



isitan®

SAC İŞLEME MAKİNALARI
SHEET METAL FORMING MACHINES



4 TOPLU HİDROLİK
SİLİNDİR MAKİNELERİ

4 ROLL HYDRAULIC
PLATE ROLL MACHINES



4 TOPLU HİDROLİK PROFİL
VE BORU BÜKME MAKİNELERİ

4 ROLL HYDRAULIC PROFILE
AND PIPE BENDING MACHINES

3 TOPLU MEKANİK MOTORLU SİLİNDİR MAKİNELERİ
3 ROLL MECHANICAL MOTORIZED PLATE ROLLS



HİDROLİK KÖŞE KESME MAKİNELERİ
HYDRAULIC CORNER NOTCHERS

Genel Katalog
General Catalogue

2019
www.isitan.com

04-65

Silindir Makinaları / Plate Rolling Machines

66-83

Profil ve Boru İşleme / Profile and Pipe Forming

84-87

Yatay Presler / Horizontal Presses

88-98

Caka Makineleri / Box and Pan Folding Machines

99-111

Kordon Makinaları / Bordering Machines

112-115

Havalandırma Makineleri / HVAC-Duct form machines

116-123

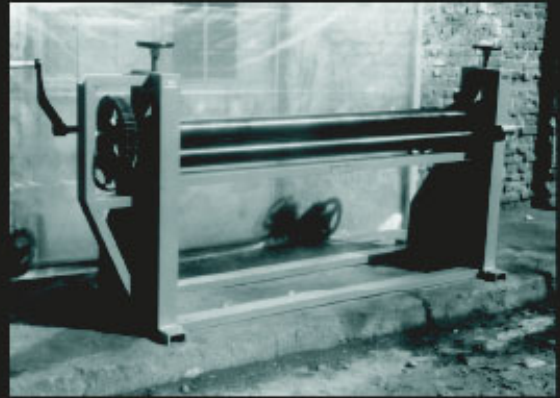
Daire Kesme Makineleri / Circular Cutting Machines

124-130

Köşe Kesme ve Makaslar / Corner Notchers and Shears



1976



1965



1971



1975 Bursa Fuarı



ISITAN

Facebook



Youtube



Twitter



1959 Yılında BURSA'da küçük bir atölye olarak kurulan ISITAN MAKİNA, 1970 yılına kadar binlerce adet Kordon ve Silindir Makinesi üretmiş ve sobacılar, havalandırmacı ve davlumbaz imalatçılarına ve muhtelif sac-kaporta işleri yapan firmalara satılmıştır. Türkiye'de halen birçok firma günümüzde dahi, o yıllarda satın aldığı makineleri kullanmaktadır.

1970 ve 1980 arasında ISITAN MAKİNA üretimine büyük tip piramit silindir makinelerinin yanında yeni model kordon makineleri, daire kesme makasları ve sıvama makineleri gibi ürünleri de eklemiş ve 1996 yılında yeniden yapılanarak ilk ihracatını gerçekleştirmiştir.

1959 yılından günümüze kadarki dönem içerisinde, müşterilerine verdiği değer ve destek ile büyüyen ISITAN MAKİNA şu anda 7000 m2 kapalı alanda 110 çalışanı ile ticari faaliyetlerini sürdürmektedir.

Yeni ürünler çıkarabilme yeteneğine sahip olan firmamız günümüzde eski ürünlerine ilave olarak Hidrolik Yatay Presler, 4 ve 3 toplu Hidrolik Silindir makineleri, 4 ve 3 Toplu hidrolik Profil-Boru kıvrırma makinaları, Motorlu Kenet makineleri, Caka Makineleri, Hidrolik ve Kollu Köşe Kesme Makineleri üretmektedir.



ISITAN MAKINA established on 1959 in a small workshop in BURSA and produced over thousands of Trimming and Plate bending-rolling Machines to thinsmiths until 1970 to domestic market, even today; most of those Machines are still used in the production of many companies all over Turkey.

From 1970 till 1980 ISITAN MAKINA continued its production with the addition of bigger size pyramidal plate bending Machines besides of new design Trimming Machines, Circular Cutting Shears and Flanging Machines and on 1996 with the new management the company has started its first export sale.

Since 1959 until today ISITAN MAKINA continued its grove with customer satisfaction and after sale support, today Isitan carries its production in 7000m2 closed production area with 110 employees. Ability of producing new models is the key of ISITAN MAKINA's on going success and today we produce also 3 and 4 roll plate bending machines, 3 and 4 roll hydraulic profile-pipe bending machines., Horizontal Presses, Lock Seamers, Lockformers, Box and Pan Folders, Hydraulic and Manual Corner notchers as addition to our generic products.

4R HMD 3100-275

- » Opsiyonel Asansörlü ve
- » Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı
- » Optional Overhead Crane and
- » 2 pieces Hydraulic Side supports



- » Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Hydromotor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement





TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak, konik, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye direk ekuple pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst top ve alt top hidromotor ve planet redüktör ile ayrı ayrı tahrik edilmiştir (merkez 2 top motor dönüş tahriklidir)
- » Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- » Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan üst mil sayesinde kıvrılan parça kolayca dışarı çıkarılır
- » Hareketli mobil kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- » Konik kıvrma aparatı
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » Elektronik dengeleme sistemi (Ø 340 top modellerde)
- » Çift hızlı çalışma sistemi

ÖZEL DONANIM

- » NC kumanda ile otomasyon
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik üst vinç (Asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taçlanmış ve parlatılmış toplar
- » Kademesiz hız ayarı

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Very suitable for medium and heavy mild steel plates or stainless steel plate bending
- » Ferrules in full circle or varying radiuses or conical shapes, elliptical shapes can be done easily
- » Pinch roll and lateral rolls move up and down pyramidal linear with hydraulic pistons.
- » Overload Protection
- » Top Roll and Bottom roll are powered by hydromotor and planetary gearbox (2 central rolls motor driven system)
- » Three digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic tiltable Drop-End and hydraulic upper tiltable roll for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with mobile control panel with push buttons
- » Welded steel frames
- » Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- » Conical bending device
- » Hydraulic balancing system
- » Electronic balancing system (only on Ø 340 top roll models)
- » Double speed working system

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Automation with NC Control
- » Hydraulic Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Infinitely Variable Speed





4R HMD 2550-310



TR

YENİLİKLER
& AVANTAJLAR

GERİLİMİ AZALTAN MÜKEMMEL KAYNAKLI GÖVDELER

Orta ve Ağır sacların bükümünde makinenin stres ve gerilimini azalatacak özel dizayn ve kuvvetli kaynak konstrüksiyon sayesinde, üst kapasitelerde çalışmada sorunsuz büküm ve uzun ömürlü tasarım, doğrusal yataklama ile piston hareketleri yine makine daha iyi ön büküm yapabilmeyi amaçlamaktadır.

DAHA FAZLA GÜÇ İÇİN ÇİFT HİDRO-MOTOR

Bu 4R HMD 4toplu hidrolik silindir makinalarımızı Direkt Hidro-motor ve Planet redüktör yolu ile ÜST ve Alt Toplarda direkt Tahrik sistemini kullanıyoruz. Çap Kaçırma, Denge bozulması, Sacı Bükerken Kaydırma gibi sorunlardan uzak rahat ve kolay büküm sağlayan bir sistemdir.

ÇİFT HIZLI ÇALIŞMA SİSTEMİ

Sac bükümünde çift-hız çalışma sistemi değerli bir yetenektir. Düşük hızda çalışma ; makinede üst seviyelerde kalınlıkta ve tam boyda sac bükerken kendinden sertleşme veya geri açma gibi risklerden kurtulursunuz. Daha ince saclarda hızlı çalışma moduyla kısa süreli ve kazançlı büküm sonuçları almanın rahatlığını yaşarsanız.

HİDROLİK KALDIRAÇLI ÜST TOP

Kaldıraç sistemi bu modelimizde standarttır. Üst topun kalkmasıyla birlikte büküm sonrası büyük ve ağır olan bükülmüş parçalar çok daha rahat çıkartılabilir.

EN

DEVELOPMENTS
& ADVANTAGES

STRESS RELIEFED PERFECT WELDED FRAMES

The Construction for Heavy Duty Plate Rolling starts with a high quality Construction of a body. We have special designed FRAMES and construction for the plate Rolling machine. The FRAMES and Supporting Parts are very well welded for Perfect STRESS RELIEF. And Linear Guideway System On Side Rolls are better on pre-bending the materials.

DOUBLE HYDRO DRIVE FOR MORE POWER

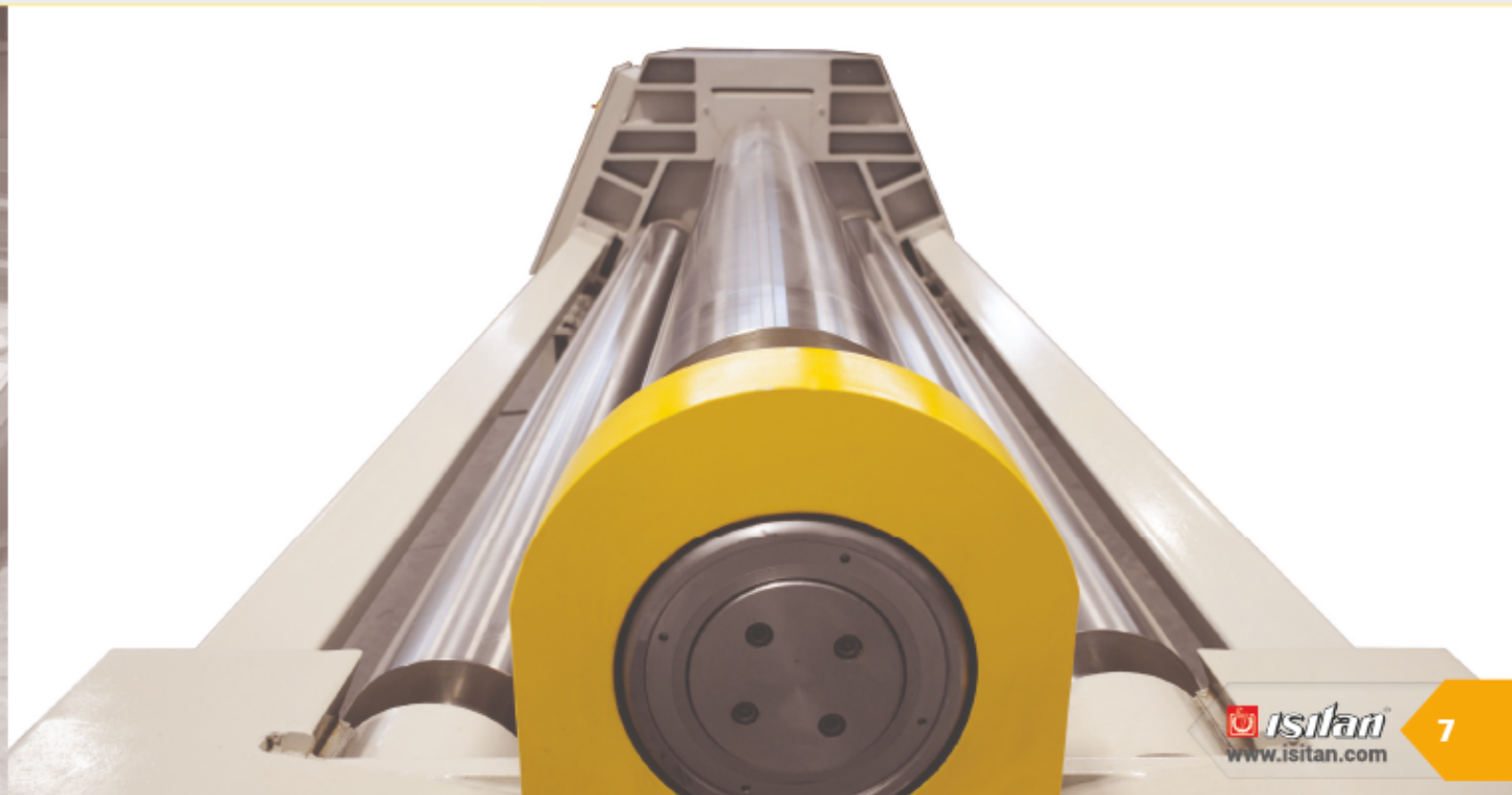
We are Equipping our 4R HMD 4Roll hydraulic plate Rolling Machines with Direct Driven HYDRO MOTORS Coupled with Planetary Reducers to the TOP + BOTTOM Rolls. By this Double Drive system NO SLIPPING, NO BARELLING on any Rolling jobs.

DOUBLE SPEED STANDARD WITH HYDRODRIVE

The ability to work with 2-speed Option is a Great Value for Plate Rolling. Low-speed working ; for Thicker and top level Capacity Rolling of the machine in Full Length is always better to avoid any Extra Self Hardening and Spring Back. On thinner Materials you can switch the machine to HIGH-Speed and you can easily save the time and comfort for shorter operations.

HYDRAULIC TILTABLE TOP-ROLL

We are equipping another ability as TOP ROLL Tilt. The Tilting Top Roll can be raised accordingly to release the rolled part (ferrule) easily and Take the finished rolled Plate out of the machine.





4 R HMD 3100-310

- » Standart Tip
- » Standard Type

4R HMD 3100-275

- » Opsiyonel Asansörlü ve
2 adet Hidrolik Yan Dayamalı

- » Optional Overhead Crane and
2 pieces Hydraulic Side supports





- » Hidromotor+Planet Redüktör Tahrirli
- » Hydromotor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



- » Standart Dijital Kumanda Paneli
- » Standard Control Panel With Digital Readouts



- » NC Opsiyonel Kontrol Paneli
- » Optional NC Control



KAPASİTE TABLOSU CAPACITY CHART

MODEL	Kıvrma uzunluğu Useful length	Ön kıvrma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5/x5)	mm(x1.5/x5)	mm	mm	mm(x1.5/x5)	kw	m/dak./m/ min.	mm	mm	mm	kg
4R HMD 2050x275	2050	12/15	15/18	275	220	410/1375	11+5,5	1,5/5	4400	1600	1800	7500
4R HMD 2050x310	2050	15/18	18/23	310	250	450/1500	11+5,5	1,5/5	4400	1800	1950	9200
4R HMD 2550x275	2550	10/12	12/15	275	220	410/1375	11+5,5	1,5/5	4900	1600	1800	8500
4R HMD 2550x310	2550	12/15	15/18	310	250	450/1500	11+5,5	1,5/5	4900	1800	1950	10700
4R HMD 3100x275	3100	8/10	10/12	275	220	410/1375	11+5,5	1,5/5	5400	1600	1800	9500
4R HMD 3100x310	3100	10/12	12/15	310	250	450/1500	11+5,5	1,5/5	5400	1800	1950	11500

- » Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

4R HMS 2050x130

NC + Üst Vinç + Sac Besleme + Çıkartma
NC + Overhead Crane + Sheet Feeder + Ejector



Yarım ve Tam Otomasyon seçenekleri ile seri ve yüksek adetli üretim imkanı

Semi and Full Automation Options enable massive and high volume production

Tam Otomasyon

- » Vakumlu Otomatik Sac kaldırma ve Besleme
- » NC Kontrol ile Otomatik Büküm
- » Çıkartıcı sistem ile kaynak hattına aktarma
- » Büyük çaplarda esneme önleyici Hidrolik Üst vinç
- » Hava Sisteminde Kontrol ve Sıfırlama

Full Automation

- » Vacuum Sheet Lifting and Positioning Feeding System
- » Automatic Bending with NC Controller Unit
- » Ejector system to Feed the part to Welding line
- » Hydraulic Overhead Crane for Large Diameters to prevent stretching
- » Control over Air System and Re-setting





Zamandan kazandıran
maliyet düşüren
çözümler...

Time Saving
and cost reducing
solutions....



Küresel ve Yerel
Dil Seçenekleri

Global and Local
Language Options



NC Kontrol ne kazançlar sağlar ?

- » Millerin pozisyonlarını programlama yöntemi ile çalışan Otomatik Büküm , Nümerik Kontrol (NC) sayesinde standart ebat ve çaplarda yapılacak yüksek adetli üretim ihtiyaçlarını karşılayan otomasyon sistemi.
- » Standart ve seri imalat yapan firmalar için , kullanımı çok kolay ve yüksek derecede teknik bilgi gerektirmez.
- » 16 Dilde kullanılabilen sistem diğer Global ya da Yerel dillere de çevirilebilir.
- » Standart 4 Eksen olarak çalışan sistem istenirse Hidrolik Yan Dayama ve Üst Vinç in eklendiği durumlarda 7 eksen şeklinde çalışabilir.
- » Sac Besleme + Sac Çıkartma gibi opsiyonlarla otomasyonu genişletme imkanı.
- » Öğretme modu ile istediğiniz büküm programını adım adım oluşturma imkanı.
- » Yarı Otomatik modunda çalışarak toplamı Tam istenen eksenlere pozisyonlama imkanı.
- » Otomatik modunda önceden kaydedilmiş programların yüklenip çalışması sayesinde operatöre yalnızca Sac yükleme ve Sac çıkartma işlemi kalmaktadır. USB Port sayesinde programları yedekleme ve 1000'e kadar farklı program listeleme imkanı



What are the benefits of NC Control ?

- » Automatic bending by Programming the rolls positions, Numeric Control (NC) enables standard size and high volume productivity
- » Easy to use and no need of high-tech knowledge, suitable for companies who fabricate mass products
- » Multilingual ability with 16 Languages so far and can be translated to your Native language also.
- » The standard 4 Axis system can be expanded to 7-Axis ability for Overhead Crane and Side supports Add-ons if needed
- » Able to work with Sheet feeder and Part Ejector Extensions
- » Able to Record your programs step-by-step with Teach Mode
- » Presize Positioning of rolls with Semi Auto Bending if needed
- » With pre-recorded programs the Operator may only act to feed and eject the material easily. Able to save 1000's of programs via USB port, possibility of saving and recalling your programs of specific applications anytime.

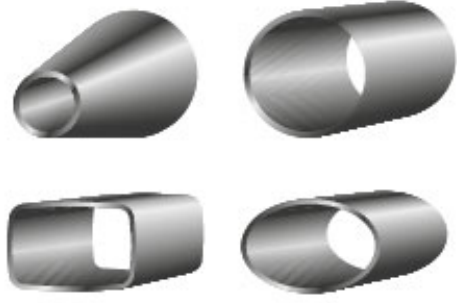




- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



4R HMS 3100-250

- » Opsiyonel Hidrolik Üst Vinç
- » Optional Hydraulic Overhead Crane

- » Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
- » Optional Hydraulic Lateral Support



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- » Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir. 2 top motor dönüş tahriklidir
- » Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
- » Konik kıvrma sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » NC kumanda ile otomasyon
- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (Asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Çift Hızlı Ayar Sistemi
- » Kademeli hız ayarı
- » Hidromotor tahrikli dönüş
- » Çıkartıcı sistem

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- » Overload Protection
- » Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system.
- » Three digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Hydraulic balancing system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Automation with NC Control
- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Double speed system
- » Infinitely Variable Speed
- » Hydromotor for rotation
- » Ejector system



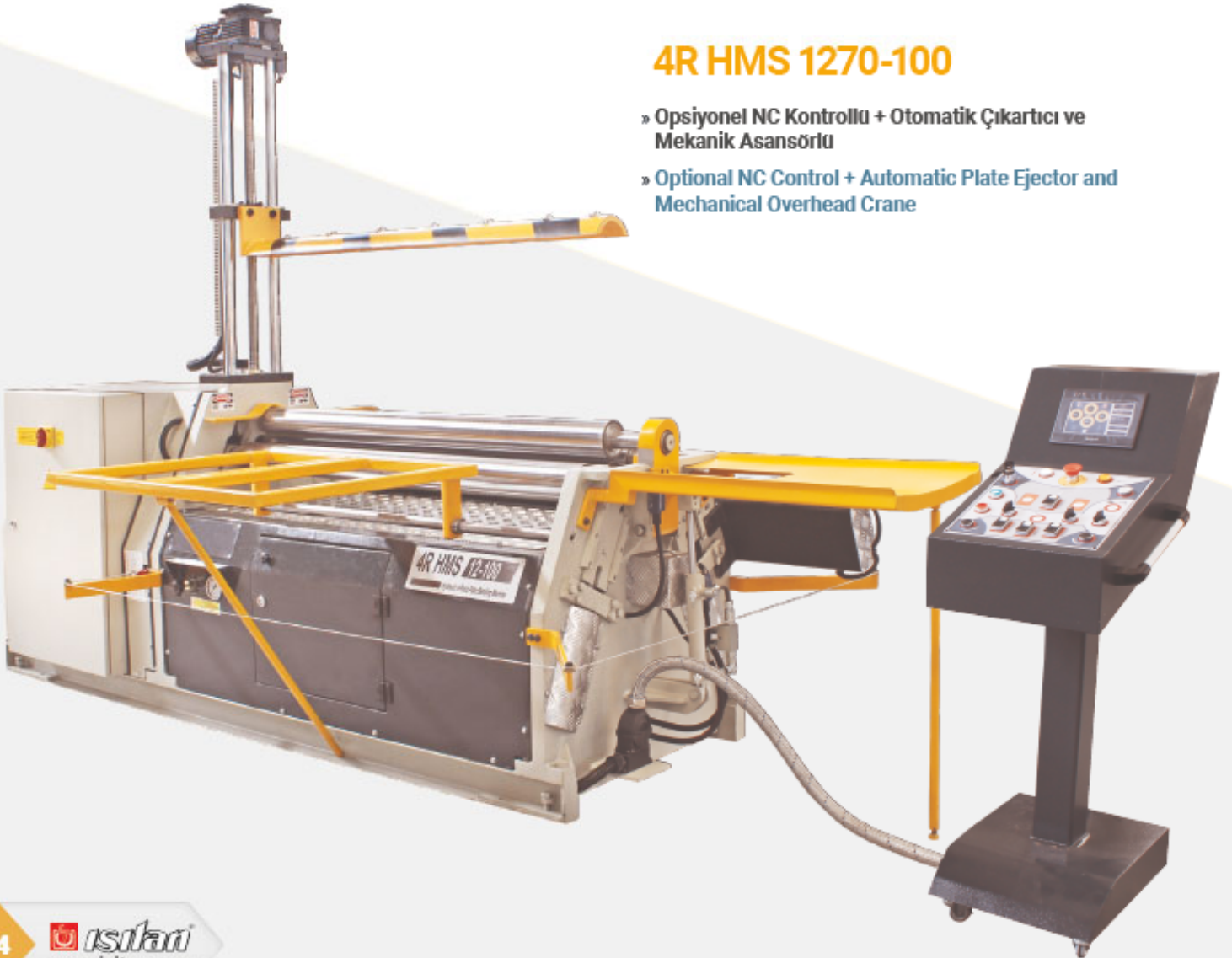
4R HMS 2050-180

Opsiyonel NC Kontrollü ve Otomatik Çıkartıcı
Optional NC Control and Automatic Plate Ejector



4R HMS 1270-100

- » Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü
- » Optional NC Control + Automatic Plate Ejector and Mechanical Overhead Crane



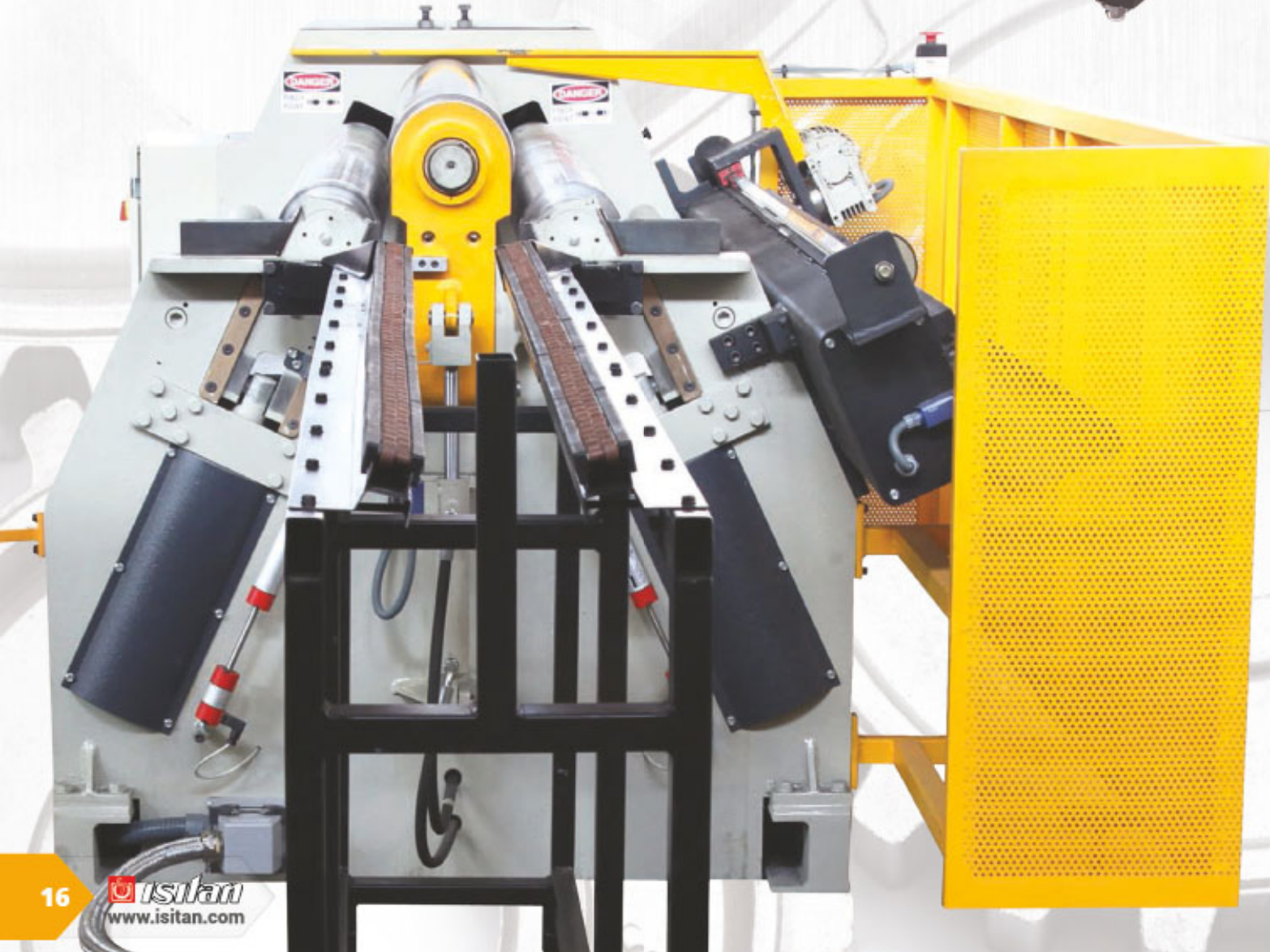


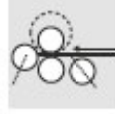
4R HMS 2050-250

- » Opsiyonel Konik Dayama Aparatı için Destek Uygulaması
- » Optional Support Application for Conical Bending Device



4R HMS 2050-150




KAPASİTE TABLOSU
CAPACITY CHART


Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Ön kıvrma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5 / x5)	mm (x1.5 / x5)	mm	mm	mm (x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
4R HMS 650x80	650	2,5 / 3	3 / 3,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	1950	950	960	950
4R HMS 1050x60	1050	0,6 / 0,8	0,8 / 1	60	60	90 / 300	1,1+0,75	5	1850	650	760	850
4R HMS 1050x80	1050	1,5 / 2	2 / 2,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2350	950	960	1150
4R HMS 1050x100	1050	2 / 2,5	2,5 / 3,5	100	90	150 / 500	1,1+0,75	6,5	2350	1150	960	1250
4R HMS 1050x130	1050	4 / 5	5 / 6	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	2770	1150	1100	2050
4R HMS 1270x80	1270	1 / 1,5	1,5 / 2	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2570	950	960	1250
4R HMS 1270x100	1270	1,5 / 2	2 / 3	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2570	950	960	1350
4R HMS 1270x130	1270	3 / 4	4 / 5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3020	1150	1110	2150
4R HMS 1270x150	1270	4 / 5	5 / 7	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3020	1150	1110	2155
4R HMS 1270x180	1270	5,5 / 7,5	7,5 / 10	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3070	1350	1290	2700
4R HMS 1270x200	1270	8 / 10	10 / 12	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3070	1350	1290	3000
4R HMS 1550x80	1550	0,5 / 1	1 / 1,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2850	950	960	1350
4R HMS 1550x100	1550	1 / 1,5	1,5 / 2	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2850	950	960	1500
4R HMS 1550x130	1550	2,5 / 3,5	3,5 / 4,5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3300	1150	1110	2250
4R HMS 1550x150	1550	3,5 / 4,5	4,5 / 6,5	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3300	1150	1110	2370
4R HMS 1550x180	1550	5 / 7	7 / 9	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3350	1350	1290	2900
4R HMS 1550x200	1550	7 / 9	9 / 11	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3350	1350	1290	3250
4R HMS 1550x220	1550	8 / 10	10 / 12	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	3500	1500	1370	4250
4R HMS 1550x250	1550	10 / 12	12 / 15	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	3500	1500	1370	4650
4R HMS 2050x130	2050	2 / 3	3 / 4	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3800	1150	1110	2450
4R HMS 2050x150	2050	3 / 4	4 / 6	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3800	1150	1110	2800
4R HMS 2050x180	2050	4 / 6	6 / 8	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	3850	1350	1290	3300
4R HMS 2050x200	2050	6 / 8	8 / 10	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3850	1350	1290	3750
4R HMS 2050x220	2050	7 / 9	9 / 11	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4000	1500	1370	4800
4R HMS 2050x250	2050	8 / 10	10 / 12	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4000	1500	1370	5350
4R HMS 2550x150	2550	2 / 3	3 / 4	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	4300	1150	1110	3230
4R HMS 2550x180	2550	3 / 4	4 / 6	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	4350	1350	1290	3700
4R HMS 2550x200	2550	4 / 6	6 / 8	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4350	1350	1290	4250
4R HMS 2550x220	2550	5 / 7	7 / 9	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4500	1500	1370	5400
4R HMS 2550x250	2550	6 / 8	8 / 10	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4500	1500	1370	6100
4R HMS 3100x180	3100	2 / 3	3 / 4	180	150	270 / 900	4,0+1,5	5	4850	1350	1290	4100
4R HMS 3110x200	3100	3 / 4	4 / 6	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4850	1350	1290	4750
4R HMS 3100x220	3100	4 / 6	6 / 8	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	5000	1500	1370	6000
4R HMS 3100x250	3100	5 / 7	7 / 9	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	5000	1500	1370	6800

» Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

» Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.



4R HMS 650-80



4R HMS 1050x60

NC Kontrollü
With NC Controller

CE



4R HMS 1050-100



4R HMS 4100-250

4RM 1550x130

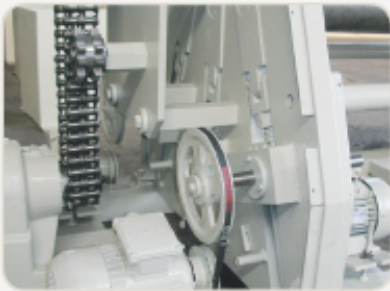
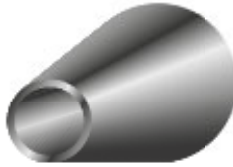
- » Opsiyonel dijital gösterge
- » Optional digital read-out



- » Motor+ Redüktör Tahrikli
- » Motor+ Reducer Driven

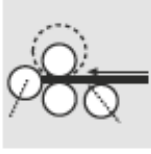


- » Motorlu Lineer Hareket
- » Motorized Linear Movement



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standart Manual Drop-End





TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » En ekonomik dört toplu modellerdir
- » Hafif sac, alüminyum ve paslanmaz malzemelerin kıvrılması için uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar redüktörle aşağı yukarı hareket etmektedir
- » Aşın yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst ve alt top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir
- » El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
- » Konik kıvrırma makarası
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Dijital göstergeler (3 adet)
- » Sertleştirilmiş miller
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » NC Kontrol
- » Kademeli Hız Ayarı

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Very economical four roll machines
- » Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement
- » Overload Protection
- » Top and bottom roll is powered by electrical motor with gearbox
- » Manual DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Digital ReadOuts (3 pcs.)
- » Induction hardened rolls
- » Ground and polished rolls
- » NC Control
- » Adjustable Stepless Speed

Model	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Ön kıvrma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm(x1.5 / x5)	mm(x1.5 / x5)	mm	mm	mm(x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
4RM 10-130	1050	4 / 5	5 / 6	130	110	195 / 650	2,2+(3x0,75)	5	2500	900	850	1300
4RM 15-130	1550	3 / 4	4 / 5	130	110	195 / 650	2,2+(3x0,75)	5	3000	900	850	1550
4RM 20-130	2050	2 / 3	3 / 4	130	110	195 / 650	2,2+(3x0,75)	5	3500	900	850	1900

- » Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

4RH 15-100

- » Hidrolik Tip
- » Hydraulic Type



- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



- » Dairesel hareketli alt mil grubu
- » Lower rolls with orbital movement



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Hidrolik 4 Toplu Kaset tipi bu modellerimiz Özel Eliptik, Kare Bükümler yapabilmekte ve Otomotiv sektöründe önemli bir popülaritesi bulunmaktadır.
- » Özel bu şekilleri rahat bükülmek için, 4RH Modellerimizde NC kontrol üniteleri Standart olarak Teklif edilmektedir.

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

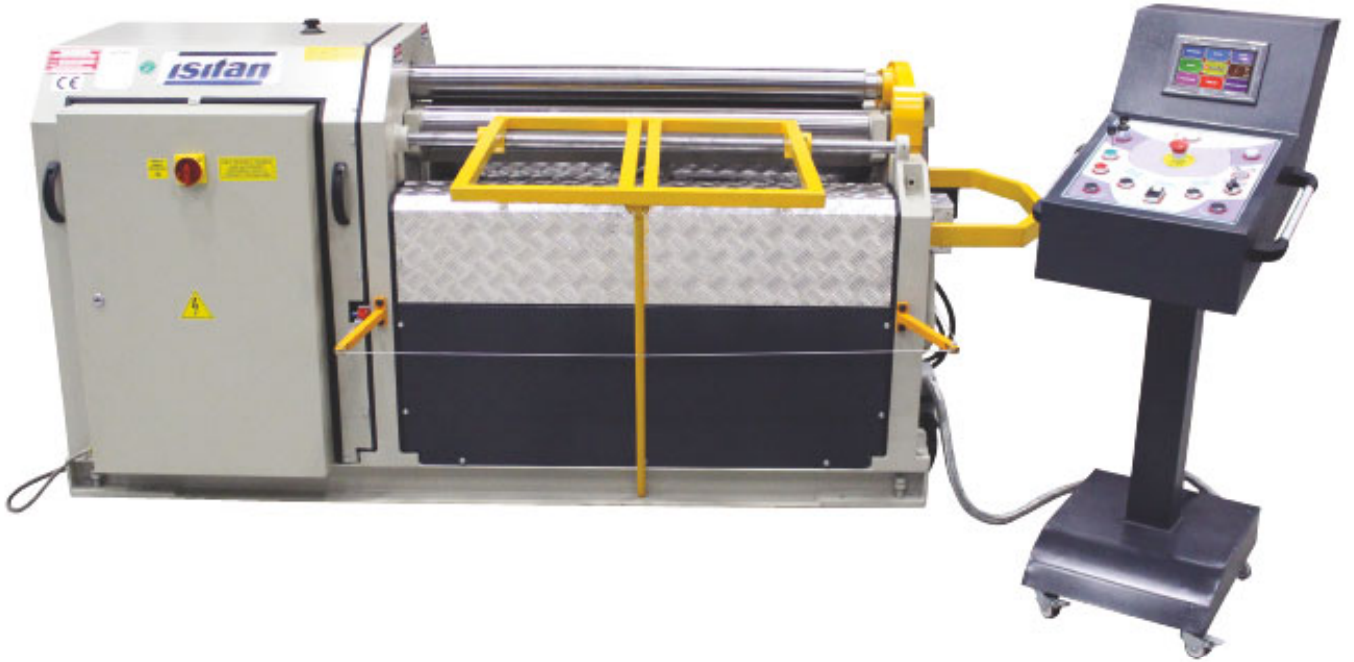
- » Hydraulic 4 Roll Cassette Type plate bending machines are very suitable to bend Elliptical, Square Tanks and various geometries and are very popular in automotive market.
- » To bend these special shapes we offer NC control Units included in our 4RH Models as standard.



- » Egzoz bükümü için en etkili makinedir.
- » Most effective machine for exhaust bending.

4RH 10-90

- » Hidrolik Tip
- » Hydraulic Type



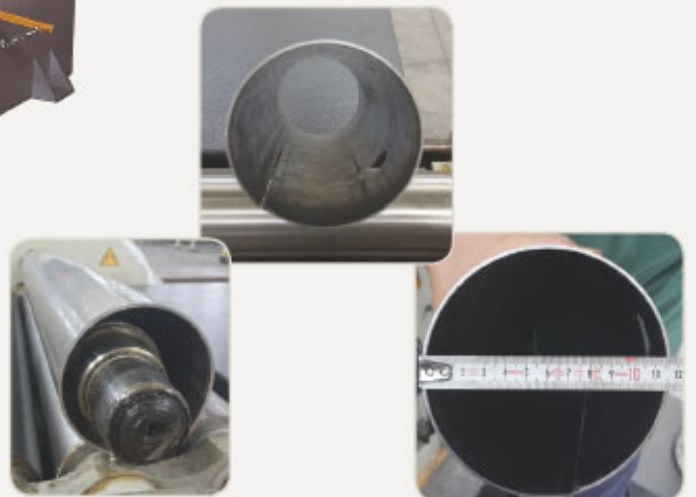
4RHM 10-75

Mekanik Tip
Mechanical Type



4RHM 10-60

» Mekanik Tip
» Mechanical Type



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Aşın yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst mil planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (RH model)
- » Üst top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir (4RHM Model)
- » Alt ve Yan millerin hareketi Lineer motorlar ile sağlanmıştır. (RHM model)
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Standart NC kontrol
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Sertleştirilmiş miller
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

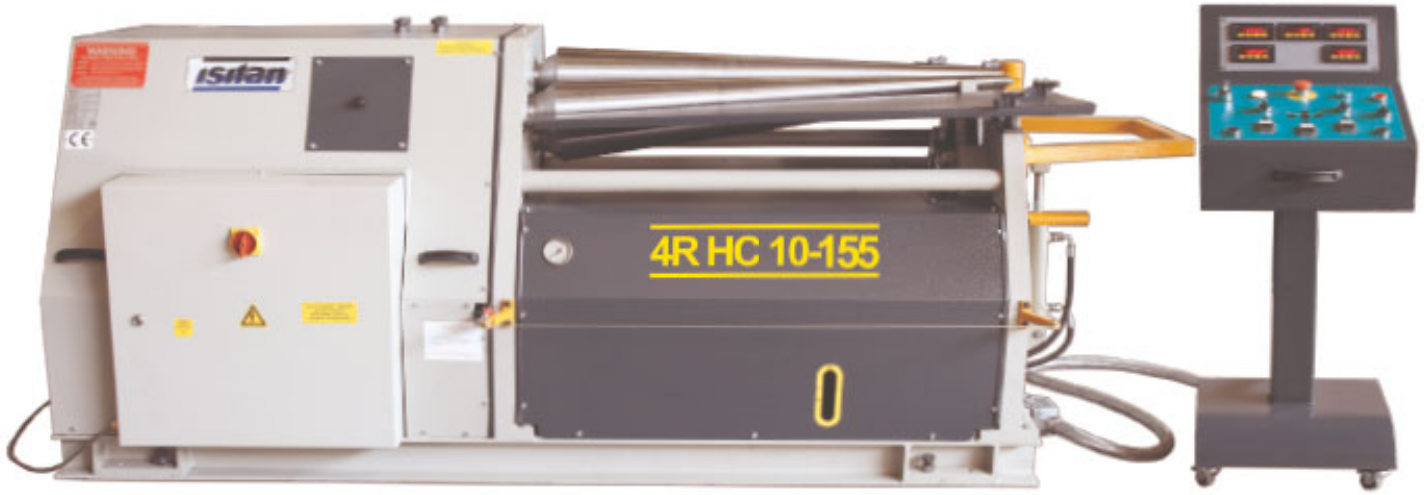
- » Very economical four roll machines
- » Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Overload Protection
- » Top Roll drive with Hydromotor and Planetary Reducer Gearbox (RH Model)
- » Top roll is powered by electrical motor with gearbox (4RHM Model)
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement (RHM Model)
- » Hydraulic Drop-end for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » NC control as Standard Equipment
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Induction hardened rolls
- » Ground and polished rolls

Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Ön-kıvrma Kapasitesi Pre-Bending Capacity	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top çapları Ø Rolls Ø	Motor gücü Motor Power	Çalışma hızı Working speed	Makina ölçüleri Machine dimensions	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	kW	m / min. (dk.)	UxGxY / LxWxH(mm)	kg
4 RHM 10-60	1050	1	1,5	60	1,1	4.5	2050x875x1060	720
4 RHM 10-75	1050	1,5	2	75	1,2	4.5	2050x875x1060	750
4 RH 10-90	1050	2	2.5	90	2.2	4.5	2250x1000x1500	900
4 RH 15-100	1550	1.5	2	100	2.2	4.5	2750x1000x1500	1200

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin konik kıvrılması için çok uygundur.
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak hareket etmektedir.
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- » Bütün miller elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.
- » Beş adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur.
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
- » Konik kıvrma sistemi
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir.
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Çift Hızlı Ayar Sistemi

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Very suitable for bending conical of light plates, aluminum or stainless steel materials
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
- » Overload Protection
- » All rolls is powered by electrical motor and planetary gearbox
- » Five digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Ground and polished rolls
- » Double speed system



- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



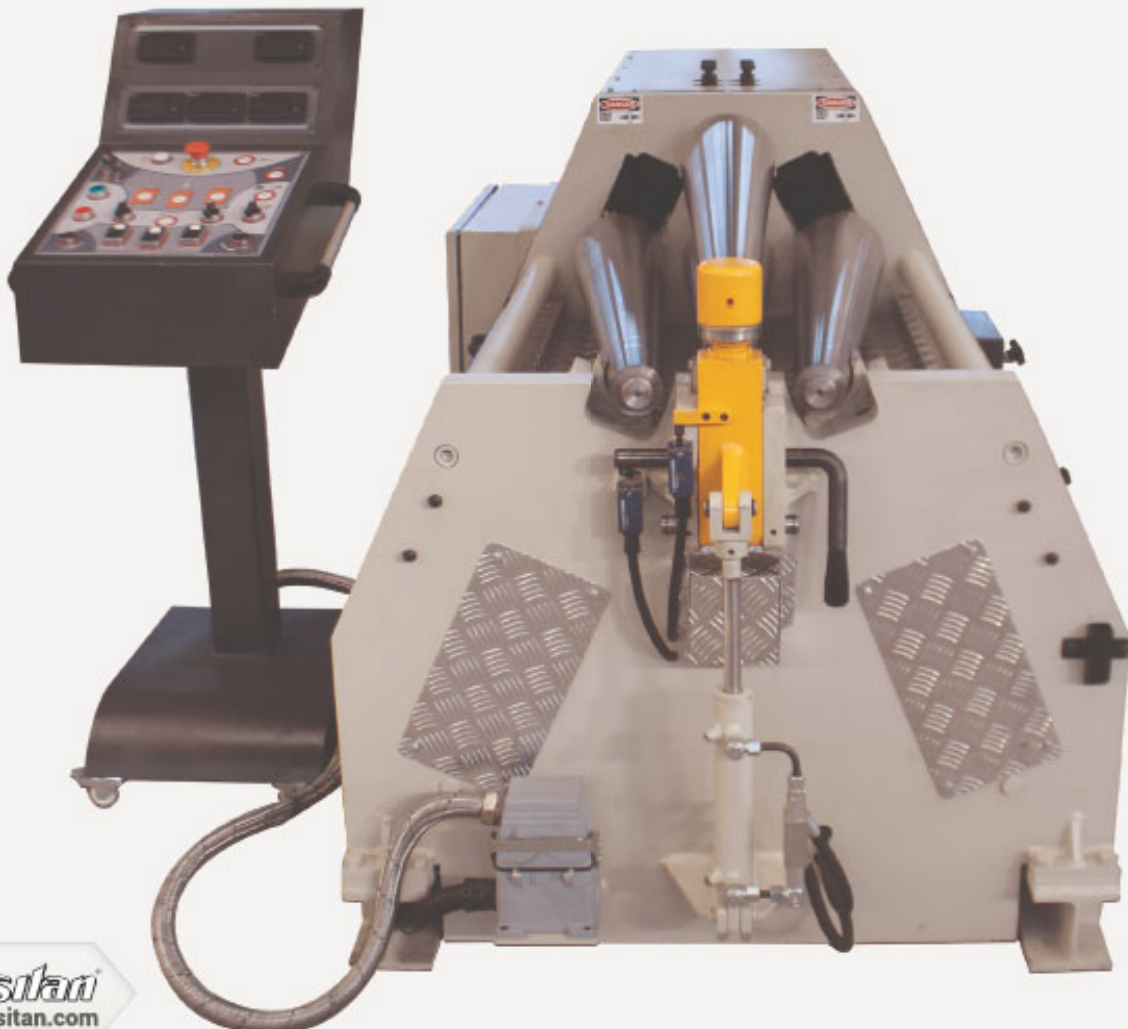
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement

Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Kıvrma kapasitesi (siyah sac) Bending capacity (mild steel)	Mil çapları Roll diameters		Motor gücü Motor power	Çalışma hızı Working speed	Makina ölçüleri LxGxY Machine dimensions LxWxH	Ağırlık Weight
			En büyük mil çapı Biggest roll dia.	En küçük mil çapı Smallest roll dia.				
4R HC 10-155	1050	3	155	40	2.2+1.5	5	2800x1150x1100	2000
4R HC 10-185	1050	4	185	70	4.0+1.5	5	2800x1250x1170	2500

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



4R HC 10-185





- » Küçük Çaplarda koni bükümleri için mükemmel çözüm.
- » Perfect solution for very small diameters in cone bending.





- » Motor+Redüktör Tahrikli
- » Motor+Reducer Driven



- » Motorlu Lineer Hareket
- » Motorized Linear Movement

4R OM 1550x180



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Bu bükme makinalarımız özellikle ondülin şekli verilmiş hazır veya özel ölçülü saclara yuvarlak form verme, silindir bükme işleri için 3mm kalınlığa kadar kapasitede üretilebilmektedir.
- » Yuvarlak bükülen Ondülin sacların kullanım alanları yaygın olarak, Tank mukavemeti, Çatı Kaplama ve Tahıl Silolarıdır. İsteğe özel ondülin saclar için ise özel top imalatı yapılmaktadır.

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » These forming machines are specifically designed to rolling the corrugated sheets of galvanized steel up to 3mm thickness.
- » Corrugated steel is mainly rolled for tanks, roofs or silos. The profile can be custom made according to customer request.



4R HOM 1270x220

4 Toplu Özel Üretim Ondulün Sac Bükme Silindir Makinesi

4 Roll Special Production Corrugated Steel Sheet Bending Machine





- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



3R HSS 30 -350



- » Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Hydromotor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Orta ve ağır platine sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için, çok uygundur
- » Yan toplar hidrolik lineer (aşağı-yukarı) olarak hareket etmektedir
- » Aşın yüklemeye karşı korunmuştur
- » Yan toplar ve üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top tahrikli)
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- » Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- » İki adet dijital gösterge ile alt topların pozisyonu okunur.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme çelik miller
- » Rulmanlı konik kıvrma sistemi
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » Çift hızlı çalışma sistemi
- » Profil-boru-lama kıvrma toparları takabilmek için uzatılmış mil uçları

ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toparlar
- » Profil ve boru kıvrım için özel vals toparları
- » Kademesiz Hız Ayarı

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel bending
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
- » Overload protection
- » Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
- » Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with mobile control panel
- » Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- » Welded steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- » Conical bending device with ball bearing
- » Central lubrication system
- » Hydraulic balancing system
- » Double speed working system
- » Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead crane for large diameters
- » Hydraulic lateral side supports for large diameters
- » Ground and polished rolls for special jobs
- » Section - profile bending rolls set
- » Adjustable Stepless Speed

3R HSS 30-320

Opsiyonel Asansörlü ve Hidrolik 1 adet Yan Dayamalı

Optional Overhead Crane and 1 pieces Hydraulic Side supports





Model	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Ön kıvrma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm(x1.5 / x5)	mm(x1.5 / x5)	mm	mm	mm(x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
3R HSS 20-320	2050	16 / 20	20 / 25	320	300	480 / 1600	22	1,5 / 5	4600	1950	1750	9800
3R HSS 20-350	2050	20 / 25	25 / 30	350	330	525 / 1750	22	1,5 / 5	4600	2000	1750	10600
3R HSS 25-320	2550	13 / 16	16 / 20	320	300	480 / 1600	22	1,5 / 5	5100	1950	1750	10500
3R HSS 25-350	2550	16 / 20	20 / 25	350	330	525 / 1750	22	1,5 / 5	5100	2000	1750	12000
3R HSS 30-320	3100	10 / 13	13 / 16	320	300	480 / 1600	22	1,5 / 5	5650	1950	1750	11500
3R HSS 30-350	3100	13 / 16	16 / 20	350	330	525 / 1750	22	1,5 / 5	5650	2000	1750	13000

» Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

» Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

» Opsiyonel Profil-Lama Kıvrma Vals Topları

» Optional Profile-Flat Bar Bending Rolls



3R HSS 20-320

TR

YENİLİKLER
& AVANTAJLAR**GERİLİMİ AZALTAN MÜKEMMEL KAYNAKLI GÖVEDELER**

Orta ve Ağır sacalının bükümünde makinenin stres ve gerilimini azalatacak özel dizayn ve kuvvetli kaynak konstrüksiyon sayesinde, üst kapasitelerde çalışmada sorunsuz büküm ve uzun ömürlü tasarım, doğrusal yataklama ile piston hareketleri yine makine daha iyi ön büküm yapabilmeyi amaçlamaktadır.

DAHA FAZLA GÜÇ İÇİN 3 AYRI HİDRO-MOTOR

Bu 3R HMS 3 toplu hidrolik silindir makinalarımızı Direkt Hidro-motor ve Planet redüktör yolu ile 3 Topa da direkt Tahrik sistemini kullanıyoruz. Çap Kaçırma, Denge bozulması, Sacı Bükerken Kaydırma gibi sorunlardan uzak rahat ve kolay büküm sağlayan bir sistemdir.

ÇİFT HIZLI ÇALIŞMA SİSTEMİ

Sac bükümünde çift-hız çalışma sistemi değerli bir yetenektir. Düşük hızda çalışma ; makinede üst seviyelerde kalınlıkta ve tam boyda sac bükerken kendinden sertleşme veya geri açma gibi risklerden kurtulursunuz. Daha ince saclarda hızlı çalışma moduyla kısa süreli ve kazançlı büküm sonuçları almanın rahatlığını yaşarsınız.

HİDROLİK KALDIRAÇLI ÜST TOP

Kaldıraç sistemi bu modelimizde standarttır. Üst topun kalkmasıyla birlikte büküm sonrası büyük ve ağır olan bükülmüş parçalar çok daha rahat çıkartılabilir.

EN

DEVELOPMENTS
& ADVANTAGES**STRESS RELIEFED PERFECT WELDING**

The Construction for Heavy Duty Plate Rolling starts with a high quality Construction of a body. We have special designed FRAMES and construction for the plate Rolling machine. The FRAMES and Supporting Parts are very well welded for Perfect STRESS RELIEF. And Linear Guideway System On Side Rolls are better on pre-bending the materials.

TRIPLE HYDRO DRIVE FOR MORE POWER

We are Equipping our 3R HMS 3 Roll hydraulic plate Rolling Machines with Direct Driven HYDRO MOTORS Coupled with Planetary Reducers to All 3 Rolls. By this system NO SLIPPING, NO BARELLING on any Rolling jobs.

DOUBLE SPEED OPTIONS ON HYDRO DRIVEN MODELS

The ability to work with 2-speed Option is a Great Value for Plate Rolling. Low-speed working ; for Thicker and top level Capacity Rolling of the machine in Full Length is always better to avoid any Extra Self Hardening and Spring Back. On thinner Materials you can switch the machine to HIGH-Speed and you can easily save the time and comfort for shorter operations.

HYDRAULIC TILTABLE TOP-ROLL

We are equipping another ability as TOP ROLL Tilt. The Tilting Top Roll can be raised accordingly to release the rolled part (ferrule) easily and Take the finished rolled Plate out of the machine.



3R HMS 3100-275



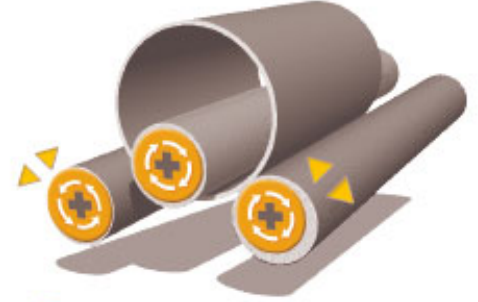
3R HMS 3100-275

- » Standart Hidrolik Kalkan Üst Mil (Ø275-Ø300 Top Modellerde)
- » Standart Hydraulic Tilting Top Roll (For Ø275-Ø300 Top Roll Models)

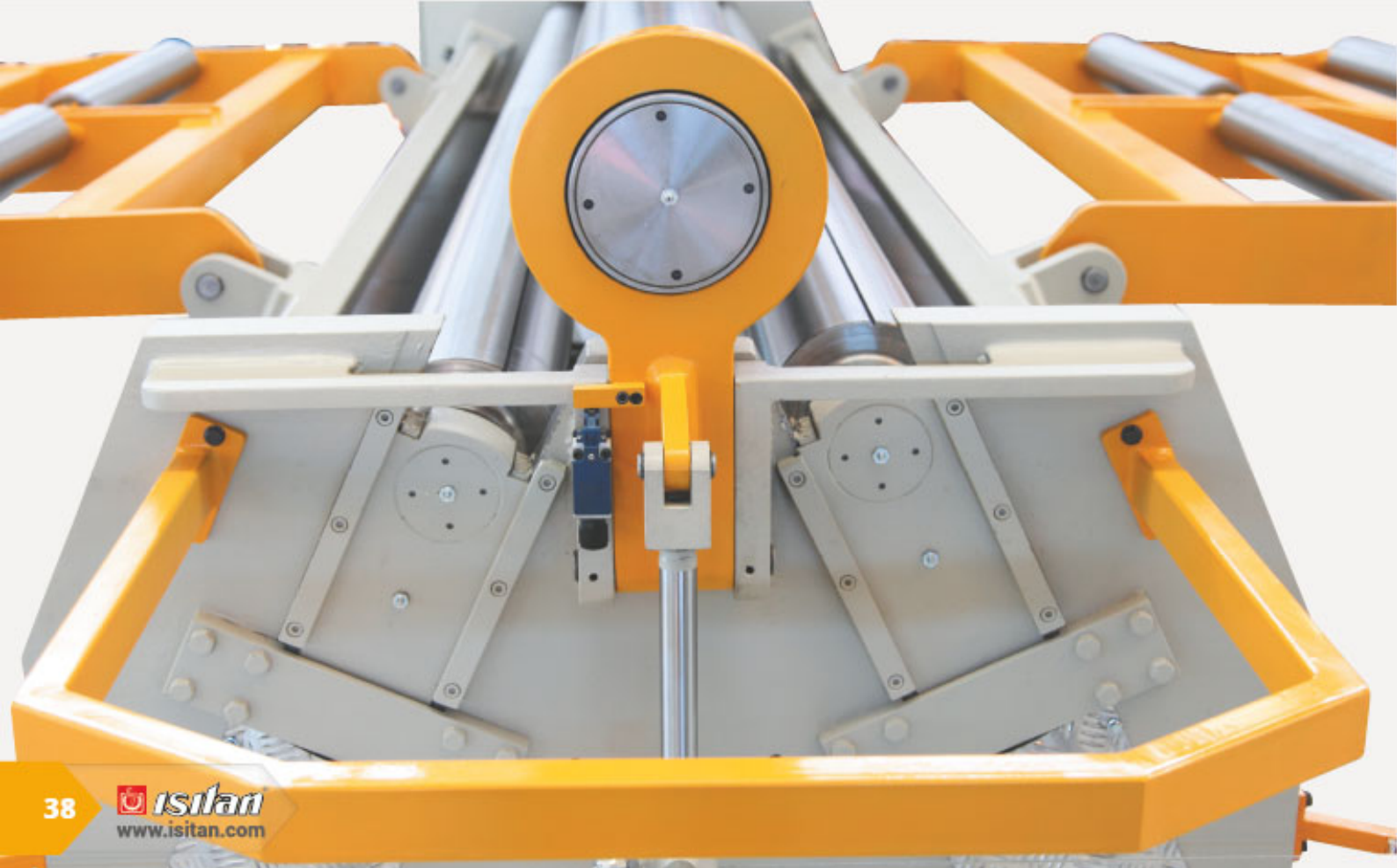


3R HMS 3100-250

Opsiyonel Asansörlü ve
Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı
Optional Overhead Crane and
2 pieces Hydraulic Side supports



- » Hidromotor+Planet Redüktör Tahrirli
- » Hydromotor+Planetary Reducer Driven
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 18 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur.

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » 3 Mil de ayrı ayrı hidromotor ve planet redüktör dönüş tahrirlidir.
- » Hidrolik aşağı yukarı lineer hareketli yan toparlar
- » Konik Kıvrırma ve ön kıvrırma sistemi
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toparlar
- » Sertleştirilmiş miller
- » 2 Adet Dijital gösterge
- » Kullanma kılavuzu
- » Çift hız çalışırma sistemi

ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taçlanmış ve parlatılmış toparlar
- » Kademesiz Hız Ayarı

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 18 mm thickness materials. Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily

- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Drop-end
- » Mobile Control Panel
- » 3 rolls driven separately by hydromotors and planetary reducer gearboxes
- » Hydraulic linear movement of Lateral Rolls
- » Conical Bending, PreBending available
- » Overload protection
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » 2 pcs. Digital Read-Outs
- » User's manual
- » Double speed working system

OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Adjustable Stepless Speed



Model	Kıvrırma uzunluğu Useful length	Ön kıvrırma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bükme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5 / x5)	mm (x1.5 / x5)	mm	mm	mm (x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
3R HMS 2050x275	2050	12 / 15	15 / 18	275	250	410 / 1375	11+5,5	1,5+5	4350	1520	1700	4750
3R HMS 2550x275	2550	10 / 12	12 / 15	275	250	410 / 1375	11+5,5	1,5+5	4850	1520	1700	5500
3R HMS 3100x275	3050	8 / 10	10 / 12	275	250	410 / 1375	11+5,5	1,5+5	5400	1520	1700	6400

- » Sac kapasiteleri 24 kg / mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm2 plate yielding strength.

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- » Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- » Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
- » Konik Kıvrıma ve ön kıvrım sistemi
- » Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
- » Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital göstergeler (2 adet)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Mil uçlarında tel kanalları
- » NC Kontrol ünitesi
- » Çift hız çalışma
- » Kademesiz Hız ayarı
- » Çıkartıcı Sistem
- » Hidromotor Opsiyonu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Machinery Sheet Metal Covers.

- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Dropend
- » Mobile Control Panel
- » Motor Powered centralised Rolls
- » Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
- » Main motor with Brake System
- » Conical Bending, PreBending available
- » Planetary Gearbox two rolls driven
- » Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » 2 pcs. Digital Read-Outs
- » User's manual

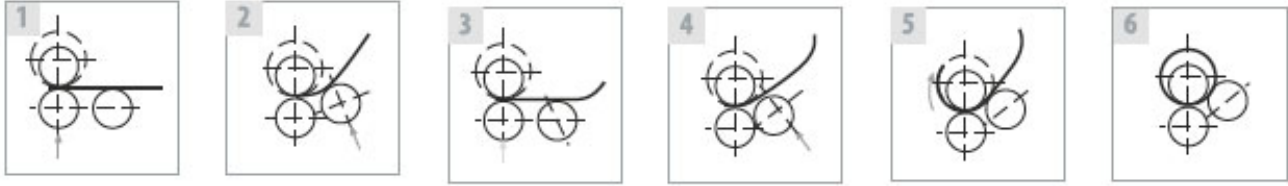
OPTIONAL EQUIPMENT

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Wire grooves on roll ends
- » NC Control
- » Double Speed working
- » Adjustable Stepless Speed
- » Hydromotor Option

- » Hidrolik Üst Top Açma Kafası
- » Hydraulic Drop-end



MRM - H 3100-250



MRM - H 2050x180



- » Standart Dijital Göstergeli Kumanda Panosu
- » Standard Control Panel With Digital Readouts



- » Model MRM-H Motor Tahrik Sistemi
- » Model MRM-H Power Driven System



- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement



- » Opsiyonel Tel Kanalı
- » Optional Wire Grooves

MRM - H 1550x150



Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Ön kıvrma kapasitesi Prebending capacity	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Yan top çapı Lateral roll dia	Min. çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Bakeme hızı Working speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm (x1.5 / x5)	mm (x1.5 / x5)	mm	mm	mm (x1.5 / x5)	kw	m / min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
MRM-H 650x80	650	2,5/3	3/3,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	1950	750	960	800
MRM-H 1050x80	1050	1,5/2	2/2,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2350	750	960	920
MRM-H 1050x100	1050	2/2,5	2,5/3	100	90	150 / 500	1,1+0,75	6,5	2350	750	960	1120
MRM-H 1050x130	1050	2,5/3	3/5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	2350	950	1110	1720
MRM-H 1270x80	1270	1/1,5	1,5/2	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2570	750	960	950
MRM-H 1270x100	1270	1,5/2	2/3	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2570	750	960	1150
MRM-H 1270x130	1270	3/4	4/5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3020	950	1110	1750
MRM-H 1270x150	1270	4/5	5/7	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3020	950	1110	1875
MRM-H 1270x180	1270	5,5/7,5	7,5/10	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	3070	1100	1290	2100
MRM-H 1270x200	1270	8/10	10/12	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3070	1100	1290	2200
MRM-H 1550x80	1550	0,5/1	1/1,5	80	80	120 / 400	1,1+0,75	5	2850	750	960	1100
MRM-H 1550x100	1550	1/1,5	1,5/2	100	90	150 / 450	1,1+0,75	6,5	2850	750	960	1200
MRM-H 1550x130	1550	2,5/3,5	3,5/4,5	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3300	950	1110	1850
MRM-H 1550x150	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3300	950	1110	2000
MRM-H 1550x180	1550	5/7	7/9	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	3350	1100	1290	2310
MRM-H 1550x200	1550	7/9	9/11	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3350	1100	1290	2450
MRM-H 1550x220	1550	8/10	10/12	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	3500	1200	1370	3250
MRM-H 1550x250	1550	10/12	12/15	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	3500	1200	1370	3600
MRM-H 2050x130	2050	2/3	3/4	130	130	195 / 650	2,2+1,1	5	3800	950	1110	2050
MRM-H 2050x150	2050	3/4	4/6	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	3800	950	1110	2250
MRM-H 2050x180	2050	4/6	6/8	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	3850	1100	1290	2690
MRM-H 2050x200	2050	6/8	8/10	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	3850	1100	1290	2950
MRM-H 2050x220	2050	7/9	9/11	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4000	1200	1370	3750
MRM-H 2050x250	2050	8/10	10/12	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4000	1200	1370	4200
MRM-H 2550x150	2550	2/3	3/4	150	130	225 / 750	2,2+1,1	6	4300	950	1110	2500
MRM-H 2550x180	2550	3/4	4/6	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	4350	1100	1290	3070
MRM-H 2550x200	2550	4/6	6/8	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4350	1100	1290	3450
MRM-H 2550x220	2550	5/7	7/9	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	4500	1200	1370	4250
MRM-H 2550x250	2550	6/8	8/10	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	4500	1200	1370	4800
MRM-H 3100x180	3050	2/3	3/4	180	150	270 / 900	4,0+1,1	5	4850	1100	1290	3450
MRM-H 3100x200	3050	3/4	4/6	200	180	300 / 1000	4,0+1,5	6	4850	1100	1290	3950
MRM-H 3100x220	3050	4/6	6/8	220	180	330 / 1100	5,5+1,5	5	5000	1200	1370	4750
MRM-H 3100x250	3050	5/7	7/9	250	200	375 / 1250	7,5+1,5	5	5000	1200	1370	5400

* Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir* Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



- » Motor Tahrikli
- » Motor Driven



- » Lineer Arka Top Hareketi
- » Linear Back Roll Movement



- » Kompozit panel kıvrırmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
- » Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » 170-220mm Top modellerde Planet Redüktörle, Diğer lerinde Zincir ve kayış tahrikli tek Helisel Tip Redüktör ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Hareketli Kumanda Panosu
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Profil ve boru kıvrırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- » Profil ve boru kıvrırma vals top takımı
- » Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- » Alucobond kıvrırma için delrin yüzüklü üst top
- » Ayarlanabilir kademesiz Hız
- » NC Kontrol



- » Standart Konik Kıvrırma Makarası
- » Standard Conical Bending Device

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » On 170-220mm Roll Models Two rolls powered by Planetary reducer and on others with a single chain and belt driven Helical Type Gearbox and gear system
- » SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Steel Welded Main Frames
- » Mechanical manual openable dropend
- » Mobile Control Panel
- » Conical Bending Device
- » Central lubrication system
- » Top roll support system
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Motorised Adjustment of Back Roll
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- » Induction Hardened Rolls
- » Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
- » Profile and Section Bending Rolls set
- » Motorised bottom roll
- » Plastic coated top roll for Alucobond bending
- » Variable stepless speed
- » NC Control



- » Opsiyonel dijitali kumanda paneli (sadece motorlu arka top ile uygulanabilir)
- » Optional control panel with digital readout (only applicable with motorised back roll)



- » Opsiyonel profil kıvrırma işleri için uzatılmış mil uçları ve vals top takımı
- » Optional extended roll shafts for profile bending operation and section bending rolls set



» ÖZEL MODEL

» SPECIAL MODEL



- » Kompozit panel kıvrımak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
- » Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



- » Reklamcılar için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.
- » Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for panels production.



» ÖZEL MODEL

» SPECIAL MODEL

Model	Kıvrım uzunluğu Useful length	Ön kıvrım kapasitesi Prebending capacity	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Üst ve Alt top çapları Top and Bottom roll dia	Min. bükülecek çap Min. bending dia	Motor gücü Motor power	Arka Top Motor gücü Back Roll Motor power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	kw	mm	mm	mm	kg
MRM-S 1050x130	1050	5 / 6	6 / 7	130	195	2,2	1,1	2750	650	1020	1200
MRM-S 1050x150	1050	6 / 7	7 / 8	150	225	3	1,1	2750	680	1040	1450
MRM-S 1050x170	1050	7 / 8	8 / 9	170	255	4	1,1	2850	720	1050	1600
MRM-S 1050x190	1050	8 / 9	9 / 10	190	285	4	1,5	3200	950	1300	2450
MRM-S 1550x130	1550	4 / 5	5 / 6	130	195	2,2	1,1	3250	650	1020	1400
MRM-S 1550x150	1550	5 / 6	6 / 7	150	225	3	1,1	3250	680	1040	1650
MRM-S 1550x170	1550	6 / 7	7 / 8	170	255	4	1,1	3350	720	1050	1850
MRM-S 1550x190	1550	7 / 8	8 / 9	190	285	4	1,5	3700	950	1300	2750
MRM-S 2050x130	2050	2 / 3	3 / 4	130	195	2,2	1,1	3750	650	1020	1600
MRM-S 2050x150	2050	3 / 4	4 / 5	150	225	3	1,1	3750	680	1040	1885
MRM-S 2050x170	2050	4 / 5	5 / 6	170	255	4	1,1	3850	720	1050	2100
MRM-S 2050x190	2050	5 / 6	6 / 7	190	285	4	1,5	4200	950	1300	3100
MRM-S 2550x150	2550	2 / 3	3 / 4	150	225	3	1,1	4250	650	1020	2150
MRM-S 2550x180	2550	3 / 4	4 / 5	180	270	4	1,5	4350	950	1300	3050
MRM-S 2550x190	2550	4 / 5	5 / 6	190	285	4	1,5	4700	950	1300	3400
MRM-S 2550x220	2550	5 / 6	6 / 7	220	330	5,5	2,2	4700	1150	1400	5000
MRM-S 3050x160	3050	1,5 / 2	2 / 3	160	240	4	1,1	4850	720	1050	2650
MRM-S 3050x190	3050	2 / 3	3 / 4	190	285	4	1,5	5200	950	1300	3750
MRM-S 3050x200	3050	3 / 4	4 / 5	200	300	4	1,5	5200	950	1300	4000
MRM-S 3050x220	3050	4 / 5	5 / 6	220	330	5,5	2,2	5200	1150	1400	6000

» Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir

» Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

» DELRİN YÜZÜKLO, KOMPOZİT BÜKÜMÜ İÇİN ÖZEL MODEL

» SPECIAL MODEL FOR COMPOSIT PANEL BENDING WITH SEGMENTED PLASTIC RINGS



» Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
» Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



- » Arka Top için standart Dijital Gösterge
- » Standard Digital Read Out for Back Roll

3R MRM-H 2050x200

- » Model MRM-H 3 Top Tahrirli
- » Arka Top Hidrolik pistonlu aşağı-yukarı hareket
- » Kolay konik Bükme
- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital Gösterge
- » Model MRM-H 3 Rolls Driven
- » Hydraulic piston on Back Roll for up-down movement
- » Easy conical bending
- » Induction hardened Rolls
- » Digital Read-out



- » Motor+Planet Redüktör Tahrirli
- » Motor+Planetary Reducer Driven
- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Manuel üst top açma kafası , Hareketli kumanda paneli
- » Motor ve Kardan Kavrama ile 3 Top birden Tahrir edilmiştir ,
- » Hidrolik aşağı yukarı hareketli alt top
- » Frenli ana motor ile hassas kıvrım ,
- » Konik kıvrım ve ön kıvrım sistemi
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli çelik toplar
- » İndüksiyonla Sertleştirilmiş miller
- » Dijital gösterge (1 adet)

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar , Mil uçlarında tel kanalları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded main frames
- » Manual Drop-End , Mobile control panel
- » All 3 rolls driven by Motor and Carden-Joint
- » Up-Down Hydraulic movement of back roll
- » Main motor with brake system ,
- » Conical bending, Pre-Bending available,
- » SAE 1050 (CK45) certificated steel rolls with high tensile strength ,
- » Induction Hardened rolls
- » 1 pc. digital Read-Out

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Overhead crane for large diameters
- » Hydraulic lateral side supports for large diameters
- » Ground and polished rolls for special rolls , Wire grooves on roll ends



İndüksiyonlu Sert Miller
Induction Hardened Rolls



Standart Elle Açılan Kafa
Standard Manual Drop-End



Kollu Alt Top / Hidrolik Arka Top Hareketi
Manual Bottom Roll / Hydraulic Back Roll Movement



- » Model MRM-H 3 Top Tahrikli
- » Model MRM-H 3 Rolls Driven
- » Arka Top Hidrolik pistonlu
- » Hydraulic piston on Back Roll



3R MRM-H 1550x180

Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Ön-Kıvrma kapasitesi Pre-Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Arka Top çapları Ø Back Roll diameters Ø	Motor gücü Motor power	Dönme hızı Roll speed	Ölçüler Dimensions	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m / min. (dk.)	mm	kg
3R-MRM-H 1550x180	1550	5/7	7/9	180	180	4,0+1,1	5	3350x1100x1290	2310
3R-MRM-H 1550x200	1550	7/9	9/11	200	200	4,0+1,5	5	3350x1100x1290	2450
3R-MRM-H 2050x180	2050	4/6	6/8	180	180	4,0+1,5	5	3850x1100x1290	2690
3R-MRM-H 2050x200	2050	6/8	8/10	200	200	4,0+1,5	5	3850x1100x1290	2950

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength





3R HMD 1270x90

- » Döküm Gövde
- » Cast Iron Frames



3 Mil de Tahriklidir All 3 Rolls Driven



- » Motor+Planet Redüktör Tahrikli
- » Motor+Planetary Reducer Driven



- » Hidrolik Lineer Hareket
- » Hydraulic Linear Movement

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » 3 Top birden Motor ve Zincir tahrikli
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrıma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » All 3 rolls powered by a single Gearbox and gear system
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual



- » Arka Top Hareketi için Dijital Gösterge ve Joystick Kontrol
- » Digital Read-Out and Joystick Control for Back Roll Adjustment



- » Hidrolik Arka Top Pistonu
- » Hydraulic Back Roll Piston



- » Standart Elle Açılan Üst Top Mekanizması
- » Standart Tel Kanalları Ø4 - Ø7 - Ø10 mm
- » Standard manual Drop-End Mechanism
- » Standard Wire Grooves on rolls Ø4 - Ø7 - Ø10 mm

Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m / min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
3R HMD 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4/6/9	2350	700	760	520
3R HMD 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4/6/9	2650	700	760	580
3R HMD 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4/6/9	3050	700	760	715

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

IRM 2050x130



- » Motor Tahrikli
- » Motor Driven



- » Lineer Arka Top Hareketi
- » Linear Back Roll Movement

- » Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası
- » Standard manual dropend



Model IRM 1550x140

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Sfero dökümden ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » Topların Sonunda Tel kıvrırma Kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- » AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Markası)
- » IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Ayarlanabilir kademesiz Hız

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

- » Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- » SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- » Spheroid Cast Iron Main Frames
- » Mobile control panel by foot pedal
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Top roll support system
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- » User's Manual

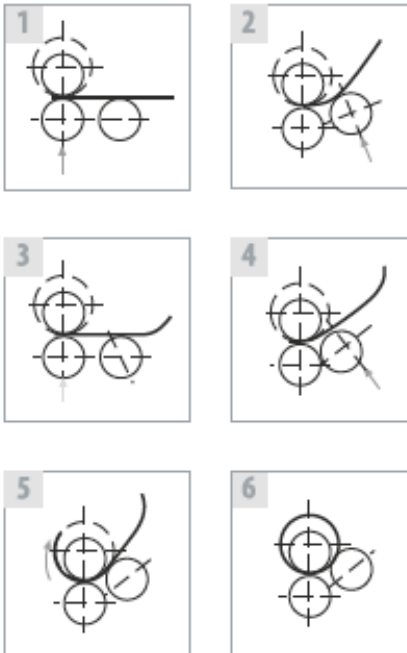
OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Adjustable Stepless Speed



» Opsiyonel dijitalli kumanda paneli (sadece motorlu arka top ile uygulanabilir)

» Optional control panel with digital readout (only applicable with motorised back roll)



Model IRM	Kıvrırma uzunluğu Useful length	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m / min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	3	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2200	750	1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2200	750	1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	3	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2470	750	1000	1115
IRM 1270 x 140	1270	5	140	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2470	750	1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	3	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2700	750	1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	2700	750	1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	3	2.2	4 / 7 / 9 / 13	3200	750	1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	3200	750	1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	3200	750	1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2.5	140	3.5	2.2	4 / 7 / 9 / 13	3700	750	1000	1850

- » Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (MSM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (MSM)
- » Konik Kıvrıma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » MSM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Sertleştirilmiş miller

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (MSM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on MSM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on MSM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Induction hardened rolls



MSM 1550 x 100



MS 1270 x 90

CE



MSM 2550 x 100



Model	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m / min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	kg
MS 1270x90	1270	2.5	90	-	-	1850	430	1200	530
MSM 1270x100	1270	3.0	100	6	1,1	1570	430	1130	650
MSM 1550x100	1550	2.5	100	6	1,1	1770	430	1130	700
MSM 2050x100	2050	1.8	100	6	1,5	2070	430	1130	850
MSM 2550x100	2050	1.0	100	6	1,5	2570	430	1130	950

» Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
 » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



- » RM motorlu / RS manuel - kollu
- » Model RM is motorised / Model RS is manual by hand



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- » Kapalı tip alt kapak saclar



- » Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- » Standard Manual Dropend

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on RM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Optional variable speed system
- » Optional full closed sheet covers



- » Opsiyonel dijitali kumanda paneli
- » Optional control panel with digital readout

Model RM / RS	Kıvrırma uzunluğu Useful length	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m / min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
RM 1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	4/6/9	1630	700	1200	480
RM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4/6/9	1850	700	1200	520
RM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4/6/9	2130	700	1200	580
RM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4/6/9	2630	700	1200	715
RS 1050 x 90	1050	3.0	90	—	—	4/6/9	2080	700	1250	410
RS 1270 x 90	1270	2.5	90	—	—	4/6/9	2300	700	1250	450
RS 1550 x 90	1550	2.0	90	—	—	4/6/9	2580	700	1250	560
RS 2050 x 95	2050	1.5	95	—	—	4/6/9	3080	700	1250	650

- » Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



Standart Elle Açılabilen Sac
Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



IR 1550x75x1,2mm

Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabılme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Sertleştirilmiş miller

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on IR models
- » Built according to EC Safety Directives (CEMark)
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

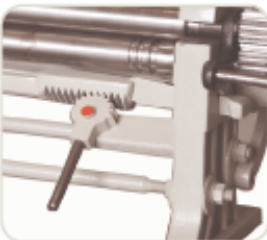
- » Induction Hardened Rolls



Standart Tel Kanalları
Wire Grooves as standard



Opsiyonel Kafa Açma Sıvığı
Optional Drop-End Safety Switch



Kolay Alt top Sıkıştırma kolu
Easy Bottom Roll Pinching



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top
ayarlaması
With Geared Lock, Easy Back-
roll Adjustment

**R 1270x75x1,5mm**Manuel kollu
Manual by Arm**R 1050x56x1,0mm**Manuel kollu
Manual by Arm

Model IR / R	Kıvrım uzunluğu Useful length	Kıvrım kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Motor gücü Motor power	Tel Kanalları Wire Grooves	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	4/7/10	1500	700	1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4/6/10	1500	700	1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	4/6/10	1610	700	1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	4/6/10	1610	700	1160	385
IR 1270 x 56	1270	0.8	56	0.75	4/6/10	1750	700	1120	300
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	4/6/10	1830	700	1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4/6/10	1830	700	1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	4/6/10	2110	700	1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4/6/10	2110	700	1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4/6/10	2610	700	1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46	–	4/7/10	1400	700	1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	–	4/6/10	1400	700	1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68	–	4/6/10	1930	700	1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75	–	4/6/10	1930	700	1160	300
R 1270 x 56	1270	0.8	56	–	4/6/10	1750	700	1120	230
R 1270 x 68	1270	1.2	68	–	4/6/10	2150	700	1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75	–	4/6/10	2150	700	1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68	–	4/6/10	2430	700	1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75	–	4/6/10	2430	700	1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75	–	4/6/10	2930	700	1160	525

» Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
 » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

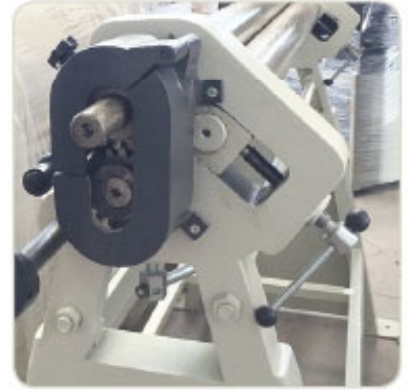
TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2.5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
 - » Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
 - » Döküm Ana Gövdeler
 - » Redüktörlü Ana Motor (RST Motorlu)
 - » El ile açılabilir Üst Top
 - » Arka ve alt mil çift taraftan kolu vida ile aşağı-yukarı hareket etmektedir
 - » Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
 - » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
 - » Ayak pedalı ile kumanda (RST Motorlu)
 - » Kullanma kılavuzu
- Özel Aksesuarlar**
- » Sertleştirilmiş miller



RST 1270x86x2.5 mm

Takviyeli Silindir Makinası , Manuel Kollu
Manual Economical Type Plate Roll Machine

» El ile ayarlanan Vidalı Arka Top ve Alt Top Kaldırma

» UP-Down Setting of Bottom and Back Roll is made by screws , Manually

RST-M 1270x86x2.5 mm

Takviyeli Silindir Makinası , Motorlu , Panolu ve Pedallı
Motorized - Electrical Box and Foot Pedal Operated

Model	Kıvrma uzunluğu Useful length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll Speed	Motor gücü Motor power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	d / dk.	kw	mm	mm	mm	kg
RST 1270x86	1250	2.5	86	--	--	1800	700	1250	425
RST-M 1270x86	1250	2.5	86	12	1,5	2200	700	1250	490
RST 1550x86	1550	2	86	--	--	2100	700	1250	460
RST-M 1550x86	1550	2	86	12	1,5	2500	700	1250	520

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



MTS 1300x75x1,5



- » Elle açılır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları
- » Manual Drop-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll

- » Opsiyonel Sac Kapaklı Model
- » Optionl Sheet Covers

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrma kanalları

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Sertleştirilmiş miller

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chain-gear
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Induction Hardened Rolls

Model	Çalışma Boyu	Kıvrma Kapasitesi	Mil Çapları	Tel Kanalları	Motor Gücü	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
	Working length	Bending Capacity	Rolls Diameters	Wire Grooves	Motor Power	Length	Width	Height	Weight
	mm	mm	Ø mm	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
MTS 1300x75	1300	1,5	75	4/6/10	1,1	1650	430	1160	350

- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



TS 1050x50x1,0



TS 1300x75x1,5



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 1 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- » Uzun Ömürlü Gövdeler
- » Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksami yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 1 mm thickness materials.
- » Long life cast frames
- » It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » Its ideal price makes it very attractive for small workshops.



- » Elle ağırlı üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları
- » Manual Dorp-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll

MODEL	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TS 1050x50	1050	1.2	50	4 / 7 / 10	1400	300	400	85
TS 1270x50	1270	1.0	50	4 / 7 / 10	1600	300	400	105

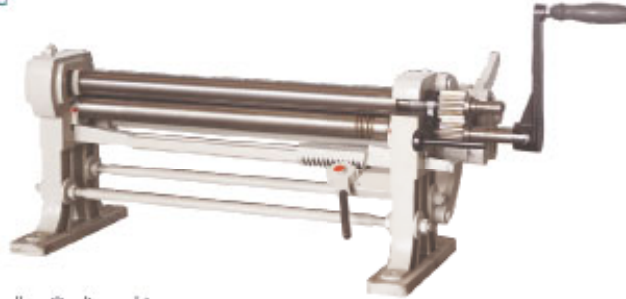
- » Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
- » Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength

R 1270x46

- » R 1270 x 46 Ayaksız manuel - kollu silindir makinası,
» Manual slip roll without stand

R 1050x46

- » R 1050 x 46 Ayaksız manuel - kollu silindir makinası,
» Manual slip roll without stand

R 610x46

- » R 610 x 46 Ayaksız manuel - kollu silindir makinası,
» Manual slip roll without stand



DIŞLI AY ÇARKI İLE HIZLI ARKA-
TOP AYARLAMA
WITH GEARED LOCK, EASY
BACK ROLL ADJUSTMENT

**S-300**

S-300 Kollu silindir makinası , Mengereli kullanım için
Manual slip roll (Use with Wise Attachment)

SA-300

SA-300 Kollu silindir makinası , Vidalı Sabitleme
Manual slip roll , With Screw holes to fix



MODEL	Çalışma Boyu Working length	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Mil Çapları Rolls Diameters	Tel Kanalları Wire Grooves	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	Ømm	Ø mm	mm	mm	mm	kg
S-300	300	1,0	32	4/7/9	480	220	190	20
SA-300	300	1,0	32	4/7/9	480	220	180	20
R 610x46	600	1,0-1,2	46	4/7/9	900	500	400	90
R 1050x46	1000	0,8-1,0	46	4/7/9	1400	500	400	120
R 1270x46	1250	0,6-0,8	46	4/7/9	1620	500	400	150

- » Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
» Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



- » 3 Eksenli Hidrolik
- » Yan Dayamalar Standarttır
- » 3 Axis Hydraulic
- » Lateral Rolls Are Standard



- » Opsiyonel Hidrolik Merdiven Aparatı
- » Optional Hydraulic Stairway Attachment



4R HPK-110



- » Bu iki modelde de Üst Top ve Yan Toplar Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Alt Top Ayağıdır.
- » On these both models Top Roll and Side Rolls are Hydromotor & Planetary reducer driven, Bottom Roll is Idle.

4R HPK-90



4R HPK-70



- » Alt ve Üst Top Hidromotor ve Planet Redüktör Dönüş Tahrikli, Yan Toplar Avaradır.
- » Top and Bottom Roll are Hydromotor & Planetary reducer driven, Side Rolls are Idle.

MODEL		4R-HPK 70	4R-HPK 90	4R-HPK 110
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	70	90	110
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	200	260	320
VALS TOPU UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	150	160	200
KIVIRMA HIZI Bending Speed	d / dk rpm	8	6	5
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	2	3	3
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1	3	3
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	3+1,1	7,5	7,5
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without options	kg	1400	2800	4500
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	1200x1100x800	1700x1450x1200	2000x1700x1250

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar
- » Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kıvrım operasyonu
- » Geniş mesafeli yan topar ve buna bağlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı
- » Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı
- » Başarılı önbüküm sayesinde hurda malzeme sarfiyatında düşüş

- » 4 Top kıvrım
- » Çelik konstrüksiyon gövde
- » 90 ve 110 Çaplı modellerde 3 top tahrikliken , 70 Çaplı modelde 2 Top tahriklidir
- » Yüksek dirençli sertleştirilmiş, parlatılmış miller
- » Standart toparlar (4'lü 1 takım)
- » Toplar sertleştirilmiş ve kaplanmıştır.
- » Alt ve yan miller hidrolik aşağı-yukarı hareketli
- » Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- » 70 çaplı Modelde 1+1 eksenli ,
- » 90 ve 110 çaplı modelde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- » Hareketli kumanda paneli
- » Kullanma klavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Boru bükme valsleri , Özel profil bükme valsleri , Köşebent bükme valsleri , NC kontrol



- » Opsiyonel NC Kontrol
- » Optional NC Control

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Shorter Flat Parts on Edges
- » More Accurate results for pipes and Aluminium profiles
- » Wide Distance of Side Rolls and Consequently more capacity on bigger diameter bending
- » More Accesories available depending on applications
- » Less scrap material advantage by succesful prebending
- » 4 Rolls Machine.
- » Steel Welded Construction Frame.
- » On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor + planetary reducers , on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
- » Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- » Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- » Rolls are hardened and ground in the hole.
- » Bottom and lateral rolls hydraulik movable up-down.
- » Horizontal and Vertical Working Position.
- » On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls ,
- » On 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- » Mobile Control Panel.
- » User's Manual with EC Certification.

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Pipe / Tube bending rolls , Profile bending rolls , Angle bending rolls, NC control



- » Opsiyonel Mekanik Merdiven Aparatı
- » Optional Mechanical Stairway Bending Attachment



- » Yatay Çalışma Pozisyonu
- » Horizontal Working Position

KAPASİTE TABLOSU
CAPACITY CHART

No	Profil cinsi Profile Type	4R HPK 70		4R HPK 90		4R HPK 110		Açıklama Notes
		Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	Max-Min Ölçüler Max-Min Profile Size	Kıv. çapı Min Dia.	
1		60x10 20x5	500 250	100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	Standart valsler Standard Rolls
2		80x20 50x5	500 250	125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	Standart valsler Standard Rolls
3		32x32 12x12	400 250	45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	Standart valsler Standard Rolls
4		Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 50 Ø 15	500 380	Ø 75 Ø 15	800 450	Özel valsler Optional Rolls
5		Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 100 x 2,5 Ø 15x1	1200 380	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Özel valsler Optional Rolls
6		Ø 2"x3,91 Ø 1 / 2"x2,77	400 200	Ø 3"x5,48 Ø 1 / 2"x2,77	800 380	Ø 4"x6,02 Ø 1 / 2"x2,77	1000 450	Özel valsler Optional Rolls
7		50x25x3 20x15x2	450 250	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	Özel valsler Optional Rolls
8		45x3 20x2	600 300	70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	Özel valsler Optional Rolls
9		60x60x6 30x30x4	650 350	80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	Özel valsler Optional Rolls
10		50x50x5 30x30x4	550 350	70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	Özel valsler Optional Rolls
11		60x7 20x3	550 250	80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls
12		50x6 20x3	500 250	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls
13		60x70 20x3	500 250	80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*
14		UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 600	UPN 180 UPN 30	900 400	Standart valsler* Standard Rolls*
15		UPN 65 UPN 30	600 250	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valsler* Standard Rolls*
16		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*



3R HPK-100



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 3 top tahrikli
- » Pyramit tipi tasarım
- » Ø125mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- » 100x100x12mm Köşebent Bükme kapasitesi
- » Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
- » Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği
- » 1 adet dijital gösterge

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 3 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 6";
- » angle up to 100x100x12 mm (4"x4")
- » Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working position
- » 1 pcs Digital Read-Out

MODEL		3R-HPK 100
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	100
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	320
VALS MİLİ UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	200
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	5
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	3
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	7,5
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	2300
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	1350x1400x1550

3R HPK-80



- » Yatay Çalışma Pozisyonu
- » Horizontal Working Position

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 3 top tahrikli
- » Piramit tipi tasarım
- » Ø100mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- » 80x80x8mm Köşebent Bükme kapasitesi
- » Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
- » Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

» Opsiyonel : Dijital gösterge

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 3 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 4"
- » angle up to 80x80x8 mm (3"x3")
- » Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working

» Optional : Digital Read-Out

MODEL		3R-HPK 80
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	80
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	260
VALS MİLİ UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	160
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	6
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	3
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	7,5
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	1600
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	1150x1200x1300

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

3R HPK-70 H



- » Yatay Hareketli Değişken Geometri
- » Horizontal movement and Variable Geometry



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik gövde
- » Üst mil hidrolik olarak yukarı aşağı hareketli
- » Redüktör tahrikli dişli sistemi , Her 3 mil tahriklidir
- » Vals milleri ve topları 1050 kalite çelikten imal edilmiştir
- » Tüm miller ve toplar sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- » Standart vals topları ile lama ve kutu profil bükülebilir
- » Standart vals topları değişik ölçülü pullardan oluşmaktadır.
- » Ayarlanabilir yan dayamalar
- » Yatay ve dikey çalışma imkanı

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Boru bükme valsleri , Özel profil bükme valsleri , Köşebent bükme valsleri , NC kontrol



EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel body
- » Moving up and down the shaft hydraulically
- » Gearbox driven gear system , Each is 3 miles driven
- » 1050 Vals shafts and balls are manufactured from quality steel
- » All are hardened and ground shafts and balls
- » Standard rolls with bent blades and box profile
- » Standard rolls are composed of different sized washers.
- » Adjustable guide rolls
- » Horizontal and vertical operation

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Pipe / Tube bending rolls , Profile bending rolls , Angle bending rolls , NC control

MODEL		3R-HPK-70-H
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	70
VALS TOPLU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	220
VALS MİLİ UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	180
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	6
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	3
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	4
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	1600
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	1200x1200x1600

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon gövde
- » Her 3 top motor tahriklidir
- » Sertleştirilmiş özel çelik miller
- » Hidrolik üst top hareketli
- » Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- » Standart vals takımı
- » Yan dayamalar
- » Frenli motor ile hassas büküm
- » Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Boru bükme valsleri
- » Özel profil bükme valsleri
- » Köşebent bükme valsleri
- » Dijital gösterge
- » Özel köşebent yan dayamaları
- » Opsiyonel merdiven kıvrırma aparatı
- » NC kontrol

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » 3 Rolls are motor driven
- » Hardened shafts from special steel material
- » Top roll hydraulic moveable up-down
- » Horizontal and vertical working position
- » Standard rolls
- » Guide rolls
- » Brake motor equipped for the precision bending
- » Mobile control panel

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Pipe / Tube bending rolls
- » Profile bending rolls
- » Angle bending rolls
- » Digital Read-Out
- » Optional lateral angle guides
- » Optional stairway bending attachment
- » NC control

HPK-50



HPK-60

Opsiyonel NC Kontrol Sistemi
Optional NC ControlOpsiyonel Dijital Gösterge
Optional Digital Read-OutOpsiyonel Merdiven Kıvrırma Aparatı
Optional Stairway Bending AttachmentAlüminyum ve paslanmaz kıvrırmak için özel plastik vals topları
Derlin rolls for aluminum and stainless steelYatay Çalışma Pozisyonu
Horizontal Working Position

TR

**TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

- » 2 top Motor tahrikli
- » Piramit tipi tasarım
- » Ø 52mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- » 50x50 Köşebent Bükme kapasitesi
- » Hidrolik Piston ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi
- » Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Üst top hareketi için dijital gösterge
- » Özel Boru-Profil bükme vals topaları

EN

**TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES**

- » 2 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 4"; angle up to 50x50 mm
- » Hydraulic adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Digital readout for top roll
- » Special roll sets for Pipes-Profiles



- » Yatay Çalışma Pozisyonu
- » Horizontal Working Position



- » Hidrolik Üst Top için Joystick Kumanda
- » Joystick Command for Hydraulic Top Roll

MODEL		3R-HPK-45
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	45
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	Ømm	160
Kırma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	10
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	2
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	1,1
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	540
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	800x1050x1430



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 2top Motor tahrikli
- » Pyramit tipi tasarım
- » Ayak Pedalı
- » Alt Stand
- » Standart 1 1/2" boru kalıbı ile
- » Elv ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Özel Boru-Profil bükme vals topları

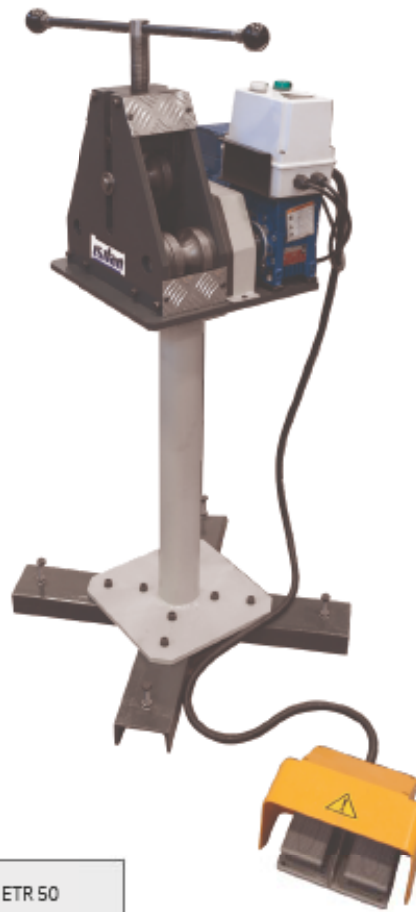
EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 2 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Foot Pedal
- » Bottom Stand
- » Standard 1 1/2" pipe roll set
- » Manual Hand Lever adjustment of Top Bending roll

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Special roll sets fro Pipes-Profiles



MODEL		ETR 50
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	20
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	90
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	2
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	0,37
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	70
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	520x380x1350

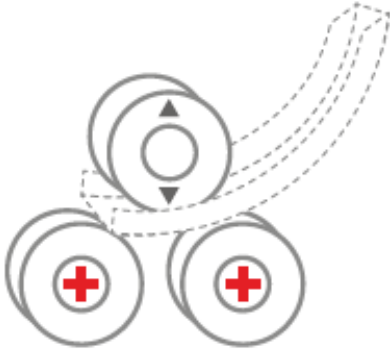
KIVIRMA KAPASİTELERİ CAPACITY CHART

No	Profil cinsi Profile type	ETR-50	
		Ölçüler Size	Kv. Çapı Min. Dia.
1		Ø 50 x2 Ø 25 x2	1000 600
2		25x25x2 12x12x1	1000 500

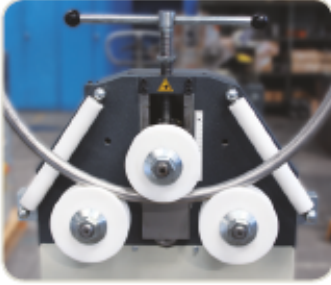


PK-28

Alüminyum Borular için
For Aluminum Pipes only
Ø 50mm & Ø 19 mm



PK 35
Ayak pedallı
with foot pedal



» Opsiyonel Delrin Boru Kalıpları (Paslanmaz Boru için)
» Optional Special Plastic Roll Sets (for Stainless Pipes)



» Opsiyonel Profil Kırırma Yan Dayamaları
» Optional Lateral Rolls



» Opsiyonel Elpompalı Üst mil
» Optional Handpump for Top Roll



» Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
» Horizontal Working Position (Standard)





PK 30
Ayak pedallı
with foot pedal



» Yatay Çalışma Pozisyonu (Standart)
» Horizontal Working Position (Standard)

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik gövde
- » 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- » Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- » Üst mil boşta hareket etmektedir
- » Vals topları sertleştirilmiştir
- » Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- » Çift hızlı motor (PK-30)
- » Tek hızlı motor (PK-35 / PK32)
- » Standart vals topları
- » Ayarlanabilir yan dayamalar
- » Yatay ve dikey çalışma imkanı
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- » Boru bükme vals topları
- » Özel profil bükme vals topları
- » Dijital gösterge

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel frame
- » Two bottom rolls powered
- » Direct drive power system with gears
- » Top roll is idle (free turning)
- » Rolls are hardened
- » Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- » Double speed motor (PK-30)
- » Single speed motor (PK-35 / PK32)
- » Standard rolls
- » Adjustable guide rolls
- » Horizontal and vertical working position
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

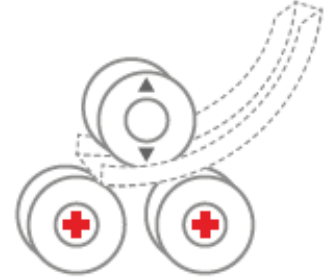
OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Pipe / Tube bending rolls
- » Profile bending rolls
- » Digital readout

MODEL		PK 30	PK 35
Vals milleri çapı / Shaft diameters	Ø mm	320	50
Alt valslerin çapı / Lower rolls diameters	Ø mm	148	155
Üst vals çapı / Top rolls diameter	Ø mm	118	155
Çalışma hızı / Working speed	m / dk m / min	2-4	4.5
Motor gücü / Motor power	kw	0,75 (tek hız -single speed)	1.5 (tek hız - single speed)
UxGxY / LxWxH	mm	600x800x1450	900x1355x1400
Ağırlık / Weight	kg	210	400

**PK 25**

Ayak pedallı
with foot pedal



TR **TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

- » Döküm Gövde tasarım
- » İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
- » İşlenmiş ve Sertleştirilmiş standart 1 takım top
- » Motor ve redüktörlü tahrik sistemi
- » Ayak pedallı operasyon

EN **TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES**

- » Cast frame design
- » Induction hardened shafts
- » Machined and hardened ground roll sets 1 set standard
- » Motor and reducer drive system
- » Foot pedal operated

**PK 10 Manuel**

Manuel Kollu
Manual by Arm



TR **TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

- » Döküm Gövde tasarım
- » İndüksiyonlu sertleştirilmiş miller
- » İşlenmiş ve Sertleştirilmiş standart 1 takım top
- » Kollu Manuel Dişli sistemi

EN **TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES**

- » Cast frame design
- » Induction hardened shafts
- » Machined and hardened ground roll sets 1 set standard
- » Manual arm Gear system

MODEL	Mil çapı	Motor Gücü	Makina Ölçüleri	Ağırlık
	Shaft Diameter	Motor Power	Machine Dimensions	Weight
	Ømm	mm	mm	kg
PK 10	30	—	870x340x770	150
PK 25	30	1,1	950x1350x800	230

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 2top Motor tahrikli
- » Pyramit tipi tasarım
- » Ø 25mm'e kadar Boru bükme Kapasitesi
- » 20x20 Köşebent Bükme kapasitesi
- » Elv ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Ayak Pedalı
- » Alt Stand
- » Üst top hareketi için dijital göstergesi
- » Özel Boru-Profil bükme vals topaları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 2 driving rolls
- » Pyramid style design
- » Bending capacity: pipe up to 1"; angle up to 20x20 mm
- » Manual Hand Lever adjustment of Top Bending roll
- » Combination horizontal-vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Foot Pedal
- » Bottom Stand
- » Digital readout for top roll
- » Special roll sets for Pipes-Profiles

PK 20

Şalterli Masaüstü
Desktop Type with switch

PK 20

Standlı Ayak Pedallı
With Footpedal and Stand

MODEL		PK 20
VALS mil çapı Shaft Diameter	mm	20
VALS TOPU ÇAPLARI Rolls Diameter	mm	86
MİL UZUNLUKLARI Shaft Length	mm	60
Kıvrma Hızı Bending Speed	d / dk rpm	15
TAHRİKLİ TOP ADETİ N° of motorized rolls	adet pcs	2
YAN DAYAMA EKSEN ADETİ N° of side rolls axes	adet pcs	1
MOTOR GÜCÜ Motor Power	kW	0,37
MAKİNA AĞIRLIĞI (STANDART) Machine weight, without optionals	kg	80 kg Standard 110 kg with Stand
MAKİNA ÖLÇÜLERİ Machine Dimensions	mm	350x580x550 - 350x580x1350

No	Profil dnl Profile Type	PK 10 Manual		PK 20		PK 25		PK 30		PK 35		Açıklama Notes
		Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	
1		30x10 20x5	500 190	25x6 10x3	300 120	30x10 20x5	500 190	50 x 10 20 x 6	800 300	60x10 40x10	500 400	Standart Valsler Standard rolls
2		50x10 20x5	400 160	40x10 20x3	400 120	50x10 20x5	400 160	80 x 15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	Standart Valsler Standard rolls
3		20x20 10x10	400 160	12x12 10x10	300 120	20x20 10x10	400 160	30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 300	Standart Valsler Standard rolls
4		-	--	Ø12 Ø10	300 120	--	--	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		-	--	Ø25x1.5 Ø12x1	500 120	--	--	Ø60x1.5 Ø25x1.5	1000 600	Ø70x2 Ø50x2	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		-	--	Ø1 / 2"x2.77 Ø3 / 8"x1.65	500 200	--	--	1 1/2" x 2.9 1 1/4"x1.8	600 300	2"x2.9 1"x2.3	1000 350	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		-	--	30x10x1.5 20x8x1	400 300	--	--	50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		-	--	20x20x1.5 15x15x1	400 300	--	--	40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		-	--	20x20x4 10x10x2	200 120	--	--	40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	1000 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		-	--	20x20x4 10x10x2	250 120	--	--	35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		-	--	25x25x4 15x15x3	400 250	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
12		-	--	25x25x4 15x15x3	400 300	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
13		-	--	25x25x4 15x15x3	500 400	--	--	50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	Standart Valsler Standard rolls
14		-	--	30x15x4 25x12x1.5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 60	1000 700	Standart Valsler Standard rolls
15		-	--	30x15x4 25x12x1.5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 30	1200 800	Standart Valsler Standard rolls

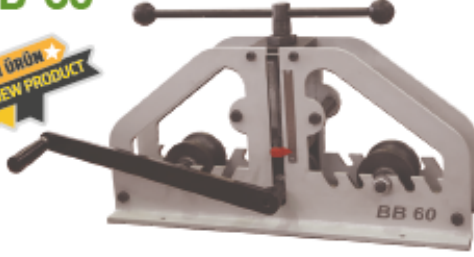
» We reserve the right to make changes without notice
» Capacities are given for ST 42 material

No	Profil çinsi Profile Type	3R HPK 45			HPK-50			HPK-60			3R HPK 70-H			3R HPK 80			3R HPK 100			Açıklama Notes
		Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Öçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	
1		50x102 5x5	500 250	60x10 20x10	600 300	80x20 40x10	1200 400	80x20 40x10	1200 400	80x15 40x10	900 500	80x15 40x10	800 400	100x20 50x10	1000 500	100x20 50x10	1000 500	100x20 50x10	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
2		85x20 40x10	500 250	100x15 50x10	600 300	120x25 50x10	600 400	125x25 60x8	800 500	125x25 60x8	800 500	125x25 60x8	600 400	200x30 80x10	1000 500	200x30 80x10	1000 500	200x30 80x10	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
3		30x30 15x15	500 250	35x35 15x15	600 300	50x50 20x20	800 400	50x50 20x20	800 400	50x45 15x15	800 400	50x45 15x15	500 350	60x60 20x20	800 400	60x60 20x20	800 400	60x60 20x20	800 400	Standart Valsler Standard rolls
4		Ø32 Ø15	500 250	Ø35 Ø20	600 300	Ø50 Ø20	1600 500	Ø50 Ø20	1600 500	Ø50 Ø15	800 500	Ø50 Ø15	600 350	Ø70 Ø20	800 400	Ø70 Ø20	800 400	Ø70 Ø20	800 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		Ø70x1.5 Ø50x1.5	1200 800	Ø70x2 Ø25x1.5	1200 400	Ø100x2 Ø60x2	1600 500	Ø100x2 Ø60x2	1600 500	Ø100x2.5 Ø15x1	1400 500	Ø100x2.5 Ø15x1	1200 350	Ø125x2.5 Ø20x1.5	1400 600	Ø125x2.5 Ø20x1.5	1400 600	Ø125x2.5 Ø20x1.5	1400 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		7x2.77 Ø1 / 7x2.77	800 250	7x2.9 1/2x2.3	1000 300	3x3.2 1x2.6	1600 500	3x3.2 1x2.6	1600 500	Ø3x5.48 Ø3/8x1.65	1000 500	Ø3x5.48 Ø3/8x1.65	800 400	4x6.02 Ø1 / 7x2.77	1000 500	4x6.02 Ø1 / 7x2.77	1000 500	4x6.02 Ø1 / 7x2.77	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		60x40x2 40x20x2	1200 800	70x30x3 30x15x2	1500 400	80x40x3 40x20x2	1400 500	80x40x3 40x20x2	1400 500	80x25x3 25x15x2	1000 500	80x25x3 25x15x2	800 400	100x40x4 50x30x3	1300 600	100x40x4 50x30x3	1300 600	100x40x4 50x30x3	1300 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		50x50x2.5 30x30x2	1200 800	50x3 20x2	1600 400	70x3 40x2	1600 500	70x3 40x2	1600 500	70x70x3 40x40x2	1800 1000	70x70x3 40x40x2	1400 800	80x80x5 50x50x3	1500 1200	80x80x5 50x50x3	1500 1200	80x80x5 50x50x3	1500 1200	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		50x50x6 25x25x3	700 250	50x50x6 30x30x3	600400	70x70x7 40x40x5	1000 500	70x70x7 40x40x5	1000 500	80x80x8 40x40x4	1200 700	80x80x8 40x40x4	800 400	100x100x12 50x50x5	1000 500	100x100x12 50x50x5	1000 500	100x100x12 50x50x5	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		50x50x6 25x25x3	800 300	50x50x6 30x30x3	900600	70x70x7 40x40x5	1200 600	70x70x7 40x40x5	1200 600	80x80x8 40x40x4	1000 400	80x80x8 40x40x4	1000 400	100x100x10 50x50x5	1000 500	100x100x10 50x50x5	1000 500	100x100x10 50x50x5	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		50x50x6 25x25x3	500 250	60x7 30x4	800500	80x9 40x5	1000 400	80x9 40x5	1000 400	80x80x9 25x25x3	1200 700	80x80x9 25x25x3	800 500	100x100x10 50x50x5	1000 500	100x100x10 50x50x5	1000 500	100x100x10 50x50x5	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
12		50x50x6 25x25x3	600 300	50x6 30x4	800500	80x9 40x5	1200 500	80x9 40x5	1200 500	80x80x9 25x25x3	1200 500	80x80x9 25x25x3	1200 500	100x100x10 50x50x5	1500 500	100x100x10 50x50x5	1500 500	100x100x10 50x50x5	1500 500	Standart Valsler Standard rolls
13		50x50x5 25x25x3	600 300	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400	80x9 40x5	1000 400	80x80x9 25x25x3	800 500	80x80x9 25x25x3	800 500	100x100x10 50x50x5	1000 500	100x100x10 50x50x5	1000 500	100x100x10 50x50x5	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
14		65x42x5.5 30x15x4	700 300	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 120 UPN 60	800 500	UPN 120 UPN 60	800 500	UPN 100	800	UPN 120	800	UPN 160	1000	UPN 160	1000	UPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
15		65x42x5.5 30x15x4	800 300	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 120 UPN 60	1200 600	UPN 120 UPN 60	1200 600	UPN 100	800	UPN 120	800	UPN 160	1000	UPN 160	1000	UPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
16		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Standart Valsler Standard rolls
17		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Opsiyonel Valsler Optional rolls
18		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Opsiyonel Valsler Optional rolls

* We reserve the right to make changes without notice

* Capacities are given for ST 42 material

BB-60

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 1set standart kalıp ;
- » Çelik , Bakır ve Alüminyum boruları bükme için uygundur ,
- » Hafif ve kolayca taşınabilir.

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 1 set standart tool ;
- » Ideal for Steel , Copper and Aluminum pipes ,
- » Light and easy carriage

BB-40

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » 1set standart kalıp ,
- » Çelik , Bakır ve Alüminyum boruları bükme için uygun ,
- » Hafif ve kolayca taşınabilir.

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » 1 set standart tool ,
- » Ideal for Steel , Copper and Aluminum pipes ,
- » Light and easy carriage

AB-38

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

AB-50

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » AB-38 8x32 den 6x50mm Lama ve Demir bükme için tasarlanmıştır, 200 ° derece bükme açısı
- » AB-50 8x50 den 6x50mm Lama ve Demir bükme için tasarlanmıştır 180 ° derece bükme açısı

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » AB-38 8x32 and 6x50mm bars can be bent and 200 ° maximum bending angle
- » AB-50 8x50 and 6x50mm bars can be bent and 180 ° maximum bending angle

EHB-1000

HİDROLİK PİSTONLU
HYDRAULIC PISTONYENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Elektrikli hidrolik boru bükücü , Taşınabilir ve 40mm e kadar bükme imkanı , 120 ve 240 derecelik opsiyonel kalıplar, Mil merkezlerinde alüminyum bronz burçlar , GÜÇ: 0,55 kw

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Electric hydraulic tube bender , Portable and easy to bend up to 40mm Pipe , Dies available 120&240 degree , Aluminum bronze bushings at pivot points , POWER: 0,55kw

PN 17/90



PN 20/76



6 tambur standart
6 pcs Dove tails standard

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » İşleme tamburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açma özelliği
- » Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- » Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- » Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
- » 4" boruyu kaynatabilme imkanı (PN 17/90)

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Otomatik sürücü sistemi
- » Pnömatik mengene
- » Özel Ölçülerde Tambur takımları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
- » Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- » Ability of clamp to move right and left sideways
- » With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- » Welding to 4" sized pipes possibility. (PN 17/90)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Automatic Feeding system
- » Pneumatic clamping system
- » Special dovetails for different sizes



PN 60 Mobile

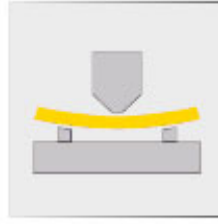
- » Standart 220V
monofaze / single phase



YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



TR	Ağız açma kapasitesi	Motor gücü	Uzunluk	Geniçlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Notching capacity	Motor power	Length	Width	Height	Weight
MODEL	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
PN 20/76	20 - 76	2,2	1350	700	1200	130
PN 17/90	17 - 90	2,2	1150	600	1000	170
PN 60 Mobile	6 - 60	1,1	860	400	450	90

**HP-40 NC**

Opsiyonel NC Kontrol + 2 metre Besleme Sehpaı
Optional NC Unit + 2mt Feeding Table



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Bütün kıvrırma yüklerine uygun olarak özel sfero dökümden (HP 40) ve ST 52 platina sac'tan (HP 22) imal edilmiş kullanışlı çalışma tablası;
- » Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- » Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- » Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır
- » Makinanın ön tarafından direksiyon ile ayarlanan hidrolik valf kontrollü Mikrometrik taşıyıcı
- » Pratik, test veya numune yapmaksızın, istenilen kıvrımı yapabilmek için yüksek basınç altında sürekli ayarlanabilir kurs ayarı;
- » Tek blok halinde üretilmiş basıncı ayarlama imkanı sağlayan hidrolik blok;
- » Akış kontrol valfi sayesinde yaklaşma hızını ayarlayabilme özelliği;
- » Özel alaşımli çelikten imal edilmiş kolay ve çabuk değiştirilebilen sertleştirilmiş ve taşlanmış özel kitleme sistemli miller
- » Ayak pedalı veya çift el kontrolü ile kumanda
- » Takım koymak için yan raflar
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Solid work table made in special spheroid cast iron (HP 40) and ST 52 steel plate (HP 22) suitably shaped to withstand loads notably greater to all bending stresses
- » Easy adjustable stroke distance from front side
- » Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, grounded and protected by dust scrapers
- » Moving beam slid on the table in rigid way
- » Micrometer adjustment of the carriage stroke by hydraulic valve by hand wheels, positioned in front of the machine
- » Continuous strokes adjustment, even under the highest working pressure, so as to obtain the bending angle desired without practise tests and samples
- » Hydraulic single block power unit with the possibility of adjusting the pressure
- » Approach feed speed adjustment through flow control valve
- » Die holder pins made in alloy steel with rapid conical change, hardened and grounded to obtain a strong lock
- » Working with foot pedal or two hand control
- » Roomy side tool holder shelves beside the machine
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Boru ve lamaları istenilen açılarda kıvrımak için özel kalıplar
- » Müşteri isteğine göre her çeşit özel kalıp imal edilir
- » NC Kontrol Ünitesi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Special tools to bend pipes and flat bars in required angles
- » All kind of special tools can be produced according to customer's request
- » NC Control Unit



» Standart Abkant Kalıbı
» V-Pressbrake Punch & Die included as standard



» Opsiyonel boru bükme aparatı ve kalıpları
» Optional pipe bending attachments and tools

TR	EN		HP-22	HP-40
Tabla ölçüleri	Workbench dimensions	mm	625x1100	620x1050
Tabla yüksekliği	Table height	mm	920	930
Çalışma basıncı	Operating pressure	ton	22	40
Maksimum çalışma basıncı	Max. operating pressure	bar	220	250
Motor gücü	Motor power	kw	1,5	1,5
Hareketli Kafa İleri-Geri Hızı	Mobile Ram Forward-Back Speed	mm/dak.	1750/2000	1750/2000
Hareketli ve sabit millerin boyları	Mobile and fixed pins height	lt.	120	120
Hareketli Kafa Kursu	Mobile Ram Stroke	mm	200	250
Ses Seviyesi	Noise level	db.	70	70
Hidrolik tank kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	45	70
Makina ölçüleri UxGxY	Machine dimensions LxWxH	mm	1100x630x925	1150x700x950
Ağırlık	Weight	kg	635	920



- » Okunabilir Kurs ayarı
- » Readable Stroke Adjustment



HP-40



HP 22



Uygulamalara Özel Kalıplar Custom Toolings for Applications



HP-10



» Standart 220V
monofaze / single phase



» Opsiyonel Sehpa
» Optional Stand

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Hafif ve kolay taşınabilme özellikli tasarım
- » Ön taraftan kolayca ayarlanabilen kurs mesafesi
- » Hidrolik olarak hareket eden dövme çelikten imal edilmiş, sertleştirilmiş, taşlanmış, toza karşı korumalı kızaklı takım taşıyıcısı
- » Hareketli çene, tablo üzerine rijit bir şekilde kızaklanmıştır

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Özel ölçülü ve fonksiyonlu kalıplar

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Lightweight and easy to carry design
- » Easy adjustable stroke distance from front side
- » Hydraulically moving carriage of forged steel with double slides, suitably hardened, ground and protected by dust scrapers
- » Moving beam slid on the table in rigid way

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Special toolings with different sizes

YENİ ÜRÜN ★
★ NEW PRODUCT

TR	EN		HP-10
Tabla Ölçüleri	Workbench dimensions	mm	220x180
Çalışma Basıncı	Operating pressure	ton	10
Maks. Çalışma Basıncı	Max. operating pressure	bar	120
Motor Gücü	Motor power	kw	1.5
Hareketli Kafa Çalışma Kursu	Mobile Piston Working Stroke	mm	200
Hidrolik Tank Kapasitesi	Hydraulic oil tank capacity	lt.	8
Makina Ölçüleri (UxGxY)	Machine dimensions LxWxH	mm	1200x250x400
Ağırlık	Weight	kg	80



CPK-H NC 3020x2,0mm



1 Eksen Otomatik + 1 Eksen Manuel ayarlanan Arka Dayamalar
1 Axis Automatic + 1 Axis Manual Adjustable Backgauge 1000mm



Seyyar Koruma panelleri
Portable Safety Panels



Tam Boy Arkor Kaplamalı sertleştirilmiş parçalı bıçaklar
Full Length Arcor Nitrocarburized hardened segmented blades



Programlanabilir Kontrol Paneli
Programmable Touch Screen



Renkli Çalışma durumu Uyarıları
Colored Work Status Alerts

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Sertleştirilmiş Arkor Kaplamalı parçalı bıçaklar
- » Dokunmatik Ekranla programlama
- » Otomatik ve Yarı Otomatik Büküm
- » Parça Tutucu mengeneler
- » Otomatik NC ile çalışan arka dayamalar 1000mm
- » Ayak pedallı kontrol
- » Ekrandan ayarlanan Dijital Büküm açısı ayarı
- » AB Normlarına Uygunluk Beyanı
- » Türkçe-İngilizce Dil seçeneği
- » Kullanma kitapçığı

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Arcor Nitrocarburized hard Segmented blades
- » Touchscreen programming enabled
- » Semi Auto and Automated Bending programmable
- » Clamps for Material handling
- » Automated NC Backgauge 1000mm
- » Foot Pedal control added
- » Bending angle setup by digitals on screen
- » CE compatible safe machine
- » Turkish-English Multilingual interface
- » Users hand manual

TR	EN		CKP-H NC 2020x3,0	CKP-H NC 2520x2,5	CKP-H NC 3020x2,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle		135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	3,0	2,5	2,0
Ana Motor Gücü	Main Motor Power	kw	5,5	5,5	5,5
Arka Dayama Motoru	Backgauge motor	kw	0,75	0,75	0,75
Uzunluk	Length	mm	2700	3200	3700
Genişlik	Width	mm	1900	1900	1900
Yükseklik	Height	mm	2200	2200	2200
Ağırlık	Weight	kg	1400	1800	2050



CKP-H 1520x3,5 mm STANDARD

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Sertleştirilmiş Arkor Kaplamalı parçalı bıçaklar
- » Joystick kontrol sıkma ve bükme
- » Mekanik Pergel ile Büküm açısı ayarı
- » Manuel Arka Dayama

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Ayak pedal ve elektrik panosu
- » Dijital Gösterge
- » NC Kontrollü Arka dayama
- » Motorlu Arka Dayama

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Arcor Nitrocarburized hard Segmented blades
- » Joystick controls to clamp and Bend
- » Bending angle setup by Manual Pin
- » Manual Back gauge

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Foot Pedal and Electrical Cabinet
- » Digital Read-Out
- » NC Controlled back gauge
- » Motorized back gauge



Üst Çene Sıkma ve Alt Çene Bükme
Hidrolik Joystick Kontrollü
Upper Beam Clamp and Lower Beam
Bending Hydraulic Joystick Controlled

TR	EN		CKP-H 1020x4,5	CKP-H 1270x4	CKP-H 1520x3,5	CKP-H 2020x3	CKP-H 2520x2,5	CKP-H 3020x2,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1020	1270	1520	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	4,5	4	3,5	3	2,5	2,0
Sıkma Motoru	Pressing Motor	kw	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Bükme Motoru	Folding Motor	kw	1,1	1,1	2,2	2,2	2,2	2,2
Uzunluk	Length	mm	1160	1380	1710	2200	2730	3230
Genişlik	Width	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	1260	1260	1260	1260	1260	1260
Ağırlık	Weight	kg	750	950	1350	1750	2250	2650

DİJİTAL KONTROLLÜ BÜKÜM - OTOMATİK DURDURMA DIGITAL SET PRECISION BENDING - AUTOMATIC STOP



**CKP-H 1520x3,5 mm
DIGITAL**



**CKP-H 3020x2,0 mm
DIGITAL**



1000mm manuel arka dayama
1000 mm Manual back gauge



Tam Boy Arkor Kaplamalı
sertleştirilmiş parçalı bıçaklar
Full Length Arcor Nitrocarburized
hardened segmented blades



Kolay ayarlanan bükme açısı
Easily set bending angle

AHCM 2550x3,5mm



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Sertleştirilmiş Arkor Kaplamalı parçalı bıçaklar
- » Joystick ve Ayak pedallı kontrol
- » Switch ile Büküm açısı ayarı
- » Manuel Arka Dayama

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Dijital Gösterge

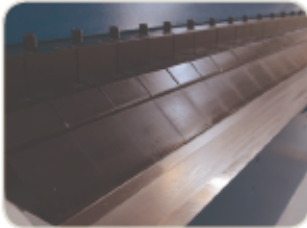
EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Arcor Nitrocarburized hard Segmented blades
- » Joystick and foot pedal controls
- » Bending angle setup by Switch
- » Manual Back gauge

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Digital Read-Out



TR	EN		AHCM 2050x4,5	AHCM 2550x3,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2050	2550
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	4,5	3,5
Motor Gücü	Motor Power	kw	4	5,5
Uzunluk	Length	mm	2650	3250
Genişlik	Width	mm	1020	1050
Yükseklik	Height	mm	1700	1700
Ağırlık	Weight	kg	2600	3200

CPM 2020x1,5

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

- » Otomatik ve Manuel Mod
- » Automatic and Manual Mode



Parçalı Bıçak Ölçüleri / Segmented Blade Sizes



TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- » Alt ve Üst Bıçaklar arası 0-100 mm'ye kadar geniş çene açılma kabiliyeti
- » Endüstriyel ve Özel işler için ideal kullanım özellikleri
- » Ayak pedali ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma sürme
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » High quality steel welded construction
- » Lower and Upper Blade Jaws open up to 100mm
- » Ideal easy use for Industrial and special design purposes
- » Easy handling of material by hands with assist op foot pedal operation
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual



- » Açı ayarlı Gönye
- » Angle Adjustment



- » Sertleştirilmiş parçalı bıçaklar
- » Hardened fingered blades



- » Manuel Arka dayamalar
- » Manual Backgauge

TR	EN		CPM 2020x1,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,5
Sıkma Motoru	Pressing Motor	kw	0,37
Bükme Motoru	Folding Motor	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	2850
Genişlik	Width	mm	780
Yükseklik	Height	mm	1450
Ağırlık	Weight	kg	1200

ICM 1320x2

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

ICM 2020x2

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

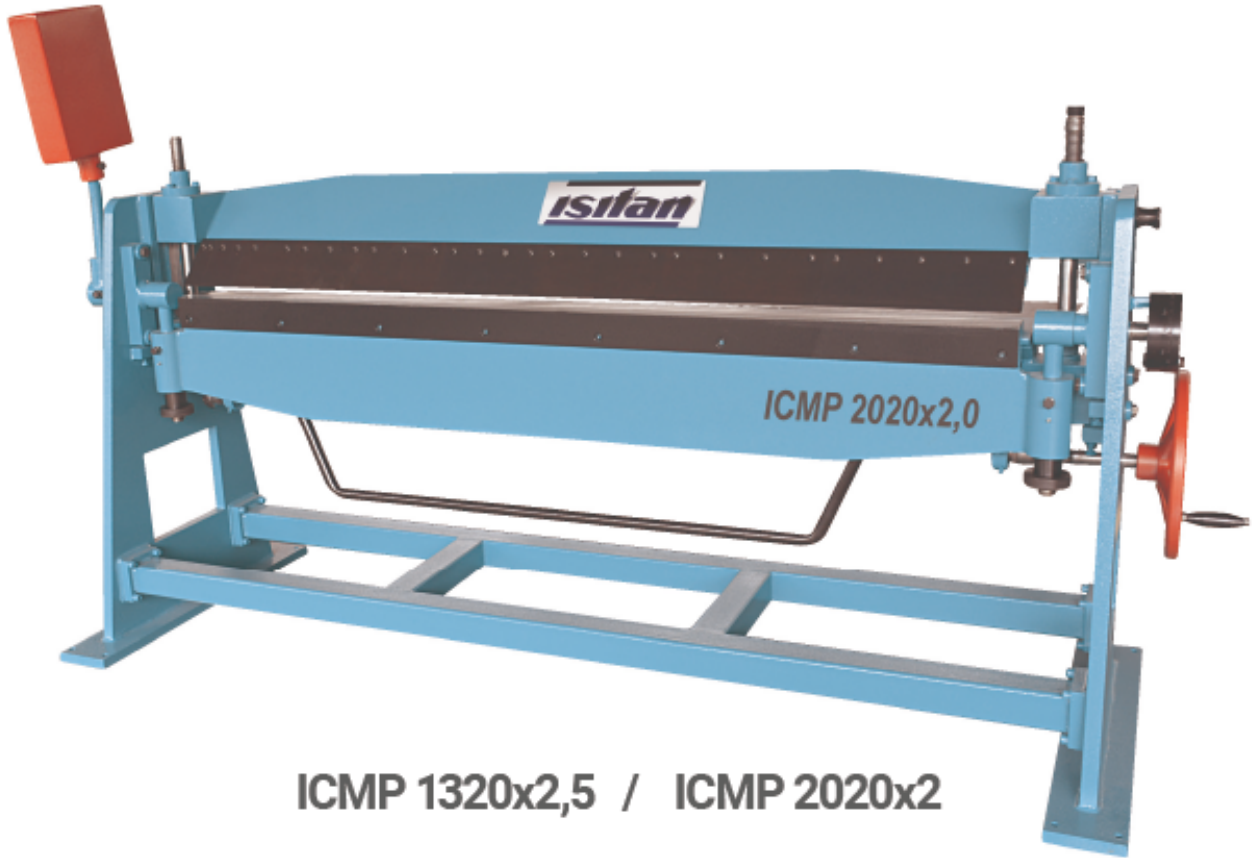
- » Uzun ömürlü ve Dayanıklı Ağırlık Tip Döküm tasarımı gövde
- » Sac bükme direncini azaltan ağırlık sistemi
- » Yüksek kaliteli imalat çeliği bıçaklar
- » Kolay ayarlanabilen açı ayarı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN

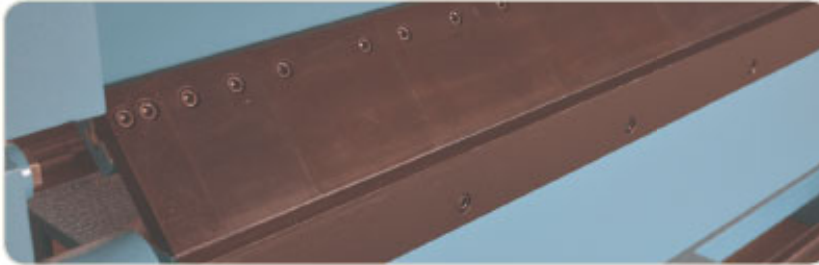
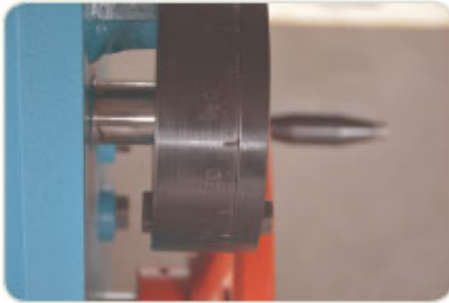
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Long life durable Heavy Duty Cast Iron Frame construction
- » Weight System to decrease the resistance of the sheet to Ease the Folding
- » High quality steel blades
- » Easy set-up of angle for bending
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

TR	EN		ICM 1320x2	ICM 2020x2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	130	130
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2	2
Uzunluk	Length	mm	2160	3100
Genişlik	Width	mm	520	725
Yükseklik	Height	mm	1085	1320
Ağırlık	Weight	kg	800	1850



ICMP 1320x2,5 / ICMP 2020x2



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Kaynaklı Platine Çelik tasarımı gövde
- » Sac bükme direncini azaltan ağırlık sistemi
- » Arkor kaplamalı sertleşmiş parçalı bıçaklar
- » Kolay ayarlanabilen açı ayarı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel Welded Heavy Frame construction
- » Weight System to decrease the resistance of the sheet to Ease the Folding
- » Arcor Nitrocarburized hardened steel blades
- » Easy set-up of angle for bending
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

TR	EN		ICMP 1320x2,5	ICMP 2020x2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	130	130
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2,5	2
Uzunluk	Length	mm	2160	3200
Genişlik	Width	mm	600	650
Yükseklik	Height	mm	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	750	1400

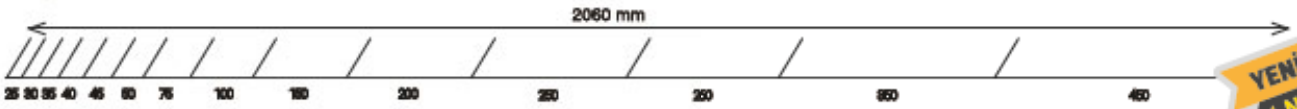


Yay destekli rahat büküm
Spring supported easy folding



CKL 2060x1,8-2,0

Üst Parçalı Bıçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes

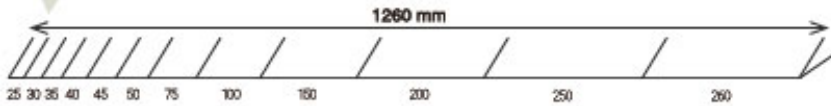


YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



CKL 1260x2,0

Üst Parçalı Bıçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes



CKL-H 1260x2,0 Hidrolik Alt Çene Hydraulic Lower Beam



Yay destekli rahat büküm
Spring supported easy folding



Kaliteli Çelikten Parçalı Bıçaklar
Quality Steel Segmented Blades



El Kumandası
Manual Remote control



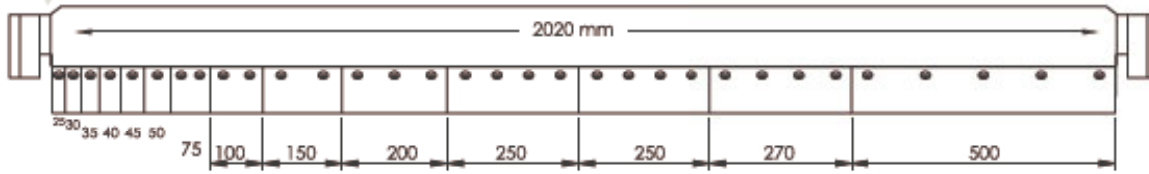
Arkör Kaplama Sert Parçalı Bıçaklar
Arcor Nitrocarburized hardened blades



YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

CKL 2020x1,2

Üst Parçalı Bıçak Ölçüleri / Top Box-Pan Segmented Blades Sizes



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Değişik ebatlı parçalı bıçaklar sayesinde farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- » Kıvrıma için gereken gücü bir yay desteği ile azaltmaktadır.
- » Kontrollü bir bükme için operatörün her iki eli ile kullanabilmesini sağlayan ve ayak yardımıyla kilitlenmesine izin veren üst çene vardır
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

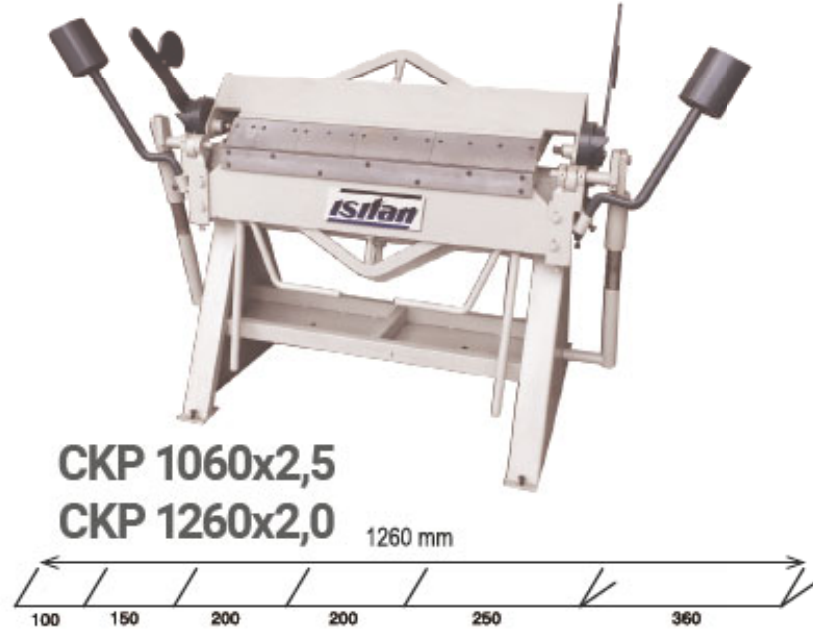
- » Frame with steel welded construction
- » Appropriate folding for manufacturing can be done in different sizes with the different size and segmented blades.
- » Necessary power to make folding is reduced by the help of a spring.
- » There is a top beam locked by foot pedal which provides the operator to use with both hands for a controlled folding operation
- » User's manual



TR	EN		CKL 2060x1,8-2,0	CKL 2020x1,2	CKL 1260x2,0	CKL-H1260x2,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2060	2020	1260	1260
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,8-2,0	1,2	2	2
Uzunluk	Length	mm	2900	3100	1600	1600
Geniçlik	Width	mm	560	880	880	920
Yükseklik	Height	mm	1290	1180	1180	1180
Ağırlık	Weight	kg	1250	550	450	480



CKP 2520x1,5



CKP 1060x2,5

CKP 1260x2,0

1260 mm

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- » Parçalı bıçaklarla kolayca Kutu ve Pano üretme imkanı
- » Aynı Ayrı kilit kolu sayesinde kenarlarda çalışma imkanı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » High quality steel welded construction
- » Easy production of Box And Pan
- » Separate manual locks enable to work on sides easily
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual

TR	EN		CKP 1060x2,5	CKP 1260x2,0	CKP 2020x1,8	CKP 2520x1,5	CKP 3020x1,2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1060	1260	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2,5	2	1,8	1,5	1,2
Uzunluk	Length	mm	1380	1580	2580	3080	3580
Genişlik	Width	mm	550	550	500	500	500
Yükseklik	Height	mm	1250	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	350	400	650	850	950

MANUEL KOLLU ALT-ÜST PARÇALI BİÇAKLI CAKA MAKİNASI
MANUAL TOP-BOTTOM SEGMENTED BLADES BOX AND PAN FOLDER

CKC

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



Alt ve Üst Bıçaklar Parçalı tip
Top & Bottom Blades Both Segmented Type

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Yüksek Kaliteli çelikten imal edilmiş kaynaklı sağlam gövdeler
- » Ayak kilit peda ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma imkanı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » High quality steel welded construction
- » Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual



Tamamı Parçalı Bıçak Ölçüleri / All Segmented Blade Sizes

	270	200	150	100	75	50	45	40	35	30	25
1020 mm											



CKC-L 1270x1,5

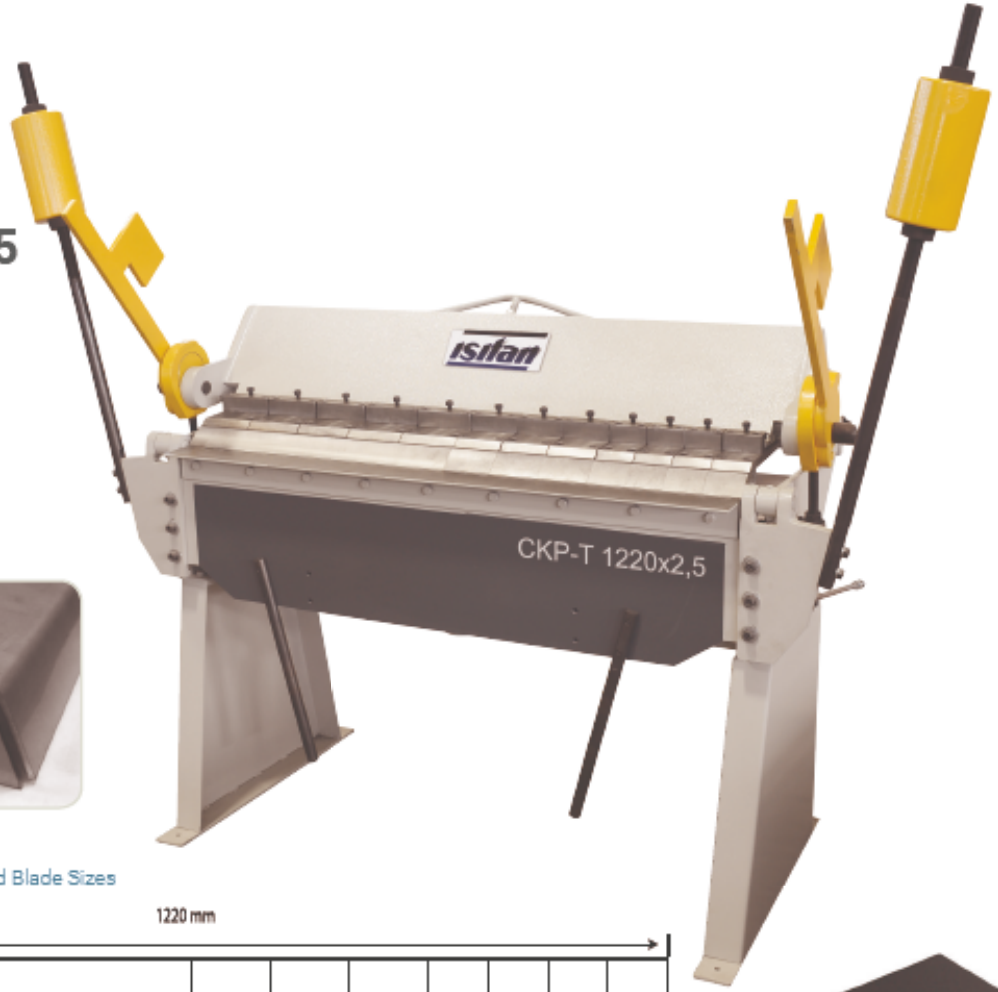
1270 mm

50	30	25	30	40	45	50	100	150	200	240	270	50

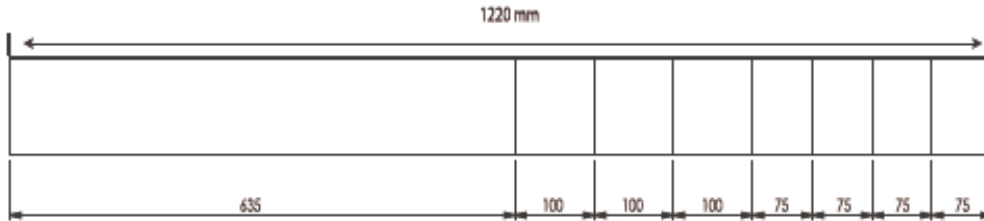


TR	EN		CKC 1020x2	CKC 1260x1,5	CKC-L 1270x1,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1020	1260	1270
Bükme Açısı	Bending Angle	°	135	135	130
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity (mild steel)	mm	2	1,5	1,5
Uzunluk	Length	mm	1460	1710	1670
Genişlik	Width	mm	660	660	660
Yükseklik	Height	mm	1350	1350	1420
Ağırlık	Weight	kg	350	490	480

CKP-T 1220x2,5



Parçalı Bıçak Ölçüleri / Segmented Blade Sizes



TR

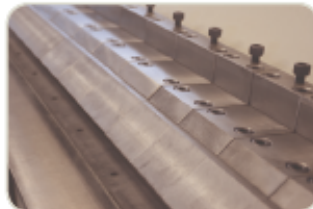
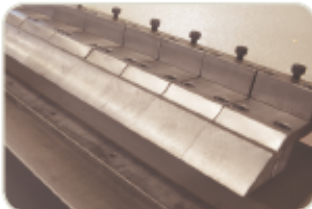
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Çoklu parça bıçaklı olup farklı ölçülerde kutu ve pano imalatına uygundur
- » Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded Plate Body
- » Segmented blades enable flexible bending operation boxe and pan applications
- » Easy Bedning with weight arms



TR	EN		CKP-T 1220x2,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1220
Bükme Açısı	Bending Angle		135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	2,5
Uzunluk	Length	mm	1380
Genişlik	Width	mm	500
Yükseklik	Height	mm	1250
Ağırlık	Weight	kg	470



AFM 1270x1,5
AFM 1550x1,5
Manual



AFM-M
2020x1,5
Motor / Manual

Opsiyonel Abkant Kalıbı 500mm
Optional Pressbrake Tool 500mm



TR	EN		AFM 1270x1,5	AFM 1550x1,5	AFM-M 2020x1,2
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1270	1550	2020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,5	1,5	1,2
Çene Açılma Mesafesi	Blade Gap	mm	100	100	100
Motor Gücü	Motor power	kw	—	—	3
Uzunluk	Length	mm	1650	1980	2350
Genişlik	Width	mm	450	520	450
Yükseklik	Height	mm	1160	1220	1280
Ağırlık	Weight	kg	480	560	600



CK 3,0 (3020x1,2 mm)



CK 2,5 (2520x1,2 mm)

CK 2,0 (2020x1,2 mm)

TR

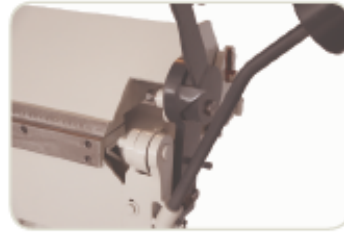
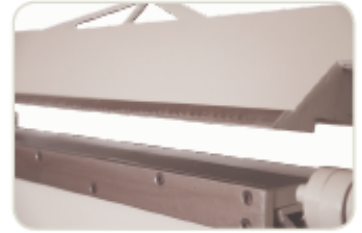
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Tek parça bıçaklı olup farklı ölçülerde imalata uygun büküm
- » Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Frame with steel welded construction
- » Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
- » Assist of weight balls help you to fold in balance
- » User's manual

Kolay Çene Kilitleme mekanizması
Easy Jaw lock mechanismSert Çelikten imal yekpare bıçaklar
Hard steel produce single blades

TR	EN		CK 1,3	CK 2,0	CK 2,5	CK 3,0
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020	2520	3020
Bükme Açısı	Bending Angle	△	135	135	135	135
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Uzunluk	Length	mm	1600	2300	2900	3450
Geniçlik	Width	mm	880	880	880	880
Yükseklik	Height	mm	1180	1180	1180	1180
Ağırlık	Weight	kg	300	400	460	660



CK TDF 2020x1,2
CK TDF 2520x1,2



CK TDF 1320x1,2
KOMPLE TDF -
COMPLETE TDF



TDF Flanş bükme cakası
TDF Flanged folding machine



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Tek parça bıçaklı olup farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- Ağırlık toplarıyla kolay ve dengeli büküm yapılabilir.
- Aralıklı Flanşlı büküm imkanı veren alt bıçak
- Kullanma kılavuzu

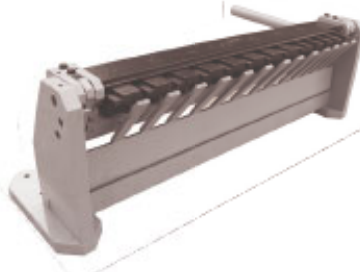
EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Frame with steel welded construction
- Single bladed available for different sizes of sheets to be folded
- Assist of weight balls help you to fold in balance
- Segmented Bottom blade for flanged bending
- User's manual



Model CB



TR	EN		CK-TDF 1320	CK-TDF 2020	CK-TDF 2520	CB-24
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1320	2020	2520	610
Bükme Açısı	Bending Angle	△	110	110	110	90
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Uzunluk	Length	mm	1850	3350	3750	800
Geniçlik	Width	mm	900	900	900	300
Yükseklik	Height	mm	1260	1260	1290	420
Ağırlık	Weight	kg	350	520	620	90

CKH 3040x0,8



CKH 2540x0,8



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Hafif Çelik tasarımlı gövde kolayca heryere taşınabilir
- » Alüminyum, bakır ve çelik malzeme için idealdir
- » Kesme aparatı sayesinde kolayca saç dilme ve kesme yapabilir, aparatı istediğinizde kolayca çıkarabilirsiniz.

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel constructed, portable frame for easy transport
- » Ideal to work with Aluminium copper and steel material
- » The slitting attachment enables for cutting easily and detachable if needed

TR	EN		CKH 2040	CKH 2540	CKH 3040
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2040	2540	3040
Bükme Açısı	Bending Angle	△	110	110	110
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	0,8	0,8	0,8
Uzunluk	Length	mm	2400	3000	3500
Genişlik	Width	mm	750	750	750
Yükseklik	Height	mm	850	850	850
Ağırlık	Weight	kg	290	350	440

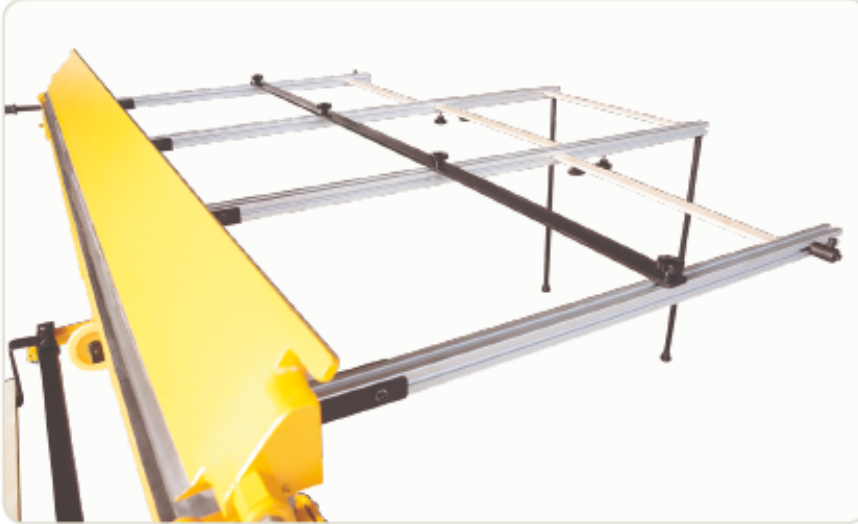


Standart Kesme Aparatı ile
With Slitter Shearing Device as standard



**CKH 3040x0,8
PRO**

Dengeli Ağırlık Platformu
Balanced Weight Platform



Geniş Arka dayama
ve sac desteği
Wide back gauge and
sheet support



Hassas gönye
Sensitive angle ruler



Kesme aparatı
Cutting attachment



85 kg

Hafif ve Kolay Taşınır
Light and Easy Carriage

ALC 3200x0,5mm



- » Kolayca taşınır
» Easily portable



- » Özel Alüminyum Çekme Profil
» Special Extruded Aluminum Profile



- » Standart Gönye
» Standard Angle Measure



- » Standart Kesme Aparatı
» Standard Slicing Device

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Hafif kolay taşınır, yerinde bükme ve kesme imkanı
- » Nakliye ve montaj için kolay
- » Ayarlanabilir yükseklik tabanı standı
- » Alüminyum eloksallı ekstrüzyonlardan imal edilmiştir
- » Standart Gönye
- » Malzemeyi korumak için silikon insert bükme kırımları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Light weight onsite folder slitter
- » Easy for transportation & assembly
- » Adjustable height floor stand
- » Made of aluminium anodized extrusions
- » Bending angle indicator
- » Silicone insert bending beam to protect material

TR	EN		ALC 2600x0,5	ALC 3200x0,5
Çalışma Boyu	Working Length	mm	2600	3200
Bükme Açısı	Bending Angle	△	180	180
Kapasitesi (siyah sac)	Capacity(mild steel)	mm	0,5	0,5
Kapasitesi (Alüminyum)	Capacity(Aluminum)	mm	0,5	0,5
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	550	550
Uzunluk	Length	mm	2800	3450
Genişlik	Width	mm	750	750
Yükseklik	Height	mm	300	300
Ağırlık	Weight	kg	75	85

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



CP 610x1,0 mm
Masaüstü Caka
Bench Type Box and Pan Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	610x1,0
Uzunluk	Length	mm	810
Genişlik	Width	mm	300
Yükseklik	Height	mm	350
Ağırlık	Weight	kg	30

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

CP 1220x0,8 mm

Masaüstü Caka
Bench Type Box and Pan Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1220x0,8
Uzunluk	Length	mm	1610
Genişlik	Width	mm	480
Yükseklik	Height	mm	680
Ağırlık	Weight	kg	50



Arkor kaplı Sert Bıçaklar
Arcor Coated hard blades

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

CP 1220x1,5 mm

Sehpalı Caka
Self-Standing Type Box and Pan Folder

Çalışma Boyu	Working Length	mm	1220x1,5
Uzunluk	Length	mm	1610
Genişlik	Width	mm	480
Yükseklik	Height	mm	680
Ağırlık	Weight	kg	150

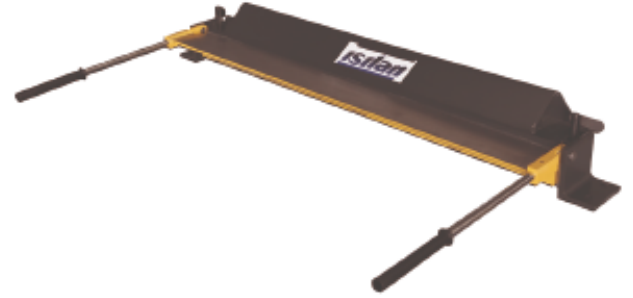




CS-T-10 (1060x1,5 mm)

CS-T-12 (1260x1,2 mm)

Hafif Tip Caka / Lightweight Brake



C 1000x1,0 mm

Masaüstü Caka

Bench Type Folder



CS-10 (1000x0,8 mm)

CS-13 (1300x0,8mm)

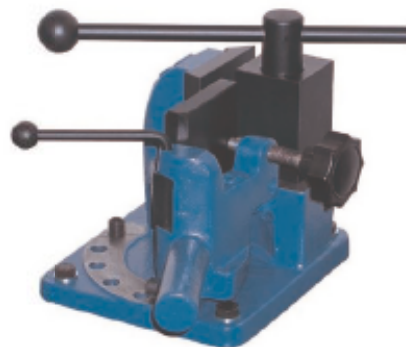
Hafif Tip Caka - Lightweight Brake



CA 1000x1,0 mm

Portatif Tip Caka

Portable Brake



GWB-100

Manuel Bükme

Aparatı

Manaul Bender

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

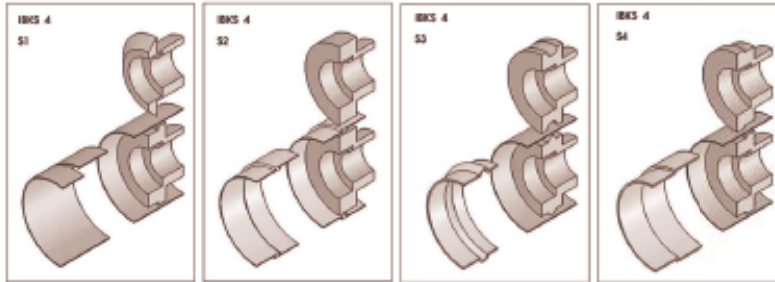
Options

- » Optional Rolls for special jobs

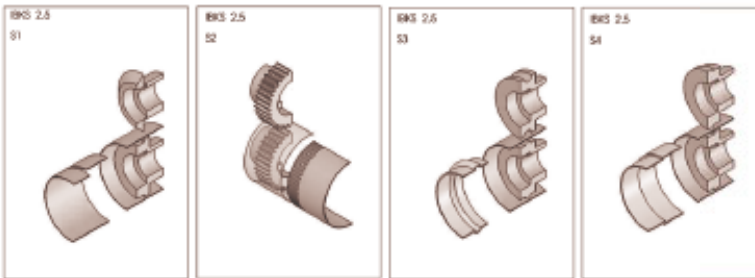
HIBKS 4,0
HIBKS 2,5

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
4 set of standard rolls and roll spanner key

HIBKS 4,0 Standart Toplar / Standard Roll Sets



HIBKS 2,5 Standart Toplar / Standard Roll Sets



EKSTRA Top Takımları için
Standart IBKS Sayfasını inceleyiniz.

Please Check Standard IBKS page
for EXTRA Roll Sets.



TR	EN		HIBKS 2,5	HIBKS 4,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	96	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	1400	1700
Genişlik	Width	mm	550	570
Yükseklik	Height	mm	1120	1200
Ağırlık	Weight	kg	380	550

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

Options

- » Optional Rolls for special jobs

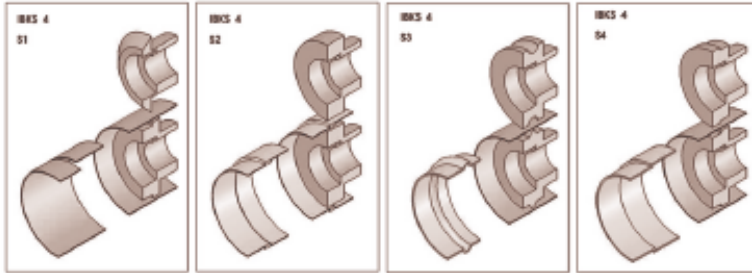
IBKS 4,0



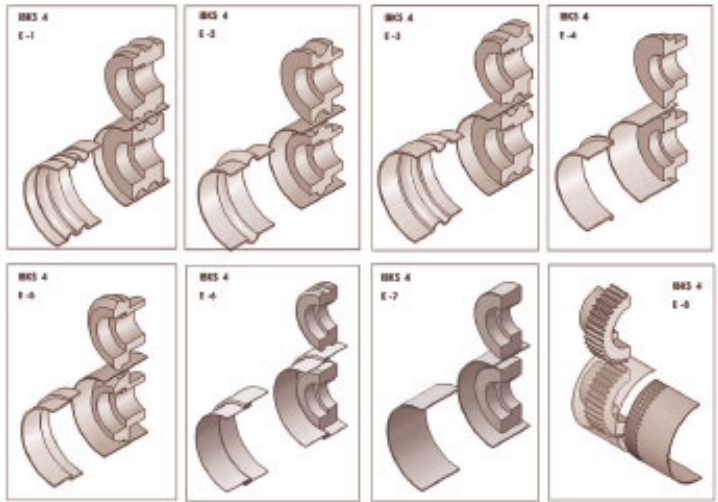
4 takım standart vals topu ve top
açma anahtarı ile beraber

4 set of standard rolls
and roll spanner key

IBKS 4.0 STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



IBKS 4.0 EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR	EN		IBKS 4.0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	2,2
Uzunluk	Length	mm	1700
Genişlik	Width	mm	570
Yükseklik	Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	500



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

Options

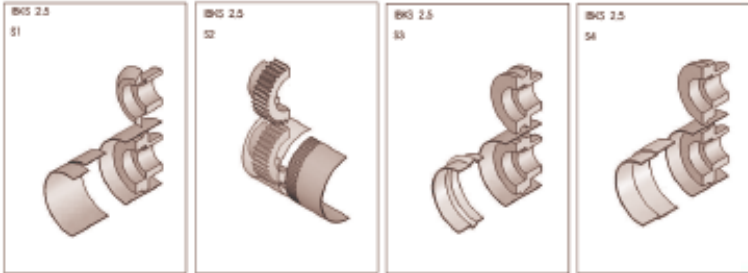
- » Optional Rolls for special jobs

IBKS 2,5

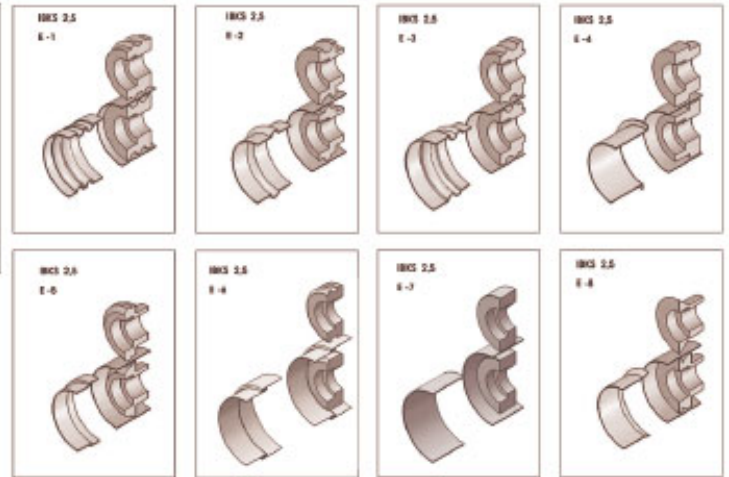


4 takım standart vals topu ve
top açma anahtarı ile beraber
4 set of standard rolls
and roll spanner key

IBKS 2.5 STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



IBKS 2.5 EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR	EN		IBKS 2,5
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5
Top çapları	Roll diameters	mm	96
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1120
Ağırlık	Weight	kg	350

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Platine Çelik kaynaklı ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 3 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel Plate welded main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Gearbox motor with brake system
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 3 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

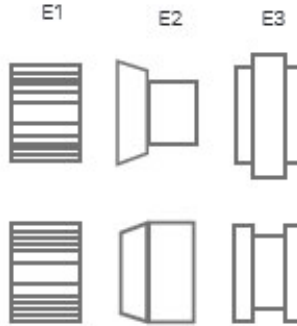
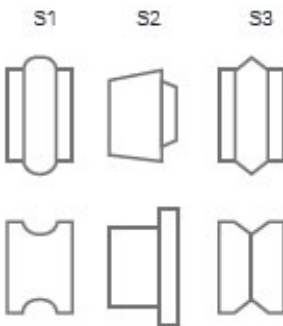
IBKS 1,8

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

3 takım standart vals topu ve
top açma anahtarı ile beraber
3 set of standard rolls
and roll spanner key

3 takım standart vals topu
3 set of standard rolls

Opsiyonel Toplar
Optional Roll Sets



TR	EN		IBKS 1,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	120
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,8
Top çapları	Roll diameters	mm	82
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	280
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor Gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1230
Ağırlık	Weight	kg	140

IKMP 1,2



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

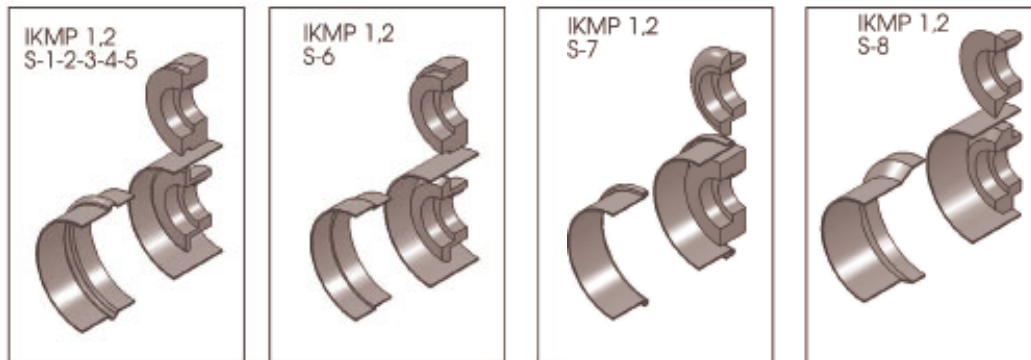
EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 8 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

TR	EN		IKMP 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32
Motor Gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS for IKMP and IKM



IKM 1,2

TR

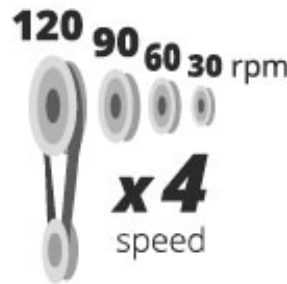
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Alt mil ileri geri hareketli, Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topu ile birlikte
- » Alt dolabı ile birlikte
- » 4 farklı devir çalışma seçeneği, 30 / 60 / 90 / 120 dev / dakika kayışı değiştirerek devir ayarlanabilir
- » Kullanma kılavuzu

EN

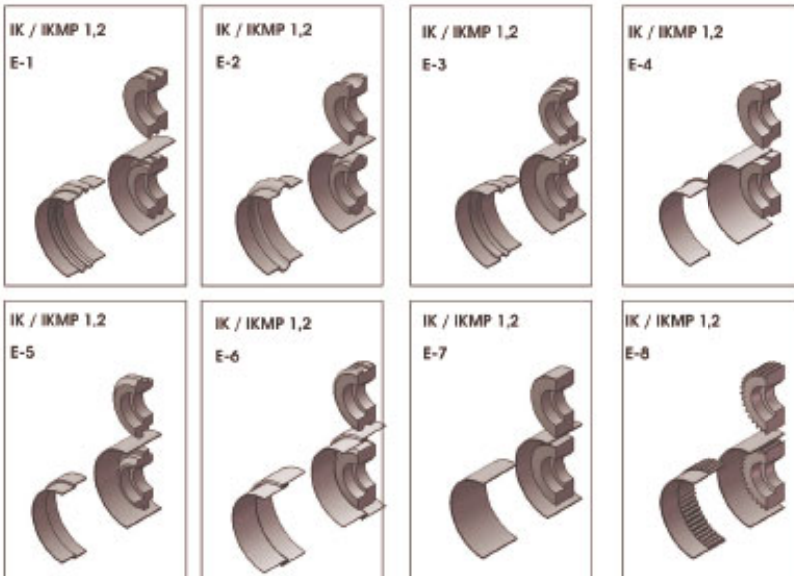
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Adjustable bottom roll
- » 8 set of rolls standard
- » With cupboard for tooling
- » 4 different work speed enabled with pulley belt system results in 30/60/90/120 rounds per minute to select
- » User's manual



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

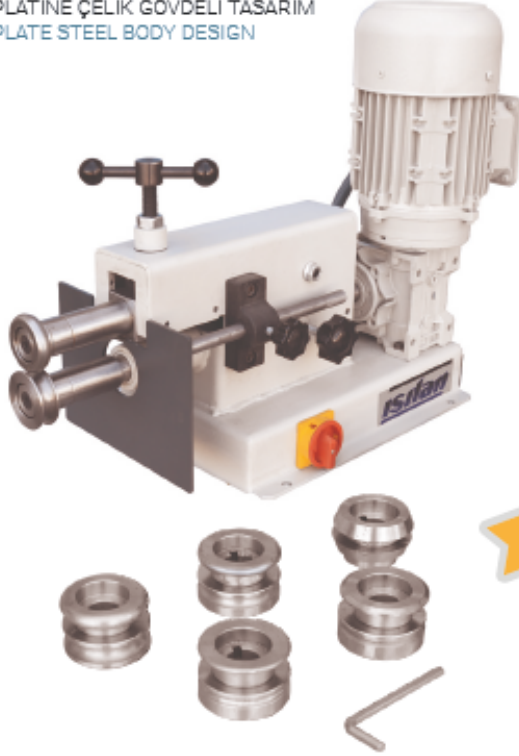
IKMP ve IKM için EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS for IKMP and IKM



TR	EN		IKM 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	30-60-90-120
Motor Gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

IKS-M 1,0

PLATİNE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM
PLATE STEEL BODY DESIGN



6 takım standart vals topu ve top açma anahtarı
6 set of standard rolls and roll spanner key

IKS-M 1,3

PLATİNE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM
PLATE STEEL BODY DESIGN



9 takım standart vals topu ve top açma anahtarı
9 set of standard rolls and roll spanner key

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

TR

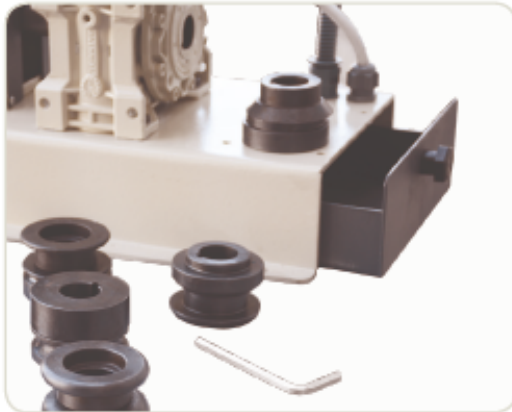
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » Redüktörlü Motor
- » Arka Takım Çekmecesi
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » Reducer motor
- » Back drawer for tooling
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual



TR	EN		IKS-M 1,3	IKS-M 1,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	260	180
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64	32
Motor Gücü	Power	kw	0,55	0,37
Uzunluk	Length	mm	750	550
Genişlik	Width	mm	300	300
Yükseklik	Height	mm	500	500
Ağırlık	Weight	kg	70	55

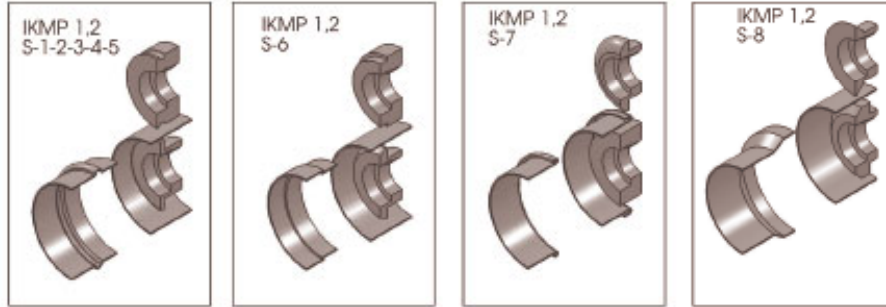
IK 1,2

8 takım standart vals topu
ve top açma anahtarı ile
beraber

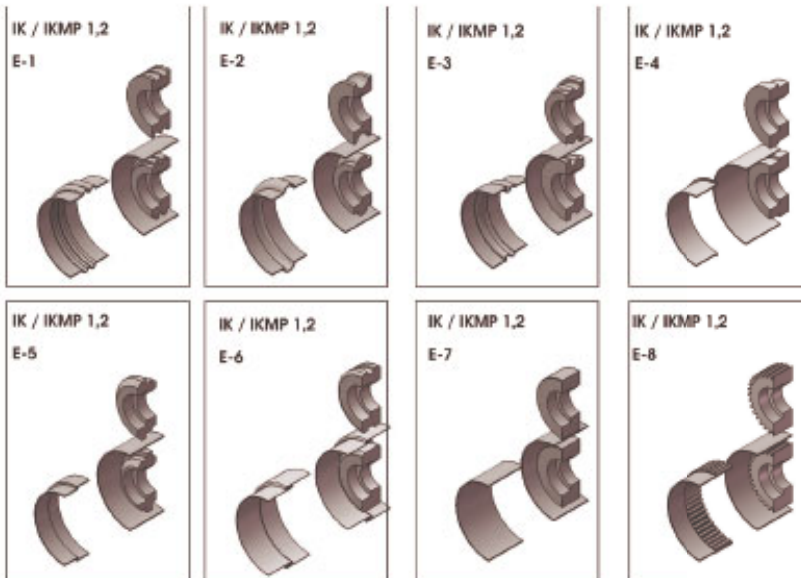
8 set of standard
rolls and roll
spanner key



STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

TR	EN		IK 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Uzunluk	Length	mm	560
Geniçlik	Width	mm	220
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	50



IK 0,8

7 takım standart vals topu
ve top açma anahtarı ile
beraber

7 set of standard
rolls and roll
spanner key

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

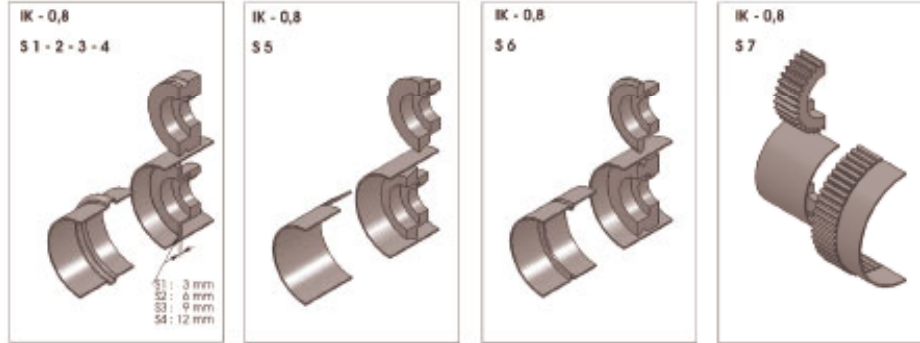
- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları

EN

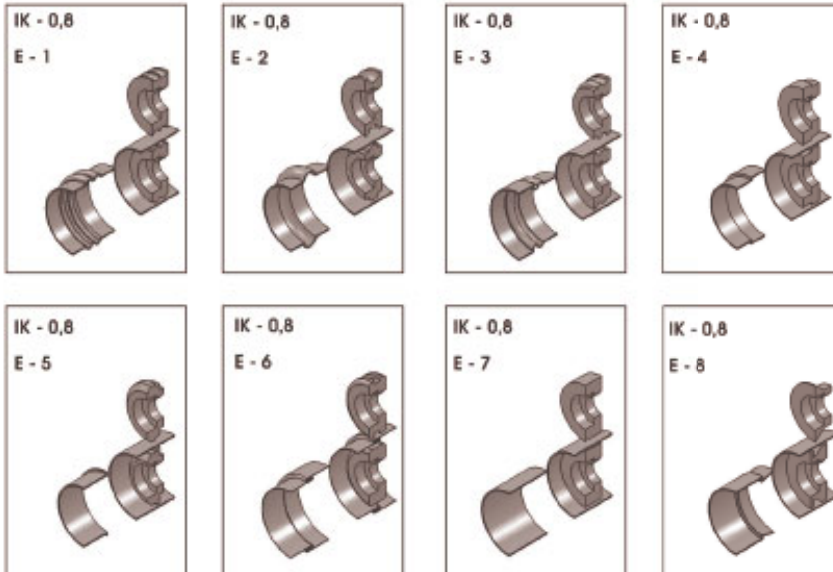
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



TR	EN		IK 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	110
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80
Uzunluk	Length	mm	380
Genişlik	Width	mm	180
Yükseklik	Height	mm	380
Ağırlık	Weight	kg	30



IKS 1,0

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.
Topları IK 0,8 ile uyumludur.

7 set of standard rolls and roll spanner key
Rolls are compatible with Model IK 0,8 rolls.

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual



IKS 1,3

8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
Topları IK 1,2 ile uyumludur.

8 set of standard rolls and roll spanner key.
Rolls are compatible with Model IK 1,2 rolls.

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

M 0,8



Min Boru Ø 10mm
Min Pipe Ø 10mm

Muf Açma Kordonu
Bead Form

TR	EN		IKS 1,0	IKS 1,3	M 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	180	260	—
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0	0,6
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56	40
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160	—
Uzunluk	Length	mm	500	500	200
Genişlik	Width	mm	300	250	120
Yükseklik	Height	mm	500	500	240
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

IKS 0,8

6 takım standart kordon topu ve top açma anahtarı ile beraber

6 set of standard rolls and roll spanner key



- » Sfero Döküm gövde
- » Sphero Iron Cast frame

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Döküm Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Cast Iron construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

IKB 1,0

Platine gövde

Plate Steel frame

1 adet 2 işlevli kordon topu

1 piece of 2 function roll



YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



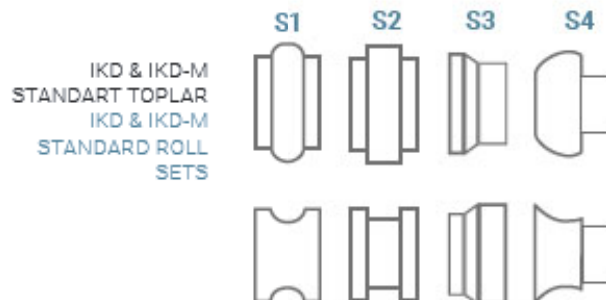
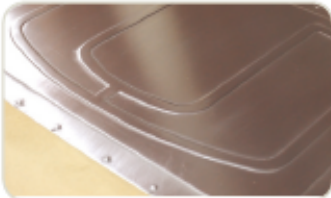
IKC 1,0

Platine gövde
Plate Steel frame

Dirsek Flanşı yapar
Hand FLanger



TR	EN		IKS 0,8	IKB 1,0	IKC 1,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	200	100	—
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	48	52	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80	180	—
Uzunluk	Length	mm	380	300	
Geniçlik	Width	mm	160	160	
Yükseklik	Height	mm	400	400	360
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

IKD 1,0**Manuel Kollu
Manual**4 takım standart vals topu
4 set of standard rolls**IKD-M 1,0****Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal**4 takım standart vals topu
4 set of standard rolls

TR

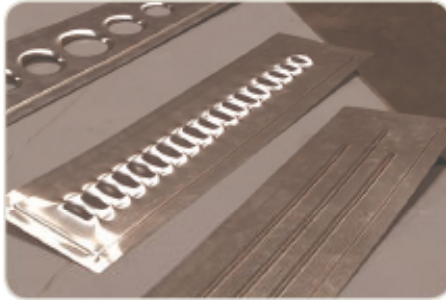
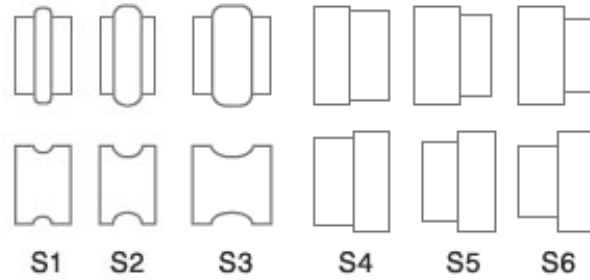
TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » Derin İşleme Boğazı sayesinde büyük parçalara desen - kabartma-iz gibi işlemler rahatça yapılabilir
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir

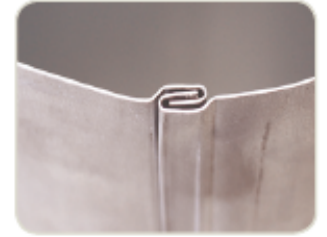
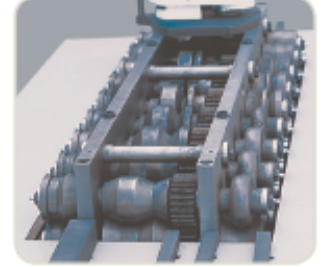
EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel plate construction design
- » Deep throat enables large pieces to be embossed-drawn or traced easily
- » Easy to carry for workshops

**IKD 1,2**Manuel Kollu
Manual6 takım standart vals topu
6 set of standard rollsYENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTPLATINE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM, 6 takım vals topu standart
PLATE STEEL BODY DESIGN, 6 set of rolls included as standard

TR	EN		IKD 1,0	IKD-M 1,0	IKD 1,2
Kapasite	Capacity	mm	1,0	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	70	70	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	610	610	450
Uzunluk	Length	mm	1250	1250	560
Genişlik	Width	mm	350	350	310
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	500
Ağırlık	Weight	kg	90	80	30

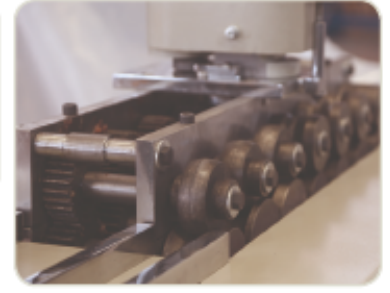

EKM-12 9 istasyon
9 Stations


TR	Çalışma Hızı	Kapasite	Motor Gücü	Ölçüler (UxGxY)	Ağırlık
EN	Working Speed	Capacity	Motor power	Dimensions (LxWxH)	Weight
MODEL	m/dak m per min.	mm	kw	mm	mm
EKM-12	6	1.2	2.2	1300x800x1100	465

EKM-12 4.0	K-S-C-D				
EKM-12 4.1	K-S-BK-D				
EKM-12 4.3	K-DBK-DS-D				
EKM-12 3.3	K-ZS-G				-

Kenet	Sürgü	Çerçeve	Dirsek	Boru Kenedi	Düz Boru Kenedi	Düz Sürgü	Z Sürgü	Gönye
Pittsburgh Lock	Drive Cleat	Power Flange	Round Right Cleat (elbow)	Seam Cleat	Flat Seam Cleat	Flat Cleat	Z Cleat	Right Angle
K	S	C	D	BK	DBK	DS	ZS	G




EKM-10 7 İstasyon
7 Stations


TR	Çalışma Hızı	Kapasite	Motor Gücü	Ölçüler (UxGxY)	Ağırlık
EN	Working Speed	Capacity	Motor power	Dimensions (LxWxH)	Weight
MODEL	m/dak m per min.	mm	kw	mm	kg
EKM-10	4	1	1.1	1000x460x1000	270

EKM-10 3.0	K-S-D			
EKM-10 3.1	K-BK-D			


EKM-11 6 Şekil Bir makinede
6 Forms in 1 machine

TR	Çalışma Hızı	Kapasite	Motor Gücü	Ölçüler (UxGxY)	Ağırlık
EN	Working Speed	Capacity	Motor power	Dimensions (LxWxH)	Weight
MODEL	m/dak m per min.	mm	kw	mm	kg
EKM-11	6	1.1	2.2	1200x660x1000	320

Kenet	Dirsek	Boru Kenedi	Gönye	Düz Süngü	Fatura
Pittsburgh Lock	Round Right Cleat (elbow)	Seam Cleat	Right Angle	Flat Cleat	Z Shape
K	D	BK	G	D5	Z


DM-S 1,2

Dirsekli SANTİM Makinası
Flanging Machine with ELBOW Unit


TR	Kapasite	Flanş Yüksekliği	Motor Gücü	90° segment için minimum iç çap	180° segment için minimum iç çap	Ölçüler	Ağırlık
EN	Capacity	Flange Height	Motor Gücü	90° segment for internal radius	180° segment for internal radius	Dimensions	Weight
MODEL	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg
DM-S 1,2	1,2	8-10	0,75	minimum 100	minimum 130	1250x520x1160	170

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Redüktör tahrikli ezme sistemi
- » Pnömatik basın piston sayesinde kolay kullanım
- » Standart ayak pedalı ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- » Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- » Sertleştirilmiş ezme topları
- » Rulmanlı kızak sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

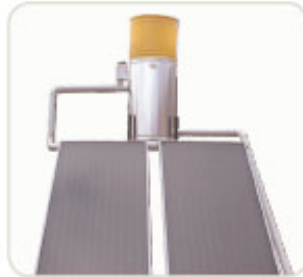
EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Gearbox driven pinching system
- » Easy operation by pneumatic pressing piston
- » Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- » Pneumatic system is protected by the help of air filter
- » Hardened seaming rolls
- » Sliding system with ball bearing
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual



LS-13 P

Pnömatik Baskılı
Pneumatic Pressure

TR	EN		LS-13 P
Kapasite	Capacity	mm	1,2
Ezme Boyu	Seaming length	mm	1300
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	1000-120
Çalışma basıncı (pnömatik)	Working pressure (pneumatic)	bar	8
Basma kuvveti	Press power	kg	1000
Motor gücü	Motor power	kw	0,37
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1720x900x1650
Ağırlık	Weight	kg	300

**LS-13 M**

Motorlu - Manuel Baskılı Sistem
Motorized - Manual Pressure System

**LS-12**

Ayaklı tip Manuel
Manual With stand

TR	EN		LS-12	LS-13 M
Kapasite	Capacity	mm	0,8	1,2
Ezme Boyu	Seaming length	mm	1220	1300
Maksimum ve minimum ezme çapı	Max. & min. seaming diameters	mm	900-90	1000-110
Basma kuvveti	Press power	kg	—	1500
Motor gücü	Motor power	kw	—	0,75
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1550x450x600	1600x800x1900
Ağırlık	Weight	kg	130	300

**Z-2500**

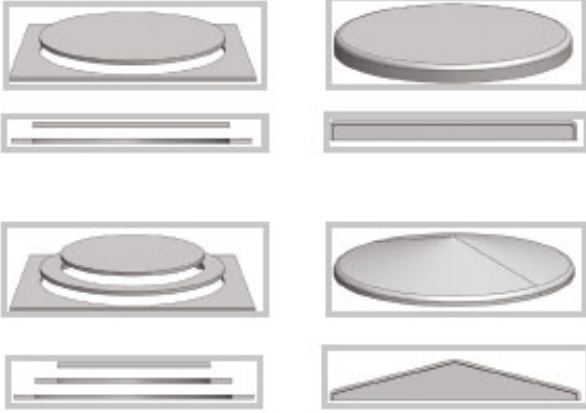
Motorlu İz Makinası
Motorized Tracepressing Machine

Z-1200 / Z-2000

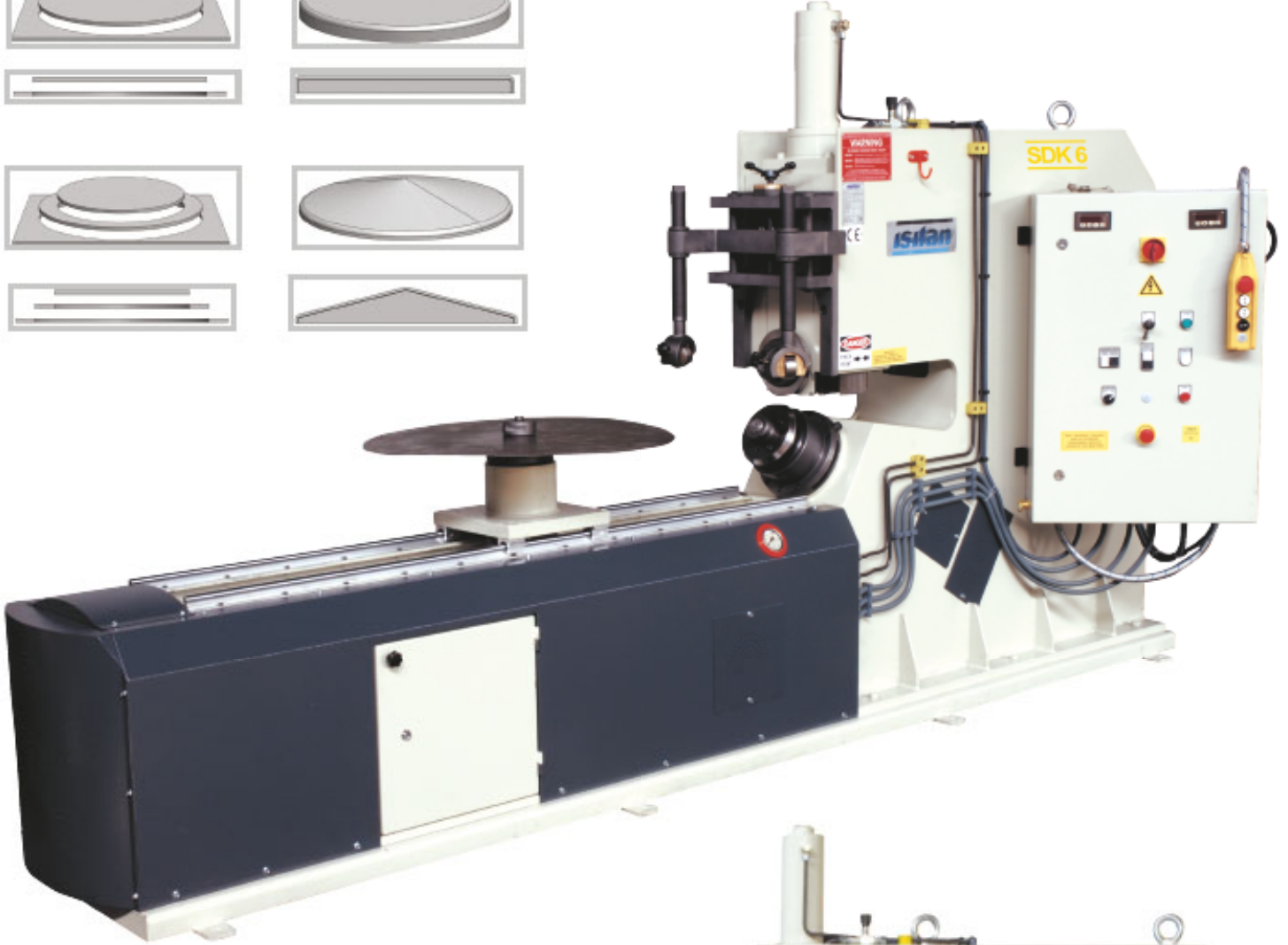
TR	EN		Z-1200	Z-2000	Z-2500
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	1230	2050	2530
Kapasite	Capacity	mm	0,40-1,20	0,40-1,20	0,40-1,20
Motor Gücü	Motor Power	kw	0,37	0,37	0,37
Ölçüler UxGxY	Dimensions LxWxH	mm	1440x530x1050	2240x530x1050	27240x530x1050
Ağırlık	Weight	kg	210	360	420



Uygulamalar / Applications



SDK-6



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Bir takım bombe sıvama topu (R25)
- » Bir takım kesme bıçağı
- » 2 Hızlı parça taşıma (7-14 m/dk) ve tek hızlı kesme sistemi
- » Alt ve üst flanş toplanı planet redüktör tahrikidir
- » Manuel ayarlanabilir sac sabitleme sistemi
- » Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de flanş işi yapılabilir
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » Kullanma kılavuzu



» Kesme bıçakları
» Cutting blades

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Kenar bükme toplanı
- » R.B.: 30 mm
- » R.B.: 35 mm
- » İlave kesme bıçağı

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » One set of flanging rolls included. (R25)
- » One set of cutting blades included
- » 2 speed part carrier (7-14 m./min) and one speed rotation cutting system
- » Top and bottom flanging rolls powered in rotation with planetary reducers
- » Manually adjustable sheet centering for both flat and crowned dish flanging
- » Both cutting and flanging operation on the same head
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Flanging rolls
- » R.B.: 30 mm
- » R.B.: 35 mm
- » Extra set of cutting blades



» Kenar bükme toplanı
» Flanging rolls



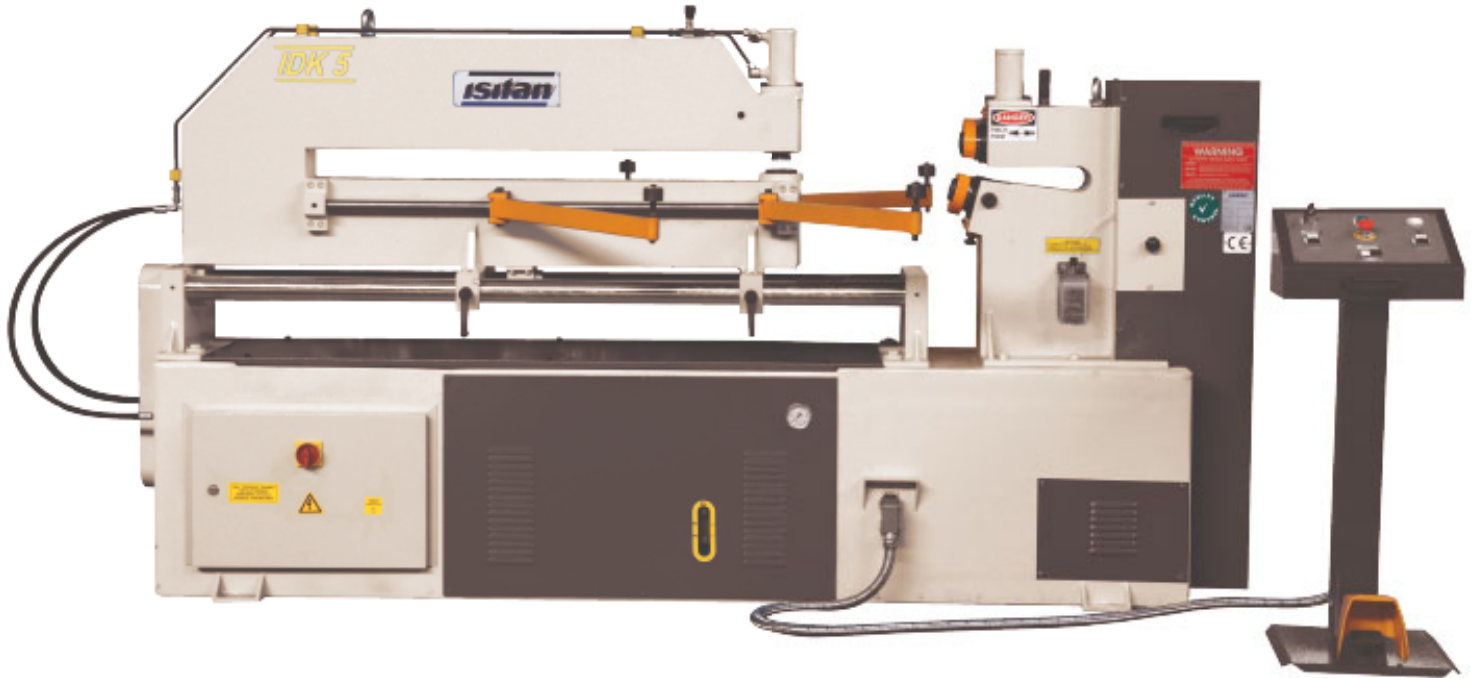
TR	EN		SDK-6
Max. kesme çapı Ø	Max. plate diameter Ø	Ømm	4000
Min. kesme çapı Ø	Min. plate diameter Ø	Ømm	440
Max. flanş yarı çapı (radyus)	Max. flanging radius	mm	35
Max. kesme kapasitesi (normal sac = 24kg / mm ²)	Max. plate thickness (mild steel Y.P. = 24kg / mm ²)	mm	6
Max. kesme kapasitesi (paslanmaz AISI 304 316)	Max. plate thickness (stainless AISI 304 316)	mm	4
Motor gücü	Motor power	kw	4+4+0.75
Uzunluk	Length	mm	4250
Genişlik	Width	mm	720
Yükseklik	Height	mm	2000
Ağırlık	Weight	mm	2050



MODEL
IDK-5



- » Standart İç Çap Pul Çıkartma
- » Standard Inside Diameter Cutting



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik sac merkez baskısı
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü ana motor
- » Motor tahrikli merkezleme sistemi
- » Hareketli kumanda paneli
- » Merkezi yağlama sistemi
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » 10 mm derinlik etek sivama için özel top ve aparatlar
- » Dijital gösterge



- » Hidrolik Kesme ve Sıkma Sistemi
- » Hydraulic Clutch and Cutting system

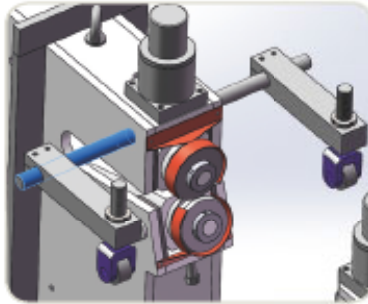
EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic clamp on center
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Motorised sheet centering system
- » Mobile control panel
- » Central Lubrication system
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Special rolls and attachments for edge flanging operation up to 10 mm
- » Digital read-out



- » Opsiyonel Etek Sivama Aparatı
- » Optional Flanging Attachment



TR	EN		IDK-5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	250
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1200
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	4.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2+0.75
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	1200
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	300
Uzunluk	Length	mm	3000
Genişlik	Width	mm	750
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	1350

IDK-3,5



Pnömatik Sıkıştırılmalı Daire Kesme Makası
Pneumatic Type Circular Cutting Shear

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü ana motor
- » Motor tahrikli merkezleme sistemi
- » Hareketli kumanda paneli
- » Merkezi yağlama sistemi
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Pnömatik merkezleme sistemi
- » 8 bar hava basıncı ile çalışır
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel welded construction frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake
- » Motorised sheet centering system
- » Mobile control panel
- » Central Lubrication system
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » Pneumatic clamp on center
- » 8 bar air pressure needed
- » User's manual



- » Standart İç Çap Pul Çıkartma
- » Standard Inside Diameter Cutting

TR	EN		IDK-3.5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	200
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1200
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	3.5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	6.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	750
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	250
Uzunluk	Length	mm	2000
Genişlik	Width	mm	600
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	750

IDK 2



- » Standart İç Çap Pul Çıkartma
- » Standard Inside Diameter Cutting



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü Motor
- » Hareketli Ayak Pedalı
- » Merkezi Yağlama Sistemi
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

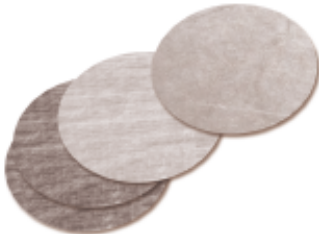
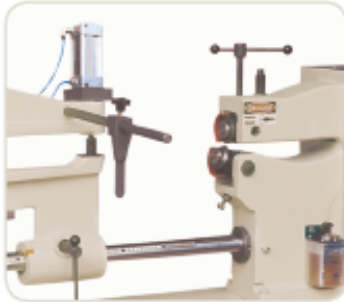
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Mobile control panel with foot pedal
- » Central Lubrication System
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual



Model IDK 2

Opsiyonel pnömatik sac sabitleme sistemi
Optional pneumatic sheet centering device



TR	EN		IDK 2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	120
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	700
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	280
Uzunluk	Length	mm	1400
Geniçlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	350

IDK 1,8

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT**Model IDK-1,8**

» iç çap pul çıkartamaz
» can not cut inside diameters

TR

**TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü Motor
- » Hareketli Ayak Pedalı
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

**TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES**

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Mobile control panel with foot pedal
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual

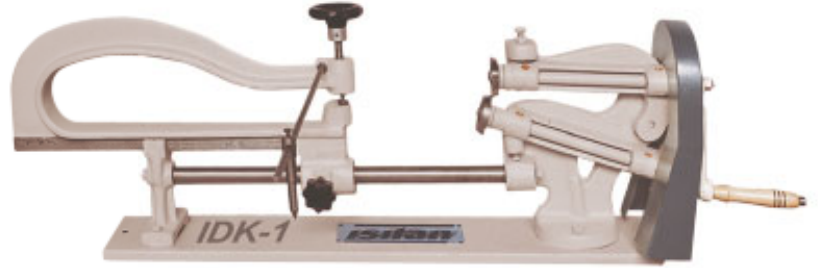
TR	EN		IDK 1,8
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	110
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	610
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	215
Uzunluk	Length	mm	1350
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	220

IDK-1



Model IDK-1

- » iç çap pul çıkartamaz
- » can not cut inside diameters



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Döküm yataklamalı bıçaklar
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in cast iron bushings
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual

TR	EN		IDK 1
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ømm	150
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ømm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	600
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	200
Uzunluk	Length	mm	1200
Genişlik	Width	mm	200
Yükseklik	Height	mm	450
Ağırlık	Weight	kg	60

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTModel IMS / TMS
Şekli Kesme Makasları

IMS 1,5



IMS 3



TMS 2

TR	EN		IMS 1,5	IMS 3	TMS 2
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1,5	3	2
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379	2379	2379
Uzunluk	Length	mm	400	320	260
Genişlik	Width	mm	150	240	190
Yükseklik	Height	mm	160	340	400
Ağırlık	Weight	kg	5	22	10

HNM-6 VP

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



Zimba İstasyonu
Punch Unit

- » 6mm Kalınlık Maksimum
Ø14mm Delme kapasitesi
- » 6mm Thickness Maximum
Ø14mm Punching capacity



Angle Adjustable Blades
Açı Ayarlı Bıçaklar (Standart)

TR TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » HNM-6 V açısı ayarlı hidrolik köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
- » Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T- kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
- » 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkânı sunmaktadır.
- » Makinenin arka bölümünde bulunan ZIMBA-Delik DELME istasyonu sayesinde çok işlevli bir makinedir.

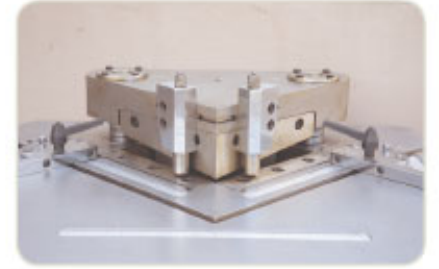
EN TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » HNM-6 V variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
- » T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
- » HNM-6 V series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.
- » With the Punching Station in the back of the machine it becomes to a very efficient multi-functional machine.

TR	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (60..140°) (60..140°)	mm (60..140°) (60..140°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-6 VP	6 4	3 2.5	4	1150x610	30-140°	30	200x200	35	200	1100	1150	1200	1150

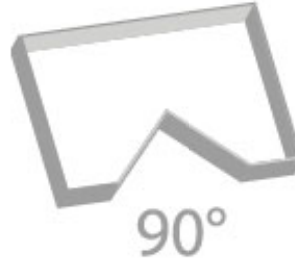
YENİ ÜRÜN ★
★ NEW PRODUCT

HNM-6 F



Sabit 90 Açılı Bıçaklar

Fixed 90 Blades



90°



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » HNM-6 F sabit açılı köşe kesme makinesi 6mm'ye kadar köşe çıkarır.
- » En geniş kesme ölçüleri 250x250mm
- » Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma
- » Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » The HNM-6 F hydraulic notcher can cut up to 6 mm
- » The biggest notcher size is 250x250mm
- » The notching angle fixes in 90° with high notching speed
- » The hydraulic notcher has compact structure, small volume and convenient operation

TR	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (90°)	mm (90°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-6 F	6,5	3	4	800x750	90	25	250x250	35	200	1010	850	1400	630

HNM-4 F

Hidrolik Sabit Açılı K
Kesme Makinesi
Hydraulic Fixed Ang
Notching Machine



TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- * Bu HNM-4 köşe kesme makinesi 4mm DKP(Siyah sac) kapasitesine sahiptir ve herhangi bir kesimi çok hızlı gerçekleştirir.
- * Bıçaklar 90° açı ile sabitlenmiştir ve her seferinde kusursuz bir kesim sağlar.
- * Geniş tablasında bulunan klavuz dayamalar sayesinde büyük parçalar için kolay işlem sağlar.
- * 197mm boya sahip bıçaklar her zaman bilenebilir-taşlanabilir ve uzun yıllar kullanılabilir.
- * Ayak pedalı ile rahat kontrol
- * HNM-4 dakikada 50 vuruş yapabilecek kapasitededir.

EN

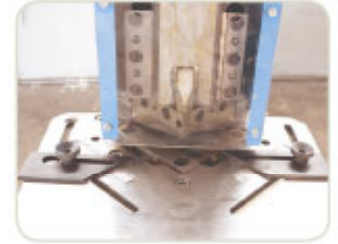
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- * This corner notcher has a 4mm mild steel capacity, so it can make quick work of almost any job.
- * Because the HNM-4 has blades that are fixed at 90°, it ensures a perfect notch every time.
- * An oversized table includes table guides to make tough jobs even easier.
- * The 195mm blades on the HNM-4 corner notcher can be flipped and resharpened
- * An operator controlled foot pedal controls the notching action on the HNM-4.
- * The HNM-4 is capable of notching up to 50 strokes a minute.

TR	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (90°)	mm (90°)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-4 F	4	2,5	4	685x590	90	50	197x197	45	120	1120	1200	1600	500

**HNM-3**

Hidrolik Sabit Açılı Köşe
Kesme Makinesi
Hydraulic Fixed Angle Corner
Notching Machine



TR

**TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM**

- » HNM-3 sabit açılı köşe kesme makinesi 3 mm'ye kadar köşe çıkarır.
- » En geniş kesme ölçüleri 100x100mm
- » Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma
- » Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar

EN

**TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES**

- » The HNM-3 hydraulic notcher can cut up to 3 mm
- » The biggest notcher size is 100x100mm
- » The notching angle fixes in 90° with high notching speed
- » The hydraulic notcher has compact structure, small volume and convenient operation

TR	Çelik Kesme	Paslanmaz Kesme	Motor Gücü	Tabla boyutu	Kesme Açısı	Maksimum kesme / dak	Bıçak boyu	Yağ tank kapasitesi	Maksimum çalışma basıncı	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık
EN	Steel Cutting	Stainless Cutting	Power	Table Dimension	Cutting Angle	Max. cutting per minute	Blade Length	Oil Tank Capacity	Max. working pressure	Length	Width	Height	Weight
MODEL	mm (90 °)	mm (90 °)	kw	mm	°	X	mm	lt.	bar	mm	mm	mm	kg
HNM-3	3	2	1,1	280x300	90	25	100x100	20	120	800	700	1560	230



P-FPN 1,5
Pneumatic



FPN 1,5
Pedestal

» Platina Sac Kaynaklı Gövde
» Plate Steel Welded Frame



TR	EN		P-FPN 1,5 FPN 1,5
Kesme Kapasitesi	Notching Capacity	mm	1,5
Kesme ölçüsü	Cutting Dimensions	mm	80x80
Koç Mesafesi	Stroke	mm	25
Derece	Angle	°	90
Uzunluk	Length	mm	550
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1200
Ağırlık	Weight	kg	90

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Ayak Pedallı çalışma
- » 90 derece sabit kesme açısı
- » Ayarlanabilir çalışma alanı
- » Ayarlanabilir Bıçak Boşlukları

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Foot Pedal Operation
- » 90 degree fixed angle cutting
- » Adjustable Work Stops
- » Adjustable Blades Gap

MN 3



Platina Sac Kaynaklı Gövde
Plate Steel Welded Frame

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT



Opsiyonel Stand
Optional Stand

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik Sac, demir çubuk ve lama kesme için idealdir
- » Kaliteli çelik alaşımlı dayanıklı bıçak
- » Rahatça taşınabilir ve Tezgah Üstüne monte edilebilir
- » Kolay bıçak değişimi

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Ideal for Steel plate, rod steel and flat bar cutting
- » High tensile durable blades
- » Easy to carry and Mount on a table or stand
- » Easy blade exchangeable

MN 1,5

Döküm Gövde
Cast Frame



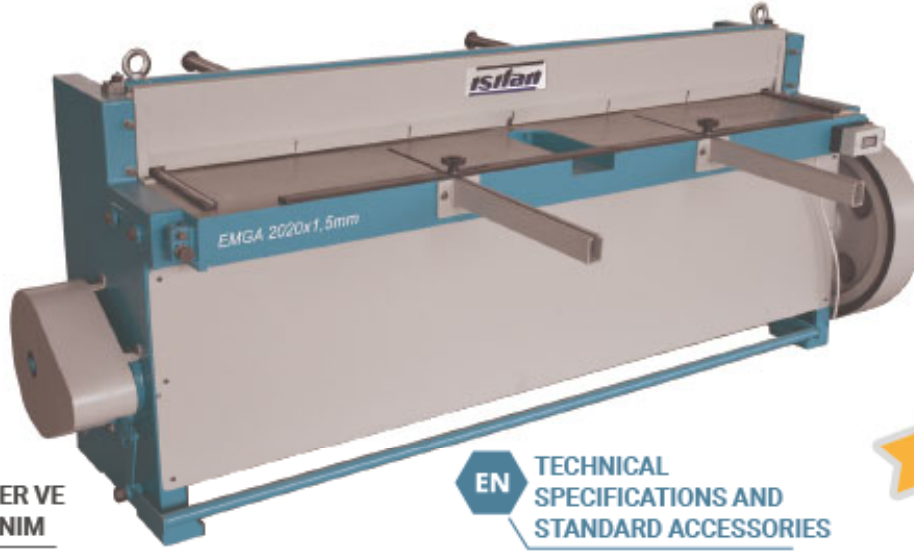
TR	EN		MN-3	MN 1,5
Kesme Kapasitesi	Notching Capacity	mm	3	1,5
Kesme ölçüsü	Cutting Dimensions	mm	100x100	152x152
Koç Mesafesi	Stroke	mm	30	20
Derece	Angle	°	90	90
Uzunluk	Length	mm	460	580
Genişlik	Width	mm	450	530
Yükseklik	Height	mm	760	520
Ağırlık	Weight	kg	105	80

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

EMGA 1320x2,5



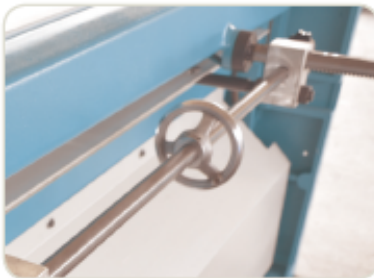
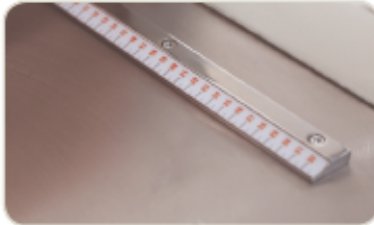
EMGA 1520x2,0

» Tahrik Sistemi
» Drive systemEMGA
2020x1,5YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCTTR
TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Pik döküm ayaklar , Platina tabla ve üst çene
- » Mekanik baskı sistemi , Üst çene için ayarlanabilir kızaklar , Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- » Dört ağızlı kullanılabilen tek parçalı 2379 çelik bıçaklar
- » Kolay ayarlanabilen sentil ayar sistemi , Bıçakların üst üste binmesini önleyen bindirme sistemi , Tek ve seri kesmeye elverişli ayak pedal sistemi
- » Dik kesim sağlayan milimetrik gönye , Sessiz çalışan kavrama sistemi , Geniş ve açılı sac kesmeye uygun ön gönye ve ön kollar
- » Ana mil ve eksantrik kollar için okuyucu sac muhafaza , Volan için koruyucu muhafaza

EN
TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Cast iron frames and base Steel Plate and Upper Jaw
- » Mechanical Sheet fixer to avoid slipping , Adjustable sledges for Upper Jaw , Adjustable back gauge for narrow and short parts
- » 4 sided 2370 quality high tensile steel blades
- » Easy setting of blade gap , Preventing mechanism for blades overlapping , Foot pedal system to arrange for single or multi-cuts
- » Sensitive Frame to enable Clear perpendicular cuts , silent clutch system , Adjustable front gauges to enable wide piece cutting
- » Sheet cover For main shaft and eccentric arms , Cover sheet for flywheel

» 600mm e kadar arka dayama
» Back Gauge up-to 600mm

TR	EN		EMGA 1320x2,5	EMGA 1520x2,0	EMGA 2020x1,5
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	380 x 1420	380 x 1620	380 x 1620
Bıçak boyu	Blade length	mm	1310	1510	2010
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300	1500	2000
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	2,5	2,0	1,5
Kesme kapasitesi (Paslanmaz)	Shearing capacity (Stainless)	mm	1,2	1,0	0,8
Dakika / Kesim	Cut / per Minute	X	80	80	60
Motor gücü	Motor power	kW	3	3	3
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	600	600	600
Uzunluk	Length	mm	1550	1850	2450
Genişlik	Width	mm	840	840	880
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	900	1200	1650



DKM-12 1050x1,5mm

DKM-13 1270x1,5mm

- » Komple Ağır Tip Döküm Ayaklar
- » Heavy Duty Fully Cast Iron Frames

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- » Komple döküm tabla ve pik döküm ayaklar
- » Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran tabla
- » Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu
- » Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- » Tek parçalı, dört ağızlı kullanılabilen özel çelik alt ve üst bıçak (spk2080)
- » Sacın kolay hareketini sağlayan tabla üzerinde hava kanalları

EN

TECHNICAL
SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- » Fully cast iron table and cast iron frames
- » Large table enables easy usage of sheet
- » Cutting lever made of plate steel
- » Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during cutting
- » Mono block knives made of air hardened steel (spk2080)
- » 4 sides of blade is usable
- » Air channels on table to enable easy movement of sheet on the table

TR	EN		DKM-12	DKM-13
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	600x1270	600x1570
Bıçak boyu	Blade length	mm	1050	1350
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1030	1300
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1.5	1.5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	500	500
Uzunluk	Length	mm	1850	2300
Geniçlik	Width	mm	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	1200	1300
Ağırlık	Weight	kg	600	600

YENİ ÜRÜN
★ NEW PRODUCT

CKM-12
1050x1,5mm

CKM-13
1270x1,5mm

TR

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon gövde ve ayaklar
- » Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- » Dayanıklı platina çelikten imal edilmiş kesme kolu
- » Kesim anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- » Çift Kramyerli kolay hareket eden Arka Dayama
- » Ağırlı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye
- » Kullanma kılavuzu

EN

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Steel constructed body and frame
- » Large table facility the command of sheet metal by operator
- » Cutting lever made of plate steel for the purposes of flexibility and stability
- » Mechanical pressure system prevents sliding of sheet during
- » Double Gear-rack system for easy adjustment of Back-gauge
- » Front set appropriate for angle sheet metal cutting
- » User's manual



- » Çift Kramyerli Arka Dayama
- » Double Gear-rack Backgauge



- » Yüksek kalite uzun ömürlü bıçaklar
- » High tensile strength longlife blades

TR	EN		CKM-13	CKM-12
Tabla ölçüsü	Table dimension	mm	650x1550	650x1250
Bıçak boyu	Blade length	mm	1320	1050
Kesme boyu	Shearing Length	mm	1300	1000
Kesme kapasitesi (siyah sac)	Shearing capacity (mild steel)	mm	1.5	1.5
Arka dayama açıklığı	Back gauge length	mm	530	530
Uzunluk	Length	mm	2470	2070
Genişlik	Width	mm	850	850
Yükseklik	Height	mm	1260	1260
Ağırlık	Weight	kg	350	300

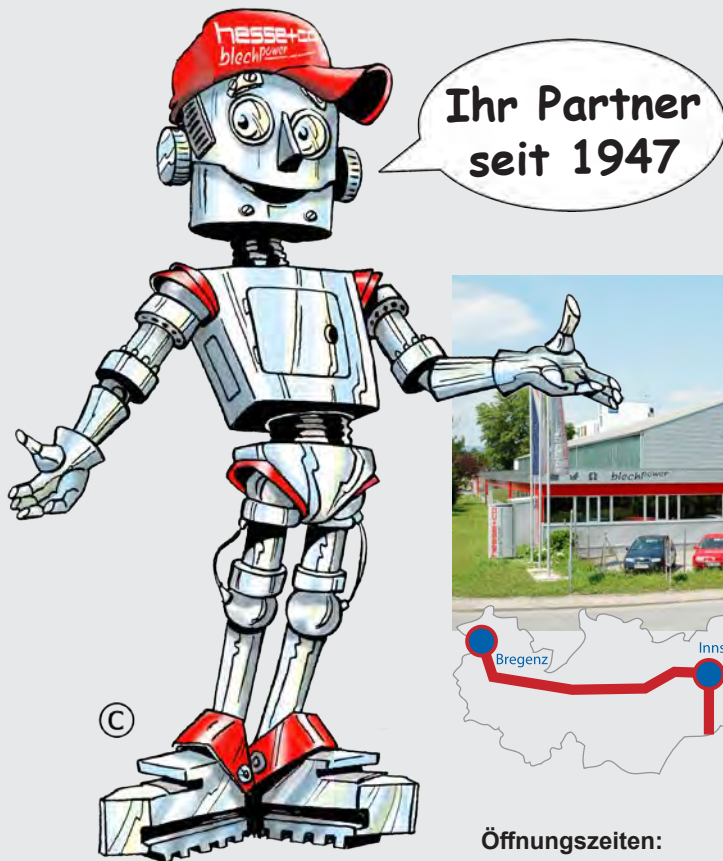
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com