



isitan

SAC İŞLEME VE BORU BÜKME MAKİNELERİ
SHEET METAL FORMING AND PIPE BENDING MACHINES



2023/2 GENEL KATALOG
GENERAL CATALOGUE

www.isitan.com



ŞUBE FABRİKA / BRANCH PLANT - 4.000 m²

ISITAN HAKKINDA

1959 Yılında BURSA'da küçük bir atölye olarak kurulan ISITAN MAKİNE, 1970 yılına kadar on binlerce adet Kordon ve Silindir Makinesi üretmiş ve sobacılar, havalandırmacı ve davlumbaz imalatçılarına ve muhtelif sac ve kaporta işleri yapan firmalara satmıştır. Türkiye'de halen birçok firma günümüzde dahi, o yıllarda satın aldığı makineleri kullanmaktadır.

1970 ve 1980 arasında ISITAN MAKİNE üretimine büyük tip piramit silindir makinelerinin yanında yeni model kordon makineleri, daire kesme makasları ve sıvama makineleri gibi ürünleri de eklemiş ve 1996 yılında yeniden yapılanarak ilk ihracatını gerçekleştirmiştir.

1959 yılından günümüze kadarki dönem içerisinde, müşterilerine verdiği değer ve destek ile büyüyen ISITAN MAKİNE şu anda 14500 m² kapalı alanda 2 fabrika ve 160 çalışanı ile ticari faaliyetlerini sürdürmektedir.

Yeni ürünler çıkarabilme yeteneğine sahip olan firmamız günümüzde eski ürünlerine ilave olarak 4 ve 3 toplu Hidrolik Silindir makineleri, 4 ve 3 Toplu Hidrolik Profil-Boru kıvrıma makinaları, Kordon Makinaları, Abkant Presler üretmektedir.

ABOUT ISITAN

ISITAN MAKİNE established on 1959 in a small workshop in BURSA and produced over thousands of Trimming and Plate bending-rolling Machines for thinsmiths until 1970 in domestic market, even today; most of those machines are still used in the production of many companies all over Turkey.

From 1970 till 1980 ISITAN MAKİNE continued its production with the addition of bigger size pyramidal plate bending Machines besides of new design Trimming Machines, Circular Cutting Shears and Flanging Machines and on 1996 with the new management the company has made its first export sale.

Since 1959 until today ISITAN MAKİNE continued its growth with customer satisfaction and after-sales support, today Isitan carries its production in 14500 m² closed production area in two factories with 160 employees.

Ability of producing new models is the key of ISITAN MAKİNE's on going success and today we produce also 3 and 4 roll plate bending machines, 3 and 4 roll hydraulic profile-pipe bending machines, Swagers, Hydraulic Pressbrakes.



ANA FABRİKA / MAIN PLANT - 11.000 m²



Youtube



Instagram

Bizi Takip Edin
Follow Us

Model Edgebender 2690
2600mm x 90ton



CE Belgesi
CE Certificate



ROHS Belgesi
ROSH Certificate

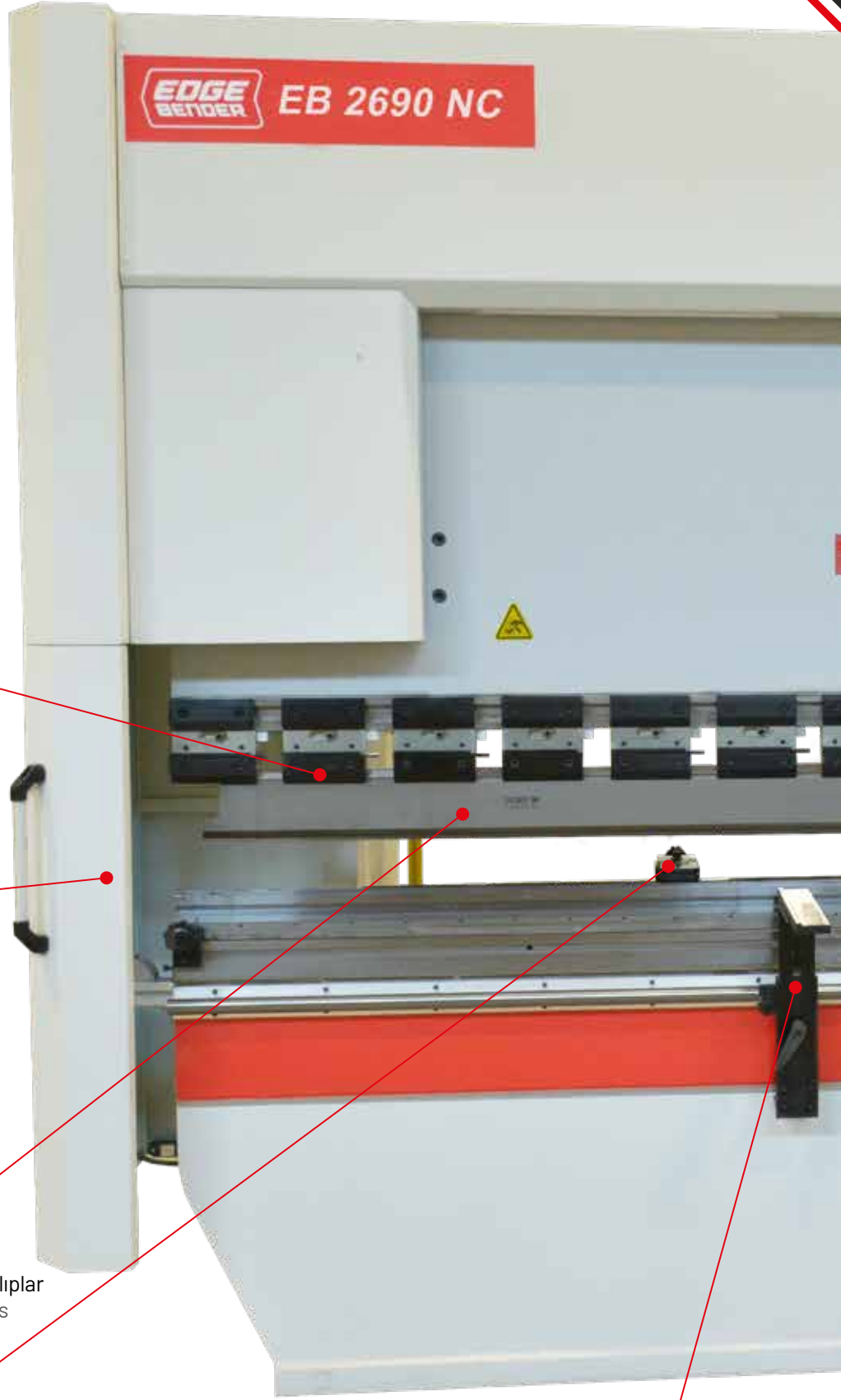
Hızlı Kalıp Değişirme
Fast Tool Exchanger

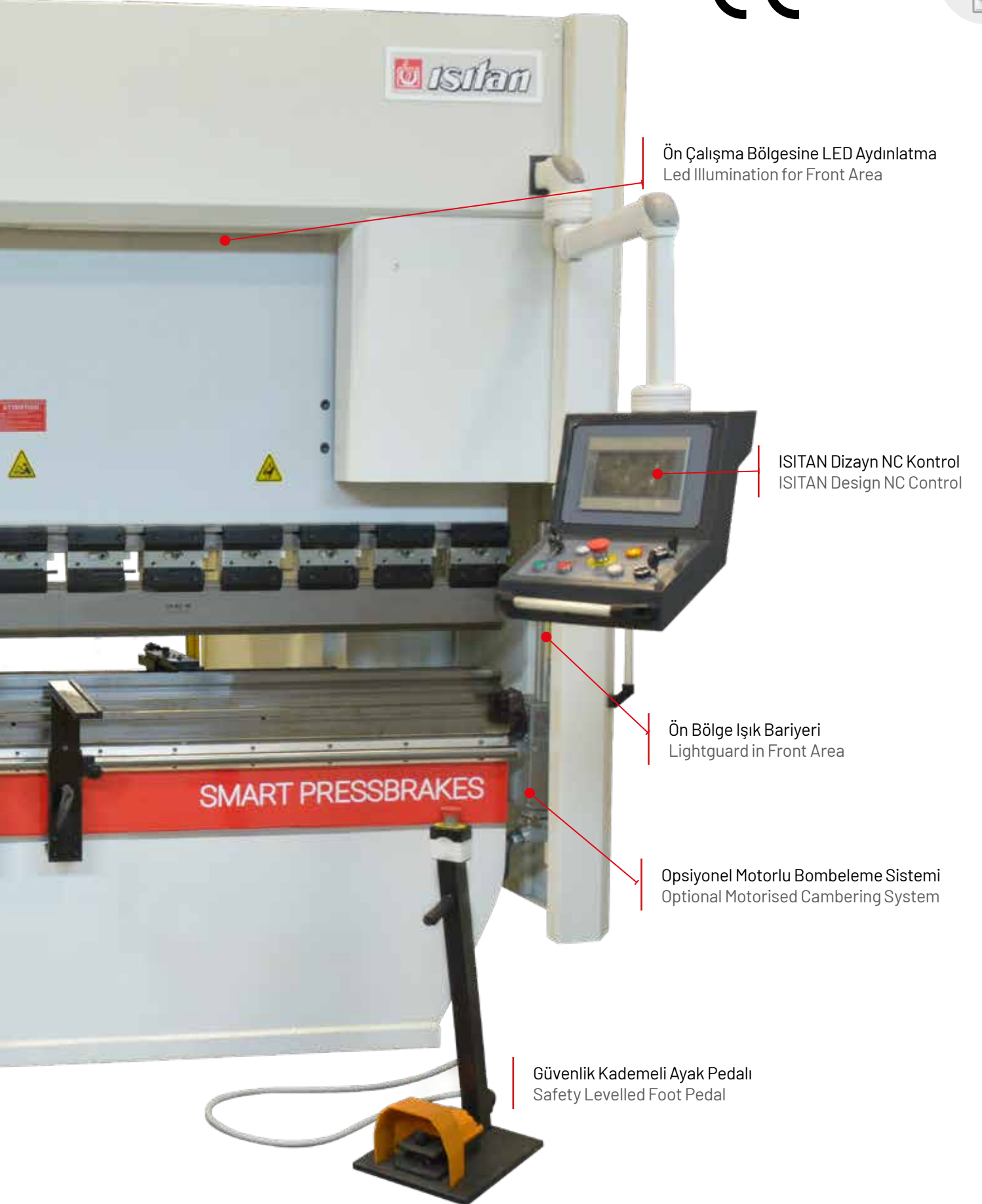
Güvenlik Sviçli Yan Kapaklar
Side Covers with Safety Switch

Alt-Üst Parçalı Promecam Bağlantılı Kalıplar
Top-Bottom Promecam Adaptable tools

Arka Dayamada Hassas Programlanabilen Geri Çekilme
Sensetive Programmable Retreat on Backgauge

Yükseklik Ayarlı Ön Destek Kolları
Height Adjustable Front Support Arms





Ön Çalışma Bölgesine LED Aydınlatma
Led Illumination for Front Area

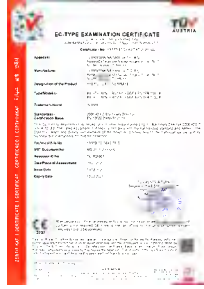
ISITAN Dizayn NC Kontrol
ISITAN Design NC Control

Ön Bölge Işık Bariyeri
Lightguard in Front Area

Opsiyonel Motorlu Bombeleme Sistemi
Optional Motorised Cambering System

Güvenlik Kademeli Ayak Pedalı
Safety Levelled Foot Pedal

Model Edgebender 1540
1550mm x 40ton



CE Belgesi
CE Certificate



ROHS Belgesi
ROSH Certificate



Kusursuz Bükümler
Presicion Bending Results



Opsiyonel Motorlu veya Manual Alt Yatak Bombeleme
Optional Motorized or Manual Lower Blade Cambering

OPSİYONEL
OPTIONAL

TR Standart Özellikler

- » Çift pistonlu üst çene ile bükme sistemi,
- » Çelik gövde ve üst çene malzeme sayesinde statik ve dinamik rijitliği sağlamış,
- » Kolay ayarlanabilir, fiber kızak yataklar ile desteklenen üst çene hareketi,
- » Paralelliğe yardımcı, mukavemetli dengeleme mili ve eksantrik bilya sistemi,
- » Piston içerisindeki mekanik strok sistemi ile motor kontrollü açı ayar mekanizması,
- » Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık,
- » Basınç valfleri ile NC kontrol ünitesinden kolay tonaj ayarı ve alt strok noktasında durdurma,
- » Aşırı basınç artışına karşı korumalı hidrolik emniyet sistemi,
- » Çift hızlı çalışma sistemi; serbest düşme, yavaş büküm seri dönüş,
- » Çok fonksiyonlu ayak pedallı sayesinde NC kontrollü ve programı acil durdurma fonksiyonu ile CE'ye uygundur.
- » Makinanın üst tarafında bulunan kompakt, az bakım gerektiren **HAWE** veya **REXROTH** hidrolik sitem ünitesi,
- » Avrupa menşeli **SIEMENS** ve **PIZZATO, BALLUF** elektrikli ekipmanlar sayesinde uzaktan bağlantılı servis çözümü,
- » **LEUZE** marka güvenlik sistemi ve öğrenme modu ile farklı formlarda bükme,
- » Standart NC kontrol ünitesinde 500 program ve her program içerisinde 200 satıra kadar yazma imkanı vardır. USB ile kolay program yükleme-indirme imkanı.
- » Lineer kızaklı ve NC kontrollü ile programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama 600 mm mesafe ve 0,2 mm çalışma hassasiyeti,
- » Motor ve NC kontrol ile Y eksen açı ayarı,
- » Hızlı kalıp söküp takma için kullanılan **PROMECAM** sayesinde manuel bombeleme imkanı
- » Kolay hareket eden kontrol paneli,
- » Lineer kızak ve rulman sistemi ile kolay hareket ettirilebilen ön destek kolları,
- » Alt kalıbı merkezlemek için sıkma ve sabitleme civataları,
- » Arka dayamada programlanabilen **hassas geri çekilme**.

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel bükme kalıpları
- » Çift el ve ayak kontrollü özel pedal sistemi.
- » Özel güvenlik sistemleri. (**DSP, FIESSLER**)
- » Arka dayamada ek uzunluk.
- » Ekstra arka dayama ördeği.
- » Ekstra ön destek kolu.
- » **Hassas hareketle motorlu R eksenli**
- » **Alt Bıçakta Manuel veya Motorlu Bombeleme**



Motorlu Vidalı Mil Arka Dayama
Motorized Backgauge with Ballscrew



Redüktörlü Motorlu Açı Ayar Sistemi
Gear Box Driven Angle Adjustment System



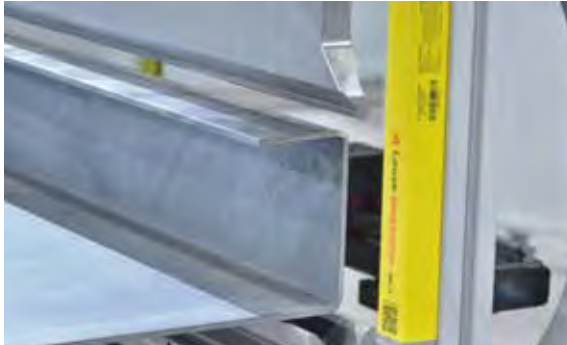
NC Ekranda Kolay Kullanılan Arabirim
User Friendly Interface on NC Control

EN Standard Features

- » Bending system with Double Cylinder on the upper table.
- » Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
- » Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings.
- » Durable balancing spindle and eccentric bearings that aid parallelism.
- » Stroke controlled angle adjustment mechanism with mechanical-stop system and motor control.
- » High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
- » Easy tonnage adjustment with pressure switch and stop at lower stroke point via NC control.
- » Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
- » Double speed working system: free fall, slow bend and fast return.
- » Safety enabled foot pedal with emergency stop connected to the NC Controller, enables safe work environment and compatible with CE
- » Compact, low maintenance needed **HAWE** or **REXROTH** hydraulic system unit located at the top of the machine.
- » Service solution with remote connection with European origin **SIEMENS** and **PIZZATO, BALLUF** electrical equipments.
- » **LEUZE** brand security system, in the front area enables different forms with learning mode.
- » NC control unit, which can write standard 500 programs / 200 lines in each, And easy save and load programs from USB.
- » Motorized X back gauge with high speed and programmed via NC control supported with linear guideways: 600 mm gauge distance and 0.2 mm operating precision,
- » Y AXIS Angle Setting by Motor and NC Controller available
- » Quick-release **PROMECAM** upper Die clamping system for partial and quick disassembly. Manual crowning system which can be adjusted with the help of wedge from the upper die holders.
- » Easily floating arm control panel.
- » Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.
- » Tightening and fixing bolts to center the bottom die
- » Sensitive programmable **retreat function** on Backgauge to avoid collision

Optional Equipments

- » Special bending dies.
- » Special pedal system with two hand and foot control.
- » Special safety systems. (**DSP, FIESSLER**)
- » Additional length in backgauge.
- » Extra back gauge duck.
- » Extra front support arm.
- » **Motorized R-axis with precision movement**
- » **Manual or Motorized Cambering on Lower Blade**



CE'ye uygun Güvenlik Bariyeri
Safety Lightguard complying with CE



Hassas Büküm sağlayan dengeleme kolu
Torsion bar enabling sensitive bending



Ağ bağlantı ile Uzaktan destek ve bakım
Remote assistance and maintenance with network



2 Eksen Çoklu Dil Seçenekli-NC Kontrol Ekranı 500 Program Hafızalı+ USB ile Program Kaydetme-Yükleme
2 Axis Multilingual NC Controller, 500 Program Memory+USB Expandable

Kolay Ayarlanan Alt Kalıp Taşıyıcı Yatak
Easy Adjustment And Fixing On Lower Die Bed

HAWE
HYDRAULIK
or Rexroth

Hidrolik
Hydraulic



Standart: LEUZE IŞIK Bariyeri Sayesinde Öğretilebilir ve Programlanan Ön Bölge Güvenliği
Standard: LEUZE LIGHTGUARD With Work Area Learning Feature



NC & MOTOR ve Redüktör Kontrollü Açı Ayarı
NC & MOTOR and Reducer Controlled Angle Adjustment

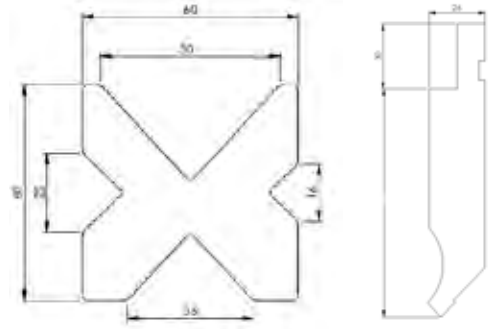


SIEMENS
pizzato BALLUFF

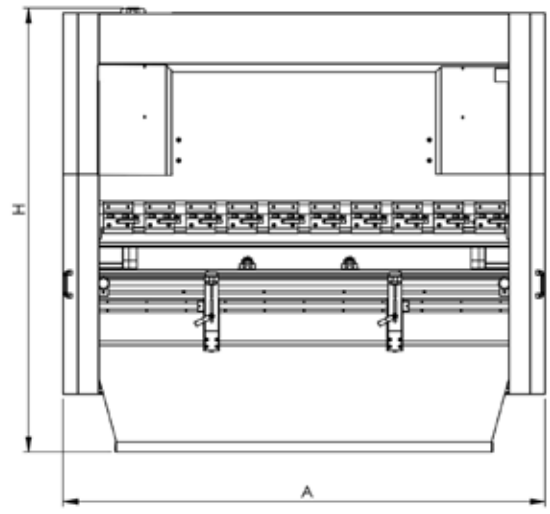
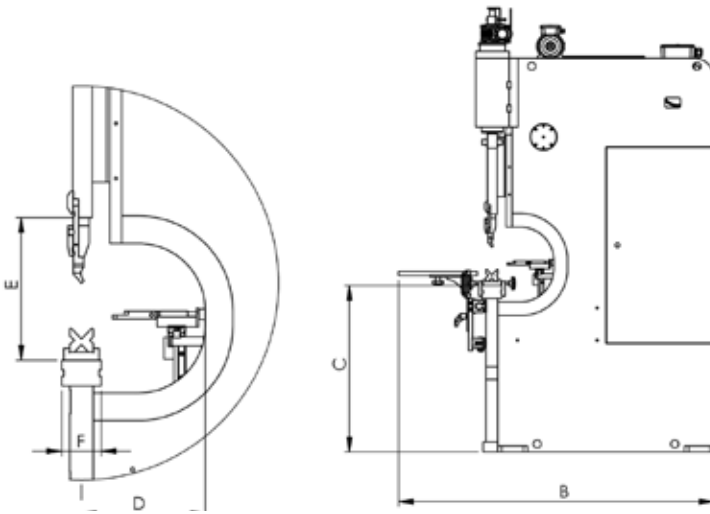
Tanınmış Elektrik Ekipmanları
Well-known electric equipments



Model EB 1540 / EB 2160 / EB 2690 / EB 31135 Üst Bıçaklar Parçalıdır.
Segmented Upper Blades on Model EB 1540 / EB 2160 / EB 2690 / EB 31135



4 Kanallı 4 Yüzlü Alt Kalıp
4 V Channels on 4 Face Lower Die



Teknik Özellikler | Technical Specifications

TR	EN		EB 1540 NC	EB 2160 NC	EB 2690 NC	EB 31135 NC
Bükme kuvveti	Bending Power	ton	40	60	90	135
Bükme Kapasitesi*	Bending capacity*	mm	4	4	5	6
Büküm boyu	Working Length	mm	1550	2100	2600	3150
Ayaklar arası mesafe	Distance between frames	mm	1260	1700	2100	2600
Strok	Stroke	mm	160	160	200	250
Büküm hızı	Bending Speed	mm/s	10	10	10	10
Boşta inme hızı	Idle Ram Speed	mm/s	90	90	95	100
Boğaz derinliği(D)	Throat Depth	mm	320	320	410	415
Daylight(E)	Daylight	mm	380	380	450	500
Tabla Genişliği (F)	Table Width (F)	mm	100	100	100	100
Alt Tabla Yüksekliği (C)	Lower Table Height (C)	mm	845	845	845	845
Motor gücü (pompa)	Motor	kw	5,5	7,5	11	15
Motor gücü (X eksen)	X Axis Motor	kw	0,75	0,75	0,75	0,75
Motor gücü (Açı Ayar)	Y Axis Motor	kw	0,37	0,37	0,37	0,37
Motor gücü (R eksen) (opsiyonel)	R Axis Motor (optional)	kw	0,25	0,25	0,37	0,37
X eksen mesafesi	Backgauge	mm	600	600	600	600
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	120	120	150	150
Boy (A)	Size (A)	mm	2000	2450	3000	3600
Genişlik (B)	Width (B)	mm	1600	1600	1750	1800
Yükseklik (H)	Height (H)	mm	2235	2235	2500	2500
Ağırlık	Weight	kg	3450	4340	5900	7300

*Büküm kapasitesi sac uzunluğuna ve kalıp "V" açıklığına göre değişebilir. Büküm tablosuna bakınız.

*Bending capacities can vary due to VEE opening and Sheet length. Please check the bending chart accordingly.

Model ▶ Edgebender 1230
1250mm x 30ton

TR Standart Özellikler

- » Çift pistonlu üst çene ile bükme sistemi,
- » Çelik gövde ve üst çene malzeme sayesinde statik ve dinamik rijitliği sağlamış,
- » Kolay ayarlanabilir, fiber kızak yataklar ile desteklenen üst çene hareketi,
- » Paralelliğe yardımcı, mukavemetli dengeleme mili ve eksantrik bilya sistemi,
- » Piston içerisindeki mekanik strok sistemi ile motor kontrollü açılı ayar mekanizması,
- » Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık,
- » Basınç valfleri ile NC kontrol ünitesinden kolay tonaj ayarlı ve alt strok noktasında durdurma,
- » Aşırı basınç artışına karşı hidrolik emniyet sistemi,
- » Çift hızlı çalışma sistemi; serbest düşme, yavaş büküm seri dönüş,
- » Çok fonksiyonlu ayak pedallı sayesinde NC kontrolü ve programı acil durdurma sayesinde CE'ye uygundur.
- » Makinanın üst tarafında bulunan kompakt, az bakım gerektiren **HAWE** veya **REXROTH** hidrolik sistem ünitesi,
- » Avrupa menşeli **SIEMENS** ve **PIZZATO, BALLUF** elektrikli ekipmanlar sayesinde uzaktan bağlantılı servis çözümü,
- » **LEUZE** marka güvenlik sistemi ve öğrenme modu ile farklı formlarda bükme,
- » Standart NC kontrol ünitesinde 500 program ve her program içerisinde 200 satıra kadar yazma imkanı vardır. USB ile kolay program yükleme-indirme imkanı.
- » Standart üst ve alt kalıplar,
- » Lineer kızaklı ve NC kontrollü ile programlanabilen motorlu X eksenli arka dayama 500 mm mesafe ve 0,2 mm çalışma hassasiyeti,
- » Motor ve NC kontrol ile Y eksen açılı ayarı,
- » Kolay hareket eden kontrol paneli,
- » Lineer kızak ve rulman sistemi ile kolay hareket ettirebilen ön destek kolları,
- » Alt kalıbı merkezlemek için sıkma ve sabitleme civataları,
- » Arka dayamada programlanabilen **hassas geri çekilme**.



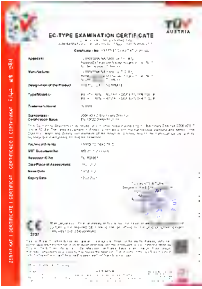
OPSİYONEL : Arka bölge ışık bariyeri
OPTIONAL : Back area lightguard

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel bükme kalıpları.
- » Çift el ve ayak kontrollü özel pedal sistemi.
- » Özel güvenlik sistemleri. (**DSP, FIESSLER**)
- » Arka dayamada ek uzunluk.
- » Ekstra arka dayama ördeği.
- » Ekstra ön destek kolu.
- » Hassas hareketle motorlu R eksenli
- » Alt Bıçakta Manuel Bombeleme
- » Motorlu Bombeleme
- » **R Eksenli**



Standart HAWE (HOERBIEGER) / REXROTH Hidrolik sistemi
Standard HAWE (HOERBIEGER) Hydraulic Equipment



CE Belgesi
CE Certificate



ROHS Belgesi
ROSH Certificate

EN Standard Features

- » Bending system with Double Cylinder on the upper table.
- » Static and dynamic rigidity provided, strong construction with steel frame and upper table material.
- » Upper table movement supported by easily adjustable fiber slide bearings.
- » Durable balancing spindle and eccentric bearings that aid parallelism.
- » Stroke controlled angle adjustment mechanism with mechanical-stop system and motor control.
- » High stroke and front opening values that facilitate the use of different bending molds.
- » Easy tonnage adjustment with pressure switch and stop at lower stroke point via NC control.
- » Hydraulic safety system against excessive pressure rise.
- » Double speed working system: free fall, slow bend and fast return.
- » Safety enabled foot pedal with emergency stop connected to the NC Controller, enables safe work environment and compatible with CE
- » Compact, low maintenance needed **HAWE** or **REXROTH** hydraulic system unit located at the top of the machine.
- » Service solution with remote connection with European origin **SIEMENS** and **PIZZATO, BALLUF** electrical equipments.
- » **LEUZE** brand security system, in the front area enables different forms with learning mode.
- » NC control unit, which can write standard 500 programs / 200 lines in each, And easy save and load programs from USB.
- » Standard upper and lower molds.
- » Motorized X back gauge with high speed and programmed via NC control supported with linear guideways: 500 mm gauge distance and 0.2 mm operating precision,
- » Y AXIS Angle Setting by Motor and NC Controller available
- » Easily floating arm control panel.
- » Front support arms that can be easily moved with linear slide and bearing systems.
- » Tightening and fixing bolts to center the bottom die
- » Sensitive prgrammable **retreat function** on Backgauge to avoid collision

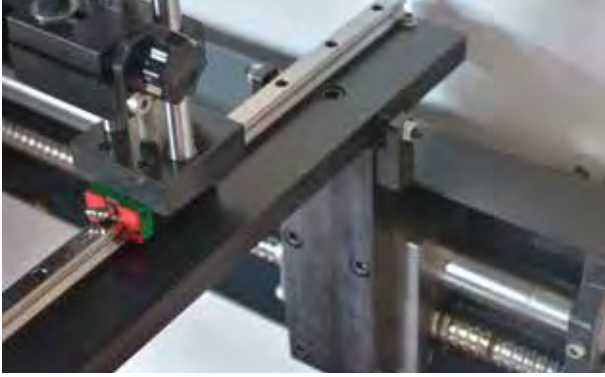


Optional Equipments

- » Special bending dies.
- » Special pedal system with two hand and foot control.
- » Special safety systems. (**DSP, FIESSLER**)
- » Additional length in backgauge.
- » Extra back gauge duck.
- » Extra front support arm.
- » Motorized R-axis with precision movement
- » Manual Cambering on Lower Blade
- » Motorized Cambering
- » **R Axis**



STANDART ÖZELLİKLER STANDARD FEATURES



NC Kontrollü Sonsuz Vidalı Millerle Yataklanmış
Motorlu Arka Dayama
NC Controlled Motorised Ballscrew Linear
Guided Backgauge



Çoklu Dil Seçenekli Nc Kontrol Ünitesi, 500 Programa
Kadar Hafızaya Sahiptir. USB Bellek ile Genişleyebilir.
Multilingual NC Controller, 500 Program Memory+ USB
Expandable



Kolay Ayarlanan Alt Kalıp Tutucu Yatak
Easy Lower Bed Adjustment



HAWES
HYDRAULIK
or Rexroth

Hidrolik
Hydraulic



Standart: LEUZE IŞIK Bariyeri
Sayesinde Öğretilebilir ve
Programlanan Ön Bölge Güvenliği
Standard: LEUZE LIGHTGUARD
With Work Area Learning Feature



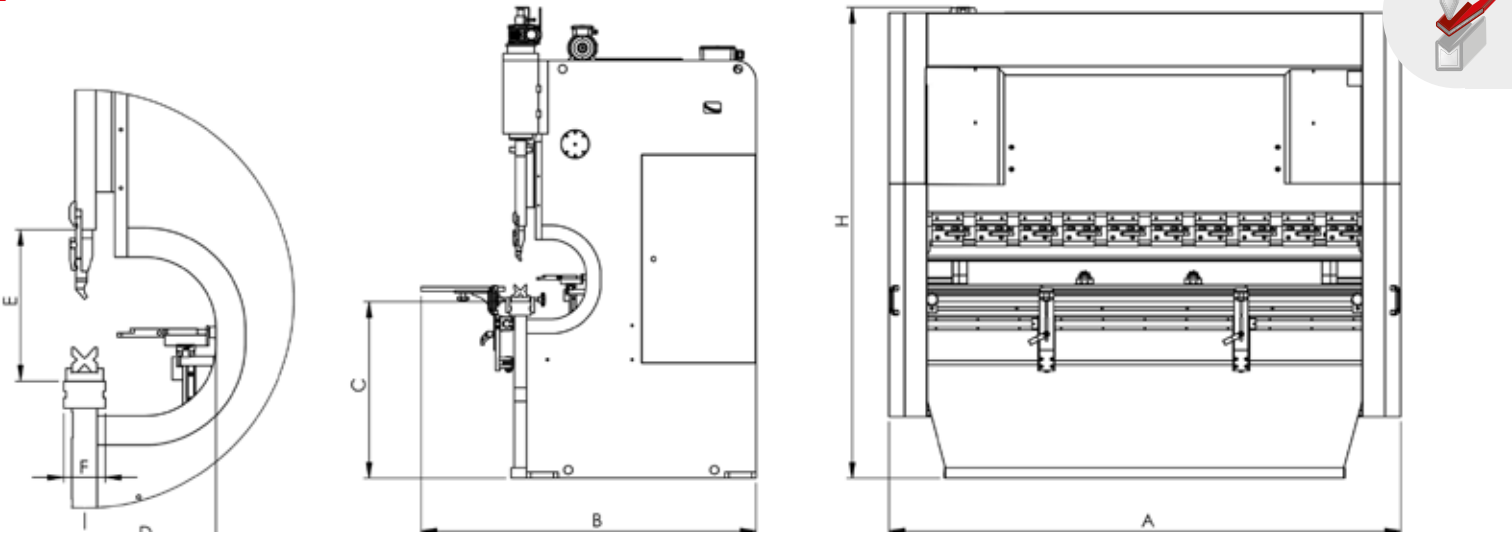
NC & MOTOR Kontrollü Y
Ekseni (Açı Ayarı)
NC & MOTOR Controlled
Y Axis (Angle Set
Adjustment)



SIEMENS

pizzato BALLUFF

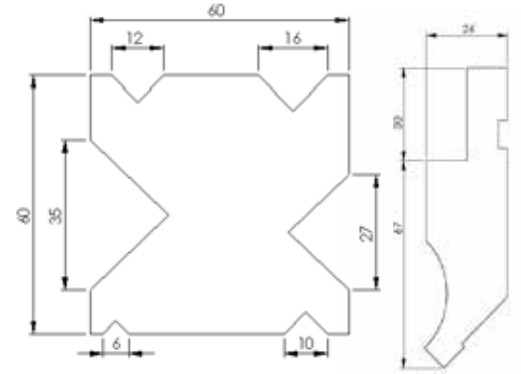
ELEKTRİK EKİPMANLARI
ELECTRIC EQUIPMENTS



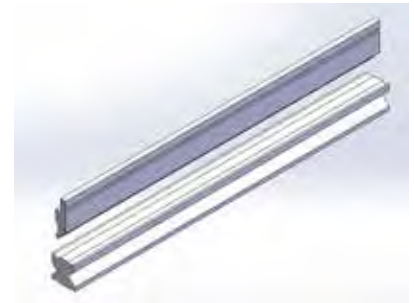
Teknik Özellikler

Technical Specifications

TR	EN		EB 1230 NC
Bükme kuvveti	Bending Power	ton	30
Bükme Kapasitesi*	Bending Capacity*	mm	4
Büküm boyu	Working Length	mm	1270
Ayaklar arası mesafe	Distance between frames	mm	1010
Strok	Stroke	mm	150
Büküm hızı	Bending Speed	mm/s	10
Boşta inme hızı	Idle Ram Speed	mm/s	70
Boğaz derinliği(D)	Throath Depth	mm	255
Daylight(E)	Daylight	mm	265
Tabla Genişliği (F)	Table Widht (F)	mm	130
Tabla Yüksekliği (C)	Table Height (C)	mm	830
Motor gücü (pompa)	Motor	kw	3
Motor gücü(X eksen)	X Axis Motor	kw	0,55
Motor gücü (Açı Ayar)	Y Axis Motor	kw	0,18
Motor gücü (R eksen)	R Axis Motor	kw	0,25
X eksen mesafesi	Backgauge	mm	500
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	90
Boy (A)	Size (A)	mm	1760
Genişlik (B)	Widht (B)	mm	1375
Yükseklik (H)	Height (H)	mm	2160
Ağırlık	Weight	kg	1700



Kısa kenar bükümlerde avantaj sağlayan kalıp tasarımı
Short edge VEE forms on lower die enables great advantage in narrow bending jobs



Model EB 1230 PARÇALI Üst Bıçaklıdır
SEGMENTED 1250mm UPPER BLADE on Model EB 1230

*Büküm kapasitesi sac uzunluğuna ve kalıp "V" açıklığına göre değişebilir. Büküm tablosuna bakınız.

*Bending capacities can vary due too VEE opening and Sheet lenght. Please check the bending chart accordingly.

Model 4R HMS 2050x130

Opsiyonel
Optional

NC + Üst Vinç + Sac Besleme + Çıkartma
NC + Overhead Crane + Sheet Feeder + Ejector

CE



NC Kontrol ne kazançlar sağlar?

- » Millerin pozisyonlarını programlama yöntemi ile çalışan Otomatik Büküm , Nümerik Kontrol (NC) sayesinde standart ebat ve çaplarda yapılacak yüksek adetli üretim ihtiyaçlarını karşılayan otomasyon sistemi.
- » Standart ve seri imalat yapan firmalar için , kullanımı çok kolay ve yüksek derecede teknik bilgi gerektirmez.
- » 16 Dilde kullanılabilen sistem diğer Global ya da Yerel dillere de çevirilebilir.
- » Standart 4 Eksen olarak çalışan sistem istenirse Hidrolik Yan Dayama ve Üst Vinç in eklendiği durumlarda 7 eksen şeklinde çalışabilir.
- » Sac Besleme + Sac Çıkartma gibi opsiyonlarla otomasyonu genişletme imkanı.
- » Öğretme modu ile istediğiniz büküm programını adım adım oluşturma imkanı.
- » Yarı Otomatik modunda çalışarak topları Tam istenen eksenlere pozisyonlama imkanı.
- » Otomatik modunda önceden kaydedilmiş programların yüklenip çalışması sayesinde operatöre yalnızca Sac yükleme ve Sac çıkartma işlemi kalmaktadır. USB Port sayesinde programları yedekleme ve 1000'e kadar farklı program listeleme imkanı

What are the benefits of NC Control?

- » Automatic bending by Programming the rolls positions, Numeric Control (NC) enables standard size and high volume productivity
- » Easy to use and no need of high-tech knowledge, suitable for companies who fabricate mass products
- » Multilingual ability with 16 Languages so far and can be translated to your Native language also.
- » The standard 4 Axis system can be expanded to 7-Axis ability for Overhead Crane and Side supports Add-ons if needed
- » Able to work with Sheet feeder and Part Ejector Extensions
- » Able to Record your programs step-by-step with Teach Mode
- » Presize Positioning of rolls with Semi Auto Bending if needed
- » With pre-recorded programs the Operator may only act to feed and eject the material easily. Able to save 1000's of programs via USB port, possibility of saving and recalling you programs of specific applicaitons anytime.



Yarım ve Tam Otomasyon seçenekleri ile seri ve yüksek adetli üretim imkanı
Semi and Full Automation Options enable massive and high volume production



TR Standart Özellikler

- » Vakumlu Otomatik Sac kaldırma ve Besleme
- » NC Kontrol ile Otomatik Büküm
- » Çıkartıcı sistem ile kaynak hattına aktarma
- » Büyük çaplarda esneme önleyici Hidrolik Üst vinç
- » Hava Sisteminde Kontrol ve Sıfırlama

EN Standard Features

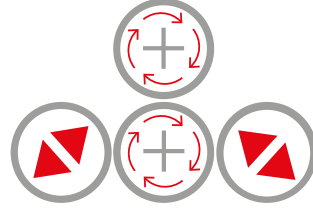
- » Vacuum Sheet Lifting and Positioning Feeding System
- » Automatic Bending with NC Controller Unit
- » Ejector system to Feed the part to Welding line
- » Hydraulic Overhead Crane for Large Diameters to prevent stretching
- » Control over Air System and Re-setting



Model 4R HMS 3100x250

CE

Opsiyonel Hidrolik Üst
Vinç
Optional Hydraulic
Overhead Crane



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement



Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama
Optional Hydraulic Lateral Support

TR Standart Özellikler

- » Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- » Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir.2 top dönüş tahriklidir
- » Üç adet dijital göstergeler ile topların pozisyonu kolayca okunur
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
- » Konik kıvrıma sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

- » NC kumanda ile uzaktan yardım
- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (Asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Çift Hızlı Ayar Sistemi
- » Kademesiz hız ayarı
- » Hidromotor tahrikli dönüş
- » Çıkartıcı sistem

Opsiyonel NC Kontrol
Optional NC Control

**EN Standard Features**

- » Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- » Overload Protection
- » Top roll is powered by electrical and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system.
- » Three digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Hydraulic balancing system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual

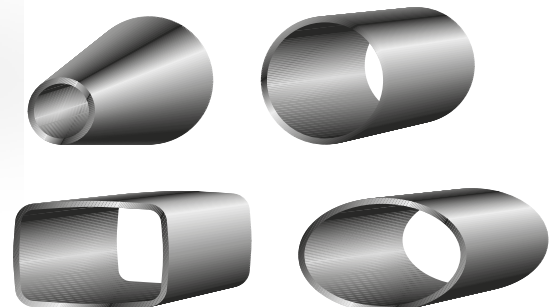
Optional Equipments

- » Remote assistance over the NC controller
- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Double speed system
- » Infinitely Variable Speed
- » Hydromotor for rotation
- » Ejector system

Silindir Büküm Kapasite Tablosu Roll Bending Calculator

Silindir Çapı (mm)	4R HİDROLİK 30 x 250		4R HİDROLİK 30 x 300		4R HİDROLİK 30 x 350		4R HİDROLİK 30 x 400	
	Yarı Çap (mm)	Yarı Kalınlık (mm)	Yarı Çap (mm)	Yarı Kalınlık (mm)	Yarı Çap (mm)	Yarı Kalınlık (mm)	Yarı Çap (mm)	Yarı Kalınlık (mm)
1000	100	10	100	10	100	10	100	10
1000	150	15	150	15	150	15	150	15
1000	200	20	200	20	200	20	200	20
1000	250	25	250	25	250	25	250	25
1000	300	30	300	30	300	30	300	30
1000	350	35	350	35	350	35	350	35
1000	400	40	400	40	400	40	400	40
1000	450	45	450	45	450	45	450	45
1000	500	50	500	50	500	50	500	50
1000	550	55	550	55	550	55	550	55
1000	600	60	600	60	600	60	600	60
1000	650	65	650	65	650	65	650	65
1000	700	70	700	70	700	70	700	70
1000	750	75	750	75	750	75	750	75
1000	800	80	800	80	800	80	800	80
1000	850	85	850	85	850	85	850	85
1000	900	90	900	90	900	90	900	90
1000	950	95	950	95	950	95	950	95
1000	1000	100	1000	100	1000	100	1000	100

NC ekranda kapasite tablosunu inceleyebilirsiniz.
You can view the capacity chart on NC screen.





Model 4R HMS 2050x150

Standart Tip
Standard Type



Model 4R HMS 1550x220

Standart Tip
Standard Type



Açılır Kafa Emniyet Svici
Safety switch on drop-end



Alt top basınç ayarı
Pressure adjustment on bottom roll



Model 4R HMS 1270x100

Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik
Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü
Optional NC Control + Automatic Plate
Ejector and Mechanical Overhead
Crane

Model 4R HMS 2050x180

NC Kontrollü ve Otomatik Çıkartıcı
NC Control and Automatic Plate Ejector



Opsiyonel
Optional



Opsiyonel Konik
Dayama Aparatı için
Destek Uygulaması
Optional Support
Application for Conical
Bending Device

Model 4R HMS 4100x250

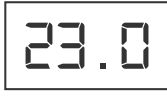
Standart Tip
Standard Type



STANDART
STANDARD



Alt Top Basınç Ayarı
Bottom Roll Pressure
Adjustment



Dijital Gösterge
Digital Readout



Hidrolik Açılır Kafa
Hydraulic Dropend

Model 4R HMS 1050x100

Standart Tip
Standard Type





Model 4R HMS 650x80

Standart Tip
Standard Type



4 RHMS

Kapasiteler
Capacities



650-1050

TR	EN		4R HMS 650x80	4R HMS 1050x80	4R HMS 1050x100	4R HMS 1050x130
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvrırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5 / 2	2 / 2,5	4/5
Kıvrırma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2 / 2,5	2,5 / 3,5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+0,75	1,1+0,75	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	15	40
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2770
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1100
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1250	2050

1270

TR	EN		4R HMS 1270x80	4R HMS 1270x100	4R HMS 1270x130	4R HMS 1270x150	4R HMS 1270x180	4R HMS 1270x200
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvrırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvrırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150	1350	1350
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	1250	1350	2150	2155	2700	3000

1550

TR	EN		4R HMS 1550x80	4R HMS 1550x100	4R HMS 1550x130	4R HMS 1550x150	4R HMS 1550x180	4R HMS 1550x200	4R HMS 1550x220	4R HMS 1550x250
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrırma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,5/1	1/1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvrırma	Bending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120/400	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+0,75	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	40	40	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	2850	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1350	1500	2250	2370	2900	3250	4250	4650

Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.



4 RHMS

Kapasiteler
Capacities

TR	EN		4R HMS 2050x130	4R HMS 2050x150	4R HMS 2050x180	4R HMS 2050x200	4R HMS 2050x220	4R HMS 2050x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2450	2800	3300	3750	4800	5350

2050

TR	EN		4R HMS 2550x150	4R HMS 2550x180	4R HMS 2550x200	4R HMS 2550x220	4R HMS 2550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3230	3700	4250	5400	6100

2550

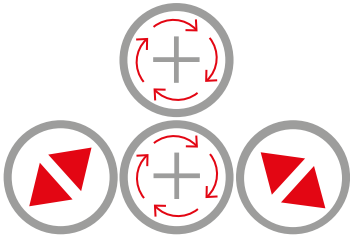
TR	EN		4R HMS 3100x180	4R HMS 3100x200	4R HMS 3100x220	4R HMS 3100x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	3100	3100	3100	3100
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	40	40	40
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	4100	4750	6000	6800

3100

Sac kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

Model 4R OM 1550x220



Motor+Redüktör Tahrikli
Motor+Reducer Driven



Motorlu Lineer Hareket
Motorized Linear Movement



TR Standart Özellikler

- » Bu bükme makinalarımız özellikle ondülin şekli verilmiş hazır veya özel ölçülü saclara yuvarlak form verme, silindir bükme işleri için 3mm kalınlığa kadar kapasitede üretilebilmektedir.
- » Yuvarlak bükülen Ondülin sacların kullanım alanları yaygın olarak, Tank mukavemeti, Çatı Kaplama ve Tahıl Silolarıdır. İsteğe özel ondülin saclar için ise özel top imalatı yapılmaktadır.

EN Standard Features

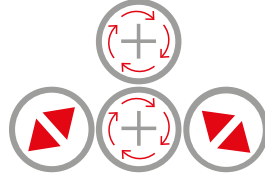
- » These forming machines are specifically designed to rolling the corrugated sheets of galvanized steel up to 3mm thickness.
- » Corrugated steel is mainly rolled for tanks, roofs or silos. The profile can be custom made according to customer request.



Model 4R HOM 1270x220

4 Toplu Özel Üretim Ondülün Sac Bükme Silindir Makinesi
4 Roll Special Production Corrugated Steel Sheet Bending Machine





Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement



HİDROLİK ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNALARI

HYDRAULIC ASSYMETRICAL INITIAL PINCH 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINE

Model MRM - H 3100x250

Model MRM-H Motor Tahrik Sistem
Model MRM-H Power Driven System



Hidrolik Üst Top Açma Kafası
Hydraulic Drop-end

Standart Dijital Göstergeli
Kumanda Panosu
Standard Control Panel
With Digital Readouts



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement

TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- » Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- » Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
- » Konik kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- » Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
- » Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital göstergeler (2 adet)
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Mil uçlarında tel kanalları
- » NC Kontrol ünitesi
- » Çift hız çalışma
- » Kademesiz Hız ayarı
- » Çıkartıcı Sistem
- » Hidromotor Opsiyonu

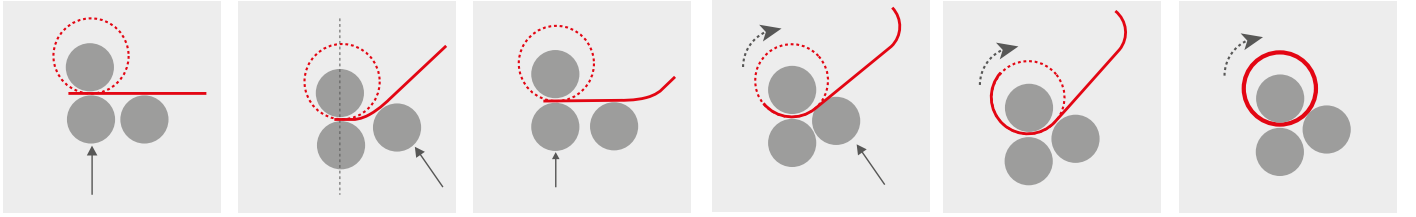
EN Standard Features

- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Dropend
- » Mobile Control Panel
- » Motor Powered centralised Rolls
- » Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
- » Main motor with Brake System
- » Conical Bending, PreBending available
- » Planetary Gearbox two rolls driven
- » Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » 2 pcs. Digital Read-Outs
- » User's manual

Optional Equipments

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Wire grooves on roll ends
- » NC Control
- » Double Speed working
- » Adjustable Stepless Speed
- » Hydromotor Option

Model MRM - H 2050x180



Model MRM - H 1550x150



Opsiyonel Tel Kanal
Optional Wire Grooves



MRM-H

Kapasiteler
Capacities



TR	EN		MRM-H 650x80	MRM-H 1050x80	MRM-H 1050x100	MRM-H 1050x130
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5/2	2/2,5	2,5/3
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2/2,5	2,5/3	3/5
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+0,75	1,1+1,1	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	15	25
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2350
Genişlik	Width	mm	750	750	750	950
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1110
Ağırlık	Weight	kg	800	920	1120	1720

TR	EN		MRM-H 1270x80	MRM-H 1270x100	MRM-H 1270x130	MRM-H 1270x150	MRM-H 1270x180	MRM-H 1270x200
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1750	1875	2100	2200

TR	EN		MRM-H 1550x80	MRM-H 1550x100	MRM-H 1550x130	MRM-H 1550x150	MRM-H 1550x180	MRM-H 1550x200	MRM-H 1550x220	MRM-H 1550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,5/1	1/1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	120/400	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	15	15	25	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	2850	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1100	1200	1850	2000	2310	2450	3250	3600

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



MRM-H

Kapasiteler
Capacities

TR	EN		MRM-H 2050x130	MRM-H 2050x150	MRM-H 2050x180	MRM-H 2050x200	MRM-H 2050x220	MRM-H 2050x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2050	2250	2690	2950	3750	4200

2050

TR	EN		MRM-H 2550x150	MRM-H 2550x180	MRM-H 2550x200	MRM-H 2550x220	MRM-H 2550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2500	3070	3450	4250	4800

2550

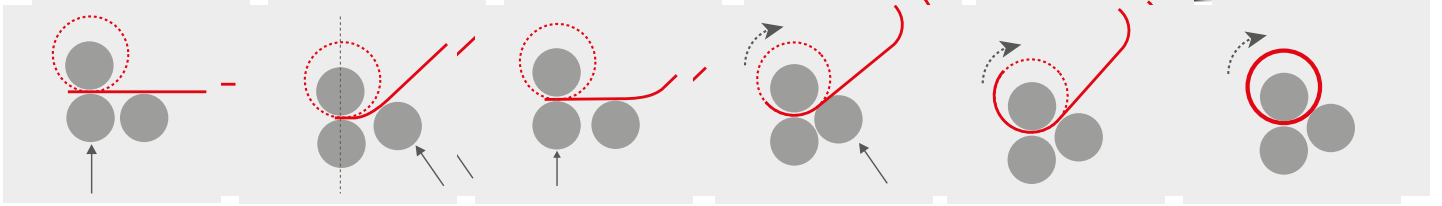
TR	EN		MRM-H 3100x180	MRM-H 3100x200	MRM-H 3100x220	MRM-H 3100x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. Bükme Çapı	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	25	25	25	25
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3450	3950	4750	5400

3100

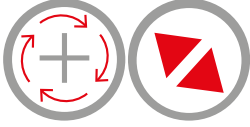
Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength



Model MRM - S 2050x190



Motor+Planet Redüktör Tahrikli
Motor + Planetary Gearbox Driven



Lineer Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement

Standart elle açılır Üst top. Sviçle korunmuş olup güvenlik talimatlarına uygun tasarlanmıştır.

Standard manual drop-end. Combined with a safety switch to comply with regulations





TR Standart Özellikler

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Tüm modeller planet redüktör tahrikli
- » SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Hareketli Kumanda Panosu
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Frenli motorla ve planet redüktör ile hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Profil ve boru bükme topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- » Profil ve boru kıvrırma vals top takımı
- » Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- » Alukobond kıvrırma için delrin yüzüklü üst top
- » Ayarlanabilir kademesi hız
- » NC Kontrol

EN Standard Features

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » All models are planet reducer driven
- » SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Steel Welded Main Frames
- » Mechanical manual openable dropend
- » Mobile Control Panel
- » Conical Bending Device
- » Central lubrication system
- » Top roll support system and with planetary reducer
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Motorised Adjustment of Back Roll
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual

Optional Equipments

- » Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- » Induction Hardened Rolls
- » Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
- » Profile and Section Bending Rolls set
- » Motorised bottom roll
- » Plastic coated top roll for Alucobond bending
- » Variable stepless speed
- » NC Control



Opsiyonel dijital kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



Opsiyonel profil kıvrırma işleri için uzatılmış mil uçları ve vals top takımı
Optional extended roll shafts for profile bending operation and section bending rolls set



Standart Konik Kıvrırma Makarası
Standard Conical Bending Device

MRM-S

Kapasiteler Capacities



1050

TR	EN		MRM-S 1050x130	MRM-S 1050x150	MRM-S 1050x170	MRM-S 1050x190
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050
Ön kıvrıma kapasitesi	Prebending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	6/7	7/8	8/9	9/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	2750	2750	2850	3200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1200	1450	1600	2450

1550

TR	EN		MRM-S 1550x130	MRM-S 1550x150	MRM-S 1550x170	MRM-S 1550x190
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrıma kapasitesi	Prebending capacity	mm	4/5	5/6	6/7	7/8
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	3250	3250	3350	3700
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1400	1650	1850	2750

2050

TR	EN		MRM-S 2050x130	MRM-S 2050x150	MRM-S 2050x170	MRM-S 2050x190	MMRM-S 2050x220
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrıma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6	6/7
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7	7/8
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	195	225	255	285	
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	3750	3750	3850	4200	4200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	1600	1885	2100	3100	4000

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.



MRM-S

Kapasiteler
Capacities

TR	EN		MRM-S 2550x150	MRM-S 2550x180	MRM-S 2550x190	MRM-S 2550x220
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	150	180	190	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	225	270	285	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4250	4350	4700	4700
Genişlik	Width	mm	650	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2150	3050	3400	5000

2550

TR	EN		MRM-S 3050x160	MRM-S 3050x190	MRM-S 3050x200	MRM-S 3050x220
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvrma kapasitesi	Prebending capacity	mm	1,5 / 2	2/3	3/4	4/5
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	160	190	200	220
Min. Bükme Çapı	Min. bending dia	mm	240	285	300	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4850	5200	5200	5200
Genişlik	Width	mm	720	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1050	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2650	3750	4000	6000

3050

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

DELRİN YÜZÜKLÜ, KOMPOZİT BÜKÜMÜ İÇİN ÖZEL MODEL SPECIAL MODEL FOR COMPOSIT PANEL BENDING WITH SEGMENTED PLASTIC RINGS



Kompozit panel kıvrmak için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

Model **ÖZEL MODEL**
SPECIAL MODEL



Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



Dış Mekan Tanıtım ve mimari için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.
Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for outdoor design and architecture panels production.



Model **ÖZEL MODEL**
SPECIAL MODEL

Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

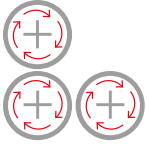


Model 3R HMD 1270x90

Döküm Gövde
Cast Iron Frames

Sertleşmiş miller standart
Standard hardened rolls

YENİ NEW



3 TOP BİRDEN Motor Tahrikli
ALL 3 ROLLS are Motor+Planetary
Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket
Hydraulic Linear Movement



TR Standart Özellikler

- » 3 Top birden Motor ve Zincir tahrikli
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli sertleşmiş miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrırma Makarası, Joystick ile rahat konik pozisyonlama
- » El ile açılabilir Üst Top, Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu
- » Dijital gösterge

EN Standard Features

- » All 3 rolls powered by a single Gearbox and gear system
- » SAE 1050 Quality Certificated Induction hardened Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device, Easy Conical positioning with Joystick
- » Manual dropend , Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual
- » Digital readout



Standart Elle Açılan Üst Top Mekanizması
Standart Tel Kanalları Ø4 - Ø7-Ø10 mm
Standard manual Drop-End Mechanism
Standard Wire Grooves on rolls Ø4 - Ø7-Ø10mm



Standart Arka Top Hareketi için
Dijital Gösterge ve Joystick Kontrol
Digital Read-Out and Joystick
Control for Back Roll Adjustment



Standart Hidrolik Arka Top Pistonu
Standard Hydraulic Back Roll Piston

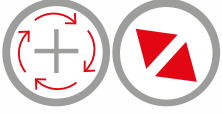
TR	EN		3R HMD 1270 x 90	3R HMD 1550 x 90	3R HMD 2050 x 95
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1550	2050
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m/min.(dk)	6	6	6
Motor gücü	Motor power	kw	1.1+0,75	1.5+0,75	1.5+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	6	6	6
Uzunluk	Length	mm	2350	2650	3050
Genişlik	Width	mm	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	760	760	760
Ağırlık	Weight	kg	520	580	715

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

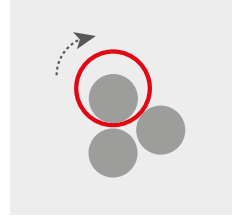
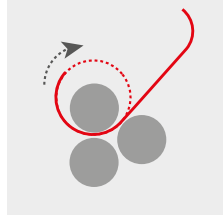
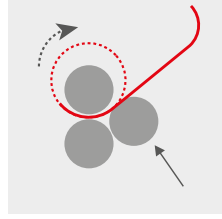
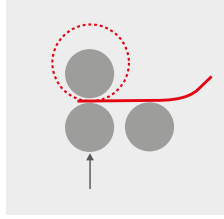
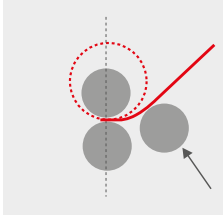
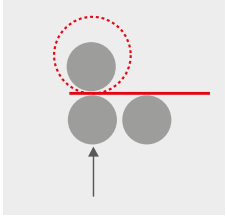
Model IRM 2050x130



Motor Tahrikli
Motor Driven



Linear Arka Top Hareketi
Linear Back Roll Movement



Model IRM 1550x140



Opsiyonel dijitali kumanda paneli
Optional control panel with digital
readout



Standart elle açılabilen sac çıkartma
kafası
Standard manual dropend



TR Standart Özellikler

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Sfero dökümden ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Rulmanlı Üst Mil Destek Sistemi
- » Topların Sonunda Tel kıvrırma Kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Ayarlanabilir Kademesiz Hız

EN Standard Features

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

- » Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- » SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- » Spheroid Cast Iron Main Frames
- » Mobile control panel by foot pedal
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Top roll support system with bearing
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- » User's Manual

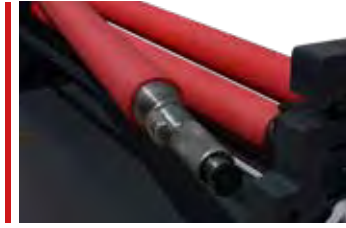
Optional Equipments

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Adjustable Stepless Speed

TR	EN		IRM 1050x110	IRM 1050x130	IRM 1270x120	IRM 1270x140	IRM 1550x110	IRM 1550x140	IRM 2050x110	IRM 2050x130	IRM 2050x140	IRM 2550x140
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1270	1270	1550	1550	2050	2050	2050	2550
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	4	5	4	5	3	4	2	3	4	2.5
Top çapları	Roll diameters	Ø mm	110	130	120	140	110	140	110	130	140	140
Dönme hızı	Roll speed	mm/min. (dk)	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3.5	3.5
Motor gücü	Motor power	kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12	4-6-10-12
Uzunluk	Length	mm	2200	2200	2470	2470	2700	2700	3200	3200	3200	3700
Genişlik	Width	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
Yükseklik	Height	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ağırlık	Weight	kg	990	1200	1115	1350	1200	1420	1380	1500	1650	1850

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

Model RM 1270x90



Opsiyonel Kaplamalı Miller
Optional Coated Rolls

Model RS 1270x90



TR Standart Özellikler

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- » Kapalı tip alt kapak saclar (RS)



Standart Elle Açılabilir Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend

EN Standard Features

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chaingear system (RM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on RM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE)
- » User's manual

Optional Equipments

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Optional variable speed system
- » Optional full closed sheet covers (RS)



Opsiyonel dijital kumanda paneli
Optional control panel with digital readout



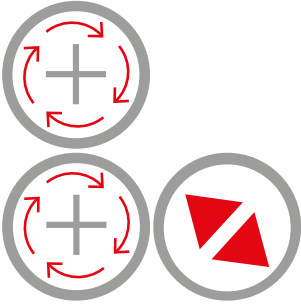
Standart kafa açma vıçı
Standard drop-end safety switch

TR	EN		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3.0	2.5	2.0	1.5	3.0	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m / dk	6	6	6	6	—	—	—	—
Motor gücü	Motor power	kw	1.1	1.1	1.5	1.5	—	—	—	—
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	Ø mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Uzunluk	Length	mm	1630	1850	2130	2630	2080	2300	2580	3080
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	1200	1200	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	480	520	580	715	410	450	560	650

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

Model IR 1270x75x1,5mm

Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal



Opsiyonel Kafa Açma Sviçi
Optional Drop-End Safety Switch



Standart Elle Açılabilen Sac
Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top
ayarlama
With Geared Lock, Easy Backroll
Adjustment

TR Standart Özellikler

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Sertleştirilmiş miller
- » Kafa Açma Emniyet svichi

EN Standard Features

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chaingear system
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on IR models
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual

Optional Equipments

- » Induction Hardened Rolls
- » Safety switch on drop-end

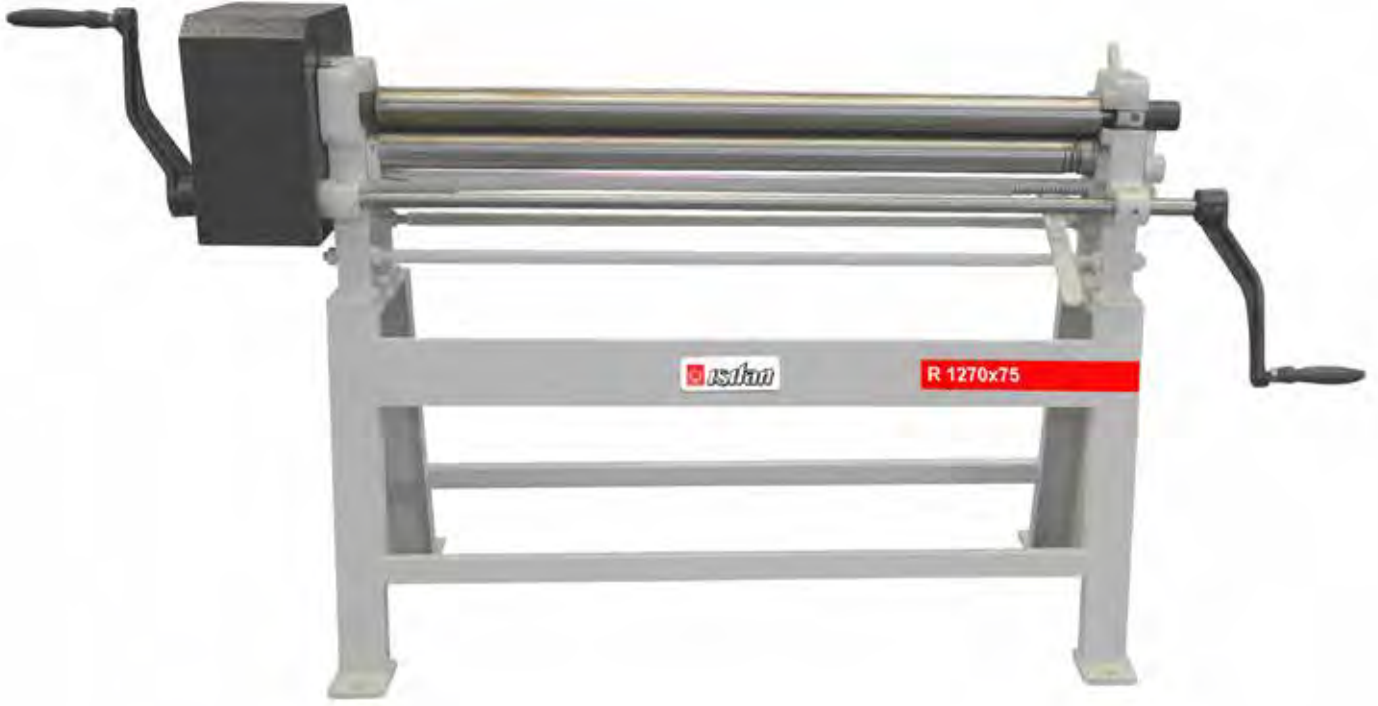


Model IR 1050x56x1,0mm

TR	EN		IR 1050 x 46	IR 1050 x 56	IR 1050 x 68	IR 1050 x 75	IR 1270 x 56	IR 1270 x 68	IR 1270 x 75	IR 1550 x 68	IR 1550 x 75	IR 2050 x 75
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	0.8	1.0	1.5	2.0	0.8	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Motor gücü	Motor power	kw	0.75	0.75	1.5	1.5	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1500	1500	1610	1610	1750	1830	1830	2110	2110	2610
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	210	240	340	385	300	375	400	400	430	590

Model R 1270x75x1,5mm

Manuel kollu
Manual by Arm



Model R 1050x56x1,0mm

Manuel kollu
Manual by Arm



TR Standart Özellikler

- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Sertleştirilmiş miller



Standart Tel Kanalları
Wire Grooves as standard

EN Standard Features

- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » User's manual

Optional Equipments

- » Induction Hardened Rolls



Kolay Alt top Sıkıştırma Kolu
Easy Bottom Roll Pinching

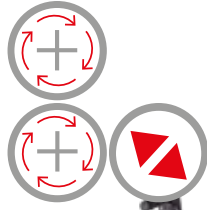
TR	EN		R 1050 x 46	R 1050 x 56	R 1050 x 68	R 1050 x 75	R 1270 x 56	R 1270 x 68	R 1270 x 75	R 1550 x 68	R 1550 x 75	R 2050 x 75
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	0.8	1.0	1.5	2.0	0.8	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1400	1400	1930	1930	1750	2150	2150	2430	2430	2930
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	160	185	280	300	230	310	330	350	365	525

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

Model RST-M 1270x86x2.5mm



El ile ayarlanan Vidalı Arka Top ve Alt Top Kaldırım
UP-Down Setting of Bottom and Back Roll is made by screws, Manually



Takviyeli Silindir Makinası , Motorlu , Panolu ve Pedallı
Motorized - Electrical Box and Foot Pedal Operated

TR Standart Özellikler

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2.5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- » Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Redüktörlü Ana Motor (RST Motorlu)
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Arka ve alt mil çift taraftan kollu vida ile aşağı-yukarı hareket etmektedir
- » Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Ayak pedalı ile kumanda (RST Motorlu)
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Sertleştirilmiş miller



Model RST 1270x86x2.5mm

Takviyeli Silindir Makinası , Manuel Kollu
Manual Economical Type Plate Roll Machine

TR	EN		RST 1270x86	RST-M 1270x86	RST 1550x86	RST-M 1550x86
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1250	1250	1550	1550
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.5	2	2
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	86	86	86	86
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	—	12	—	12
Motor gücü	Motor power	kw	—	1,5	—	1,5
Uzunluk	Length	mm	1800	2200	2100	2500
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	425	490	460	520

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

MANUAL WITHOUT STAND 3 ROLLS SLIP ROLL MACHINES FOR THINSMITHS

Model R 610x46



R 610 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand

Model R 1050x46



R 1050 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand

Model R 1270x46

R 1270 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası
Manual slip roll without stand



TR	EN		R 610x46	R 1050x46	R 1270x46
Çalışma Boyu	Working Length	mm	600	1000	1250
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,0-1,2	0,8-1,0	0,6-0,8
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	46	46	46
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/7/9	4/7/9	4/7/9
Uzunluk	Length	mm	900	1400	1620
Genişlik	Width	mm	500	500	500
Yükseklik	Height	mm	400	400	400
Ağırlık	Weight	kg	90	120	150



Dişli Ay Çarkı ile Hızlı Arka-Top Ayarlama
With Geared Lock, Quick Back Roll Adjustment

Model S-300



S-300 Kollu silindir makinası , Mengereli kullanım için
Manual slip roll (Use with Wise Attachment)

Model SA-300



SA-300 Kollu silindir makinası, Vidalı Sabitleme
Manual slip roll , With Screw holes to fix

TR	EN		S-300	SA-300
Çalışma Boyu	Working Length	mm	300	300
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,0	1,0
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	32	32
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/7/9	4/7/9
Uzunluk	Length	mm	480	480
Genişlik	Width	mm	220	220
Yükseklik	Height	mm	190	180
Ağırlık	Weight	kg	20	20

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24kg / mm² plate yielding strength.

Model HIBKS 4,0



4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil
4 set of standard rolls and roll spanner key is included



TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları
- » Dijital gösterge

EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has CE
- » User's manual

Optional Equipments

- » Optional Rolls for special jobs
- » Digital readout

TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

Optional Equipments

- » Optional Rolls for special jobs

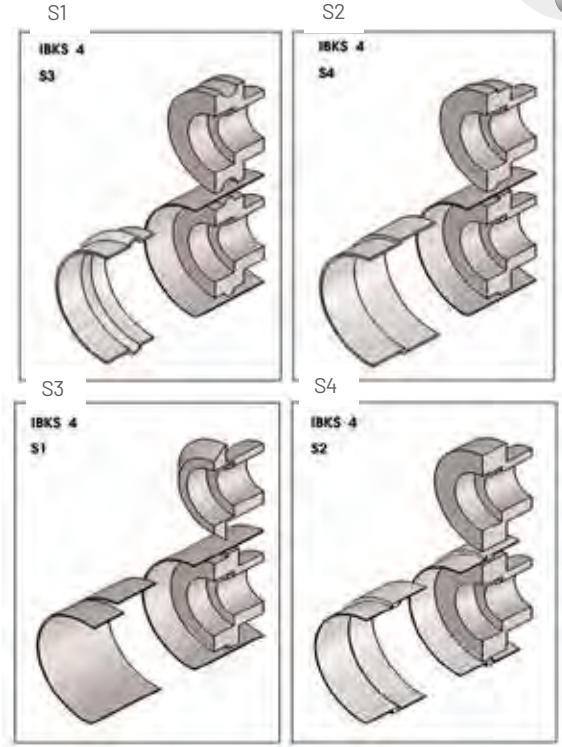
Model IBKS 4,0



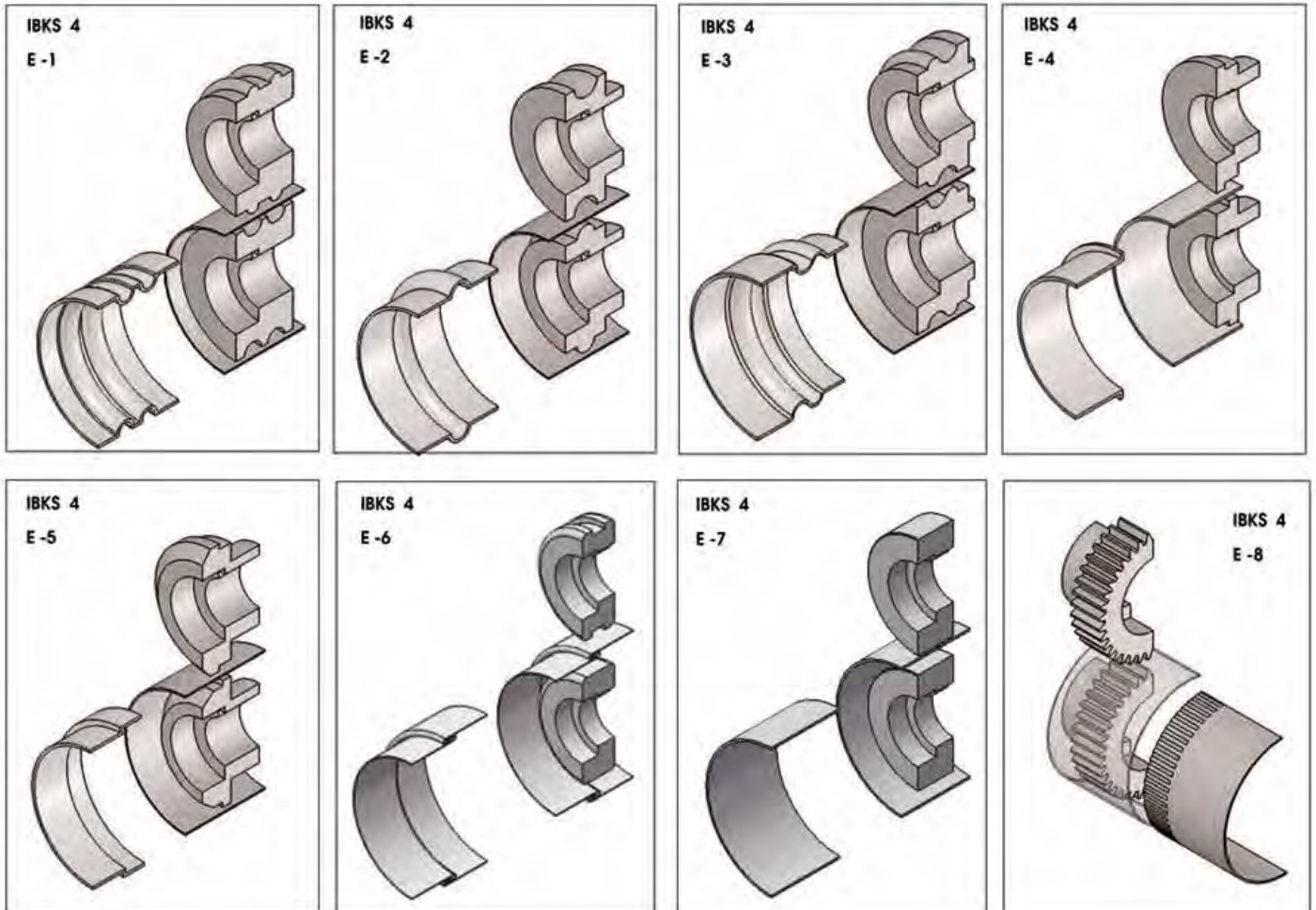
Motorlu
Motorized

4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

TR	EN		HIBKS 4,0 HYDRAULIC	IBKS 4,0 STD.
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	300	300
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	4,0	4,0
Top çapları	Roll diameters	mm	126	126
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	200	200
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	10	10
Motor gücü	Power	kw	2,2+0,75	2,2
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	6	-
Uzunluk	Length	mm	1700	1700
Genişlik	Width	mm	570	570
Yükseklik	Height	mm	1200	1200
Ağırlık	Weight	kg	550	570

HIBKS 4,0 / IBKS 4,0 Standart Toplar
Standard Roll Sets

HIBKS 4,0 / IBKS 4,0 EKSTRA Toplar / EXTRA Roll Sets



Model HIBKS 2,5



4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik Aşağı Yukarı Hareket eden Üst mil
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları
- » Dijital gösterge

EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic Up-Down Moving Top Roll
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

Optional Equipments

- » Optional Rolls for special jobs
- » Digital readout

Model IBKS 2,5

TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Bronz yataklamalı miller
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hareketli kumanda pedalı
- » Alt dolabıyla birlikte
- » 4 takım standart vals topları
- » AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Özel işler için özel imalat vals topları

EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Forward-Backward adjustable bottom roll
- » Forward-Backward adjustable sheet support
- » Steel Shafts assembled with bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Control with foot pedal
- » Complete with bottom stand
- » 4 Set of rolls standard
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

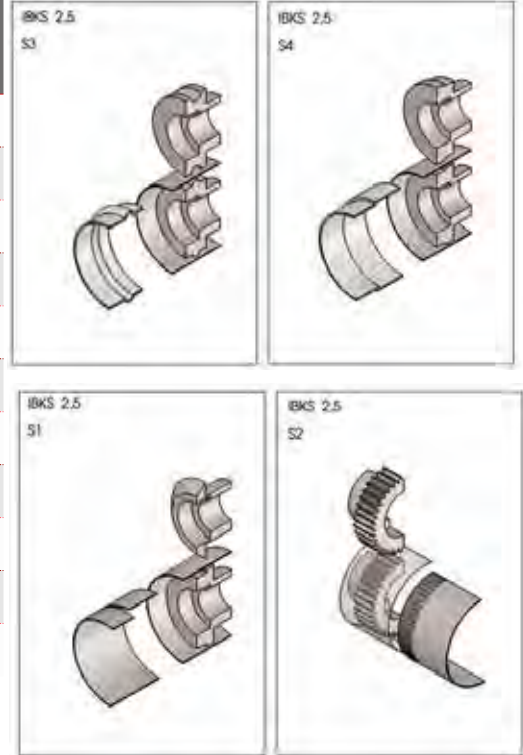
Optional Equipments

- » Optional Rolls for special jobs

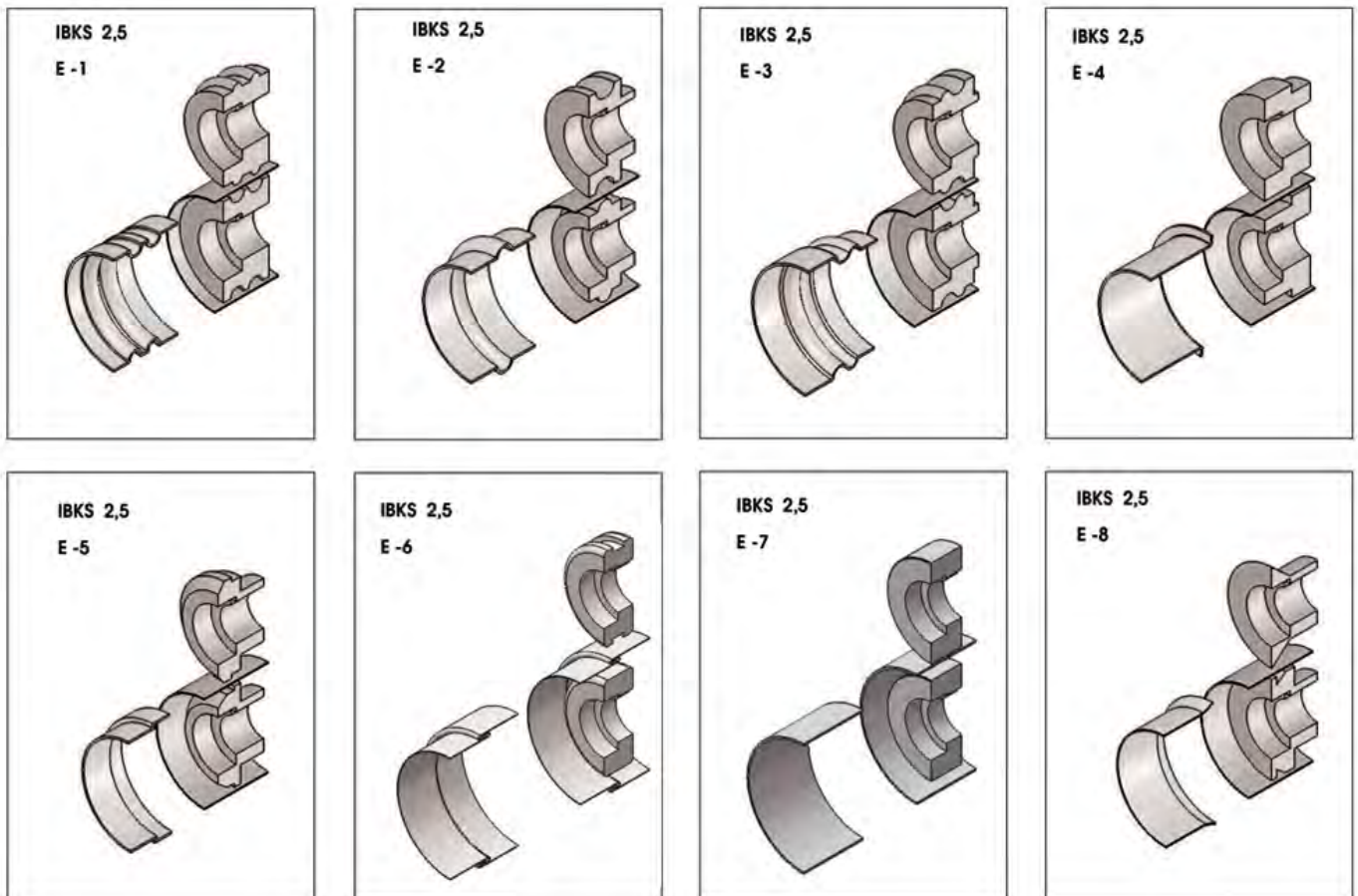
Motorlu
Motorized

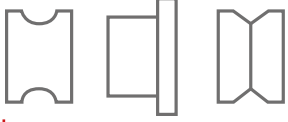
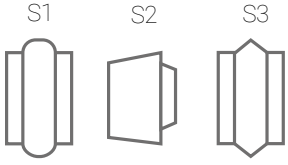


4 takım standart vals topu ve top açma anahtarı dahil
4 set of standard rolls and roll spanner key is included

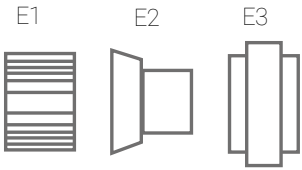
HIBKS 2,5 / IBKS 2,5 Standart Toplar
Standard Roll Sets

TR	EN		HIBKS 2,5 HYDRAULIC	IBKS 2,5 STD.
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	250	250
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	2,5	2,5
Top çapları	Roll diameters	mm	96	96
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	160	160
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	13	13
Motor gücü	Power	kw	1,5+0,5	1,5
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	6	-
Uzunluk	Length	mm	1400	1400
Genişlik	Width	mm	550	550
Yükseklik	Height	mm	1120	1120
Ağırlık	Weight	kg	380	350

HIBKS 2,5 / IBKS 2,5 EKSTRA Toplar
EXTRA Roll Sets



3 takım standart vals topu
3 set of standard rolls



Opsiyonel Toplar
Optional Roll Sets

Model IBKS 1,8



TR Standart Özellikler

- » Platine Çelik kaynaklı ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Frenli redüktörlü motor
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 3 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

EN Standard Features

- » Steel Plate welded main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Gearbox motor with brake system
- » Easy to carry for workshops
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 3 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)

3 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
3 set of standard rolls and roll spanner key

TR	EN		IBKS 1,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	120
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,8
Top çapları	Roll diameters	mm	82
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	280
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	48
Motor gücü	Power	kw	1,5
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	550
Yükseklik	Height	mm	1230
Ağırlık	Weight	kg	140

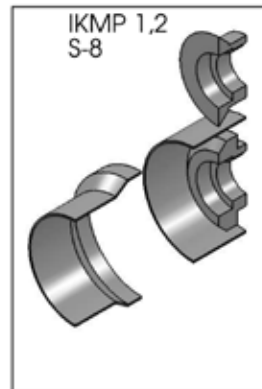
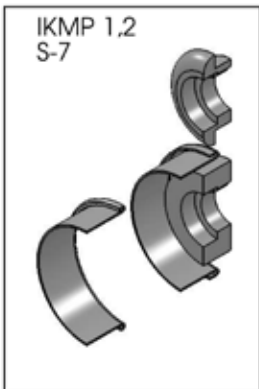
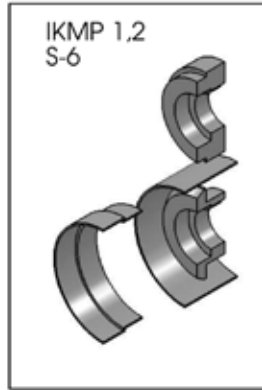
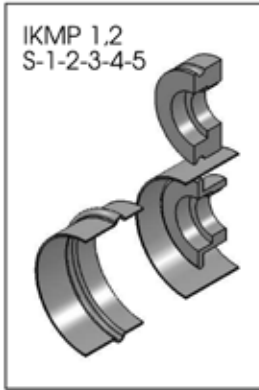
Model IKMP 1,2 P

Opsiyonel Pnömatik Baskı
Optional Pneumatic**TR** Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 8 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR
STANDARD ROLLS for IKMP and IKM8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

TR	EN		IKMP 1,2 P
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32
Motor gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1650
Ağırlık	Weight	kg	150

Model ▶ IKMP 1,2



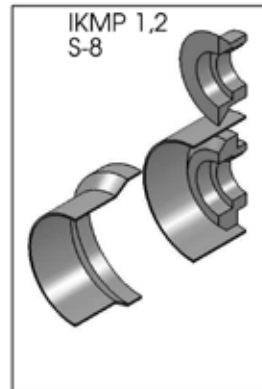
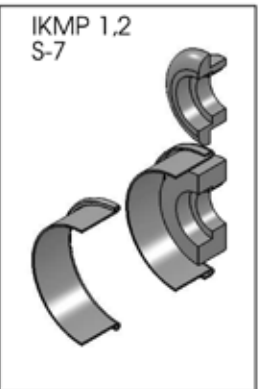
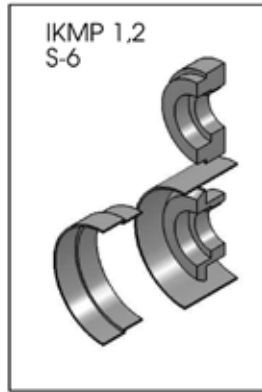
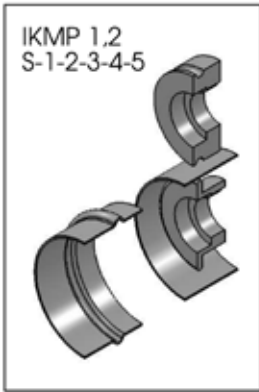
TR Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Hareketli kumanda pedali
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları
- » Alt dolabıyla birlikte
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)

EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Control with foot pedal
- » Rolls shafts are special steel material
- » 8 set of rolls standard
- » Complete with bottom stand
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)

IKMP ve IKM için STANDART TOPLAR
STANDARD ROLLS for IKMP and IKM



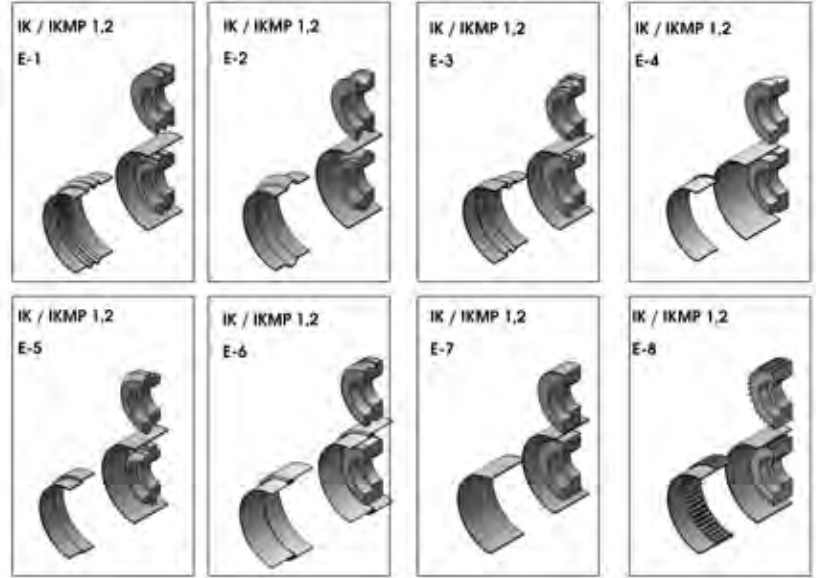
8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

TR	EN		IKMP 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	32
Motor gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135

Model IKM 1,2



IKMP ve IKM için EKSTRA Toplar / EXTRA Rolls for IKMP and IKM



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

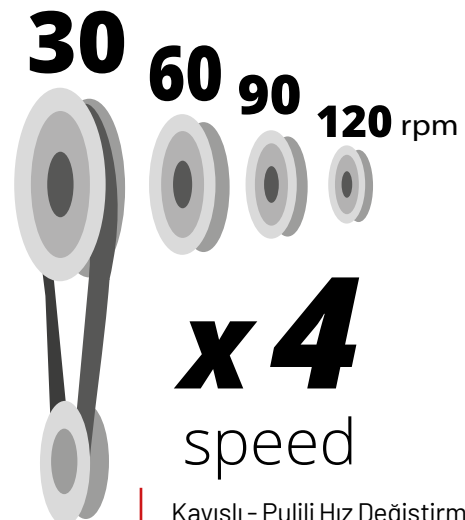
TR Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Alt mil ileri geri hareketli, Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topu ile birlikte
- » Alt dolabı ile birlikte
- » 4 farklı devir çalışma seçeneği, 30 / 60 / 90 / 120 dev / dakika kayışı değiştirerek devir ayarlanabilir

EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Adjustable bottom roll
- » 8 set of rolls standard
- » With cupboard for tooling
- » 4 different work speed enabled with pulley belt system results in 30/60/90/120 rounds per minute to select

TR	EN		IKM 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	30-60-90-120
Motor gücü	Power	kw	0,75
Uzunluk	Length	mm	900
Genişlik	Width	mm	450
Yükseklik	Height	mm	1350
Ağırlık	Weight	kg	135



Kayışlı - Pulüli Hız Değiştirme
Pulley Belt Type Speed Adjustable

Model IKS-M 1,3

PLATINE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM
PLATE STEEL BODY DESIGN



9 takım standart vals topu ve top açma anahtarı
9 set of standard rolls and roll spanner key

TR Standart Özellikler

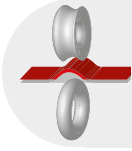
- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » Redüktörlü Motor
- » Arka Takım Çekmecesi
- » AB Güvenlik direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » Reducer motor
- » Back drawer for tooling
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

TR	EN		IKS-M 1,3
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	260
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230
Dakika Devir	Rounds Per Minute	rpm	64
Motor gücü	Power	kw	0,55
Uzunluk	Length	mm	750
Genişlik	Width	mm	300
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	70

Model IK 1,2



TR	EN		IK 1,2
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	140
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,2
Top çapları	Roll diameters	mm	62
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	100
Uzunluk	Length	mm	560
Genişlik	Width	mm	220
Yükseklik	Height	mm	500
Ağırlık	Weight	kg	50

8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
8 set of standard rolls and roll spanner key

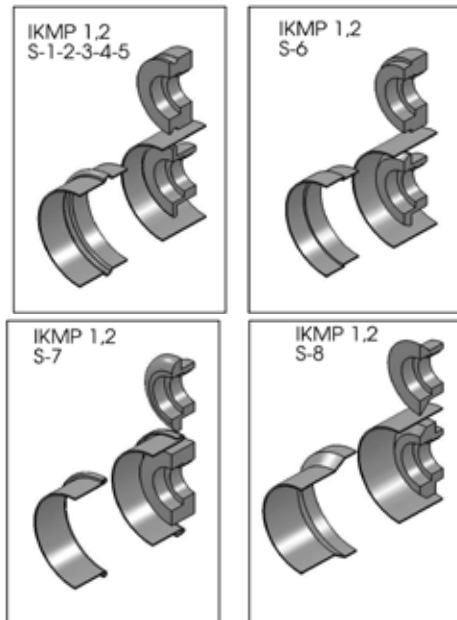
TR Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » 8 Takım standart vals topları

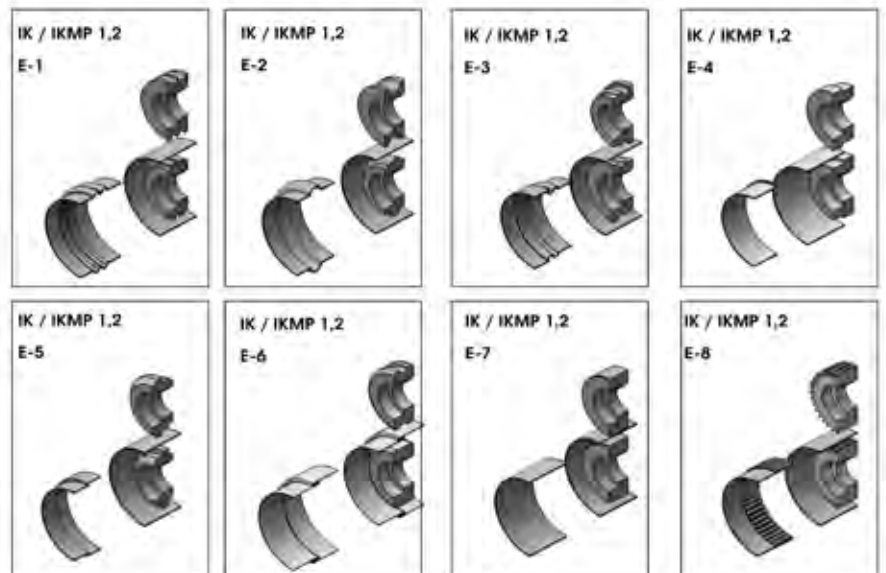
EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » 8 set of rolls given as standard

STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



Model IK 0,8



TR	EN		IK 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	110
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	56
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80
Uzunluk	Length	mm	380
Genişlik	Width	mm	180
Yükseklik	Height	mm	380
Ağırlık	Weight	kg	30

7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
7 set of standard rolls and roll spanner key

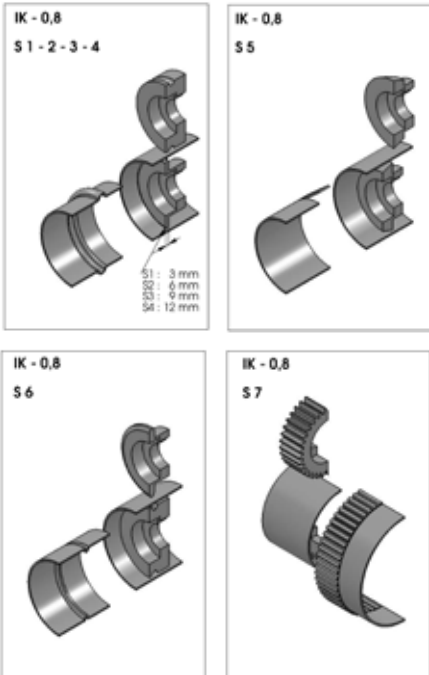
TR Standart Özellikler

- » Döküm ana gövde
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » 7 Takım standart vals topları

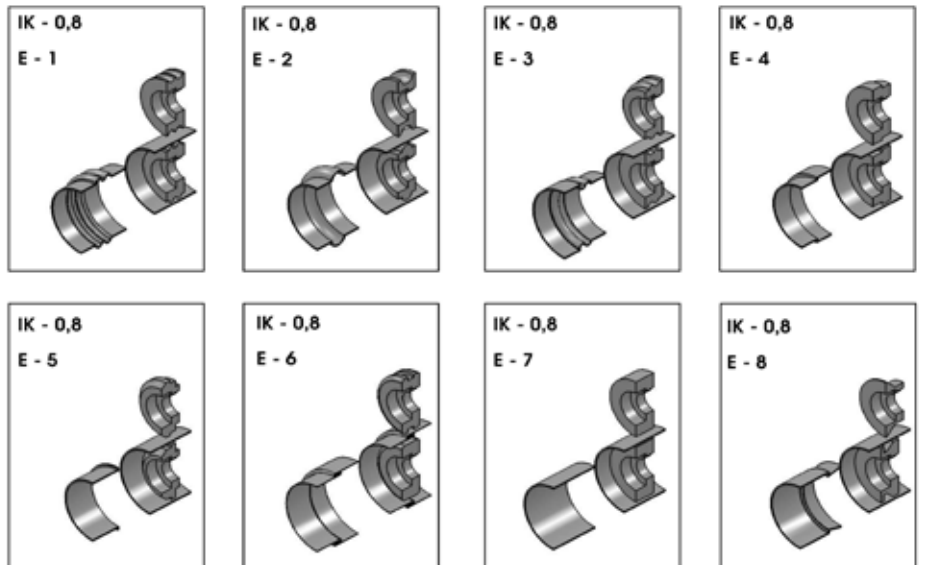
EN Standard Features

- » Cast iron heavy duty main frame
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » 7 set of rolls given as standard

STANDART TOPLAR / STANDARD ROLLS



EKSTRA TOPLAR / EXTRA ROLLS



Model → IKS 1,0



7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.

Topları IK 0,8 ile uyumludur.

7 set of standard rolls and roll spanner key

Rolls are compatible with Model IK 0,8 rolls.

TR Standart Özellikler

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller
- » Kullanma kılavuzu

TR	EN		IKS 1,0	IKS 1,3	M 0,8
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	180	260	–
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	1,3	1,0	0,6
Top çapları	Roll diameters	mm	62	56	40
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	230	160	–
Uzunluk	Length	mm	500	500	200
Genişlik	Width	mm	300	250	120
Yükseklik	Height	mm	500	500	240
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10

TR Standart Özellikler

- » Platine Çelikten konstrüksiyon tasarım
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller

Model → IKS 1,3



8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber.

Topları IK 1,2 ile uyumludur.

8 set of standard rolls and roll spanner key

Rolls are compatible with Model IK 1,2 rolls.

EN Standard Features

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material
- » User's manual

Model → M 0,8

Boru ağız açma daraltma kordonu
Pipe expander swager



Min Boru Ø 10mm
Min Pipe Ø 10mm



Muf Açma Kordonu
Bead Form

EN Standard Features

- » Plate Steel construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

Model IKS 0,8



Sfero Döküm gövde
Sphero Iron Cast frame

6 takım standart kordon topu ve top açma anahtarı ile beraber
6 set of standard rolls and roll spanner key

Model IKC 1,0

Platine gövde
Plate Steel frame

Dirsek Flanşı yapar
Hand FLanger



Flanş başlangıç kanalı
Flange starter slot

Model IKB 1,0



1 adet 2 işlevli kordon topu
1 piece of 2 function roll

Platine gövde
Plate Steel frame

TR Standart Özellikler

- » Döküm Çelikten konstrüksiyon tasarımı
- » İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- » Alt mil ileri geri hareketli
- » Özel çelik miller

EN Standard Features

- » Cast Iron construction design
- » Forward-backward adjustable sheet support
- » Easy to carry for workshops
- » Adjustable bottom roll
- » Rolls shafts are special steel material

TR	EN		IKS 0,8	IKB 1,0	IKC 1,0
Mil uzunluğu	Shaft length	mm	200	100	—
Kordon kapasitesi	Bordering capacity	mm	0,8	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	mm	48	52	52
Boğaz derinliği	Throat depth	mm	80	180	—
Uzunluk	Length	mm	380	300	
Genişlik	Width	mm	160	160	
Yükseklik	Height	mm	400	400	360
Ağırlık	Weight	kg	50	40	10



Model IKD 1,0



Manuel Kollu
Manual

4 takım standart vals topu
4 set of standard rolls

Model IKD-M 1,0



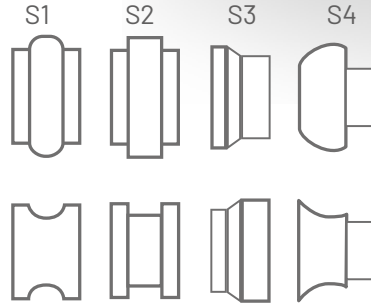
Motorlu Ayak Pedallı
Motorized and Foot Pedal

TR Standart Özellikler

- » Platine çelikten konstrüksiyon tasarım
- » Derin İşleme Boğazı sayesinde büyük parçalara desen - kabartma-iz gibi işlemler rahatça yapılabilir
- » Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir

EN Standard Features

- » Steel plate construction design
- » Deep throat enables large pieces to be embossed-drawn or traced easily
- » Easy to carry for workshops

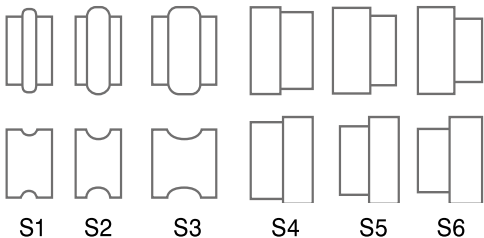


IKD & IKD-M Standart Toplar
IKD & IKD-M Standard Roll Sets



TR	EN		IKD 1,0	IKD-M 1,0	IKD 1,2
Kapasite	Capacity	Ton	1,0	1,0	0,8
Top çapları	Roll diameters	Mm	70	70	52
Boğaz derinliği	Throat depth	Mm	610	610	450
Uzunluk	Length	Mm	1250	1250	560
Genişlik	Width	Mm	350	350	310
Yükseklik	Height	Mm/s	1200	1200	500
Ağırlık	Weight	Mm/s	90	80	30

IKD 1,2 Standart Toplar
IKD 1,2 Standard Roll Sets

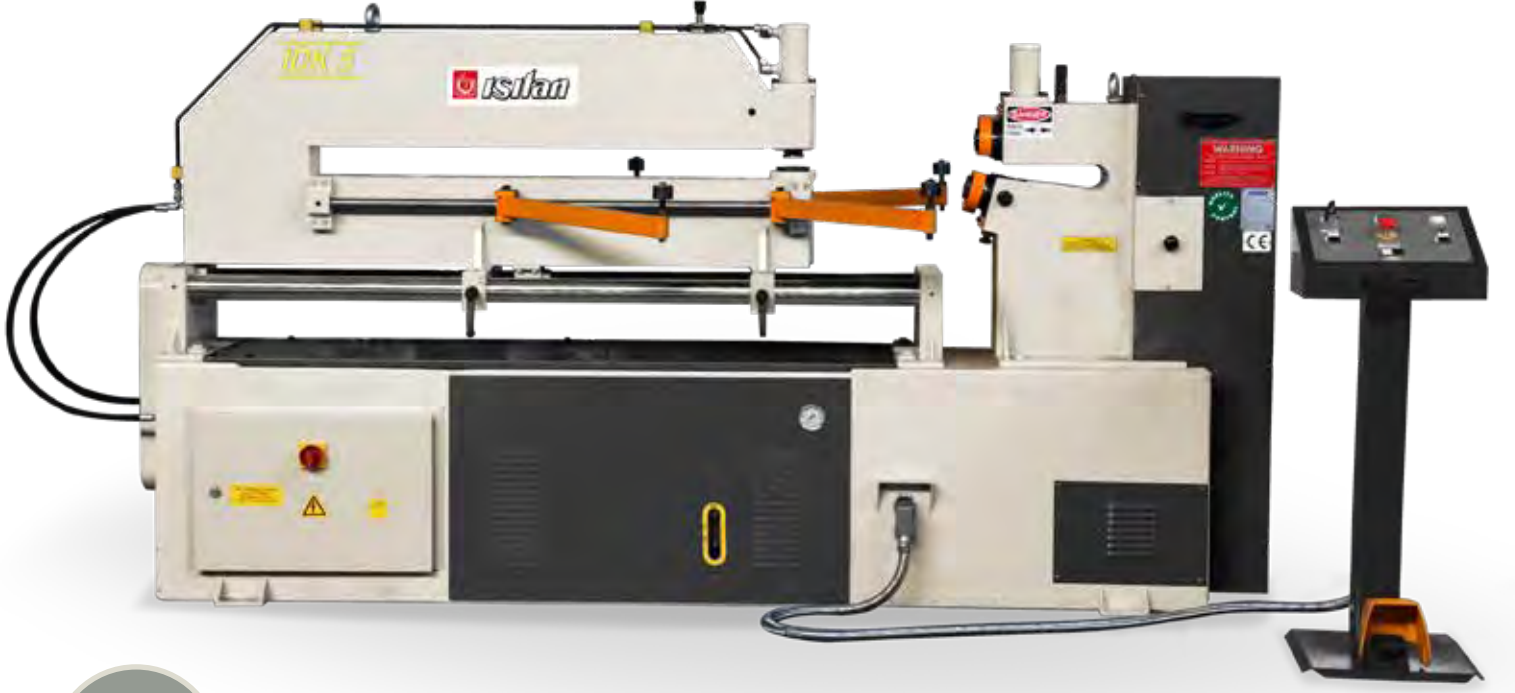


PLATINE ÇELİK GÖVDELİ TASARIM, 6 takım vals topu standart
PLATE STEEL BODY DESIGN, 6 set of rolls included as standard

Model IKD 1,2



Model IDK-5



Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting



TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Hidrolik sac merkez baskısı
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Özel konik rulman üzerinde çalışan miller sayesinde uzun bıçak ömrü
- » Frenli Redüktörlü ana motor
- » Hareketli kumanda paneli
- » İç çap pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

Opsiyonel Aksesuarlar

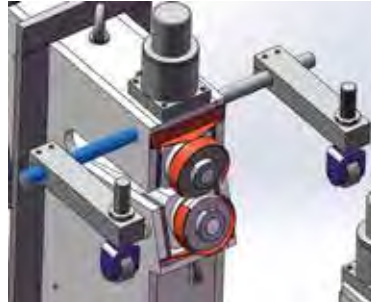
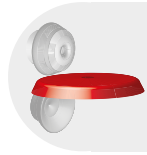
- » 10 mm derinlik etek sivama için özel top ve aparatlar
- » Dijital gösterge

EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Hydraulic clamp on center
- » Special steel blades
- » Long life blades thanks to shafts on special conical bearing
- » Gearbox motor with brake system
- » Cutting diameter adjusting system with motorized power
- » Mobile control panel
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » User's manual

Optional Equipments

- » Special rolls and attachments for edge flanging operation up to 10 mm
- » Digital read-out



Hidrolik Kesme ve Sıkma Sistemi
Hydraulic Clutch and Cutting system

Opsiyonel Etek Sivama Aparatı
Optional Flanging Attachment

TR	EN		IDK-5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	250
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	2000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	4.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2+0.75
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	1200
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	300
Uzunluk	Length	mm	3000
Genişlik	Width	mm	750
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	1350



Model → IDK-3,5



PNömatik Sıkıştırılmalı Daire Kesme Makası
Pneumatic Type Circular Cutting Shear



Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting

TR Standart Özellikler

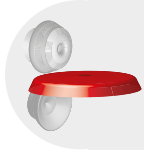
- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Özel konik rulman üzerinde çalışan miller sayesinde uzun bıçak ömrü
- » Frenli Redüktörlü ana motor
- » Motor tahrikli kesme çapı ayar sistemi
- » Hareketli kumanda paneli
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » PNömatik merkezleme sistemi
- » 8 bar hava basıncı ile çalışır
- » Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

- » Steel welded construction frame
- » Special steel blades
- » Long life blades thanks to shafts on special conical bearing
- » Gearbox motor with brake
- » Cutting diameter adjusting system with motorized power
- » Mobile control panel
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives and has (CE)
- » Pneumatic clamp on center
- » 8 bar air pressure needed
- » User's manual

TR	EN		IDK-3.5
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	200
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1200
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	3.5
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	6.1
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	2.2
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	750
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	250
Uzunluk	Length	mm	2000
Genişlik	Width	mm	600
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	750

Model → IDK 2



Standart İç Çap Pul Çıkartma
Standard Inside Diameter Cutting



Opsiyonel pnömatis sac sabitleme sistemi
Optional pneumatic sheet centering device

TR Standart Özellikler

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Rulman yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü Motor
- » Hareketli Ayak Pedali
- » İç çap Pul çıkartma sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bearing
- » Gearbox motor with brake system
- » Mobile control panel with foot pedal
- » Inside diameter cutting system
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual

TR	EN		IDK-2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	120
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	700
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	280
Uzunluk	Length	mm	1400
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	350

Model IDK 1,8



İç çap pul çıkartamaz
can not cut inside
diameters



TR	EN		IDK-1,8
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	110
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	2
Kesme Hızı m/dak.	Cutting speed m/min.	m/dk	7,5
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379
Motor gücü	Motor Power	kw	1,1
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	610
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	215
Uzunluk	Length	mm	1350
Genişlik	Width	mm	400
Yükseklik	Height	mm	1300
Ağırlık	Weight	kg	220

TR Standart Özellikler

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Kızıl yataklamalı bıçaklar
- » Frenli Redüktörlü Motor
- » Hareketli Ayak Pedalı
- » Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in bronze bushings
- » Gearbox motor with brake system
- » Mobile control panel with foot pedal
- » User's manual

Model IDK 1

**TR** Standart Özellikler

- » Özel Döküm Gövde
- » Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- » Döküm yataklamalı bıçaklar
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygunluk (CE)
- » Kullanma kılavuzu

EN Standard Features

- » Rigid Cast Frame
- » Special steel blades
- » Blades assembled in cast iron bushings
- » Built according to EC Safety Directives
- » User's manual

Model IMS / TMS Şekli Kesme Makasları / Form Cutting Shears

Model IMS 1,5



Model IMS 3



Model TMS 2



TR	EN		IDK 1	IMS 1,5	IMS 3	TMS 2
Minimum Kesme Çapı	Minimum Cutting Diameter	Ø mm	150	–	–	–
Maksimum Kesme Çapı	Maximum Cutting Diameter	Ø mm	1000	–	–	–
Kesme kapasitesi	Cutting capacity	mm	1	1,5	3	2
Bıçak Malzemesi	Blade Material	k	2379	2379	2379	2379
Kambur Derinliği	Hump Depth	mm	600	–	–	–
Boğaz Derinliği	Throat Depth	mm	200	–	–	–
Uzunluk	Length	mm	1200	400	320	260
Genişlik	Width	mm	200	150	240	190
Yükseklik	Height	mm	450	160	340	400
Ağırlık	Weight	kg	60	5	22	10

Model BK 030 (76)



Dokunmatik Ekran Nümerik (NC) Kontrollü
20 satırlık 200 programa kadar Kolay izlenebilen büküm İmkani
sağlayan gelişmiş arabirim
Touchscreen that enables to write
20 lines for each 200 different programs with Nümerical Control
(NC) modern Interface

1 Set of Tooling included as Standard
1 takım Boru Kalıbı ile Standart



TR	EN		BK 030 (76)
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-76 (1/8" - 2 1/2")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	200
Bükme Hızı	Bending Speed	dak.dev./rpm	1-2
Ölçüler ExBxY	Dimensions LxWxH	mm	680x900x370
Ağırlık	Weight	kg	500

TR Standart Özellikler

- » Çelik boru kapasitesi 76 x 3 mm
- » Maksimum 200 mm
- » 2 x Ø kadar küçük CLR'ye büküm imkanı
- » Birden çok dilde sistem teşhisi ile bükülmeye açısının dokunmatik ekran programlaması
- » Hızlı değişim takım sistemi
- » Bükülme açısının dijital gösterimi
- » Malzeme geri esneme telafisi
- » Eller serbest kullanım için ayak pedalı kontrolü

EN Standard Features

- » Mild steel tube capacity 76 x 3 mm
- » Maximum 200 mm
- » Bend to CLR as small as 2 x Ø
- » Touch screen programming of bend angle with system diagnostics in multiple languages
- » Quick-change tooling system
- » Digital display of bend angle
- » Material springback compensation
- » Foot pedal control for hands-free operation

MALZEME	MATERIAL		BK-030(76) Maksimum / Maximum
Kalin Etli Boru	Gas Pipe		2"x5,54
Dikişli Boru	Steel Pipe		76x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		70x4
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		76x6
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		45
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		10x90
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		75x15
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		75x30
Kutu Profil	Box Section		70x40x4

Model BK-H 060



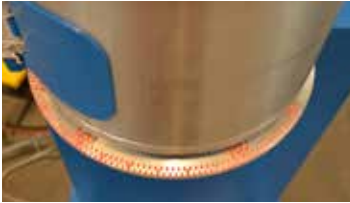
TR Standart Özellikler

- » Çelik boru kapasitesi 60 x 4 mm
- » Sıralı bükmeyi kolaylaştırmak için boruyu tek yönden çeker
- » Güçlendirilmiş döküm kalıp
- » Daha uzun takım ömrü ve bükme boyunca sert destek için yekpare bronz kaşık
- » Her atölyeye sığabilecek şekilde dönen bükme kafası
- » Ayak Pedallı Kontrol

EN Standard Features

- » Mild steel tube capacity 60 x 4 mm
- » Draws tube from one direction for easier sequential bending
- » Strong cast mould set
- » One piece solid bronze counter bend die for longer tool life and rigid support throughout the bend
- » Bend head swivels to accommodate any size shop space
- » Foot Pedal controller

Hidrolik / Hydraulic



Standart Açı Göstergesi
Standard Angle Indicator



Bronze Destek Kaşığı
Brass Counterbending Die

1 Set of Tooling included as Standard
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

MALZEME	MATERIAL		BK-H 060 Maksimum / Maximum
Kalın Etli Boru	Gas Pipe		2" x3,91
Dikişli Boru	Steel Pipe		60x4
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		60x2,6
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		60x5
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		45
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		60x30
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		60x16
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		60x30
Kutu Profil	Box Section		60x30x4

TR	EN		BK-H 060
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 6-60 (1/8" - 2")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	200
Bükme Derecesi	Degree of Bend	°	0-210°
Bükme Hızı	Bending Speed	dak.dev./rpm	6
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	10
Ölçüler ExBxY	Dimensions LxWxH	mm	470x610x1055
Ağırlık	Weight	kg	141



Model BK - 050



TR Standart Özellikler

- » Çelik boru kapasitesi 60 x 3 mm
- » Kolay tek dokunuşla kontrol, herhangi bir operatörün bükülme açısını programlamasına ve otomatik olarak kaydetmesine olanak tanır
- » Tek bükme hızı
- » Kontrol panelinden veya dahili ayak pedalından bükme döngüsünü başlatın
- » Kolay taşınır tekerlekli, kulplu dolap üstünde tasarlanmıştır.

EN Standard Features

- » Mild steel tube capacity 60 x 3 mm
- » Easy one touch control allows any operator to program and automatically store bend angle
- » Single bending speed
- » Bend from the control panel or included foot pedal
- » Easy carriage with rollers and handle, compact design

1 Set of Tooling included as Standard
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

Dokunmatik Ekran NC (PLC) Kontrollü 20 satırlık 200 programa kadar Kolay izlenebilen büküm İmkani sağlayan gelişmiş arabirim
Touchscreen that enables to write 20 lines for each 200 different programs with NC (PLC) Digital Controller modern Interface



TR	EN		BK - 050
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-60 (1/8"-2")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	200
Bükme Hızı	Bending Speed	dak.dev./rpm	1.25-2.5
Ölçüler ExBxY	Dimensions LxWxH	mm	380x900x600
Ağırlık	Weight	kg	140



MALZEME	MATERIAL		BK-050 Maksimum / Maximum
Kalin Etli Boru	Gas Pipe		2" x3,91
Dikişli Boru	Steel Pipe		60x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		60x2
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		64x4
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		35
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		10x60
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		60x16
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		60x30
Kutu Profil	Box Section		60x30x4

Model BK - 42

Standart Tip
Standard Type1 Set of Tooling included as Standard
1 takım Boru Kalıbı ile Standart

TR	EN		BK - 42
Min - Maks. Boru Çapı	Min - Max Tube Capacity	mm	Ø 10-42 (1/8" - 1 1/4")
Maks. Radyus	Max Radius	mm	200
Motor	Motor	kw	1,5
Bükme Hızı	Bending Speed	dak. dev/rpm	1,3 değişken
Ölçüler	Dimensions	mm	400x1000x570 400x450x570
Ağırlık	Weight	kg	110

TR Standart Özellikler

- » Çelik boru kapasitesi 42 x 3 mm
- » Bükme sırasında yük yüzdesinin görüntülenmesi
- » Hızlı takım değişimi
- » Sırayla bükme yapmaya uygun, tekrarlanabilirliği garanti eder
- » Ayak pedali kontrolü

Opsiyonel Aksesuarlar

- » 40 mm altıgen miller
- » Karşı bükme kalıp desteği
- » Gres spreyi

EN Standard Features

- » Mild steel tube capacity 42 x 3,0 mm
- » Display of the percentage of load during bending
- » Quick tooling change
- » Bends in sequence, ensuring repeatability
- » Foot pedal control

Optional Equipments

- » 40mm hex shafts
- » Counterbending die support
- » Grease spray

MALZEME	MATERIAL		BK-42 Maksimum / Maximum
Kalın Etili Boru	Gas Pipe		1 1/4 x 3,56
Dikişli Boru	Steel Pipe		42x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		42x2
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		54x2
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		30
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		7x42
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		40x12
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		40x20
Kutu Profil	Box Section		40x20x2,6

OPSİYONEL KALIP SEÇENEKLERİ OPTIONAL MOLD OPTIONS

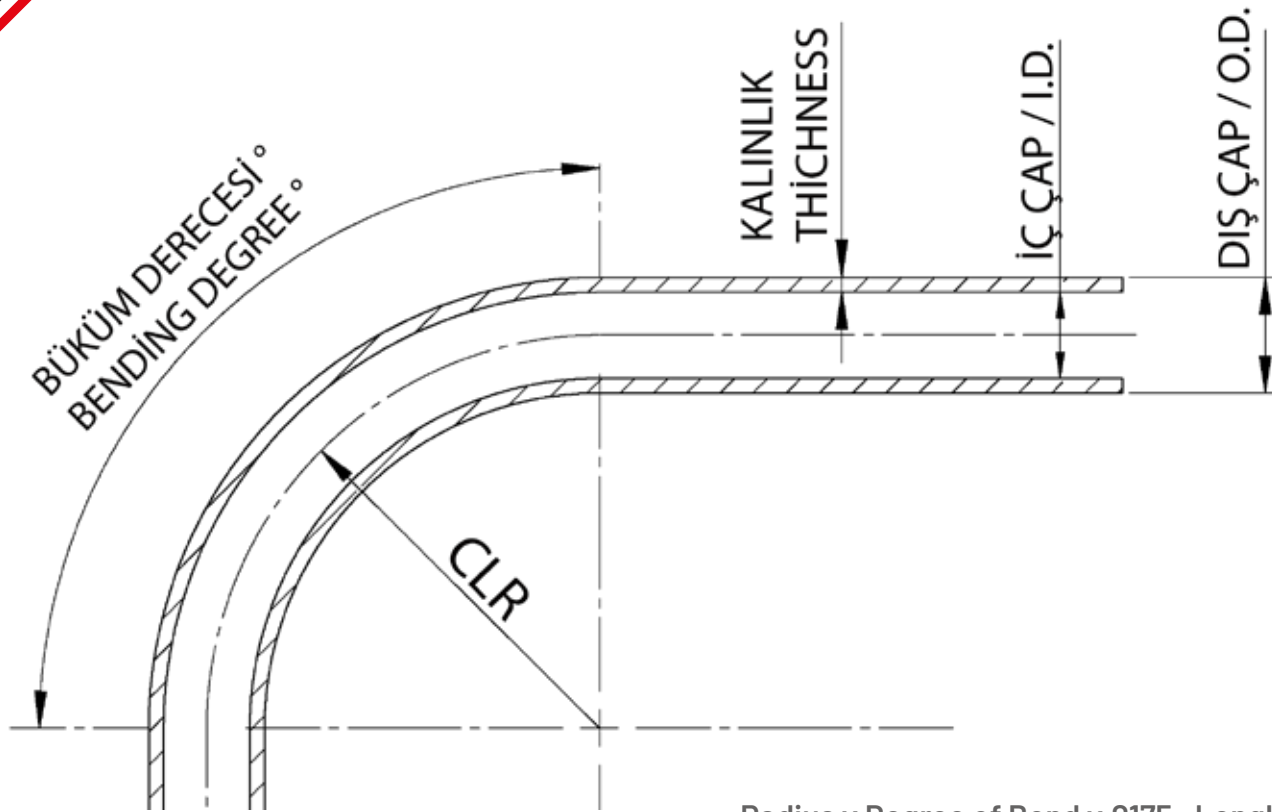


Çok farklı bükme seçenekleri sunan çeşitli çaplar için kalıp seçenekleri
Molds for various diameters offering a wide variety of bending options



Hızlı kalıp değiştirme-büyütme sağlayan
Altıköşe merkez saplamaları
Hex Mould center shafts for fast
interchangeable Mould options





Maksimum Kapasiteler Maximum Capacities per Each model

Radius x Degree of Bend x.0175 =Length

To calculate total pipe length, add distance from end of pipe to the first bend, plus first bend arc length, plus distance to second bend.



MALZEME	MATERIAL		BK-030(76) Maksimum / Maximum	BK-H 060 Maksimum / Maximum	BK-050 Maksimum / Maximum	BK-42 Maksimum / Maximum
Kalın Etlı Boru	Gas Pipe		2"x5,54	2" x3,91	2" x3,91	1 1/4 x 3,56
Dikişli Boru	Steel Pipe		76x3	60x4	60x3	42x3
Paslanmaz AISI 304-318	Stainless Steel AISI 304-318		70x4	60x2,6	60x2	42x2
Alüminyum & Sert Bakır	Hard Copper & Aluminium		76x6	60x5	64x4	54x2
Dolu Yuvarlak	Solid Bar		45	45	35	30
Dolu Kare	Solid Rectangle Bar		10x90	60x30	10x60	7x42
Silme Lama Kılıçlama	Flatbar Hardway		75x15	60x16	60x16	40x12
Silme Lama Kolayına	Flatbar Easyway		75x30	60x30	60x30	40x20
Kutu Profil	Box Section		70x40x4	60x30x4	60x30x4	40x20x2,6

Model SFB 38-CNC / R1



TR Standart Özellikler

- » Müşterinin istediği ölçülerde bir takım bükme kalıbı
- » Servo Motorlu İlerleme Ekseni
- » Servo Motorlu DöndürmeEkseni
- » Detaylı Çalışma Raporunu Otomatik Mail Atma
- » Servo Bükme Ekseni (SFB 38-CNC/R1)
- » Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi (51-65-76-90)
- » Mobil 21" renkli ekranlı CNC Kontrol Ünitesi
- » 3D Simülasyon Bükümü
- » Günlük, Haftalık ve Aylık Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- » Toplam kullanılacak malzeme boyu hesaplama
- » Tahmini Büküm işlemi süresini hesaplama
- » X-Y-Z verileri Y-B-C çevirme
- » Uzaktan yardım alma
- » Acil stoplu taşınabilir ayak pedali
- » Manuel - Otomatik Büküm
- » Malafalı - Malafasız Büküm
- » Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- » Otomatik Malafa yağlama sistemi (SFB 38 CNC/R1)
- » Hidrolik Sıkma
- » Hidrolik Malafa
- » Hidrolik Dayama
- » Hidrolik Yağ Soğutucu
- » Hidrolik Linear Slider sistemi
- » Hidrolik Pens
- » Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
- » Elektrik Panel Soğutucusu
- » Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

Opsiyonel Aksesuarlar

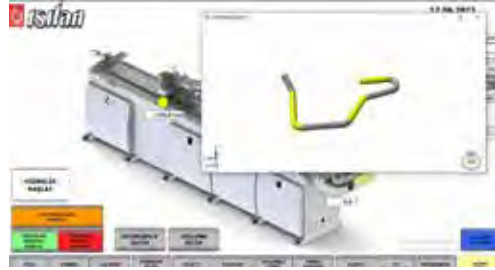
- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- » Servo Büküm (51-65-76-90)
- » Güvenlik Paspası (750 x 1000mm)
- » Güvenlik Paspası (1000 x 1500mm)
- » Hidrolik Yağ Isıtıcı
- » Ekstra Malafa Boyu (her mt. için)
- » Kaşık Aparatı ve Mafsallı Malafa
- » Otomatik Malafa yağlama sistemi (51-65-76-90)

EN Standard Features

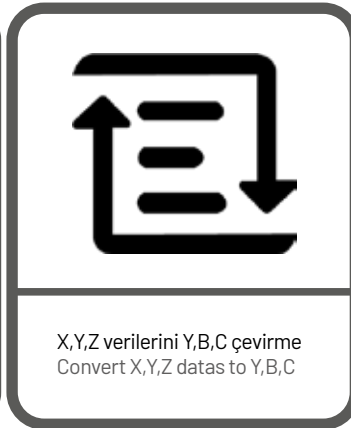
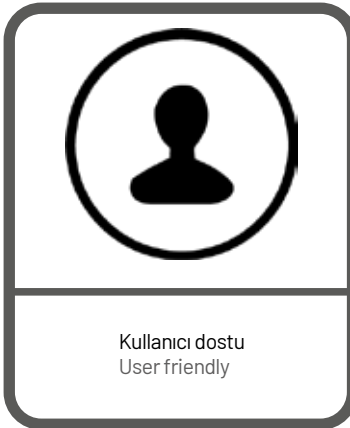
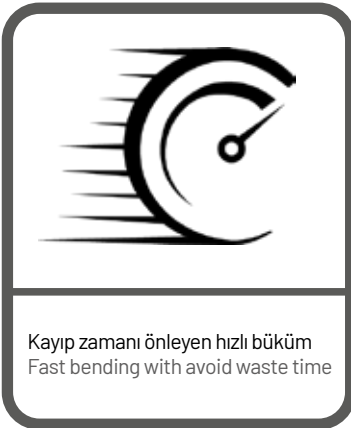
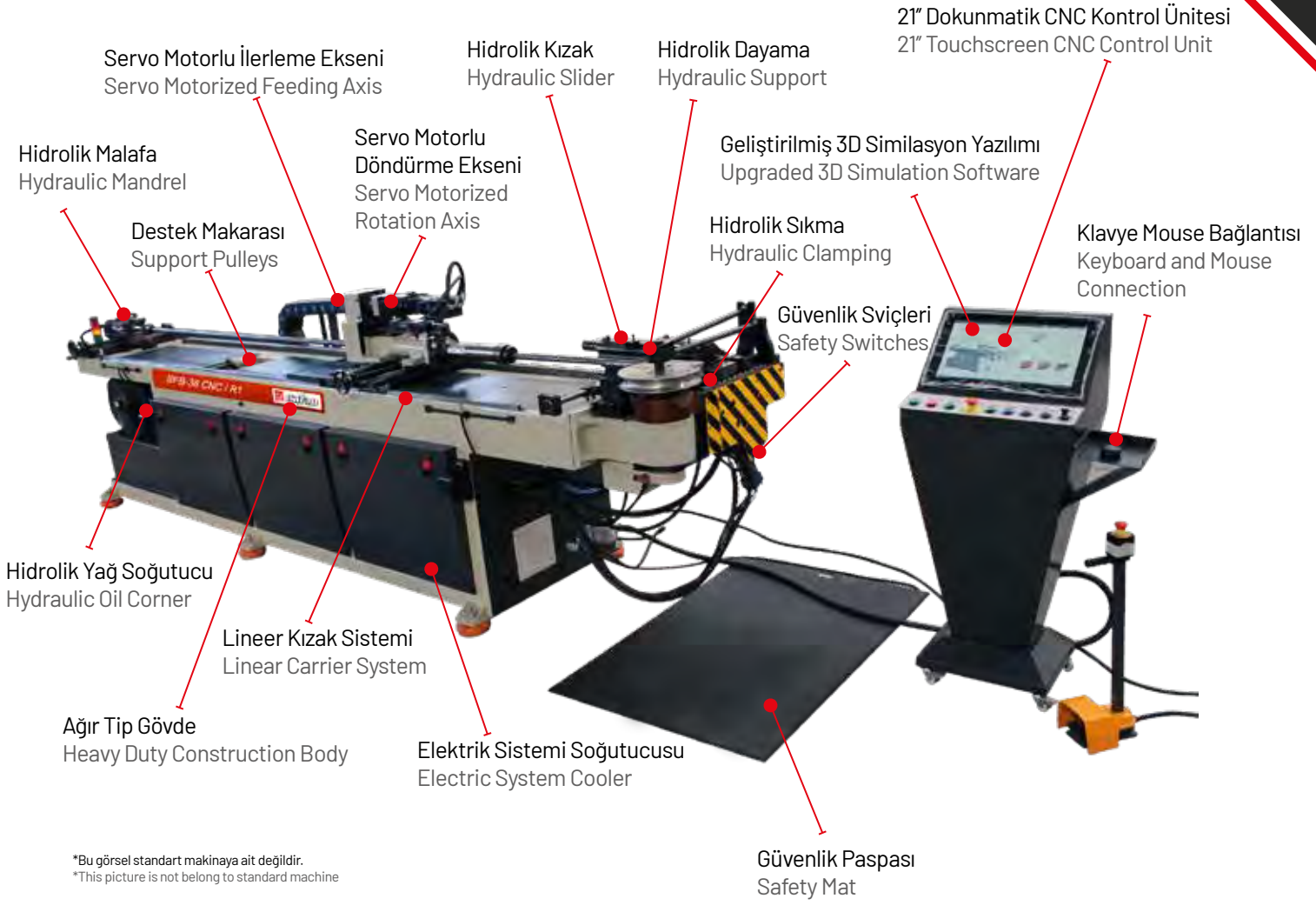
- » 1 Set Die (requested size)
- » Servo Motorized Feeding Axis
- » Servo Motorized Rotation Axis
- » Detailed Working Report is Mailed Automatically
- » Servo Motorized Bending Axis (SFB 38-CNC/R1)
- » Electric Motor Driven with Reducer Bending System (51-65-76-90)
- » Mobile CNC Control Unit with 21" TFT Touchscreen
- » 3D Simulation Bending
- » Daily, Weekly and Monthly Total Working Status Reports
- » Calculating Working Material Length
- » Calculating estimated bending time
- » Converting X-Y-Z to Y-B-C
- » Remote assistance
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Manuel and Automatic working
- » With Mandrel - Without Mandrel Bending
- » Safety Plate on back of bending head
- » Automatic Mandrel Lubrication System (SFB 38 CNC/R1)
- » Hydraulic Clamping
- » Hydraulic Mandrel
- » Hydraulic Support
- » Hydraulic Oil Cooler
- » Hydraulic Linear Slider System
- » Hydraulic Claw Collet
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- » Electric System Cooler
- » Overload Protection

Optional Equipments

- » Extra Die Sets
- » Servo Bending (51-65-76-90)
- » Safety Mat (750 x 1000mm)
- » Safety Mat (1000 x 1500mm)
- » Hydraulic Oil Heater
- » Extra Mandrel Length (for each mt.)
- » Flexiable Mandrel and Wiper
- » Automatic Mandrel Lubrication System (51-65-76-90)



TR	EN		SFB 38-CNC / R1	SFB 51-CNC / R1	SFB 65-CNC / R1	SFB 76-CNC / R1	SFB 90-CNC / R1
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	3000	3000	3000	4000	4000
Döndürme Toleransı	Rotation Tolerances	±	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	7,5	13,5	15,5	23,5	27,5
Uzunluk	Length	mm	4280	4950	4950	5800	5800
Genişlik	Width	mm	1000	1200	1250	1550	1550
Yükseklik	Height	mm	1500	1600	1600	1750	1750



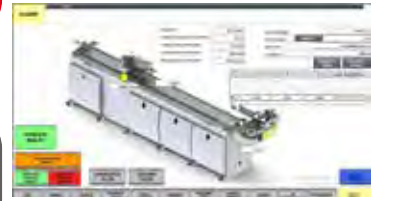
Çeşitli sertlik derecelerine sahip malzemelerin bükümde oluşan derece farklarını ortadan kaldırma.
Remove of the degree differences in the bending of materials with various hardness grades.



Isitan CNC Yazılımı çeşitli tip boru ve profiller için bükme hesaplamaları yapabilir.
The Isitan CNC Software can make bending calculations for all type profiles (pipe, square profiles, rectangular profiles,..)



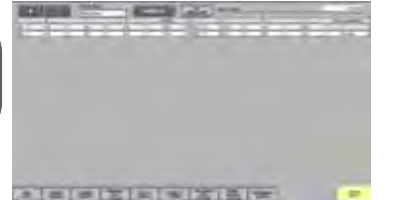
Isitan CNC Yazılımı, günlük, haftalık, aylık tüm işleri yerel ağdan otomatik olarak raporlayabilmektedir.
The Isitan CNC Software can enable to report all jobs for daily, weekly, monthly with local network automatically.



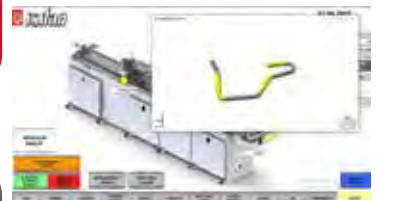
Geliştirilmiş 3 boyutlu simülasyon sayesinde, bükülecek parçanın simülasyonunu yapabileme.
Capable to simulate the material thanks to Upgraded 3D Simulation.



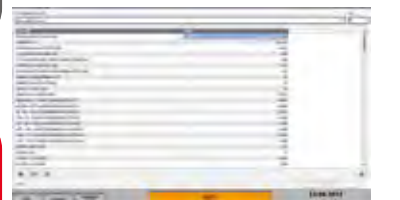
Malafalı - Malafasız ve Otomatik büküm yapabileme.
Bending with mandrel or without mandrel and in Automatic mode.



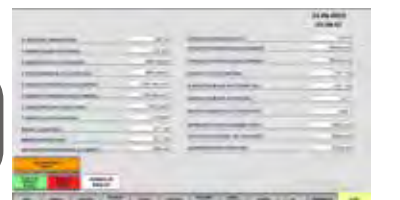
Büküm öncesi, bükülecek toplam malzeme boyu ve tahmini büküm süresini hesaplama
Calculating the estimated bending process time and necessary material length to do the job, before bending process started.



İki eksenli birlikte hareket ettirerek kayıp zamanı azaltmak.
Decreasing the wasted time thanks to moving two axis together.



Çeşitli formatlardan alınan X, Y, Z ve R değerlerini kontrol paneline girerek, otomatik olarak Y, B, C değerlerine çevirir.
Automatically converts X, Y, Z and R, values which was taken from most drawing formats, into Y, B, C values by entering the control panel to start bending process.



Spring - Back özelliği sayesinde hassas seri üretim büküm değerlerine ulaşma ve SETUP ayarlarını hızlı ve kolay yapabileme.
Thanks to the Spring - Back Feature get precise and mass production values, and do SETUP adjustments easily and fastlybasically.

Uzaktan yardım ile hızlı destek
Quick supports with remote assistance .

Model SFB 90-CNC / R1



Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel



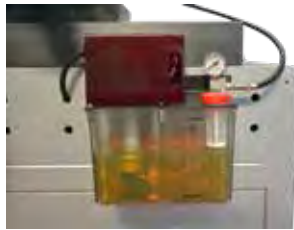
Büküm Kafası Arkasında
Güvenlik Sacı
Safety Plate on Back
Of Bending Head



CNC Araba
CNC Carrier



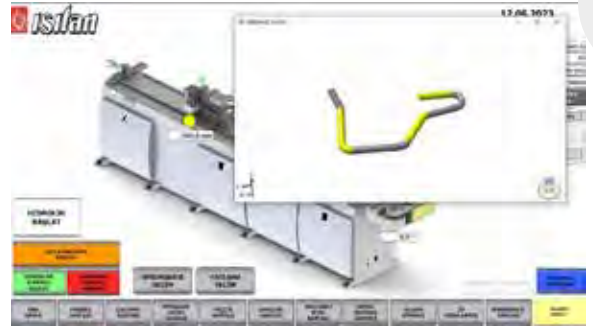
Hidrolik Yağ Soğutucu
Hydraulic Oil Cooler



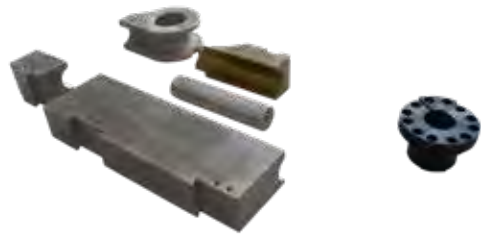
Otomatik Malafa Yağlama
Automatic Mandrel Lubrication



CNC Kontrol Ünitesi
Hydraulic Mandrel



3D Simülasyon / 3D Simulation



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Disc
3. Çene Kalıpları // Clamping Dies
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die
5. Pens // Collet



Kullanıcı Dostu / Friendly User

Hareketli Malafa
Flexible MandrelKaşık
WiperGeliştirilmiş 3D Simülasyon
Upgraded 3D SimulationGüvenlik Paspası
Safety MatBükme Kalıpları
Bending Dies

Model SFB 90-NC/C



TR Standart Özellikler

- » 1 set istenilen ölçülerde büküm kalıp seti
- » NC Araba
 - Servo Motorlu Döndürme Eksen (B Eksen)
 - Hidrolik Pens Tutucu
 - Manuel İlerleme Eksen (Y Eksen)
 - Araba üstünde ekran
- » 5 Piston
 - Hidrolik Kızak Sistemi
 - Hidrolik Sıkma
 - Hidrolik Malafa
 - Hidrolik Tutucu
 - Hidrolik Dayama
- » NC Kontrol Ünitesi
- » 10" dokunmatik ekran
- » Taşınabilir Mobil Kontrol Paneli
- » 100 program hafızası
- » Her Programda 20 büküm açısı programlama
- » Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- » Hata ve Uyarı Mesajları Alma
- » Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
- » Elektrik Motorlu Redüktörlü Büküm Eksen (C Eksen)
- » Malafalı – Malafasız Çalışabilme
- » Frenli motor ile hassas büküm
- » Büküm derecesi enkoderli
- » Dayama Ölçü Mandalı
- » Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz
- » Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı
- » CE Belgesi

Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- » Otomatik Malafa Yağlama Sistemi
- » Ekstra Malafa Boyu (6 mt. ye kadar)
- » Hareketli Malafa
- » Kaşık Aparatı
- » Motorlu İlerleme (Y Eksen)

EN Standard Features

- » 1 Set Die (requested size)
- » NC Carrier
 - Servo Motorized Rotation (B Axis)
 - Hydraulic Collet
 - Manual Feeding (Y Axis)
 - Screen On Carrier
- » 5 Hydraulic Piston
 - Hydraulic Slider Support
 - Hydraulic Clamping
 - Hydraulic Mandrel
 - Hydraulic Support
 - Hydraulic Collet
- » NC Control Unit
- » 10" Touchscreen
- » Mobile Control Panel
- » 100 Programm Memory
- » Each programm with sequential 20 bending steps
- » Totally Working Status Reports
- » Error and Warning Messages
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Electric Motorized Bending Axis with Reducer (C Axis)
- » Enable to work with mandrel or without mandrel
- » Brake Motor for precise bendings
- » Bending Angle with Encoder
- » Gauge Distance Stoppers
- » Safety Plate on back of bending head
- » Overload Protection
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz
- » CE Certificated

Optional Equipments

- » Extra Die Sets
- » Automatic Mandrel Lubrication System
- » Extra Mandrel Length (Up to 6 meters)
- » Flexible Mandrel
- » Wiper
- » Motorized Feeding (Y Axis)

Model SFB-51 NC/C



Servo Motorlu Döndürme Eksenini
Servo Motorised Rotation Axis



Döndürme Açısı ve İlerleme
Uzunluğunu Gösterir
Shows Rotation Degree and
Feeding Length



10" Dokunmatik Ekran
10" Touchscreen



TR	EN		SFB 38-NC/C	SFB 51-NC/C	SFB 65-NC/C	SFB 76-NC/C	SFB 90-NC/C
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-200	50-200	50-200	50-200	50-200
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	3000	3000	3000	4000	4000
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	5,3	9	11,5	16,5	20,5
Uzunluk	Length	mm	4500	4850	4850	6000	6000
Genişlik	Width	mm	1150	1500	1500	1600	1600
Yükseklik	Height	mm	1650	1850	1850	1850	1850
Ağırlık	Weight	kg	1200	1750	2200	2900	3100



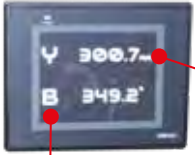
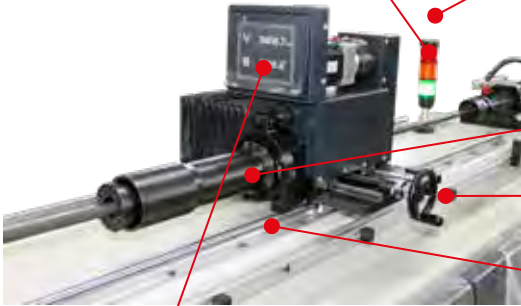
Güvenlik Uyarı Lambası
Security Warning Light

Servo Motorlu Döndürme Ekseni
Servo Motorized Rotation Axis

Hidrolik Pens
Hydraulic Collet

Merkezeleme Ayarı
Centralizing Adjustment

Manuel İlerleme Ekseni
Manual Feeding Axis



İlerleme Ekseni
Feeding Axis

Döndürme Ekseni
Rotation Axis

EKRANLI NC ARABA (SERVO MOTORLU DÖNDÜRME VE HİDROLİK PENSLİ) ÖZELLİKLER

- » Hidrolik Pens Sistemine sahiptir. Bu sayede çalışma esnasında parça sabitlendiği için yerinden oynamaz.
- » Döndürme ekseni ekrandan ve servo motorlu olarak kontrol edilmektedir. CNC modellerde kullandığımız servo motorun aynıını kullanmaktayız. Döndürme toleransları bir o kadar düşüktür.
- » İlerleme yani besleme ekseni elle kontrol edilmektedir, yani maneldir. NC Araba kazağının yan tarafında bulunan stoperler sayesinde, kolayca mesafe ayarı yaparak standart NC modellere göre daha kolay ve hızlı çalışabilirsiniz.
- » NC Araba üzerinde bulunan ekranda ilerleme mesafesini "mm" cinsinden görebilirsiniz. Stoperlerin pozisyonları ayrıca kontrol edilebilir, hem de ekrandan dönüş eksenindeki döndürme derecesini anlık olarak kontrol paneli program ekranından kontrol edilebilir.
- » Büküm derecesini ve döndürme derecesini enkoderli olarak kontrol panelinden kontrol edebilirsiniz.
- » Bu model; mobilya, metal aksesuar ve aydınlatma sektörü gibi seri ve birbirinin aynı üretim yapan firmalar tarafından tercih edilmektedir.



Manuel Döndürme Ekseni
Manual Rotation Axis with Brake

Güvenlik Uyarı Lambası
Security Warning Light

Merkezeleme Ayarı
Centralizing Adjustment

Hidrolik Pens
Hydraulic Collet

Manuel İlerleme Ekseni
Manual Feeding Axis

İlerleme Stoperleri
Feeding Stoppers

İlerleme Ekseni
Feeding Axis

Döndürme Ekseni
Rotation Axis

NC CARRIER (SERVO ROTATION AND HYDRAULIC COLLET) FEATURES

- » Collet is handling by Hydraulic System. So that the working piece is fixed strongly, when you are working.
- » Rotation Axis is Servo Motorized and controlled from the screen. We use the same servo motors with CNC models on rotation axis, so the tolerances of the rotation is very low in this case.
- » Feeder Axis is manual and operated by hand. But there is some stoppers on carrier slider and so when you adjusted the stoppers according to your bending necessities, you can work easily and fastly than standard NC models.
- » There is a screen on the carrier and it shows the feeding length in "mm" to check from the stoppers and the rotation degree of the working piece to check from the program screen, while working.
- » So that you can control the rotation axis and bending axis on the screen.
- » This model is suitable to use in furniture sector, manufacturing metal accessories, lighting sector and who needs to produce serial and similar products.

Model SFB 38-NC/A



TR Standart Özellikler

- » 1 set özel ölçülerde alüminyum büküm kalıbı
- » Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- » Mobil 10" renkli dokunmatik ekranlı NC Kontrol Ünitesi
- » 99 Programı Hafızaya Kaydedebilme
- » Her Programda 20 büküm açısı programlama
- » Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- » Hata ve Uyarı Mesajları Alma
- » Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
- » Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- » Büküm derecesi enkoderli
- » Dayama Ölçü Aparatı
- » Hidrolik Dayama
- » Hidrolik Sıkma
- » Hidrolik Kalıp Sıkma
- » Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
- » Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

EN Standard Features

- » 1 Set special aluminium bending die in requested size
- » Mobile NC Control Unit with 10" TFT Touchscreen
- » Electric Motor Driven with Reducer bending System
- » 99 Programm Memory
- » Each programm with 20 bending steps
- » Total Working Status Reports
- » Error and Warning Messages
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Safety Plate on back of bending head
- » Bending Angle with Encoder
- » Gauge Distance Bracket
- » Hydraulic Support
- » Hydraulic Clamping
- » Hydraulic Tooling Clamp
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- » Overload Protection



Hidrolik Kalıp Sıkma
Hydraulic Tooling Clamp



Alüminyum Profile Uygun Özel Kalıplar
Special Toolings For Aluminium Profiles



TR	EN		SFB 38-NC/A
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-200
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	2000
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	5,5
Uzunluk	Length	mm	2500
Genişlik	Width	mm	1150
Yükseklik	Height	mm	1400

Model SFB 90-NC



TR Standart Özellikler

- » 1 set istenilen ölçülerde büküm kalıp seti
- » NC Kontrol Ünitesi
- » 10" renkli dokunmatik ekran
- » Redüktörlü Büküm Sistemi
- » 100 Programı Hafızaya Kaydedebilme
- » Her Programda 20 büküm açısı programlama
- » Toplam Üretim Miktarı Gösterme
- » Hata ve Uyarı Mesajları Alma
- » Acil stoplu taşınabilir ayak pedali
- » Dayama Ölçü Aparatı
- » Malafalı – Malafasız Çalışabilme
- » Büküm kafasında Sviçli Güvenlik Sacı
- » Büküm derecesi enkoderli
- » Frenli motor ile hassas büküm
- » 4 Piston
- » Hidrolik Kızak Sistemi
- » Hidrolik Sıkma
- » Hidrolik Malafa
- » Hidrolik Dayama
- » Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz
- » Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
- » Manuel Araba (38 ve 51 için)
- » Malafa Yağlama Sistemi
- » Ekstra Malafa Boyu (6 mt.'ye kadar)
- » Hareketli Malafa
- » Kaşık

EN Standard Features

- » 1 Set Die in requested size
- » NC Control Unit
- » 10" TFT Touchscreen
- » Electric Motorized Bending with Reducer
- » 100 Programm Memory
- » Each programm with 20 sequential bending steps
- » Totally Working Status Reports
- » Error and Warning Messages
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Gauge Distance Bracket
- » Enable to work with mandrel or without mandrel
- » Safety Plate on bending head
- » Bending Angle with Encoder
- » Brake Motor for precise bendings
- » 4 Hydraulic Piston
- » Hydraulic Support Slider System
- » Hydraulic Clamping
- » Hydraulic Mandrel
- » Hydraulic Support
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with key
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz
- » Overload Protection

Optional Equipments

- » Extra Die Sets in requested size
- » Manuel Carrier (for 38 and 51)
- » Mandrel Lubrication System
- » Extra Mandrel Length (Up to 6 meters)
- » Flexible Mandrel
- » Wiper

Model SFB-51 NC

Manuel Araba
Manual Carrier

OPSİYON EKLANLI MANUEL ARABA ÖZELLİKLER (38-51)

- » Bu sistem SFB 38-NC ve SFB-51-NC için bir opsiyondur.
- » Manuel Pens Sistemine sahiptir. Bu sayede çalışma esnasında parça sabitlendiği için yerinden oynamaz.
- » Döndürme eksenini elle kontrol edilmektedir ve enkoderlidir.
- » İlerleme yani besleme eksenini maneldir. NC Araba kızağının yan tarafında bulunan stoperler sayesinde, kolayca mesafe ayarı yaparak standart NC modellere göre daha kolay ve hızlı çalışabilirsiniz.
- » Bu opsiyon, mobilya, metal aksesuar ve aydınlatma sektörü gibi seri ve birbirinin aynı üretim yapan firmalar tarafından tercih edilmektedir.

OPTION MANUAL NC CARRIER FEATURES (38-51)

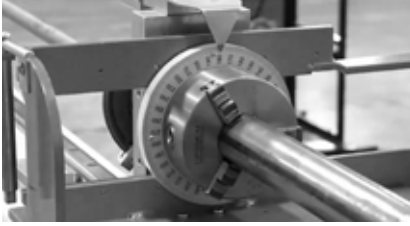
- » This system is an option for SFB 38-NC and SFB-51-NC machines.
- » Collet is handling by Manually. So that the working piece is fixed strongly, when you are working.
- » Rotation Axis is controlled by hand and with encoder.
- » Feeder Axis is manual and operated by hand. But there is some stoppers on carrier slider and so when you adjusted the stoppers according to your bending necessities, you can work easily and fastly than standard NC models.
- » This model is suitable to use in furniture sector, manufacturing metal accessories, lighting sector and who needs to produce serial and similar products.

TR	EN		SFB 38-NC	SFB 51-NC	SFB 65-NC	SFB 76-NC	SFB 90-NC
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-200	50-200	50-200	50-200	50-200
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	3600	3600	3600	4600	4600
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	40	70	70	100	100
Motor Gücü	Motor Power	kw	5,2	8	10,5	15	19
Uzunluk	Length	mm	4500	4850	4850	6000	6000
Genişlik	Width	mm	1150	1500	1500	1600	1600
Yükseklik	Height	mm	1400	1500	1500	1600	1600
Ağırlık	Weight	kg	950	1550	1950	2400	2600

Model SFB-65 NC



NC Araba
NC Carrier



Manuel Araba
Manual Carrier



NC Kontrol Yazılımı
NC Control Software

Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel

Dayama Ölçü Aparatı
Gauge Distance



Toplam üretim miktarını gösterme.
Total working status reports.

Hata ve uyarı mesajları alma.
Error and warning messages.

Hareketli malafa ve kaşık kullanma imkanı.
Enable to using flexiable mandrel and wiper.

Araba opsiyonu.
Carrier option.





Hidrolik Kızak / Dayama / Sıkma
Hydraulic Slider / Support / Clamping



Hidrolik Malafa
Hydraulic Mandrel



76NC ve 90NC lerde Direkt Tahrikli
Redüktör Sistemi
Direct Driveer Reducer System for
76NC and 90NC

100 Program kaydedebilme özelliği.
100 Program memory.

10" Dokunmatik NC Kontrol Ünitesi
10" Touchscreen NC Control Unit

Her bir programda ard arda 20 büküm yapabilme.
Making 20 sequential bending in each program.



Model SFB-90 NC



Model SFB-65 NC



Model SFB-51 NC



Model SFB-38 NC

Arabalı
with Carrier



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Disc
3. Çene Kalıpları // Clamping Dies
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die

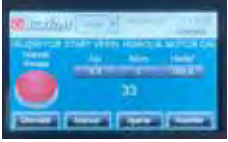


Model SFB-38 NC

Standart
Standard



Model SFB 32-HD



Std. PLC Kontrol
Std. PLC Controller

- » 100 Programa kadar hafızaya kaydedebilme
- » Her programda arka arkaya 10 büküm yapma
- » PLC Kontrol sistemi
- » Up to 100 programs memory programming
- » 10 sequential bending in each programming
- » PLC control system



Std. Gönye Aparatı
Std. Square Attachment



TR Standart Özellikler

- » 1 Set istenilen ölçüde büküm kalıbı
- » Özel dizayn direkt tahrikli redüktörlü büküm sistemi
- » 4,7" TFT Dokunmatik Ekran
- » Acil Stop Butonlu Taşınabilir Ayak Pedalı
- » 100 program hafızalı
- » Ardarda her programda 10 büküm yapma
- » Hidrolik Sıkma
- » Frenli motor sayesinde hassas büküm yapma
- » Manuel Dayama Aparatı
- » Gönye Aparatı
- » Destek Makarası
- » Güvenlik Kilitli Elektrik Panosu ve Güvenlik Şalteri
- » Aşırı yüklenmeye karşı koruma
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz
- » CE belgeli

Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti

EN Standard Features

- » 1 Set Die (requested size)
- » Bending System with Special Design Direct Gear Drive Reducer
- » 4,7" TFT Touchscreen Display
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » 100 programm memory
- » Sequential 10 bending steps in each programm
- » Hydraulic Clamping
- » Brake Motor for precise bendings
- » Gauge Distance Attachment
- » Square Attachment
- » Support Pulley
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- » Overload protection
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz
- » CE Certificated

Optional Equipments

- » Extra Die Sets in requested size

TR	EN		SFB 32-HD
Max. Dış Çap	Max. Outer Dia.	Ømm	Ø32x3mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250
Max. Büküm Açısı	Max. Bending Angle	°	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-220
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	2100
Toplam Motor Gücü	Motor Power	kw	3,7
Tank Kapasitesi	Tank Capacity	lt	20
UxGxY	LxWxH	mm	2400x1200x1100
Ağırlık	Weight	kg	420

SF-32HD modelinde büküm hızı ekrandan değiştirilebilir.
Bending Speed is changeable from the screen for SFB-32HD

Model SFB 32-M



Dereceli Ayna
Manuel scale with
angle settings



TR Standart Özellikler

- » 1 Set istenilen ölçüde büküm kalıbı
- » Özel Tasarım Direkt Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi
- » Acil Stoplu Taşınabilir Ayak Pedali
- » Manuel Sıkma
- » Gönye Aparatı
- » Hassas Bükümler için Frenli Motor
- » Dayama Bileziği
- » Destek Makarası
- » Güvenlik Kilitli Elektrik Panosu ve Güvenlik Şalteri
- » Dereceli Ayna ile Açı Ayarı
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz
- » CE Belgeli

Opsiyonel Aksesuarlar

- » İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti



1. Malafa // Plug Mandrel
2. Form Kalıbı // Form Disc
3. Çene Kalıpları // Clamping Dies
4. Dayama Kalıbı // Pressure Die

EN Standard Features

- » 1 Set Die (requested size)
- » Special Design Direct Drive Reducer
- » Mobile Foot Pedal with Emergency Stop Button
- » Manual Clamping
- » Square Attachment
- » Brake Motor for precise bendings
- » Gauge Distance Bracket
- » Support Pulley
- » Electrical Panel Safety Lock and Panel Lock with Key
- » Manuel scale with angle settings
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz
- » CE Certificated

Optional Equipments

- » Extra Die Sets in requested size



Std. Gönye Aparatı
Std. Square Attachment

TR	EN		SFB 32-M
Max. Dış Çap	Max. Outer Dia.	Ømm	Ø32x3mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	1500
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2
UxGxY	LxWxH	mm	2400x1200x1100
Ağırlık	Weight	kg	300

Model PN 17 / 90



10 tambur standart
10 pcs dove tails standard



Basit Merkezleme Ayarı
Basic Centralizing Adjustment



Kolay Zımpara Ayarı
Easy Belt Adjustment



Opsiyonel Pnömatik Mengene
Optional Pneumatic Vice



TR Standart Özellikler

- » İşleme tamburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açma özelliği
- » Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- » Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- » Dönerli mengene sayesinde 50° ye kadar açılı ağız açabilme
- » Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 ölçülerindeki borulara uygun
- » Bant Ölçüsü 100x1200 mm

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Pnömatik mengene
- » Özel Ölçülerde Tambur takımları

EN Standard Features

- » Charge to easily ability to open suitable dovetails according to the pipe and tube diameters with the help of processing drum.
- » Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- » Ability of clamp to move right and left sideways
- » With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- » Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 sizes dove tails.
- » Sand Band Size 100x1200 mm

Optional Equipments

- » Pneumatic clamping system
- » Special dovetails for different sizes

TR	EN		PN 17/90
Ağız Açma Kapasitesi	Notching Capacity	Ømm	17-90
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2
UxGxY	LxWxH	mm	1100x850x1200
Ağırlık	Weight	kg	170

Model ▶ PN 20 / 76

TR Standart Özellikler

- » Hareketli mengene neticesinde çok çabuk sıkma ve sökme özelliği
- » Mengene sağ-sol ve ileri geri hareket özelliği (rulmanlı sistem)
- » Dönerli mengene sayesinde 50°'ye kadar açılı ağız açabilme
- » Özel Ölçülerde Tambur takımları opsiyonu
- » Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 ölçülerindeki borulara uygun
- » Bant Ölçüsü 100x2000 mm

EN Standard Features

- » Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp.
- » Ability of clamp to move right and left sideways
- » With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- » Special dovetails for different sizes
- » Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 sizes dove tails
- » Sand Band Size 100x2000 mm



10 tambur standart
10 pcs dove tails standard



MOTORLU BORU UCU ÇAPAK ALMA MAKİNESİ

MOTORIZED TUBE END DEBURRING MACHINE

Model ▶ TD-01

**TR** Standart Özellikler

- » Özel dizayn dengeli ve sağlam gövde yapısı
- » Ø90'ye kadar boru iç ve dış çapak alma
- » Tel fırça ile boru-profil iç ve dış hızlı ve kolay çapak alma
- » Yüksek hızlarda üretim
- » Yuvarlak, Kare, Elips vb. farklı tip boruların çapak alması
- » Paslanmaz, çelik, alüminyum vb. malzemelerin çapak alma işlemi
- » Boru bükme, testere vb. makineler ile es çalışabilme
- » Düşük maliyet
- » Düşük çapak alma maliyeti ve yüksek verimlilik
- » Zaman, enerji ve takımdan tasarruf
- » Pratik Kurulum ve Kullanım
- » Elektrik – 380V/3Ph/50Hz

EN Standard Features

- » Special design balanced and long-life construction body
- » Inside and outside deburring capacity Ø90mm
- » Thanks to wire brush deburring easy and fast
- » High speed operation
- » Deburring rounds, rectangular, elips etc profiles
- » Working with stainless steel, normal steel, aluminium and etc.
- » Working together with pipe benders, saws and etc.
- » Low costs
- » Low deburring cost and high productivity
- » Safe Energy, time and toolings
- » Friendly user
- » Electric – 380V/3Ph/50Hz

TR	EN		TD-01
Motor Gücü	Motor Power	kw	2,2
Tel Fırça Çapı	Wire Brush Size	mm	Ø250x100mm
Tel Fırça Devri	Wire Brush Spin	dev/dk	1500/1
Elektrik	Electric		380V/3Ph/50Hz
UxGxY	LxWxH	mm	450x450x350
Ağırlık	Weight	kg	40

Model SFF - 90-1



Kolay Takım Değişirme Sistemi
Easy Tool Changing System

TR Standart Özellikler

- » Boru uçlarını daraltmak ve genişletmek için kullanılır.
- » 1 set istenilen ölçüde boru ucu form kalıbı
- » Kolay takım değişirme sistemi
- » Taşınabilir ayak pedalı
- » CE Belgesi

EN Standard Features

- » Use for collapse and expand the pipe ends
- » 1 set pipe end form tooling in requested size
- » Easy tool changing system
- » Mobile foot pedal
- » CE Certificated



Model SFF - 60-1



TR	EN		SFF-90-1	SFF-60-1
Boru Açma Kapasitesi	Pipe Expanding Capacity	Ømm	Ø35-Ø90x2mm	Ø35-Ø60x2mm
Boru Daraltma Kapasitesi	Pipe Collapsing Capacity	Ømm	Ø8-Ø90x2mm	Ø8-Ø60x2mm
Motor Gücü	Motor Power	kw	11	7,5
UxGxY	LxWxH	mm	1300x700x1150	1300x700x1150
Ağırlık	Weight	kg	590	450

Model SFF - 90-2



TR Standart Özellikler

- » İki istasyonu çalışma özelliği
- » Boru uçlarını daraltmak ve genişletmek için kullanılır.
- » 2 set istenilen ölçüde boru ucu form kalıbı
- » Kolay takım değiştirme sistemi
- » 2 pistonlu
- » Taşınabilir ayak pedalı
- » CE Belgeli

EN Standard Features

- » 2 station working type
- » Use for collapse and expand the pipe ends
- » 2 set pipe end form tooling in requested size
- » Easy tool changing system
- » 2 pistons
- » Mobile foot pedal
- » CE Certificated

Model SFF - 60-2



TR	EN		SFF-90-2	SFF-60-2
Boru Açma Kapasitesi	Pipe Expanding Capacity	Ømm	Ø35-Ø90x2mm	Ø35-Ø60x2mm
Boru Daraltma Kapasitesi	Pipe Collapsing Capacity	Ømm	Ø8-Ø90x2mm	Ø8-Ø60x2mm
Motor Gücü	Motor Power	kw	11	7,5
UxGxY	LxWxH	mm	1300x1000x1150	1300x1000x1150
Ağırlık	Weight	kg	720	580

Model SFC-350VX



Opsiyonel Aksesuarlar

- » Testere Bıçağı
- » 2 mt. malzeme taşıma sehpası

Optional Equipments

- » Saw Blade
- » 2 mt. support roller table

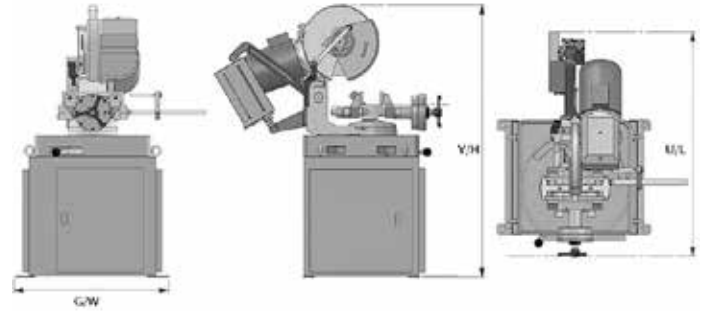
TR Standart Özellikler

- » Hızlı Kesim İşlemleri için Özel Dizayn.
- » Kolay ve Hızlı Kontrolü sayesinde yüksek üretim adetleri.
- » Güçlü ve Çift Aktarmalı Dişli Sistemi ile paslanmaz ve dolu malzemeleri pürüzsüz kesim.
- » Kolay çalışma için taşınabilir ayak pedali
- » Hidro-Pnömatik Hareketli Bıçak Kafası sayesinde düzgün hareketle en ideal kesim kalitesi.
- » Kesme Hızı için ayarlanabilir regülatör.
- » Hızlı Kesim için malzeme ölçülerine göre ayarlanabilir kafa iniş mesafesi.
- » 2 Hızlı Ana Motor
- » $\pm 45^\circ$ Açılı Kesim
- » Ağır Tip Çift (V Tipi) Mengene
- » Pnömatik Mengene
- » Bıçak Yağlama ve Soğutma için Soğutucu Tankı ve Elektrik Pompası

EN Standard Features

- » Special designed for fast cutting operation.
- » High production quantities with its easier and faster control.
- » Powerful and heavy duty gearbox to cut stainless steel materials and bars smoothly.
- » Mobile Foot Pedal to easy operation
- » Thanks to Hydro-Pneumatic operation of saw head, optimum cutting quality with smoothes moving
- » Adjustable Regulator for Cutting Speed
- » Adjustable head stroke according to the dimensions of the material to cut faster.
- » 2 speed main motor
- » $\pm 45^\circ$ angle cutting
- » Centralising Heavy Duty Double (V Type) Vise
- » Pneumatic Vise
- » Coolant tank and electric pump for blade lubrication and cooling

TR	EN		Kesme Kapasitesi Cutting Capacity 90°-45°
Max. Testere Çapı	Max. Saw Blade Size	mm	350
Yuvarlak ●	Round	mm	115-110
Kare ■	Square	mm	100-90
Dikdörtgen ■	Rectangular	mm	120x80 90x70



TR	EN		SFC-350VX
Testere Motoru	Main Saw Motor	kw	1,8-2,2
Bor Yağı Pompası	Coolant Pump Motor	kw	0,6
Hava Basıncı	Air Pressure	bar	6 kg/cm ² (240 l / min)
Testere Devri	Blade Speed	rpm	40/80
Testere Bıçağı Ölçüleri DIŞ ÇAP / DELİK ÇAPI Pim Çapı / Orta Delik Çapı	Saw Blade Size OUTER DIA. / HOLE DIA. Pin Holes Size / Pivot Center	mm Ø	350/32 2xØ11 / Ø63
Makine Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1200x850x1750
Ağırlık	Weight	kg	330



Çift Aktarmalı Dişli Sistem
Double Drive Gear System



Hidrocheck Sistem
Hydro-Pneumatic System



Pnömatik Mengene / V Tip
Pneumatic Vise / V Type

Makina üzerinde bıçak bulunmamaktadır.
There is now saw blade on the machine in standard

TR Standart Özellikler

- » Hızlı Kesim İşlemleri için Özel Dizayn.
- » Kolay ve Hızlı Kontrolü sayesinde yüksek üretim adetleri.
- » Güçlü ve Çift Aktarmalı Dişli Sistemi ile paslanmaz ve dolu malzemeleri pürüzsüz kesim.
- » Kolay çalışma için taşınabilir ayak pedali
- » Hidro-Pnömatik Hareketli Bıçak Kafası sayesinde düzgün hareketle en ideal kesim kalitesi.
- » Kesme Hızı için ayarlanabilir regülatör.
- » Hızlı Kesim için malzeme ölçülerine göre ayarlanabilir kafa iniş mesafesi.
- » 2 Hızlı Ana Motor
- » $\pm 45^\circ$ Açılı Kesim
- » Ağır Tip Çift (V Tipi) Mengene
- » Pnömatik Mengene
- » Bıçak Yağlama ve Soğutma için Soğutucu Tankı ve Elektrik Pompası

Opsiyonel Aksesuarlar

- » Testere Bıçağı
- » 2 mt. malzeme taşıma sehpası

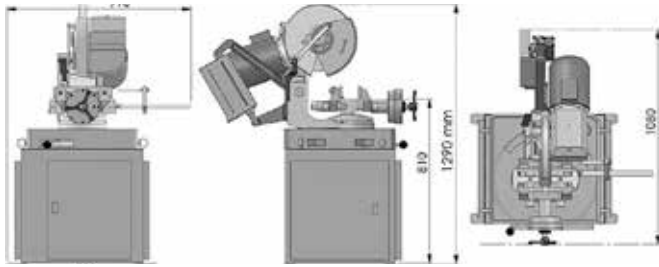
EN Standard Features

- » Special designed for fast cutting operation.
- » High production quantities with its easier and faster control.
- » Powerful and heavy duty gearbox to cut stainless steel materials and bars smoothly.
- » Mobile Foot Pedal to easy operation
- » Thanks to Hydro-Pneumatic operation of saw head, optimum cutting quality with smoothes moving
- » Adjustable Regulator for Cutting Speed
- » Adjustable head stroke according to the dimensions of the material to cut faster.
- » 2 speed main motor
- » $\pm 45^\circ$ angle cutting
- » Centralising Heavy Duty Double (V Type) Vise
- » Pneumatic Vise
- » Coolant tank and electric pump for blade lubrication and cooling

Optional Equipments

- » Saw Blade
- » 2 mt. support roller table

Model SFC-315VX

Pnömatik Mengene / V Tip
Pneumatic Vise / V TypeÇift Aktarmalı Dişli Sistem
Double Drive Gear SystemHidrocheck Sistem
Hydro-Pneumatic System

TR	EN		SFC-315VX
Testere Motoru	Main Saw Motor	kw	1,8-2,2
Bor Yağı Pompası	Coolant Pump Motor	kw	0,6
Hava Basıncı	Air Pressure	bar	6 kg/cm ² (240 l/min)
Testere Devri	Blade Speed	rpm	40/80
Testere Bıçağı Ölçüleri DIŞ ÇAP / DELİK ÇAPI Pim Çapı / Orta Delik Çapı	Saw Blade Size OUTER DIA. / HOLE DIA. Pin Holes Size / Pivot Center	mm Ø	315/32 2xØ11 / Ø63
Makine Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1200x850x1750
Ağırlık	Weight	kg	320

TR	EN		Kesme Kapasitesi Cutting Capacity 90°-45°
Max. Testere Çapı	Max. Saw Blade Size	mm	315
Yuvarlak	Round	mm	100-90
Kare	Square	mm	85-80
Dikdörtgen	Rectangular	mm	120x160 90x60

Makina üzerinde bıçak bulunmamaktadır.
There is now saw blade on the machine in standard

Model BSM-180



TR Standart Özellikler

- » Kontrol Paneli
- » Açılı Mengene
- » Ölçü Dayama
- » Talaş Fırçası
- » Bor Yağ Motoru Aç/Kapa

EN Standard Features

- » Control Panel
- » Opening Vise
- » Gauge Distance Attachment
- » Sawdust
- » Bor Oil Motor

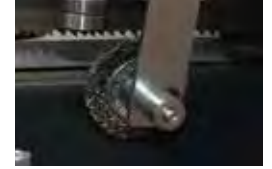
Opsiyonel Aksesuarlar

- » 2 mt. Döner Rulolu Sehpa
- » Kesim Yönü Ek Yağ Tavası

Optional Equipments

- » 2 mt. Roller Table
- » Cutting Way Extra Oil Pan

TR	EN		BSM-180
Motor	Motor	kw	0,70-0,85
Soğutma Pompası	Cooling Liquid Motor	kw	0,22
Kesme Hızları	Cutting Speeds	m/min	30-70
Bıçak Boyutu	Blade Size	mm	2360x19x0,9
Çalışma Yüksekliği	Working Height	mm	630
Mengene Max. Açıklık	Max. Vise Strok	mm	300
Malzeme Besleme Yüksekliği	Feeding Height	mm	630
Makine Ölçüleri	Machine Dimensions	mm	1188x531x1000
Ağırlık	Weight	kg	165



TR		EN		Kesme Kapasitesi Cutting Capacity 0°-45°
Yuvarlak	●	Round	mm	180-127
Kare	■	Square	mm	150-120
Dikdörtgen	■	Rectangular	mm	180x300 120x125

LAMA, DEMİR BÜKME MAKİNALARI

FLATBAR / IRON BENDING MACHINES

Model BB-60



Model BB-40



Model AB-50



Model AB-38



TR Standart Özellikler

- » Çelik, Bakır, Alüminyum boruları bükme için uygundur,
- » Hafif ve kolayca taşınabilir.

EN Standard Features

- » Ideal for Steel, Copper and Aluminum pipes,
- » Light and easy carriage



Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com

