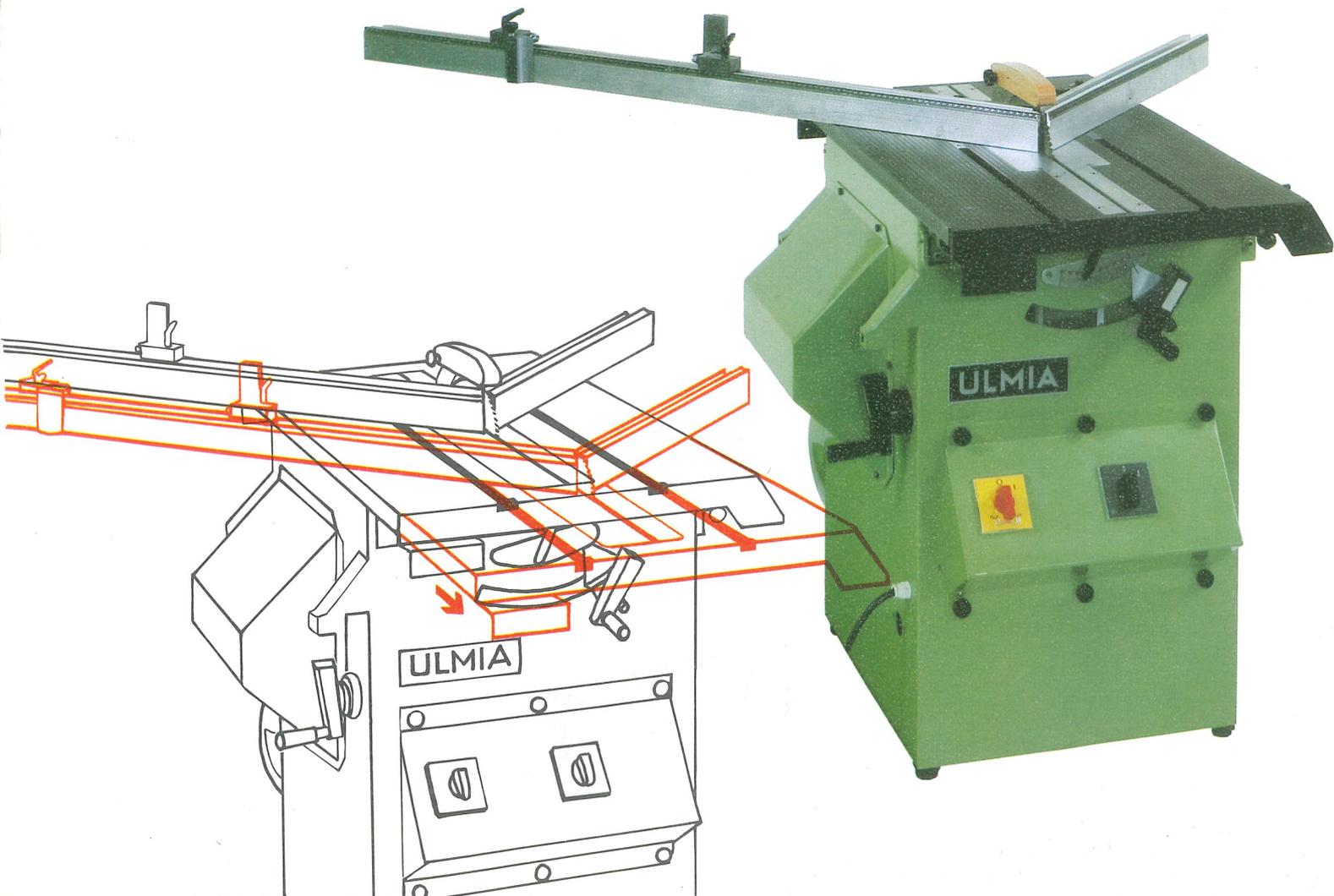




ULMIA 1710 R

Darstellungen entsprechen nicht mehr dem heutigen Lieferzustand

Leichte Präzisions-
Rolltisch-Kreissäge
Sägeblatt hoch- und
schrägstellbar



ULMIA 1710 R



für
**Präzisions-Gehrungsschnitte
und feine Tischlerarbeiten**

Hoch- und Schrägstellung des Sägeblattes

Sägeblatt nach Skala von 0–45° schwenkbar und in jeder Lage genau auf die gewünschte Schnitthöhe einstellbar (Abb. 1).

Sägewelle

in wartungsfreien Kugellagern mit Fettfüllung und beiderseitigen Dichtscheiben laufend.

Tischplatte

mit herausnehmbarer Tischeinlage und mit je einer Führungsnute links und rechts vom Sägeblatt, mit Kugelführungselementen auf gehärteter und geschliffener Rundstangenführung in Längsrichtung schiebbar, mit Rückholfeder.

Maschinenständer

allseitig geschlossene Bauart für wirkungsvolle Späneabsaugung.

Späneabsaugung

wahlweise Einzelabsaugung durch Ventilator (Pos. SP Abb. 9) oder durch Anschluß der Maschine über Spänehaube mit Absaugstutzen (Pos. AH) an eine vorhandene Absauganlage.

Antrieb

über einen Schmal-Keilriemen durch einen im Maschinenständer schwenkbar befestigten Drehstrom-Motor $n = 3000$ für 4500 1/min. oder 6300 1/min. der Sägewelle normal mit 2,2 kW (3,0 PS) wahlweise mit 1,6/1,3 kW (2,2/1,75 PS).

Allgemeine technische Daten

Tischabmessungen	790x500 mm
Rolltischweg	250 mm
Gehrungsanschlätze	
Länge	640 bzw. 1270 mm
einstellbar für Schnitte von	90–45°
Max. Sägeblatt-Durchmesser	250 mm
Sägeblatt-Bohrung	Ø 30 mm
Schrägstellung des Sägeblattes bis	45°
Max. Schnitthöhe bei 90°	ca. 70 mm
bei 45°	ca. 48 mm
Mindest-Abstand Mitte Sägewelle bis Tischoberkante	55 mm
Höhenverstellung der Sägewelle	ca. 50 mm
Maschinenhöhe bis Oberkante Tischplatte	905 mm
Drehzahl der Sägewelle normal	4500 1/min.
Weitere mögliche Drehzahlen	2250–3150–6300 1/min.
Motorleistung	
bei Ausführung mit 1 Drehzahl	2,2 kW
mit 2 Drehzahlen	1,3/1,6 kW
Gewicht der Grundmaschine	ca. 135 kg

Verpackung

Einweg-Karton auf Palette	Gew. ca. 30 kg
seem. Kiste ca. 1300x850x1000 mm	Gew. ca. 100 kg



Mit
berufsgenossenschaftlichem
Prüfsiegel

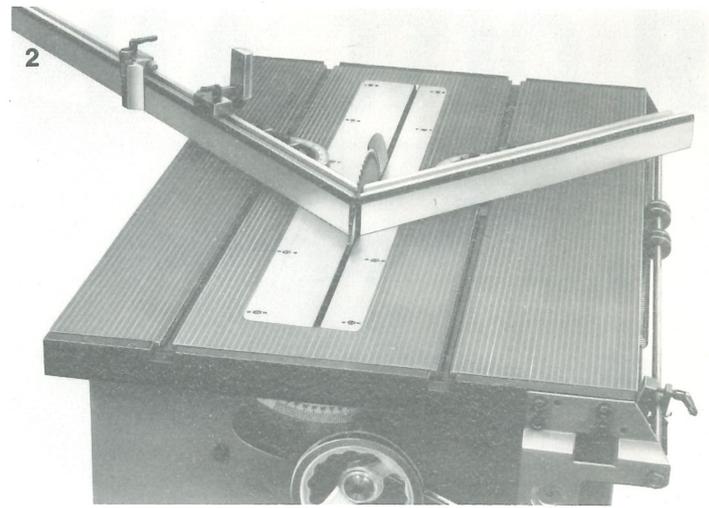
Universal-Gehrungsanschlage

in den Tischnuten in beliebigem Abstand von der Sägeblatt-Vorderkante feststellbar und in jeder Winkellage seitlich auf den kürzesten Abstand zur Sageblattkante einstellbar. Anschlagflächen mit von oben ablesbaren Maskalen bis 640 bzw. 1270 mm (Pos. 2 a). Anschläge seitlich verstellbar montiert auf Skalenplatten mit durchgehenden Winkelgrad-Skalen von 40–90° (Abb. 2–6).

Wahlweise Anordnung der Gehrungsanschlage

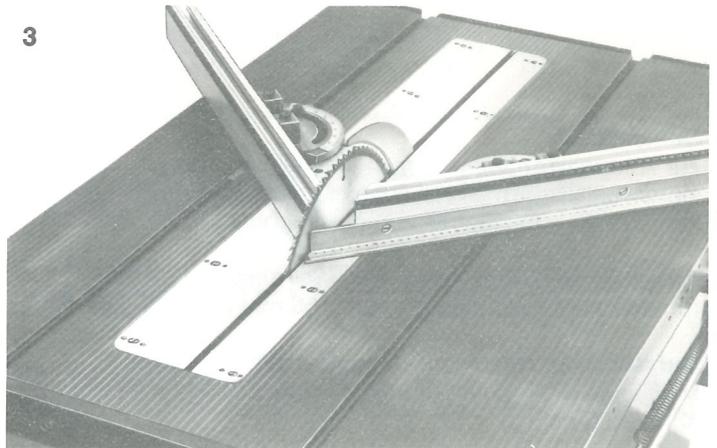
nach Abb. 2:

für das Anlegen der Bilderleisten an der Falzseite vor den Anschlägen für Zuschnitte nach dem lichten Rahmenma (Falzma abzüglich 2x Falztiefe) oder nach dem Falzma (lichtes Rahmenma zuzüglich 2x Falztiefe).



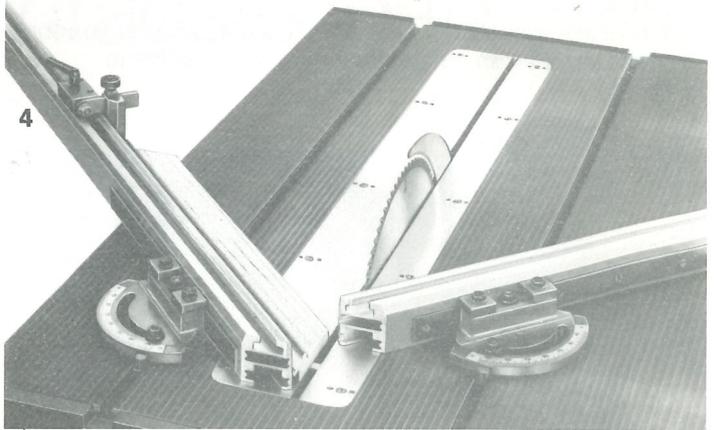
nach Abb. 3:

für direkte Falzma-Einstellung nach Vorsatzleiste mit Maeinteilung bis 1300 mm (Pos. 2 b).



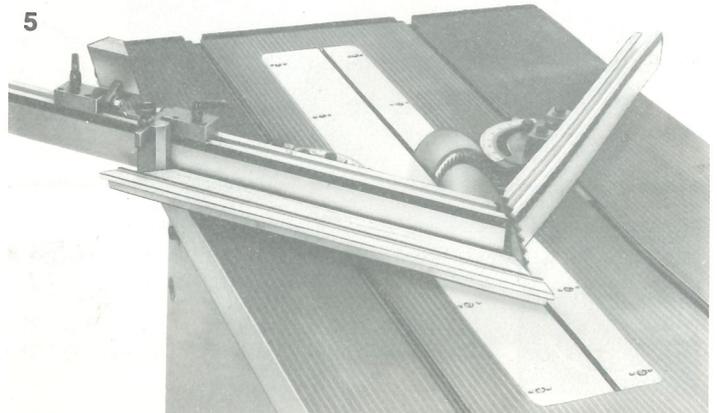
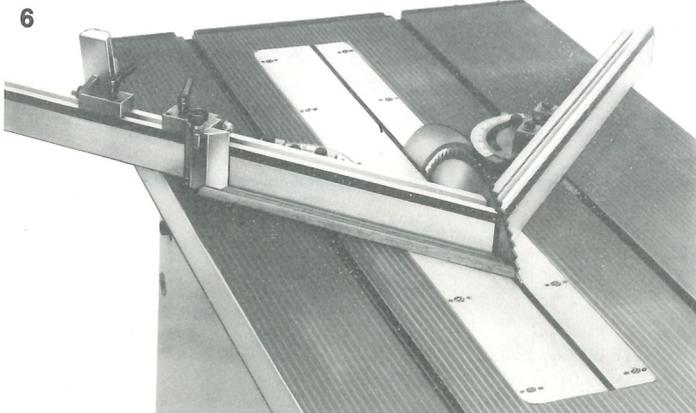
nach Abb. 4:

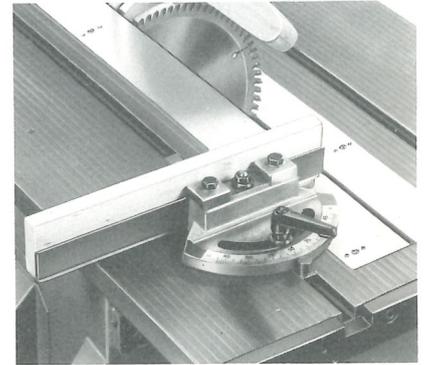
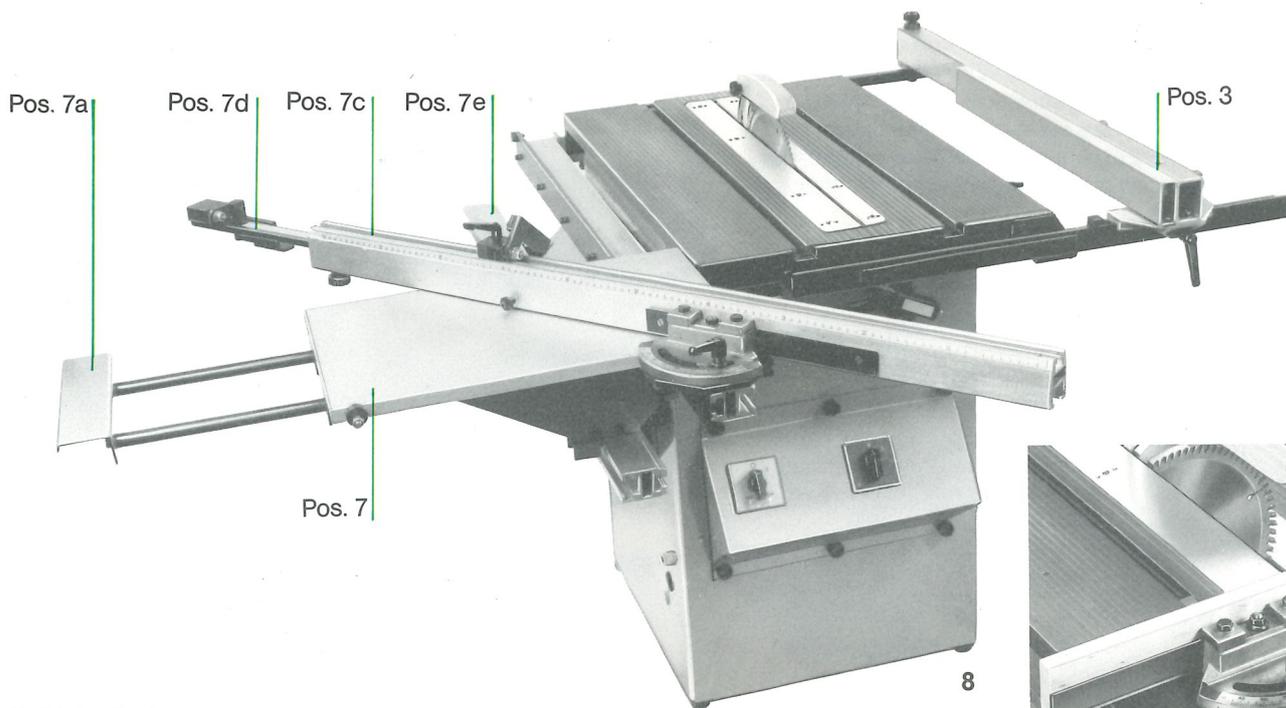
für die Anlage von Leisten mit geradem Rücken hinter den Anschlägen und für Zuschnitte nach dem aueren Rahmenma (lichtes Rahmenma zuzüglich 2x Leistenbreite).



Umklappbare Langeneinsteller

mit der zum Sägeblatt zeigenden Klappen-Hochkante am Mastab des Gehrungsanschlages auf die Leistenlange einstellbar. Lieferung paarweise. Klappenabstand von der Anlagefläche der Gehrungsanschlage auf die zu schneidende Leistenbreite einstellbar. Stumpfe Anschlagklappen (Abb. 5) für alle Anschlagarten. Spitze Anschlagklappen (Abb. 6) besonders für Gehrungsschnitte an schmalen Leisten und Zuschnitte nach Falz- oder lichten Rahmenma.





Schiebetisch

zur linksseitigen Vergrößerung der Tischplatte, auf Präzisions-Kugellagern und 2 Laufschiene spielend leicht beweglich. Beide Laufschiene zurückschiebbar (Pos. 7, Abb. 8).

Ausziehbare Schiebetisch-Verlängerung

für eine max. Auflagelänge von 1150 mm (Pos. 7a, Abb. 8).

Aufsteckbare Anschlagsschiene zum Schiebetisch

Meßlänge 1000 mm, für rechtwinklige Abläng- und Format-schnitte (Pos. 7b).

Gehrungsanschlag

mit Winkelgradskala (Pos. 7c, Abb. 8) wahlweise verwendbar anstelle der starren aufsteckbaren Anschlagsschiene (Pos. 7b).

Winkelanschlag für Querschnitte

mit durchgehender Gradeinteilung (Pos. 6) zur raschen Einstellung auf den gewünschten Winkel (Abb. 7).

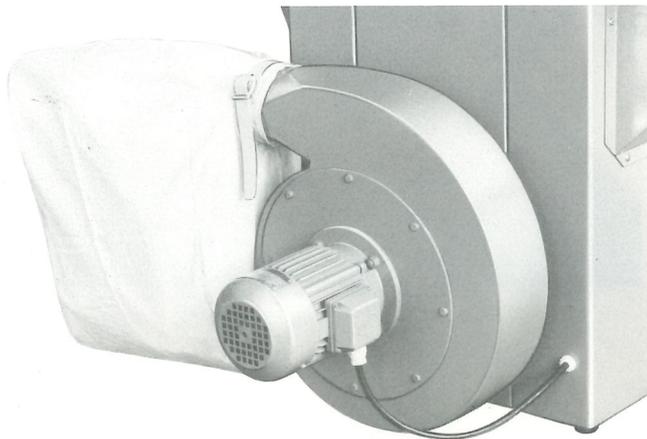
Ausziehbare Anschlagverlängerung

mit schwenkbarem Endanschlag (Pos. 7d, Abb. 8) bis 1900 mm Meßlänge für Pos. 7b und 7c.

Schiebbarer Längeneinsteller

umklappbar (Pos. 7e, Abb. 8), für Serienschritte verschiedener Längen in Verbindung mit Pos. 7b und 7c.

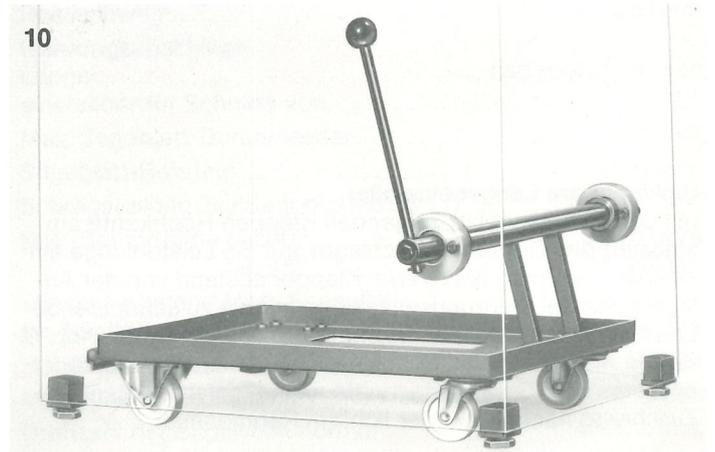
9



Ventilator

für Einzelabsaugung der Späne (Pos. SP, Abb. 9).

10



Versenkbares Fahrwerk

mit 2 Lauf- und 2 Lenkrollen (Pos. F, Abb. 10), nur für Grundmaschine ohne Schiebetisch.



Georg Ott
Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH & Co.
89070 Ulm

Hausanschrift: König-Wilhelm-Straße 15 89073 Ulm
Telefon: 07 31 / 20 62-0
Telefax: 07 31 / 20 62-111 oder -182

Überreicht durch: