



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Bir takım bombe sıvama topu (R25)
- 2 Bir takım kesme bıçağı
- 3 Çift hızlı parça taşıma ve kesme sistemi
- 4 Alt ve üst flanş topları hidromotor ve planet redüktör ile tahriklidir.
- 5 Hidrolik aşağı-yukarı ayarlanabilir taşıyıcı.
- 6 Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de kenar bükme işi yapılabilir.
- 7 Hidrolik baskılı yan dayamalar.
- 8 LCD dokunmatik operatör paneli



ÖZEL DONANIM

- 9 Opsiyonel Sıvama Topları
- 10 Opsiyonel Japon Şapkası aparatı
- 11 Küçük çap kesme-sıvama aparatı (Ø 500 mm)
 - Paslanmaz malzeme kesmek için özel bıçak takımı



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 One set of flanging rolls included. (R25)
- 2 One set of cutting blades included.
- 3 Double speed part carrier
- 4 Bottom and Top Flanging Rolls powered by hydromotor.
- 5 Hydraulic upper-down adjustable carrier.
- 6 Both cutting and flanging operation on the same head.
- 7 Lateral supporters with hydraulic piston.
- 8 LCD touch screen operator panel



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 9 Optional Flanging Rolls
- 10 Optional Japanese hat attachment
- 11 Small dia. cutting-flanging attachment (Ø 500 mm)
 - Special blade set for cutting stainless steel material



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Включен один комплект кромкозагибочных роликов (R25)
- 2 Включен один комплект режущих ножей
- 3 Две скорости перемещения каретки
- 4 Нижний и верхний валы приводятся в действие гидромотором через планетарный редуктор
- 5 Гидравлически регулируемая вверх - вниз каретка
- 6 Резка и загиб кромок производятся на одной головке.
- 7 Боковые поддержки с гидравлическим поршнем.
- 8 LCD сенсорная панель оператора



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 Дополнительно фланжировочные ролики
- 10 дополнительно приспособление Японская шляпа
- 11 Дополнительно приспособление для резки и фланжировки малых диаметров. (Ø 500 mm)
 - Специальные ножи для резки материала из нержавеющей стали

Circular Sheet Cutting & Flanging Machine SDK 8

Video | видео



Daire Sac Kesme ve Kenar Bükme Makinası

Отрезная и кромкозагибочная машина



11



9



8



10



2

1

6

5

3

1

2



7

	SDK	6	8
Maks. Sac Kesme Çapı Ø Max. Cut. Plate Diameter Ø Макс. диаметр резки листа Ø	mm	4000	4500
Min. Sac Kesme Çapı Ø Min. Cut. Plate Diameter Ø Мин. диаметр резки листа Ø	mm	440	720
Maks. Sivama Derinliği (opsiyonel vals topları ile) Max. Flanging Height (with optional flanging rolls) Макс. Высота Отгибаемой Кромки (с дополнительным комплектом роликов)	mm	50	95 (R: 80) 35 (R: 25)
Min. Radyus Min. Radius Мин. Радиус	mm	R:10	R:10
Maks. Radyus Max. Radius Макс. Радиус	mm	R:70	R:80
Maks. Kesme Kapasitesi (Normal Sac 26Kg/mm²) Max. Plate Thickness (Considering Mild Steel-Y.P.=26Kg/mm²) Макс. Толщина листа (Сталь 26Kg/Мм²)	mm	6	8
Maks. Kesme Kapasitesi (Paslanmaz Çelik Malzeme AISI 304-316) Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel AISI 304-316) Макс. Толщина листа (Сталь Нержавеющая AISI 304-316)	mm	4	5
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	8.75	11
Uzunluk Length Длина	mm	4250	4900
Genişlik Width Ширина	mm	720	1700
Yükseklik Height Высота	mm	2000	2700
Ağırlık Weight Вес	kg	2015	4550

