

Maschinenbeschreibung SAHINLER SDK 8

Diese Maschine ist zum Schneiden und Bördeln von Blechen mit einer Stärke von bis zu 8 mm für die Herstellung von gebördelten Böden konzipiert.

Kopf mit doppelt angetriebener Welle zur Aufnahme von Bördelrollen oder Schneidmessern

Obere Welle, seitlich verstellbar zur optimalen Schnittposition.

Untere Welle mit einstellbarer Position zur besseren Anpassung an die Blechdicke beim Bördeln und Schneiden.

Manuelle Bördel- und Schneidesteuerung über Drucktasten auf einer Handtastatur

Motorische Längsverstellung und hydraulische Vertikalverstellung des Boden-Aufnahmewagens

Maschine speziell für Bördelungen mit Bördelradius bis zu 80 mm entwickelt.

Verstellbare seitliche Führungsrollen für einfaches Bördeln.

Ein Satz Bördelrollen und ein Satz Schneidmesser werden standardmäßig mit der Maschine geliefert.

Die Hauptsteuerung befindet sich komfortabel auf einer mobilen Handtastatur; alle anderen Funktionen sind auf dem Hauptbedienfeld angebracht.

- **Elektrische Komponenten:** Telemecanique, Siemens oder eine ähnliche Qualitätsmarke.
- Der Rahmen ist aus einer robusten Schweißstahlkonstruktion, spannungsarmgeglüht
- Die Oberfläche der Walzen ist gehärtet.
- Die Hydraulikausrüstung besteht aus: Motorpumpengruppe, Magnetventilen, Maximaldruckventilen, Ölstandsanzeige und allen notwendigen Ausrüstungen für den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine. **Hydraulikkomponenten:** Diplomatic oder eine ähnliche Qualitätsmarke. Das Sicherheitssystem besteht aus Vorrichtungen auf beiden Seiten der Maschine. Ein Not-Aus-Druckknopf auf der Handtastatur ermöglicht bei Bedarf ein sofortiges Stoppen der gesamten Maschinenfunktionen.