

VS

CNC Tafelschere
mit verstellbarem
Schnittwinkel

Serie



➤ Perfektes
Schneiden

➤ Hohe
Geschwindigkeit

➤ Leistungsstark

➤ Präzise

➤ Effizient



Als Gesamtlieferant für die Blechbearbeitungsindustrie mit nahezu 70 Jahren Erfahrung, versteht und erkennt DURMA die Herausforderungen, Anforderungen und Erwartungen der Branche. Wir bemühen uns die immer höheren Anforderungen unserer Kunden durch kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse bei der Erforschung und Umsetzung der neuesten Technologien zu befriedigen.

An unserem Standort mit drei Produktionsanlagen und einer Gesamtgröße von 150.000 m², kümmern sich 1000 Mitarbeiter um die Bereitstellung



DIE PRODUKTION IST JETZT EFFEKTIVER

qualitativ hochwertiger Fertigungslösungen, zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Von den Innovationen unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums bis hin zur technischen Unterstützung unserer weltweiten Distributoren, haben wir alle eine gemeinsame Aufgabe: Ihr bevorzugter Partner zu sein.

Durmazlar Maschinen werden weltweit unter der Marke **DURMA** präsentiert.



1

Hochtechnologische,
moderne
Produktionslinie



2

Top Qualitäts-
Komponenten



3

Hochqualitative
Maschinen, entworfen
im F&E Zentrum.

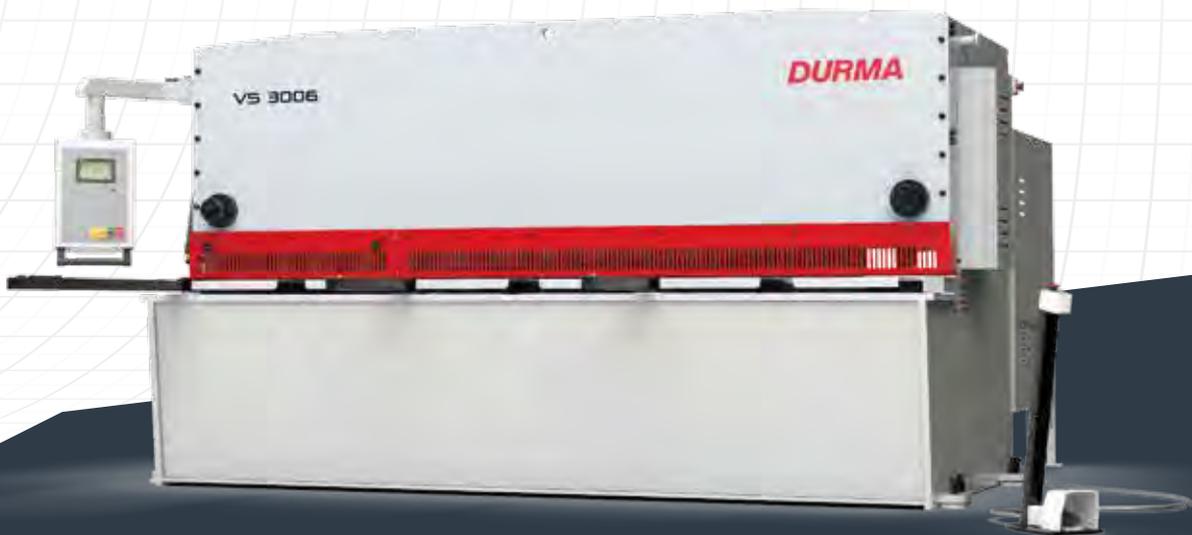
VS

VS Serie

Tafelschere mit variablem Schnittwinkel

Gut für Präzisionsschnitte (± 0.05 Hinterstützen-Positionierungsgenauigkeit)

Hoch Technologische VS Tafelschere mit variablem Schnittwinkel, mit $0^{\circ} 30'$ - $2^{\circ} 30'$ präziser Schnittwinkeleinstellung, schneidet schnell und effizient. Einfach zu bedienende und qualitativ hochwertige Schneidfunktionen, für jeden Auftrag geeignet. Durch Eingabe aller Schneidparameter kann man präzise und perfekte Schnitte erreichen. Hoch effizient und mit maximaler Sicherheit ausgestattet, werden VS Tafelscheren Sie mit Ihren präzisen Schnitten überzeugen.



Verbessern Sie Ihre Standards

Precision and high quality cuts with automatic gap adjustment

Ausgestattet mit High-Tech Komponenten weltweitem Standards, bieten Ihnen die VS Tafelscheren exakte Lösungen. Wir haben den Schnittwinkel reduziert, umeine geradlinige Präzision und minimale Verdrehungen zu erreichen.



Warum DURMA Tafelscheren ?

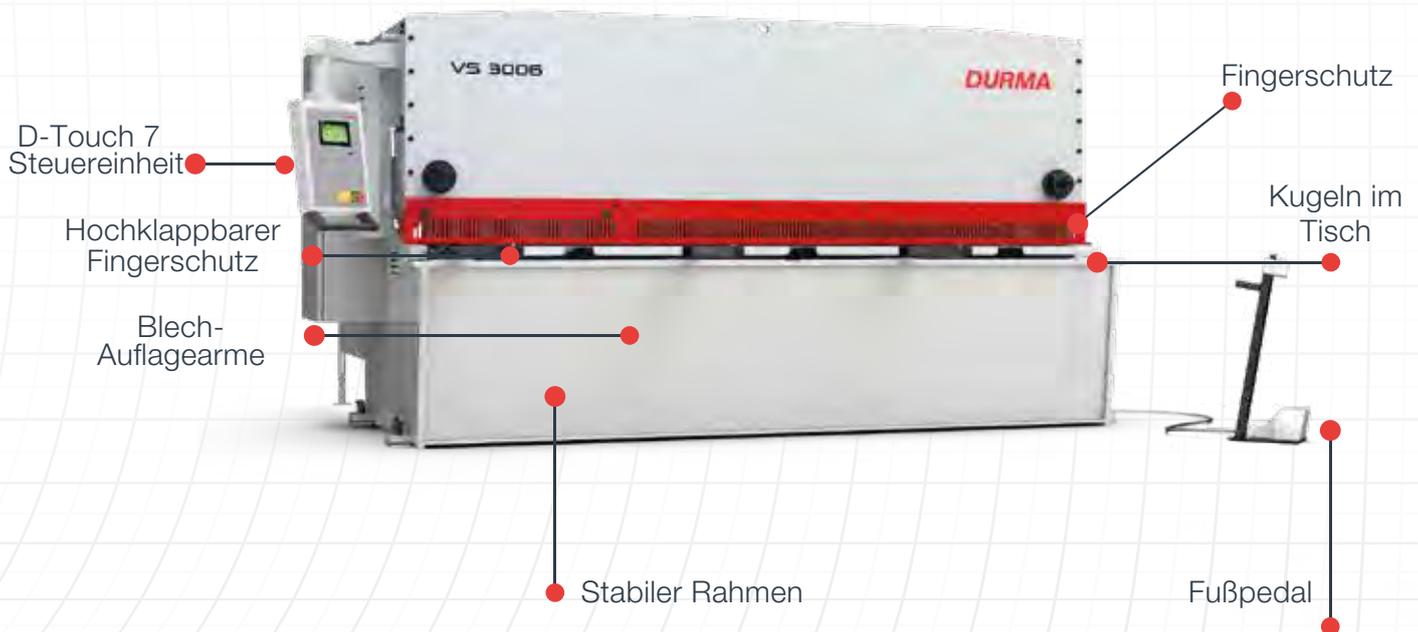
- **Besseres und schnelleres Schneiden**
- **Automatische Schnittspaltverstellung**
- **Stärkere und starre Rahmenstruktur**
- **Hohe Empfindlichkeit und Wiederholgenauigkeit**
- **Exzellente High-Tech Ausstattung**
- **Niedrige Wartungskosten**
- **Bringt Mehrwert für Ihre Firma**
- **Zuverlässige Marke**

Wir haben den Schnittwinkel minimiert, um eine Empfindlichkeit der minimalen Linearität und der Torsiantoleranz in der Gesamtmateriallänge bereitzustellen.

ERHALTEN SIE MEHR LEISTUNG

Leistung und Produktivität

Die DURMA VS Serie CNC Tafelschere ist eine der fortschrittlichsten Produktionsscheren auf dem heutigen Markt. Von 6 bis zu 25 mm Schneidkapazität bieten diese hoch entwickelten Maschinen die größte Flexibilität, die Sie in einer modernen Tafelschere erhalten können.



Allgemeine Spezifikationen

- Robustes design & starker Rahmen für perfektes Schneiden
- Gehärtete und geschliffene Messer, für Präzision und lange Haltbarkeit
- CE Standard Sicherheitseinrichtung
- Die Kombination aus Ökonomie und perfekter Schneidleistung
- Messerabstand und Schnittwinkel automatisch einstellbar über CNC Steuerung
- Bedienerfreundliche CNC Touchscreen Steuereinheit
- VS Scheren bieten flexible Einsatzmöglichkeiten zum schneiden von: schmalen oder breiten, dünnen oder dicken Blechen.
- Automatischer hochfahrender Hinteranschlag für eine komfortablere Bedienung
- Blech Auflagearme
- Vorschub- und Fördersysteme
- Vordere Auflagearme mit T-Nut & Kippanschlag für einfaches schneiden und Materialzufuhr
- Kugeln im Tisch

Die Produktion *ist jetzt Effektiver*

Spezialprojekte

■ CNC Materialzufuhr



VS

D-Touch 7 Steuereinheit



Schneller Dateninput



Einfache Verbindung durch USB Anschluss



Ethernet Rj-45 10/100M



Einfaches Programmieren

Schnitte sind einfacher mit D-Touch 7

Mit einfach zu bedienender Oberfläche ermöglicht D-Touch 7 perfekte Schnitte in Sekunden durch endlose Programmierungs- und Materialeingabeigenschaften.

- Breites, farbiges, Touch-screen (LCD 7" 800x480)
- Schnelle Dateneingabe
- Einfache Verbindung
- USB Eingang
- Ethernet: RJ-45 10/100M
- Windows CE Unbegrenzte Programme und Stufen
- Unbegrenzte Materialtypene

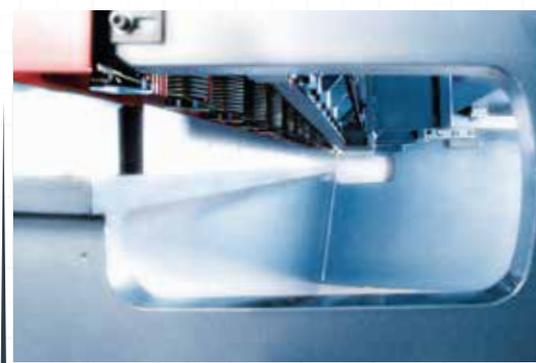


VS Serie Allgemeine Eigenschaften

Mit der Wahl an Standard- und Sonderausstattung erzeugt die VS Serie einen Mehrwert für Ihre Firma, indem Sie geeignete Lösungen für Ihre Bedürfnisse anbietet. Mit der High-Tech Ausstattung, hoher Effizienz, hoher Präzision und hohen Leistungskriterien, haben die VS Tafelscheren bewiesen, dass sie benutzerfreundlich sind und die Besten ihrer Kategorie.



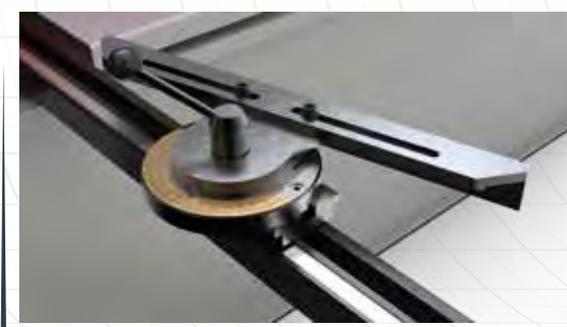
- Hochklappbarer Fingerschutz
Kugeltisch
Hydraulische Niederhalter



- Spezielle Ausladung
Ausladung von mindestens 350 mm ermöglicht
das Schneiden längerer Bleche als die
Messerlänge..



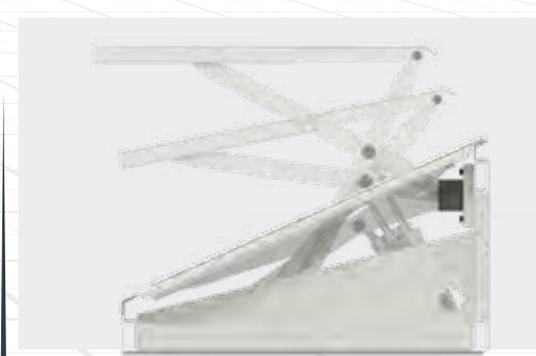
- Lichtvorhang für Fingerschutz



- Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°



- Förderbandsystem



- Blechhochhaltesystem

VS

ROBUSTES HINTERANSCHLAGSYSTEM

- Präzision
- Robustheit
- Minimale Verformungen



- Schnelle und hohe Genauigkeit
- Zuverlässige Bewegung
- Einstellung an jedem Punkt
- Kollisionsschutz
- Wartungsfrei
- Besseres und schnelleres Schneiden
- Einfache und sichere Bedienung
- Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit
- Schnelle und hohe Genauigkeit
- Zuverlässige Bewegung
- Einstellung an jedem Punkt
- Kollisionsschutz

Warum DURMA Hinteranschlag ?

die Schneidleistung ist die Konstruktion und Stabilität des Hinteranschlags.

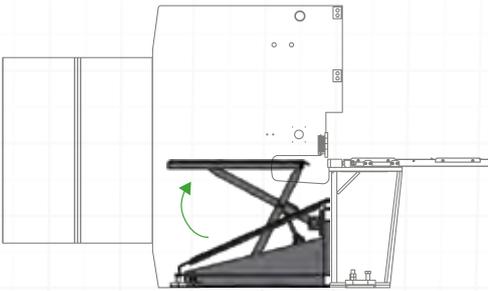
Qualitätsschneiden ist möglich, durch perfekte Produktstabilität und Präzisen Hinteranschlag.

Die hochgeschwindigkeits-Kugelgewindespindel-Hinteranschlagsystem-Bewegung, wird auch mit Linearführungen unterstützt, welche dem Hinteranschlag eine längere Haltbarkeit ermöglichen, mehr Genauigkeit und einen besseren Kollisionsschutz

Blechhochhaltesystem

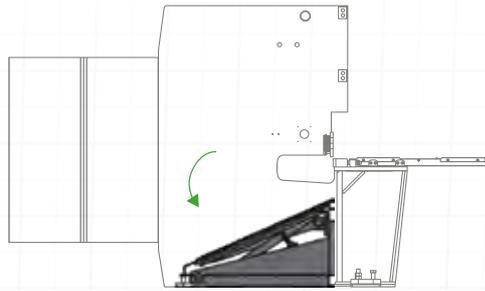
■ Pneumatisches dünnes Blechhochhaltesystem

DURMA I



Step 1

Vor dem Schneiden unterstützt das Blechstützsystem mit pneumatisch angetriebenen Hilfsmitteln das Blech nach oben, wie auf dem Bild dargestellt..



Step 2

Sobald der Schneidevorgang gestartet wird, senkt sich der Tisch gleichzeitig in eine niedrigere Position, wodurch sichergestellt wird, dass die Blätter wieder über dem Tisch liegen, wie auf dem Bild zu sehen.

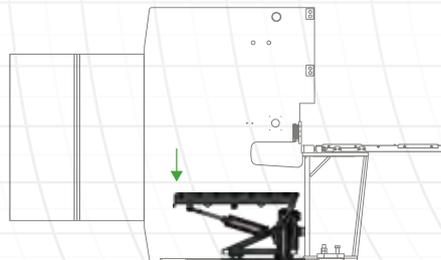
■ Pneumatisches dünnes Blechhochhaltesystem

DURMA IV



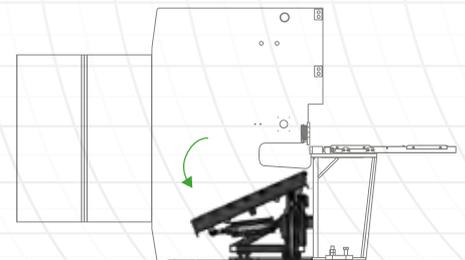
Step 1

Vor dem Schneiden unterstützt das Blechstützsystem mit pneumatisch angetriebenen Hilfsmitteln das Blech nach oben, wie auf dem Bild dargestellt.



Step 2

Sobald der Schneidevorgang gestartet wird, senkt sich der Tisch gleichzeitig in eine niedrigere Position, wodurch sichergestellt wird, dass die Blätter wieder über dem Tisch liegen, wie auf dem Bild zu sehen



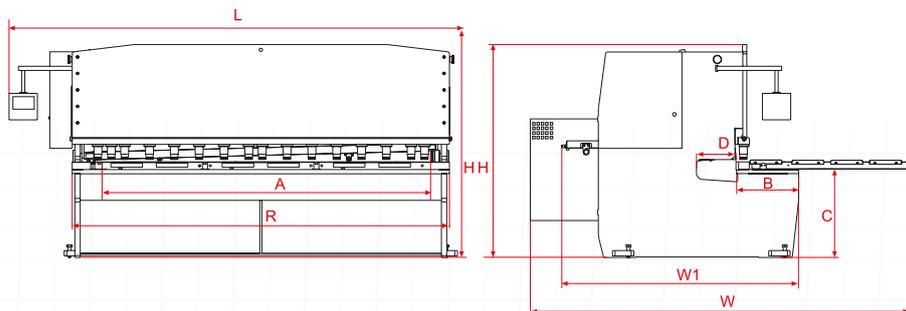
Step 3

Nach Beendigung des Schneidvorgangs werden die Bleche durch Schließbewegung des Tisches ausgetrage

VS Serie Technische Details

VS Serie	Schnittlänge	Schneid-Kapazität		Hub pro min..	Schnitt-Winkel		Anzahl Niederhalter	Niederhalter-Stärke		Hinteranschlag Umfang
		MS (450 N/mm ²)	SS (700 N/mm ²)	Minimum - Maximum	Minimum	Maximum		Minimum	Maximum	
		mm	mm	1/min.	°	°		mm	Tonnen	
	A									
3006	3080	6	4	12 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000
6006	6080	6	4	6 - 10	0° 30'	2°	29	10	20	1000
6013	6080	13	10	5 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000

Die Produktion *ist jetzt Effektiver*



Hinteranschlag Geschwindigkeit	Motorleistung	Öl Kapazität	Ausladung	Vorderarme	Tischhöhe	Tischbreite	Tischlänge	Länge	Breite	Gesamtbreite	Höhe	Gewicht
mm/sek.	kW	lt	mm	Unit	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	~kg
			D		C	B	R	L	W1	W	H	
200	11	125	350	3	820	494	3280	4100	2050	3650	1950	7980
200	22	200	350	6	900	630	6370	7300	2150	3400	2750	25500
200	37	400	350	6	950	650	6375	7400	2200	3700	2900	33820

SCHNELL IM SERVICE UND BEI ERSATZTEILEN

DURMA bietet das höchste Level an Service und Ersatzteilen, mit Qualifiziertem Personal und Ersatzteilen auf Lager. Unser erfahrenes und professionelles Servicepersonal steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere professionellen Schulungen und Anwendungserweiternden Kurse geben Ihnen einen Vorteil in der Benutzung unserer Maschinen.



VS

STANDARD & OPTIONALE AUSSTATTUNG

Standard Ausstattung

- CE-Norm für EU
- Hochleistungs- Stahlkonstruktion & Spannungsarmer Rahmen
- Bedienerfreundliche CNC Touchscreen Steuereinheit D-Touch 7
- Automatisch eingestellter Schnittwinkel über CNC
- Variable Schnittlänge über CNC
- Kugeln im Vordertisch
- Hinteranschlag auf Kugelumlaufspindeln, 1000mm
- Hochklappbarer Fingerschutz auf 1000mm
- Auflagearm mit Skala T-Nut (L=1500mm)
- Auflagearme mit T-Nut & Kippanschlag (L=1000mm)
- Schattenlinie
- Ausladung 350 mm
- Automatische Druck-eingestellte massive Niederhalter
- Messer oben und unten mit 4 Seiten

Optionale Ausstattung

- Laser Schnittlinie
- Lichtvorhang für Fingerschutz
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung DURMA I
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung DURMA IV
- Hydraulische Antidreh-Vorrichtung
- Spezial Ausladung
- Hinteranschlag 1250 mm
- X1, X2 Achse
- Einstellbarer Niederhalterdruck
- Ölkühler (Diese Option is standard für VS6006-6013)
- Ölheizung (Diese Option is standard für VS 6006-6013)
- Zentralschmierung manuell
- Zentralschmierung motorisch
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180°
- Zusätzliche Auflagearme
- Spezialmesser
- Temperatur Messsystem
- Überseespezialverpackung

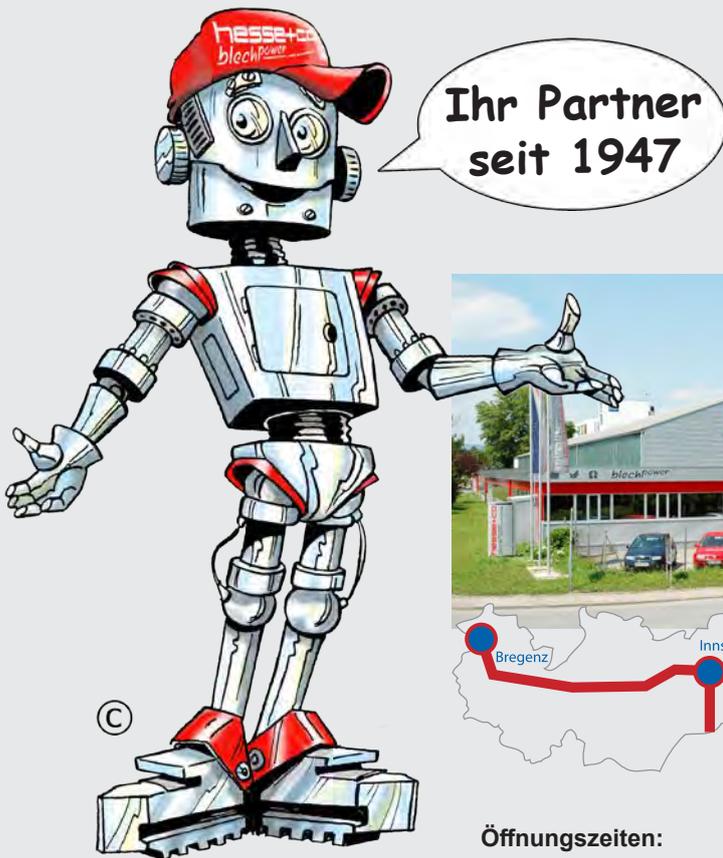
Vertrauen Sie auf über 70 Jahre Erfahrung!

Die Firma HESSE+CO wurde 1947 als Hersteller von Blechbearbeitungsmaschinen gegründet. Seit 1980 sind wir auf den Handel mit neuen sowie gebrauchten Blechbearbeitungs- und Werkzeugmaschinen spezialisiert. Wir haben ständig etwa 300 Maschinen in unserer 2.000 m² großen Ausstellungshalle, die nur 20 Minuten vom internationalen Flughafen Wien entfernt ist.

Trust in more than 70 years of experience!

HESSE+CO was established in 1947 as a manufacturer of sheet metal working machines. Since 1980 we are specialized in dealing with new and second hand sheet metal processing machines and machine tools. We always have approximately 300 machines available in our 2.000 m² showroom, which is located only 20 minutes from the Vienna International Airport, waiting for your inspection.

www.hesse-maschinen.com



Öffnungszeiten:

Mo - Do 8:00 - 16:30 Uhr
Fr 8:00 - 14:30 Uhr

HESSE+CO Maschinenfabrik GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
Straße 4 - Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
AUSTRIA

hesse **hesse+co**
blechpower
maschinen und werkzeuge

Technische Änderungen, Irrtum und Druckfehler vorbehalten.
Gültig bis auf Widerruf.

Tel.: +43/2236/638 70-0
Fax: +43/2236/636 62
office@hesse-maschinen.com
www.hesse-maschinen.com
www.blechpower.com