

Entgrat- und Kantenverrundungsmaschine G 65 RX

Bestseller

Modell	G 65 RX
Marke	<u>GECAM</u>
Zustand	neu
Arbeitsbreite	650 mm
Ursprungsland	Italien

🕒 ca. 12 Wochen ab Auftragserteilung

€ 57.800,00

Leasing*: € 1.092,42





Allgemeine Leistungsdaten

Arbeitsbreite	650 mm
Blechstärkenbereich - Baustahl	0,5 - 170 mm
Schleifbandabmessungen	670 x 2200 mm
Absaugkapazität	4000 m³/h
Anschluss für die Absaugung Dm.	120 mm
Druckluftanschluß	6 bar
Lärmpegel	78 (+/-2) dB
Motor	22 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	2600 mm
Breite	1350 mm
Höhe	2100 mm
Gewicht	1125 kg

Beschreibung

mit 2 Arbeitsgruppen: 1 x Schleifband und 1 x Bürsteneinheit oben

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
 IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
 A-2351 Wiener Neudorf

www.hesse-maschinen.com

T [+43-2236-63870-0](tel:+432236638700)
 F [+43-2236-63662](tel:+43223663662)
office@hesse-maschinen.com

Maschine aus spannungsfreier Stahl-Schweißkonstruktion für stabile und steife Struktur.

Arbeitstisch mit motorischer Höhenverstellung über 4 synchronisierte Spindeln.

Unabhängige Antriebsmotoren für jede Arbeitsgruppe.

Hauben für die Absaugung im Inneren der Maschine, eine pro Station.

Touch Screen für

- Automatische Stern-Dreieckschaltung der Hauptmotoren
- Analoges Amperemeter für jede Gruppe
- Digitalanzeige für die Blechstärke mit Dezimalpunkttoleranz
- Materialdickeneinstellung (+/- 0,1 mm)
- Maschinenzustandsüberwachung mit Alarmmeldungen

VORSCHUBSYSTEM

Robuste Stahlstruktur, verschleißresistente Oberfläche.

Vakuumförderband auf Anfrage

Variabe Vorschubgeschwindigkeit über Frequenzumformer 0,6 bis 6,5 m/min.

Gummiförderband, öl- und temperaturbeständig

Automatische Förderbandzentrierung

Seitliche Führungen um das Abheben des Bandes zu vermeiden.

Gummianpressrollen vor und hinter jeder Station, öl- und temperaturbeständig

Leerlaufende Rollen am vorderen und hinteren Tisch

Inkl. optionaler Tampico Bürste zur Förderbandreinigung

1 . ARBEITSGRUPPE - R

Ausbalancierte Kontaktrolle Anti-Öl und Anti-Hitze Nitrilkautschukbeschichtung

Verstellbar über Exzenterwelle für Arbeitsposition und Kompensation des Schleifbandverschleißes

Pneumatikzylinder zur automatischen Zuführung in die Arbeitsposition sowie zur Anhebung bei Notstop.

Es können Schleifbänder und/oder Scotch Brite verwendet werden.

Motorische Verstellung und elektronische Kontrolle der Kontaktwalzenhöhe.

Motor mit variabler Geschwindigkeit und automatischer Bremse im Notfall.

Pneumatisches Spannsystem für das Schleifband.

Schleifbandzentriersystem, mit elektronischer Fotozelle.

Oszilationsverstellung in Breite und Zeit.

Positioniergenauigkeit der Kontaktwalzenverstellung	mm	+/- 0,02
Positioniergeschwindigkeit der Kontaktwalzenverstellung	m/s	10
Durchmesser der Kontaktwalze	mm	125

Härte der Gummiwalze	Shore	55
Hub der Kontaktwalzenverstellung (Körnungsverstellung) auf/mm ab		8
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	3 - 18
Motorleistung	kW	7,5

2. ARBEITSGRUPPE - X

2 Reihen Vertikalbürsten, 4 im und 4 gegen den Uhrzeigersinn rotierend

Querbewegung der gesamten Gruppe (oszillierend)

Schnellwechselaufnahme für Bürsten

Bürstendurchmesser	mm	115
Anzahl der Bürsten	Stk.	8
Oszillationshub	mm	15
Leistung Rotationsmotor	kW	2,2
Drehzahl	1/min	1000
Leistung Oszillationsmotor	kW	0,37
Schleifbürstengeschwindigkeit	m/s	10,0

Optionale Ausstattungen:

B Gruppe - externe horizontale Trommelbürste Ø 150 mm

mit Scotch Brite Bürste	€ 5150,00
mit Drahtbürste 0,3 mm	€ 6060,00

R Gruppe - Schleifband

Motor 11 kW	€ 740,00
-------------	----------

X Gruppe - Topfbürsten

Motor mit variabler Geschwindigkeit 5,5 kW 350/1100	inkl.
---	-------

Optionen:

Return to Sender System (Schleifteil wird nach vorne wieder € 1770,00
ausgegeben)

Förderband mit Vakuumsystem - 3,0 kW	€ 5150,00
zusätzliche PVC beschichtete Walzen an Einzugs- und Ausgabeseite	€ 1510,00
Luftdrucksystem zur Reinigung des Förderbandes	€ 1290,00
Tampico Bürstensystem zur Teilereinigung 0,55kW Ø 150 mm	€ 4670,00
Tampico Bürstensystem zur Förderbandreinigung Ø 150 mm inkl.	
magnetische Förderstrecke - 2 Gruppen, 200 x 200 mm	€ 12020,00
Entmagnetisierer	€ 4940,00

Die Maschine muss mit einer Absaugvorrichtung verwendet werden. Wir empfehlen eine Absaugung mit 4.000 m³/h.

Weitere Informationen

Prospekte

- [Gecam Katalog 2025](#)

Produktvideo

- [Entgrat- und Kantenverrundungsmaschine GECAM G 65 RX](#)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die [Allgemeinen Lieferbedingungen](#) des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der [GRENKELEASING GmbH](#). Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.