Hydraulische CNC Abkantpresse PBF 30120

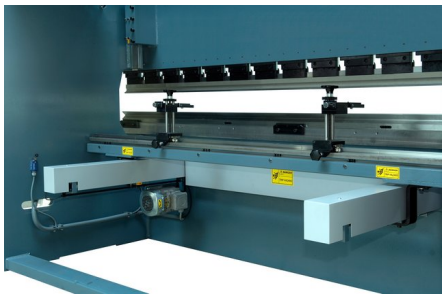
Bestseller

Modell	PBF 30120
Marke	HESSE by DURMA
Zustand	neu
Presskraft	120 to
Biegelänge	3050 mm
Ursprungsland	Türkei

ca. 12 - 14 Wochen ab Auftragserteilung

€ 57.800,00

Leasing*: € 1.161,78



Allgemeine Leistungsdaten

Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH
IZ Nö Süd, Straße 4, Objekt 8
A-2351 Wiener Neudorf
www.hesse-maschinen.com
T +43-2236-63870-0
F +43-2236-63662
office@hesse-maschinen.com

Presskraft	120 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 und X Achse
Hub	180 mm
Abstand zwischen den Ständern	2550 mm
Ausladung im Seitenständer	250 mm
Einbauhöhe	375 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	120 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	9 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	77 mm/s
Hinteranschlag Verfahrweg X-Achse	620 (mit optionaler R-Achse: 500 mm) mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	250 mm/s
Tischhöhe	878 mm
Tischbreite	104 mm
Öltank	150 l
Motorleistung	11 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	3750 mm
Breite	1230 mm
Höhe	2400 mm
Gewicht	5900 kg

Beschreibung

3 Achsen (Y1, Y2 und X Achse)

CNC STEUERUNG DT-10

- 2D Grafikdisplay 10“

- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)

- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform

- Automatische Biegefolgenberechnung

- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt

- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher

- Korrekturmöglichkeit

- USB Anschlüsse für Backup und Programmauslagerung

- PC Software mit der Programme auch am PC geschrieben
  und dann an die Maschine per USB übertragen werden können

CNC gesteuerter Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindeln

manuelle, zentral verstellbare Bombiervorrichtung im Tisch

Zwischenstücke für die Oberwerkzeugklemmung

Oberwerkzeug 1010/A/75°/0,8, geteilt, Biegeradius gehärtet und geschliffen

Matrizenaufnahme für 60 mm Matrizen

Matrize 2009/85° (V 16, 22, 35, 50 mm) geteilt, Einlaufradien gehärtet und geschliffen

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme

Seitliche und hintere Schutzgitter

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH und ENGLISCH

Vorzüge der PBF Baureihe:

- kompakte Bauweise
- preiswertes Modell durch Serienfertigung standardisierter Modelle
  ohne Einschränkungen bei Qualität und Genauigkeit

Option:

Bombiervorrichtung motorisch über CNC Steuerung
einstellbar

CNC gesteuerte R-Achse (Verstellbereich in X = 500 mm)

DBend, 3D CAD/CAM Import- und Simulationssoftware (step, i
ges und dxf Dateiimport)

Wir haben mehr als 600 Referenzen!

Weitere Informationen

Prospekte

- Durma PBF Serie
- Euram Gesamtkatalog
- Rolleri Abkantlösungen
- Rolleri Klemmsysteme

Produktvideo

- CNC STEUERUNG DT-10 inkl. PC-Software

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die Allgemeinen Lieferbedingungen des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der GRENKELEASING GmbH . Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.