

Hydraulische CNC Abkantpresse AD-Servo 30320

Modell	AD-Servo 30320
Marke	<u>HESSE by DURMA</u>
Zustand	neu
Presskraft	320 to
Biegelänge	3050 mm
Ursprungsland	Türkei

⌚ ca. 12 - 14 Wochen ab Auftragserteilung

€ 144.300,00

Leasing*: € 2.871,57



Flüsterleise / low noise

Geringer Stromverbrauch /
low energy consumption

Allgemeine Leistungsdaten

Presskraft	320 to
Biegelänge	3050 mm
Achsen	Y1 / Y2 / X und R Achse
Hub	365 mm
Abstand zwischen den Ständern	2600 mm
Ausladung im Seitenständer	410 mm
Einbauhöhe	630 mm
Antriebskonzept	hydraulisch
Eilgang Y-Achse	160 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit Y-Achse	10 mm/s
Rückzugsgeschwindigkeit Y-Achse	160 mm/s
Hinteranschlag Verfahrenweg X-Achse	650 mm
Hinteranschlagsgeschwindigkeit X-Achse	500 mm/s
Hinteranschlag Verfahrenweg R-Achse	250 mm
Tischhöhe	900 mm

Tischbreite	104 mm
Motorleistung	2 x 11 kW

Abmessungen und Gewicht

Länge	4300 mm
Breite	1820 mm
Höhe	3330 mm
Gewicht	16500 kg

Beschreibung

Je ein Servomotor und Pumpe pro Zylinder

4 Achsen (Y1, Y2, X und R)

CNC STEUERUNG SKY 22

- Full HD Grafikdisplay 21,5" mit 2D und 3D Darstellung des programmierten Werkstückes
- Intuitive Touch-Screen Bedienung (einfaches Zeichnen der Biegekontur mit dem Finger)
- Bedienerfreundliche Programmierung in Dialogform wahlweise im 2D oder 3D-Modus
- 2D und 3D Simulation des Biegeablaufes
- automatische Werkzeugauswahl im 3D-Modus
- Automatische Berechnung der gestreckten Länge für den Blechzuschnitt
- Automatische Biegefolgenberechnung
- Grafischer Produkt- und Werkzeugspeicher
- Korrekturmöglichkeit
- USB Anschlüsse und Ethernet Anschluss für Import, Backup und Programmauslagerung
- Betriebssystem Windows 10
- Importunterstützung von IGES, STEP, DXF Dateien

Servomotorisch angetriebener Hinteranschlag auf Linearführungen und Kugelumlaufspindeln

Hinteranschlagfingerblöcke auf doppelten Linearführungen

CNC gesteuerte Bombierung

Oberwerkzeug 1010/A/75°, geteilt und gekröpft

4-V Matrizenblock 60x60 2009 (V= 16,22,35 und 50 mm)

Laserschutzvorrichtung Fiessler AKAS am Oberbalken montiert

Blechauflegarme auf Linearführung

Ausrüstung gemäß CE Vorschriften

Ölfüllung

Betriebsanleitung in DEUTSCH oder ENGLISCH

Vorteile dieser Bauweise:

- die Hydraulik läuft nur während der Oberbalkenbewegung

- geringer Energiebedarf
- geringe Geräuschentwicklung
- hohe Geschwindigkeit

Optionen:

Z1/Z2-Achsen
CNC Steuerung Delem DA-66 S
CNC Steuerung DELEM DA-69S 3D inkl. PC Software Profile-S
mit 3D Dateien Importmöglichkeit
Schnellklemmhebel für das Oberwerkzeug

Weitere Informationen

Prospekte

- [Durma AD-Servo](#)
- [Euram Gesamtkatalog](#)
- [WILA Abkantwerkzeug Katalog](#)
- [Rolleri Abkantlösungen](#)
- [Rolleri Klemmsysteme](#)

Produktvideo

- [lt-3i37fgua.youtube](https://www.youtube.com/watch?v=lt-3i37fgua)

Hinweise

Preise ab Standort, exkl. Mwst.

Es gelten die [Allgemeinen Lieferbedingungen](#) des Fachverbandes der Maschinen- und Stahlbauindustrie Österreichs. Wir verkaufen ausschließlich unter Eigentumsvorbehalt, die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser uneingeschränktes Eigentum.

Preisänderungen und Irrtum vorbehalten.

* Monatliche Nettoleasingrate, Leasingdauer 60 Monate, keine Anzahlung, 5% Restwert, vorbehaltlich positiver Bonitätsprüfung. Es gelten die Leasingkonditionen der [GRENKELEASING GmbH](#). Gültig für Leasingnehmer mit Sitz in Österreich.